

SYN COMPACT

SYN MODULAR

MIG SYN 304

300A 50%
290A 60%
240A 100%

FATOR DE MARCHA
FACTOR DE SERVICIO
(t=40°C 10 min)

- Inverter trifásico para soldadura standard ou sinérgica MIG/MAG com alimentador de fio separado ou integrado, soldadura por eléctrodo revestido MMA e LIFTIG em corrente contínua.
- Regulação manual ou sinérgica para todos os tipos de aço macio (SG2/3), inoxidáveis, alumínio e fios fluxados de diferentes diâmetros (0.8mm, 1.0mm, 1.2mm e 1.6mm).
- Equipamento compacto ou modular para fácil deslocação e opção de unidade de refrigeração.
- Excelente ignição do arco e ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.

- Inverter de alimentación trifásica para soldadura estándar o sinérgica MIG/MAG con devanadora de hilo separada o integrada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua.
- Regulación manual o sinérgica para acero normal (SG2/3), inoxidable y aluminio e hilos tubulares de diferentes diámetros (0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm y 1,6 mm).
- Equipo compacto y modular para fácil desplazamiento y opción de unidad de refrigeración.
- Excelente cebado del arco y ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.



Ajuste de parâmetros de soldadura consoante o tipo de material, diâmetro de fio e gás escolhido pelo soldador
Ajuste de los parámetros de soldadura en función del tipo de material, diámetro del hilo y gas elegido por el soldador



Soldadura MMA Pulsada para uma menor distorção do material a soldar

Soldadura MMA pulsada para una menor distorsión del material a soldar



Soldadura LIFTIG Pulsada para uma menor distorção do material a soldar

Soldadura LIFTIG pulsada para una menor distorsión del material a soldar



Equipamento com ecrã LCD com maior área de visualização, facilidade de compreensão e ajuste dos parâmetros de soldadura

Equipo con pantalla LCD con mayor área de visualización, fácil de entender y ajustar parámetros de soldadura



As potências de soldadura vão alternando entre si durante o cordão de soldadura para menor distorção do material a soldar

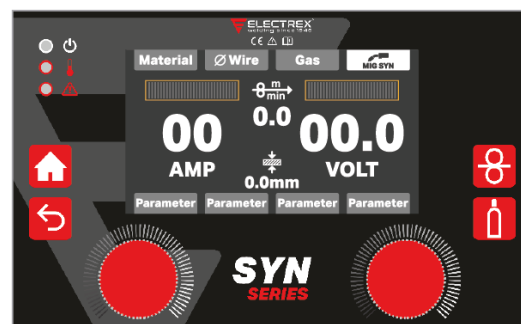
Las potencias de soldadura se alternan entre sí durante el cordón de soldadura para una menor distorsión del material a soldar

APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
 - Estruturas metálicas
 - Indústria solar e eólica
 - Construção naval e offshore
 - Indústria automóvel
 - Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
 - Pipelines
 - Serviços, reparação e manutenção
- Carpintería metálica media y pesada
 - Estructuras metálicas
 - Industria solar y eólica
 - Construcción naval y offshore
 - Industria automóvil
 - Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
 - Pipelines
 - Servicios, reparación y mantenimientos

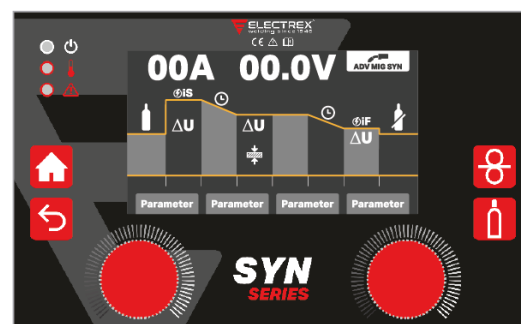
MODO SYNERGIC

A máquina altera a sinergia consoante o tipo de material, diâmetro de fio e gás escolhido pelo soldador.
El equipo cambia la sinergia dependiendo del tipo de material, diámetro del alambre y gas elegido por el soldador.



MODO SYNERGIC ADVANCED

O soldador configura 3 sinergias: o arranque, o cordão e o tratamento da cratera.
El soldador configura 3 sinergias: la Corriente de arranque, el cordón y el tratamiento del cráter.



- Pre-Gas e Post-Gas | Pre Gas y Post Gas
- Corrente inicial/final | Corriente inicial/final
- Up Slope e Down Slope | Up Slope y Down Slope
- Duplo curto-circuito | Doble corto circuito
- Função HOLD | Función HOLD
- Hot Start, Arc Force e Pulsado (MMA) | Hot Start, Arc Force y Pulsado (MMA)

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación		3x400V (+/- 10%)
Frequência Frecuencia		50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG) Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)		25,4/25,6/19,2A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG) Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)		16,7/17,8/13,4kVA
Tensão em vazio Tensión en vacío		90,3 V
Regulação de corrente (MMA/TIG) Regulación de corriente (MMA/TIG)		20-300A
Fator de marcha Factor de servicio	50%	300A
	60%	290A
	100%	240A
(t=40°C 10 min)		
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* Diámetro de hilo (sólido/tubular)*		Ø 0,6-1,2/0,9-1,6mm
Nº Roletes - Potência Motor Nº Rodillos - Potencia Motor		4R - 75W
Velocidade fio Velocidad hilo		0,5 - 30 m/min
Tempo de soldadura modo SPOT Tiempo de soldadura modo SPOT		0-10 Seg.
Tempo de post-gas Tiempo post-gas		0-10 Seg.
Proteção Protección		IP 23S
Classe de isolamento Clase de aislamiento		H
Peso sem refrigeração Peso sin refrigeracion	Compact	62,4Kg
	Modular	79,1kg
Peso com refrigeração Peso con refrigeracion	Compact	89,4kg
	Modular	95,9Kg
Dimensões s/ refrigeração (AxLxC) Dimensiones s/ refrigeración (AxLxC)	Compact	899x470x1030
	Modular	1140x470x1030
Dimensões c/ refrigeração (AxLxC) Peso sin refrigeracion (AxLxC)	Compact	1184x470x1055
	Modular	1140x470x1030

* Inclui 4 roletes de 0,8 - 1,0mm VT

* Incluyen 4 rodillos de 0,8 - 1,0mm VT



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

