



MIG 250C MIG/MAG D-PULSE

250A 40%
204A 60%
158A 100%

FATOR DE MARCHA
FACTOR DE SERVICIO
(t=40°C 10 min)

Inverter trifásico para soldadura MIG/MAG standard, pulsada e duplo pulsada com alimentador de fio integrado, soldadura por eléctrodo revestido MMA e LIFTIG em corrente contínua. A função MIG duplo-pulsada permite uma entrega térmica otimizada e melhor estética do cordão. Programas sinérgicos para todos os tipos de aços macios, inoxidáveis e alumínio e fios fluxados. Facilidade de uso com regulação manual ou sinérgica e dois displays para leitura simultânea da corrente e tensão de soldadura. Ajuste eletrônico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração. Motor de 4 roletes.

Inverter trifásico para soldadura MIG/MAG estándar, pulsada y doble pulsada con devanadora de hilo integrada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua. La función MIG de doble pulsada permite una entrega térmica optimizada y mejor estética del cordón. Programas sinérgicos para todo tipo de aceros normales, inoxidables y aluminio e hilos tubulares. Facilidad de uso y dos pantallas para lectura simultánea de corriente y tensión de soldadura. Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración. Motor de 4 rodillos.



Ajuste o parâmetros MIG/MAG, selecione o tempo de soldadura desejado e faça ponto a ponto perfeito.

Ajuste parámetros MIG/MAG, seleccione el tiempo de soldadura deseado y haga un perfecto punteado.

APLICAÇÕES APLICACIONES

- › Serralharias metálicas médias e pesadas
 - › Estruturas metálicas
 - › Indústria solar e eólica
 - › Construção naval e offshore
 - › Indústria automóvel
 - › Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
 - › Pipelines
 - › Serviços, reparação e manutenção
-
- › Carpintería metálica media y pesada
 - › Estructuras metálicas
 - › Industria solar y eólica
 - › Construcción naval y offshore
 - › Industria automóvil
 - › Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
 - › Pipelines
 - › Servicios, reparación y mantenimientos

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	3x400V (+/- 10%)
Frequência Frecuencia	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG) Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)	17A/19A/13,5A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG) Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)	7.6/8.1/6kVA
Tensão em vazio Tensión en vacío	80V
Regulação de corrente (MMA/TIG MIG) Regulación de corriente (MMA/TIG MIG)	25-250A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* Diámetro de hilo (sólido/tubular)*	Ø 0,6-1,2mm
Nº Roletes - Potência Motor Nº Rodillos - Potencia Motor	2R - 70W
Velocidade fio Velocidad hilo	1.5m/min - 24.0m/min
Tempo de post-gas Tiempo post-gas	0-10 Seg.
Proteção Protección	IP 21S
Classe de isolamento Clase de aislamiento	H
Peso Peso	29,5kg
Dimensões (AxLxC) Dimensiones (AxLxC)	625x300x680

* Inclui 2 roletes de 0,8 - 1,0mm V + 2 roletes lisos
* Equipo suministrado con rodillos 1,0mm - 1,2mm



- › Dual Pulse | Dual Pulse
- › Down slope | Down slope
- › Pre/Post gas | Pre/Post gas
- › Burn Back | Burn Back
- › Spool gun | Spool gun
- › Ajuste eletrónico da indutância | Ajuste electrónico da inductância

LIFTIG

- › 2T/4T | 2T/4T
- › Down Slope | Down Slope

MMA

- › Hot Start and Arc Force | Hot Start et Arc Force



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

ELECTREX
welding since 1948