

**PULSE COMPACT**

**PULSE MODULAR**

## MIG PULSE 304

300A 50%  
290A 60%  
240A 100%

DUTY CYCLE  
FACTEUR DE MARCHÉ  
(t=40°C 10 min)

- Three-phase MIG/MAG pulsed synergic and multiprocess inverter for MIG/MAG, LIFTIG and MMA welding.
- Robust equipment for industrial use.
- Compact and modular equipment for easy displacement and cooling unit option.
- Models with synergic welding programs for mild steels, stainless steels and aluminum.
- Electronic inductance adjustment for filling or penetration welds.
- Excellent arc ignition for jobs with wire from 0.6 to 1.2 Ø mm (solid) and 0.9 to 1.6 (fluxed).

- Inverter triphasé MIG/MAG synergic pulsé et multi-procédés pour soudage MIG/MAG, LIFTIG et MMA.
- Équipement robuste pour une utilisation industrielle.
- Équipement compact et modulaire pour un déplacement facile et option de module de refroidissement.
- Modèles avec programmes de soudage synergiques pour aciers normaux, inox, et aluminium.
- Réglage électronique de l'inductance pour soudages de remplissage ou pénétration.
- Excellent amorçage de l'arc pour des travaux avec des fils de 0,6 à 1,2 Ø mm (solide) et 0,9 à 1,6 (fourré).



Pulsed welding - the welding current oscillates between a high and low value  
Soudage par impulsions - le courant de soudage oscille entre une valeur élevée et une valeur faible.

## APPLICATIONS

- Heavy and medium metal workshops
  - Metallic structures
  - Solar and wind industry
  - Shipbuilding and offshore
  - Automobile industry
  - Aerospace, railway, mining and oil industry
  - Pipelines
  - Services, repair and maintenance
- 
- Charpenterie métallique
  - Structures métalliques
  - Industrie solaire et éolienne
  - Construction navale et offshore
  - Industrie automobile
  - Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
  - Pipelines
  - Services, réparations et maintenance

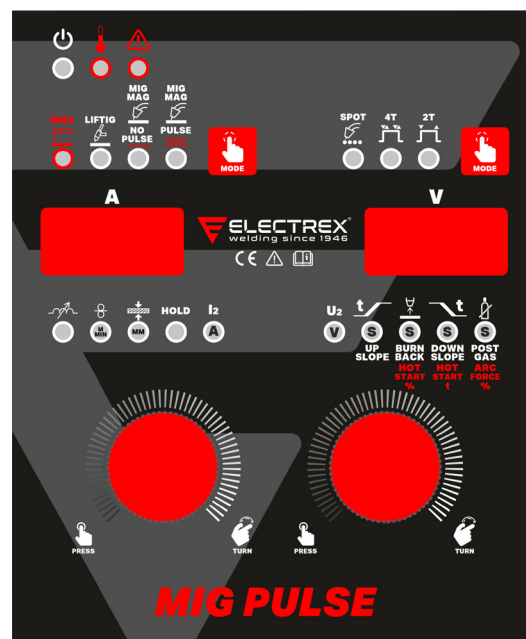
## TECHNICAL DATA

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation		<b>3x400V (+/- 10%)</b>
Frequency Fréquence		<b>50/60 Hz</b>
Maximum primary current (MIG/MMA/TIG) Courant primaire maximale (MIG/MMA/TIG)		<b>25,4A/25,6A/19,2A</b>
Maximum power (MIG/MMA/TIG) Puissance maximale (MIG/MMA/TIG)		<b>16,7/17,8/13,4kVA</b>
No-load voltage Tension à vide		<b>90,3 V</b>
Current regulation (MMA/TIG   MIG) Réglage du courant (MMA/TIG   MIG)		<b>40-300A   40-300</b>
Duty Cycle Facteur de marche	50%	<b>300A</b>
(MIG/MAG   TIG   MMA)	60%	<b>290A</b>
(t=40°C 10 min)	100%	<b>240A</b>
Wire diameter (Solid/fluxed)* Diamètre du fil (solide/fourré) mm*		<b>Ø 0,6-1,2/0,9-1,6mm</b>
No. Feed Rolls - Motor Power N° Galets - Puissance moteur		<b>4R - 75W</b>
Wire speed Vitesse du fil		<b>1.4m/min - 18.1m/min</b>
Post-gas time Temps de post-gaz		<b>0-10 Seg.</b>
Protection Protection		<b>IP 23S</b>
Insulation class Classe d'isolation		<b>H</b>
Weight without cooler Poids sans réfrigération	Compact	<b>62,4kg</b>
	Modular	<b>79,1kg</b>
Weight with cooler Poids avec réfrigération	Compact	<b>89,4kg</b>
	Modular	<b>95,9kg</b>
Dimensions without cooler (HxWxL) Dimensions s/ réfrigération (HxLxLO)	Compact	<b>899x470x1030</b>
	Modular	<b>1140 x 470 x 1030</b>
Dimensions with cooler (HxWxL) Dimensions a/ réfrigération (HxLxLO)	Compact	<b>1184x470x1055</b>
	Modular	<b>1140 x 470 x 1030</b>

\*Include 4 rolls de 0.8 - 1,0mm VT

\*Sont inclus 4 galets de 0,8 - 1,0mm VT



- 2T/4T/Spot | 2T/4T/Spot
- Up Slope, Burn back and Post-Gas | Up Slope, Burn back et Post Gas
- Ajuste eletrônico da indutância | Ajuste electrónico de la inductancia
- Função HOLD | Función HOLD

#### LIFTIG

- 2T/4T | 2T/4T
- Up Slope, Down Slope and Post-Gas | Up Slope, Down Slope et Post Gas

#### MMA

- Hot Start and Arc Force | Hot Start et Arc Force



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.  
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

