



MONOMIG 200C MIG/MAG MULTI SYN

200A 40%
163A 60%
127A 100%

FATOR DE MARCHA
FACTOR DE SERVICIO
(t=40°C 10 min)

Inverter monofásico leve e portátil para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio integrado, soldadura por eletrodo revestido MMA e LIFTIG em corrente contínua. Permite soldar todos os tipos de aços macios, inoxidáveis e alumínio e fios fluxados. Regulação manual ou sinérgica para aplicações com fios de 0,6 a 1,0 Ø mm (sólido) e 0,9 (fluxado). Facilidade de uso e dois displays para leitura simultânea da corrente e tensão de soldadura. Ajuste eletrônico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.

Inverter monofásico ligero y portable para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo integrada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua. Permite soldar todo tipo de aceros normales, inoxidables y aluminio e hilos tubulares. Regulación manual o sinérgica para aplicaciones con hilos de 0,6 a 1,0 Ø mm (sólido) y 0,9 (tubular). Facilidad de uso y dos pantallas para lectura simultánea de corriente y tensión de soldadura. Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.

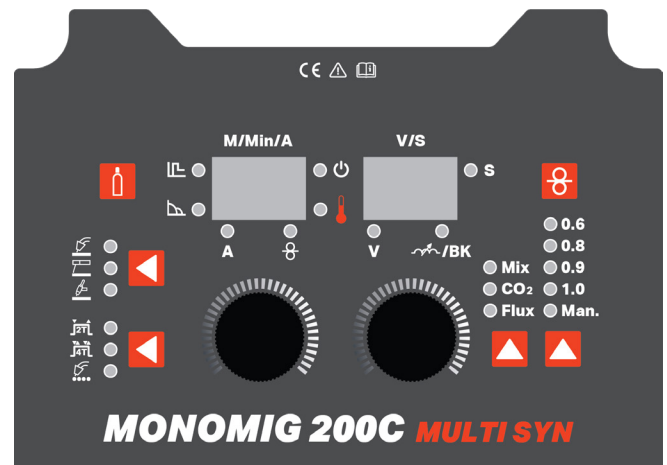
APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
 - Estruturas metálicas
 - Indústria solar e eólica
 - Construção naval e offshore
 - Indústria automóvel
 - Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
 - Pipelines
 - Serviços, reparação e manutenção
-
- Carpintería metálica media y pesada
 - Estructuras metálicas
 - Industria solar y eólica
 - Construcción naval y offshore
 - Industria automóvil
 - Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
 - Pipelines
 - Servicios, reparación y mantenimientos

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	1x230V (+/- 10%)
Frequência Frecuencia	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG) Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)	40A/38,6A/28A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG) Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)	8/8,3/6,4kVA
Tensão em vazio Tensión en vacío	69V
Regulação de corrente (MMA/TIG MIG) Regulación de corriente (MMA/TIG MIG)	10-200A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* Diámetro de hilo (sólido/tubular)*	Ø 0,6-1,0mm
Nº Roletes - Potência Motor Nº Rodillos - Potencia Motor	2R - 40W
Velocidade fio Velocidad hilo	1,5-15,0m/min
Tempo de post-gas Tiempo post-gas	sim / sí
Proteção Protección	IP 21S
Classe de isolamento Clase de aislamiento	H
Peso Peso	12,5kg
Dimensões (AxLxC) Dimensiones (AxLxC)	410x210x470

* Inclui 2 roletes de 0,8 - 1,0mm V + 2 roletes lisos
* Equipo suministrado con rodillos 1,0mm - 1,2mm



- 2T/4T/4T Especial/SPOT | 2T/4T/4T Especial/SPOT
- Regulação de indutância | Regulación de inductancia
- Burn back | Burn back
- Spot Time (modo Spot) | Spot Time (modo Spot)

LIFTIG

- Soldadura LIFTIG | Soldadura LIFTIG

MMA

- Hot Start e Arc Force | Hot Start y Arc Force



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

ELECTREX
welding since 1946