



PCUT 43 PLASMA

40A 40%
21A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

- Inverter plasma cutting machines for all conductive metals such as mild steel, stainless steel, brass, copper and aluminum.
- The continuous current adjustment enables very fast, narrow and smooth cutting seam.
- Reliable arc ignition without high frequency.
- Suitable for hand or mechanized cutting of plates and tubes.
- Portable and ideal for construction, demolition, repair and maintenance shops.

- Onduleurs pour coupage plasma de tous les métaux conducteurs de l'électricité comme les aciers doux et inoxydables, laiton, cuivre et aluminium.
- Le réglage continu du courant permet d'obtenir des coupes très fins, très rapides et de grande qualité.
- Ignição de arco muito fiável sem alta frequência.
- Amorçage d'arc sans haute fréquence.
- Applicable en coupage manuel de tubes et tôles.

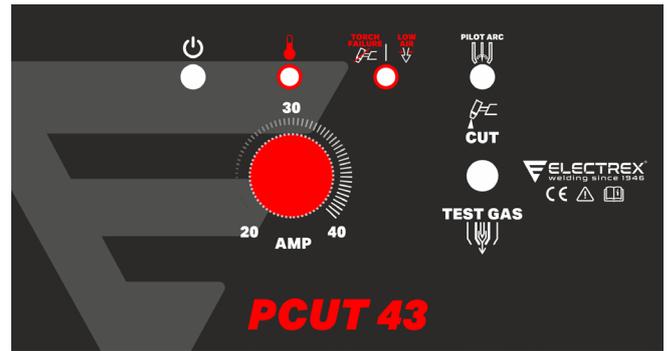
APPLICATIONS

- Construction
- Demolition
- Repair and maintenance shops
- Ateliers de construction
- Démolition
- Réparation et entretien

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	1x230V (+/- 10%)	
Frequency Fréquence	50/60 Hz	
Maximum primary current Courant primaire max.	23,4A	
Maximum input power Puissance maximale absorbée	5,1kW	
No-load voltage Tension à vide	460V	
Current regulation Réglage du courant	20-40A	
Max. cutting thickness (steel) Épaisseur maximale de coupe (acier)	≤ 16 mm	
Recommended cutting thickness (steel) Épaisseur de coupe recommandée (acier)	≤ 10 mm	
Severance cutting thickness (steel) Épaisseur grossière de coupe (acier)	≤ 20 mm	
Protection Protection	IP 21S	
Insulation class Classe d'isolation	H	
Gas quality Qualité du gaz		
	AIR	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2
	AIR	99.95% pure
	NITROGEN AZOTE	Clean, dry, Oil-free
	F5 (STAINLESS STEEL) F5 (ACIER INOX)	99.98% pure (F5=95% nitrogen [N2], 5% hydrogen [H])
Recommended gas inlet flow rate/pressure Débit/pression recommandé(e) à l'entrée du gaz		
	CUTTING COUPE	188.8 L/min a 5.9 bar
	MAX. CONTROL GOUGING CONTROL MAX. GOUGEAGE	165.2 L/min a 4.1 bar
	MAX. REMOVAL GOUGING ÉLIMINATION MAX. GOUGEAGE	-
	PRECISION GOUGING PRECISION CHANFRO	165.2 L/min a 3.8 bar
Weight Poids	14kg	
Dimensions (HxWxL) Dimensions (AxLxC)	315x180x485	



- Low air pressure warning / Avertissement de basse pression d'air
- Torch failure Warning / Avertissement de faute de torche



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

