



MONOMIG 250C MIG/MAG D-PULSE

250A 40%
204A 60%
158A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

Single-phase inverter for standard, pulse and double pulsed MIG/MAG welding with integrated wire feeder, coated electrode MMA and LIFTIG welding in direct current. The double pulsed MIG function allows for optimized thermal delivery and better bead aesthetics. Synergic programs for all types of mild steels, stainless steels and aluminum and fluxed wires.

Easy to use and two displays for welding current and voltage simultaneous reading. Electronic inductance adjustment for filling or penetration welds. 4 rolls motor.

Inverter monophasé pour le soudage MIG/MAG standard, pulsé et double pulsé avec dévidoir intégré, le soudage à l'électrode enrobée MMA et LIFTIG en courant continu. La fonction MIG double pulsée permet d'optimiser l'apport thermique et d'améliorer l'esthétique des cordons de soudure. Programmes synergiques pour tous les types d'acier doux, d'acier inoxydable, d'aluminium et de fils fourrés. Utilisation aisée grâce au réglage manuel ou synergique et aux deux écrans permettant de lire simultanément le courant et la tension de soudage. Réglage électronique de l'inductance pour les soudures par remplissage ou pénétration. Moteur à 4 galets.



Adjust the MIG/MAG parameters, select the desired welding time and make a perfect spot.

Réglez les paramètres MIG/MAG, sélectionnez le temps de soudage souhaité et réalisez un point parfait.

APPLICATIONS

- Heavy and medium metal workshops
 - Metallic structures
 - Solar and wind industry
 - Shipbuilding and offshore
 - Automobile industry
 - Aerospace, railway, mining and oil industry
 - Pipelines
 - Services, repair and maintenance
-
- Charpenterie métallique
 - Structures métalliques
 - Industrie solaire et éolienne
 - Construction navale et offshore
 - Industrie automobile
 - Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
 - Pipelines
 - Services, réparations et maintenance

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	1x230V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current (MIG/MMA/TIG) Courant primaire maximale (MIG/MMA/TIG)	51,6A/56,6A/38,4A
Maximum power (MIG/MMA/TIG) Puissance maximale (MIG/MMA/TIG)	13,1/14,4/ 9.7 kVA
No-load voltage Tension à vide	88V
Current regulation (MMA/TIG MIG) Réglage du courant (MMA/TIG MIG)	25-250A
Wire diameter (Solid/fluxed) mm* Diamètre du fil (solide/fourré) mm*	Ø 0,6-1,2mm
No. Feed Rolls - Motor Power N° Galets - Puissance moteur	2R - 70W
Wire speed Vitesse du fil	1.5m/min - 24.0m/min
Post-gas time Temps de post-gaz	0-10 Seg.
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	30 Kg
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxLO)	625x300x680

*Include 2 rolls of 0.8 - 1.0mm V + 2 flat rolls
*Sont inclus 2 galets de 0.8 - 1.0mm VT + 2 galets lisses



- Dual Pulse | Dual Pulse
- Down slope | Down slope
- Pre/Post gas | Pre/Post gas
- Burn Back | Burn Back
- Spool gun | Spool gun
- Electronic inductance adjustment | Réglage d'inductance

LIFTIG

- 2T/4T | 2T/4T
- Down Slope | Down Slope

MMA

- Hot Start and Arc Force | Hot Start et Arc Force



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1946