



DC 200

MMA/LIFTIG

200A 50%
130A 60%
100A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

- Excellent results and welding properties for rutile and basic electrodes.
- Arc stability and low energy consumption.
- Lightweight and portable with protection against overvoltage from the mains or unstable sources such as generators.
- Excellent ease of use, versatile for indoor or outdoor use.

- Excellents résultats et propriétés de soudage pour les électrodes rutiles et basiques.
- Stabilité de l'arc et faible consommation d'énergie.
- Léger et portable, avec protection contre les surtensions provenant du secteur ou de sources instables telles que les générateurs.
- Excellente facilité d'utilisation, polyvalent pour une utilisation à l'intérieur ou à l'extérieur.

APPLICATIONS

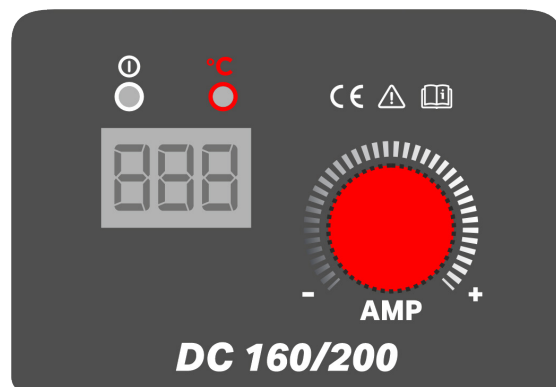
APPLICATIONS

- › Metal workshops
 - › Metallic structures
 - › Solar and wind industry
 - › Shipbuilding
 - › Railway, Mining and Oil Industry
 - › Pipelines
 - › Services, repair and maintenance
-
- › Charpenterie métallique
 - › Structures métalliques
 - › Industrie solaire et éolienne
 - › Construction navale
 - › Industrie ferroviaire, minière et pétrolière
 - › Pipelines
 - › Services, réparations et maintenance

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	1x230V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG/CV) Courant primaire max. (MMA/TIG/CV)	46/ - / - A
Maximum power (MMA/TIG/CV) Puissance maximale (MMA/TIG/CV)	10,5/ - kVA
Fuse Fusible	-
No-load voltage Tension à vide	70V
Welding current Courant de soudage	10-200A
Electrodes Électrodes	Ø 4.0 mm
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	3,8kg
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxLO)	210x115x290



- › Overvoltage protection / Protection contre les surtensions
- › Digital display / Viseur numérique



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1946