

SYN COMPACT

SYN MODULAR

MIG SYN 304

300A 50%
290A 60%
240A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHÉ
(t=40°C 10 min)

- Three-phase inverter for standard or synergic MIG/MAG welding with separated or integrated wire feeder, coated electrode MMA and LIFTIG welding in direct current.
- Manual or synergic adjustment for mild steel (SG2/3), stainless steel and aluminum and fluxed wires of different diameters (0.8mm, 1.0mm, 1.2mm and 1.6mm).
- Compact or modular equipment for easy displacement and cooling unit option.
- Excellent arc ignition and electronic inductance adjustment for filling or penetration welds.

- Inverseur triphasé pour soudage standard ou synergique MIG/MAG avec dévidoir de fil séparé ou intégré, soudage à l'électrode enrobée MMA et LIFTIG en courant continu.
- Réglage manuel ou synergique pour le soudage de d'acier doux (SG2/3), d'aciers inoxydables, d'aluminium et de fils fourrés de différents diamètres (0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm et 1,6 mm).
- Équipement compact ou modulaire pour un déplacement facile et option de module de refroidissement.
- Excellent amorçage de l'arc et réglage électronique de l'inductance pour soudages de remplissage ou pénétration.



Adjustment of welding parameters depending on the type of material, wire diameter and gas chosen by the welder.

Réglage des paramètres de soudage en fonction du type de matériau, du diamètre du fil et du gaz utilisé par le soudeur



Pulsed MMA welding for less distortion of the material to be welded

Soudage MMA pulsé pour diminuer la déformation du matériau à souder



Pulsed LIFTIG welding for less distortion of the material to be welded

Soudage LIFTIG pulsé pour diminuer la déformation du matériau à souder



Equipment with LCD screen with larger viewing area, easy to understand and adjust welding parameters

Équipement doté d'un écran LCD avec une surface de visualisation plus grande, facilitant la compréhension et le réglage des paramètres de soudage.



The welding current alternate between each other during the welding seam to reduce distortion of the material to be welded

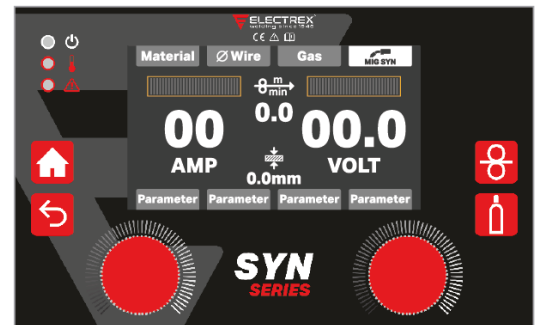
Les puissances de soudage alternent pendant le cordon de soudure avec moins de distorsion du matériau à souder

APPLICATIONS

- Heavy and medium metal workshops
 - Metallic structures
 - Solar and wind industry
 - Shipbuilding and offshore
 - Automobile industry
 - Aerospace, railway, mining and oil industry
 - Pipelines
 - Services, repair and maintenance
-
- Charpenterie métallique
 - Structures métalliques
 - Industrie solaire et éolienne
 - Construction navale et offshore
 - Industrie automobile
 - Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
 - Pipelines
 - Services, réparations et maintenance

SYNERGIC MODE

The machine changes the synergy depending on the type of material, wire diameter and gas chosen by the welder.
La machine change de synergie en fonction du type de matériau, du diamètre du fil et du gaz utilisé par le soudeur.



TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

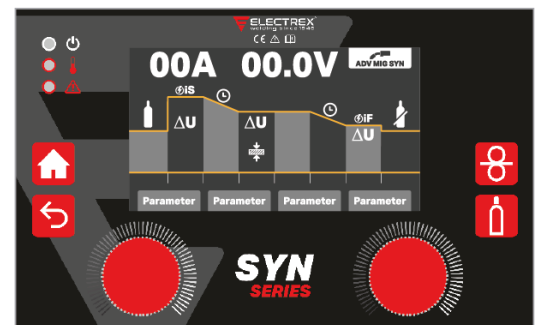
Input voltage Tension d'alimentation		3x400V (+/- 10%)
Frequency Fréquence		50/60 Hz
Maximum primary current (MIG/MMA/TIG) Courant primaire maximale (MIG/MMA/TIG)		25,4/25,6/19,2A
Maximum power (MIG/MMA/TIG) Puissance maximale (MIG/MMA/TIG)		16,7/17,8/13,4kVA
No-load voltage Tension à vide		90,3V
Current regulation (MMA/TIG) Réglage du courant (MMA/TIG)		20-300A
Duty Cycle Facteur de marche	50%	300A
	60%	290A
	100%	240A
(t=40°C 10 min)		
Wire diameter (Solid/fluxed)mm * Diamètre du fil (solide/fourré) mm		Ø 0,6 - 1,2/0,9 - 1,6mm
No. Feed Rolls - Motor Power N° Galets - Puissance moteur		4R - 75W
Wire speed Vitesse du fil		0,5 - 30 m/min
Spot welding time Temps de soudage par points		0-10 Seg.
Post-gas time Temps de post-gaz		0-10 Seg.
Protection Protection		IP 23S
Insulation class Classe d'isolation		H
Weight without cooler Poids sans réfrigération	Compact	62,4Kg
	Modular	79,1kg
Weight with cooler Poids sans réfrigération	Compact	89,4kg
	Modular	95,9Kg
Dimensions without cooler (HxWxL) Dimensions s/ réfrigération (HxLxLO)	Compact	899x470x1030
	Modular	1140x470x1030
Dimensions with cooler (HxWxL) Dimensions a/ réfrigération (HxLxLO)	Compact	1184x470x1055
	Modular	1140x470x1030

* Include 4 rolls de 0,8 - 1,0mm VT

* Sont inclus 4 galets de 0,8 - 1,0mm VT

SYNERGIC ADVANCED MODE

The welder configures 3 synergies: the starting current, the bead and the treatment of the crater.
Le soudeur configure 3 synergies : le démarrage, le cordon et le traitement de cratère.



- Pre-Gas and Post-Gas | Pre Gas et Post Gas
- Start/end current | Courant de début/fin
- Up Slope and Down Slope | Up Slope et Down Slope
- Double short circuit | Double court-circuit
- HOLD function | Fonction HOLD
- Hot Start, Arc Force and Pulsado (MMA) | Hot Start, Arc Force et Pulsado (MMA)



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual.
Nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles

ELECTREX
welding since 1946