

**PULSE COMPACT**

**PULSE MODULAR**

## MIG PULSE 304

300A 50%  
290A 60%  
240A 100%

FATOR DE MARCHA  
FACTOR DE SERVICIO  
(t=40°C 10 min)

- Inverters trifásicos MIG/MAG sinérgico pulsado e multi-processo para soldadura MIG/MAG, LIFTIG e MMA.
- Equipamento robusto para uso industrial.
- Equipamento compacto e modular para fácil deslocação e opção de unidade de refrigeração.
- Modelos com programas de soldadura sinérgicos para aços macios, inoxidáveis e alumínio.
- Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.
- Excelente ignição do arco para trabalhos com fio de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) e 0,9 a 1,6 (fluxado).

- Inverter trifásico MIG/MAG sinérgico pulsado y multiproceso para soldadura MIG/MAG, LIFTIG y MMA.
- Equipo robusto para utilización industrial.
- Equipo compacto y modular para fácil desplazamiento y opción de unidad de refrigeración.
- Modelos con programas de soldadura sinérgicos para aceros normales, inoxidables y aluminio.
- Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.
- Excelente cebado del arco para trabajos con hilo de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (tubular).



Soldadura Pulsada - a corrente de soldadura oscila entre um valor alto e baixo

Soldadura Pulsada - la corriente de soldadura oscila entre un valor alto y bajo

## DADOS TÉCNICOS

### DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación		<b>3x400V (+/- 10%)</b>
Frequência Frecuencia		<b>50/60 Hz</b>
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG) Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)		<b>25,4A/25,6A/19,2A</b>
Potência máxima (MIG/MMA/TIG) Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)		<b>16,7/17,8/13,4kVA</b>
Tensão em vazio Tensión en vacío		<b>90,3 V</b>
Regulação de corrente (MMA/TIG   MIG) Regulación de corriente (MMA/TIG   MIG)		<b>40-300A</b>
Fator de marcha Factor de servicio	50%	<b>300A</b>
(MIG/MAG   TIG   MMA)	60%	<b>290A</b>
(t=40°C 10 min)	100%	<b>240A</b>
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* Diámetro de hilo (sólido/tubular)*		<b>Ø 0,6-1,2/0,9-1,6mm</b>
Nº Roletes - Potência Motor Nº Rodillos - Potencia Motor		<b>4R - 75W</b>
Velocidade fio Velocidad hilo		<b>1.4m/min - 18.1m/min</b>
Tempo de post-gas Tiempo post-gas		<b>0-10 Seg.</b>
Proteção Protección		<b>IP 23S</b>
Classe de isolamento Clase de aislamiento		<b>H</b>
Peso sem refrigeração Peso sin refrigeracion	Compact	<b>62,4Kg</b>
	Modular	<b>79,1kg</b>
Peso com refrigeração Peso con refrigeracion	Compact	<b>89,4kg</b>
	Modular	<b>95,9Kg</b>
Dimensões s/ refrigeração (AxLxC) Dimensiones s/ refrigeración (AxLxC)	Compact	<b>899x470x1030</b>
	Modular	<b>1140 x 470 x 1030</b>
Dimensões c/ refrigeração (AxLxC) Dimensiones c/ refrigeración (AxLxC)	Compact	<b>1184x470x1055</b>
	Modular	<b>1140 x 470 x 1030</b>

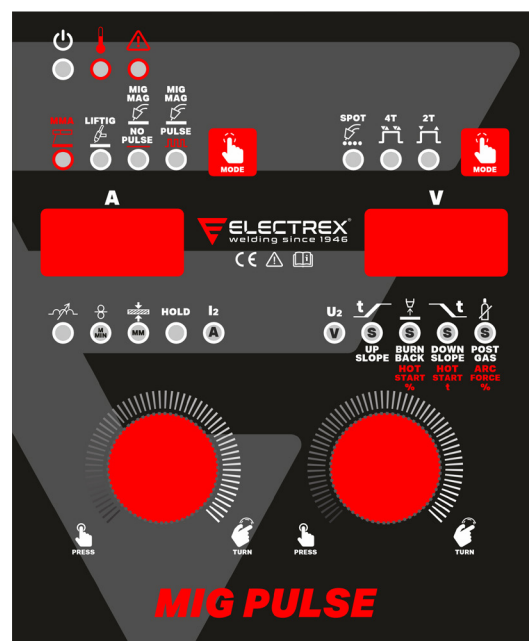
\*Inclui 4 roletes de 0,8 - 1,0mm VT

\*Incluyen 4 rodillos de 0,8 - 1,0mm VT

## APLICAÇÕES

### APLICACIONES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
  - Estruturas metálicas
  - Indústria solar e eólica
  - Construção naval e offshore
  - Indústria automóvel
  - Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
  - Pipelines
  - Serviços, reparação e manutenção
- Carpintería metálica media y pesada
  - Estructuras metálicas
  - Industria solar y eólica
  - Construcción naval y offshore
  - Industria automóvil
  - Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
  - Pipelines
  - Servicios, reparación y mantenimientos



- 2T/4T/Spot | 2T/4T/Spot
- Up Slope, Burn back e Post-Gas | Up Slope, Burn back y Post Gas
- Ajuste eletrónico da indutância | Ajuste electrónico de la inductancia
- Função HOLD | Función HOLD

#### LIFTIG

- 2T/4T | 2T/4T
- Up Slope, Down Slope e Post-Gas | Up Slope, Down Slope y Post Gas

#### MMA

- Hot Start e Arc Force | Hot Start y Arc Force



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.  
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

**ELECTREX**  
welding since 1948