



TIG



TIG PULSE



MMA



TP 404 INVERTER TIG DC

400 35%
310A 60%
260A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHÉ
(t=40°C 10 min)

- Inverters with three-phase power input for TIG and MMA welding in direct current (DC).
 - Dynamics function for constant thermal delivery and SPOT for timed welding.
 - A professional TIG machine with all welding parameters adjustable. Pre-gas, post-gas, initial and final current, up and down ramps, pulsed adjustment (balance and frequency).
 - Possibility of integration in trolley with or without cooling module.
 - Models with 20 memories to memorize welding programs.
 - TIG with contact ignition or high frequency and pulsed TIG function.
 - Suitable for all demanding TIG welders, professionals or beginners
 - Excellent welding properties in basic and rutile electrodes with adjustable Hot Start and Arc Force function and pulsed MMA function.
- Inverters triphasés pour soudage TIG et MMA en courant continu (DC).
 - Fonction Dynamics pour un apport thermique constant et SPOT pour soudage temporisé.
 - Un équipement TIG professionnel avec tous les paramètres de soudage réglables. Pre-gaz, post-gaz, courant initial et final, rampes de montée et évanouissement, réglage du pulsé.
 - Modèles avec 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage.
 - TIG avec amorçage par contact ou haute fréquence et avec fonction TIG pulsé.
 - Indiqué pour les soudeurs TIG les plus exigeants, expérimentés ou débutants.
 - Excellentes propriétés de soudages avec électrodes rutiles et basiques avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé.

APPLICATIONS

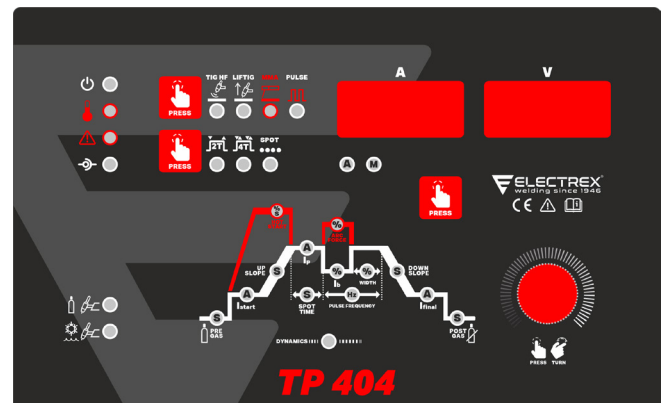
APPLICATIONS

- Chemical and paper industry
 - Tanks construction
 - Tubes and plumbing
 - Urban furniture
 - Solar and wind industry
 - Food industry
-
- Industrie chimique et papetière
 - Construction de réservoirs
 - Tuyauterie et canalisation
 - Mobilier urbain
 - Industrie solaire et éolienne
 - Industrie alimentaire

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	3x400V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) Courant primaire maximale (MMA/TIG)	37,4/29,2A
Maximum power (MMA/TIG) Puissance maximale (MMA/TIG)	25,98/20,33 kVA
Fuse Fusible	32A
No-load voltage (MMA/TIG) Tension à vide (MMA/TIG)	92,5/14,72V
Welding current Courant de soudage	10-400A
Electrodes Électrodes	Ø 8.0 mm
Protection Protection	IP 23S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	30,6kg
Weight w/ trolley Poids a/ chariot	55,6kg
Weight with trolley + cooler Poids a/ chariot + refroidisseur	74kg
Dimensions without trolley (HxWxL) Dimensions s/ chariot (HxLxPxLO)	470x263x530
Dimensions with trolley (HxWxL) Dimensions a/ chariot (HxLxPxLO)	820x470x1030



- 2T/4T/Spot | 2T/4T/Spot
- TIG HF welding | Soudage TIG HF
- TIG pulsed welding | Soudage TIG pulsé
- TIG Dynamics | TIG Dynamics
- 20 programable work memories | 20 mémoires de travail pour sauvegarder les programmes de soudage
- Automatic cooler detection | Détection automatique du refroidisseur

MMA

- MMA Pulsed | MMA Pulsado
- Adjustable Hot Start | Hot Start ajustable
- Adjustable Arc Force | Arc Force ajustable



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1946