



MONOMIG 200C

MIG/MAG MULTI SYN

200A 40%
163A 60%
127A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

Light and portable single-phase inverter for MIG/MAG welding with integrated wire feeder, coated electrode MMA and LIFTIG welding in direct current. Allows to weld all types of mild steels, stainless steels and aluminum and fluxed wires. Manual or synergic adjustment for applications with wires from 0.6 to 1.0 Ø mm (solid) and 0.9 (fluxed). Easy to use and two displays for welding current and voltage simultaneous reading. Electronic inductance adjustment for filling or penetration welds.

Onduleur monophasé léger et portable pour le soudage MIG/MAG avec dévidoir intégré, soudage à l'électrode enrobée MMA et LIFTIG en courant continu. Permet le soudage de tous types d'aciers doux, d'aciers inoxydables, d'aluminium et de fils fourrés. Réglage manuel ou synergique pour les applications avec des fils de Ø 0,6 à 1,0 mm (solide) et 0,9 (fourré). Facilité d'utilisation et deux écrans pour la lecture simultanée du courant et de la tension de soudage. Réglage électronique de l'inductance pour les soudures de remplissage ou de pénétration.

APPLICATIONS

APPLICATIONS

- Heavy and medium metal workshops
- Metallic structures
- Solar and wind industry
- Shipbuilding and offshore
- Automobile industry
- Aerospace, railway, mining and oil industry
- Pipelines
- Services, repair and maintenance

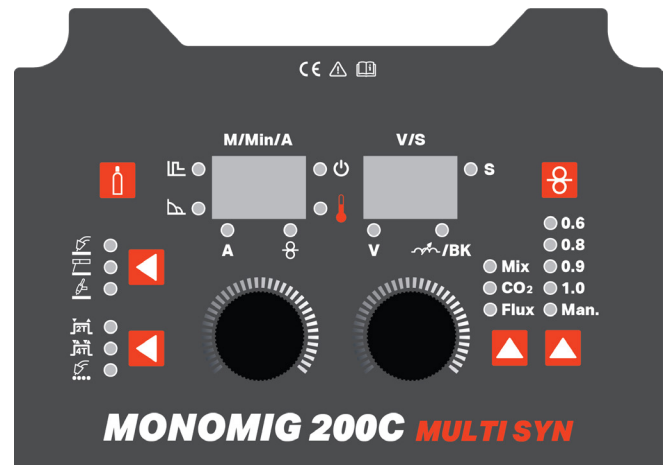
- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale et offshore
- Industrie automobile
- Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	1x230V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current (MIG/MMA/TIG) Courant primaire maximale (MIG/MMA/TIG)	40A/38,6A/28A
Maximum power (MIG/MMA/TIG) Puissance maximale (MIG/MMA/TIG)	8/8,3/6,4kVA
No-load voltage Tension à vide	69V
Current regulation (MMA/TIG MIG) Réglage du courant (MMA/TIG MIG)	10-200A
Wire diameter (Solid/fluxed) mm* Diamètre du fil (solide/fourré) mm*	Ø 0,6-1,0mm
No. Feed Rolls - Motor Power N° Galets - Puissance moteur	2R - 40W
Wire speed Vitesse du fil	1,5-15,0m/min
Post-gas time Temps de post-gaz	sim / sí
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	12,5kg
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxLO)	410x210x470

*Include 2 rolls of 0.8 - 1.0mm V + 2 flat rolls
*Sont inclus 2 galets de 0,8 - 1,0mm VT + 2 galets lisses



- 2T/4T/4T Special/SPOT | 2T/4T/4T Spécial/SPOT
- Inductance adjustment | Réglage d'inductance
- Burn back | Burn back
- Spot Time (Spot mode) | Spot Time (Spot mode)

LIFTIG

- LIFTIG welding | Soudage LIFTIG

MMA

- Hot Start and Arc Force | Hot Start et Arc Force



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1946