



## TP 254 INVERTER TIG DC

250 30%  
200A 60%  
170A 100%

DUTY CYCLE  
FACTEUR DE MARCHÉ  
(t=40°C 10 min)

- Inverters with single-phase power input for TIG and MMA welding in direct current (DC).
- Dynamics function for constant thermal delivery and SPOT for timed welding.
- A professional TIG machine with all welding parameters adjustable. Pre-gas, post-gas, initial and final current, up and down ramps, pulsed adjustment (width and frequency).
- Models with 20 memories to memorize welding programs.
- TIG with contact ignition or high frequency and pulsed TIG function.
- Suitable for all demanding TIG welders, professionals or beginners.
- Excellent welding properties in basic and rutile electrodes with adjustable Hot Start and Arc Force function and pulsed MMA function.

- Inverters monophasés pour soudage TIG et MMA en courant continu (DC).
- Fonction Dynamics pour un apport thermique constant et SPOT pour soudage temporisé.
- Un équipement TIG professionnel avec tous les paramètres de soudage réglables. Pre-gaz, post-gaz, courant initial et final, rampes de montée et évanouissement, réglage du pulsé.
- Modèles avec 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage.
- TIG avec amorçage par contact ou haute fréquence et avec fonction TIG pulsé.
- Indiqué pour les soudeurs TIG les plus exigeants, expérimentés ou débutants.
- Excellentes propriétés de soudages avec électrodes rutiles et basiques avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé.

## APPLICATIONS

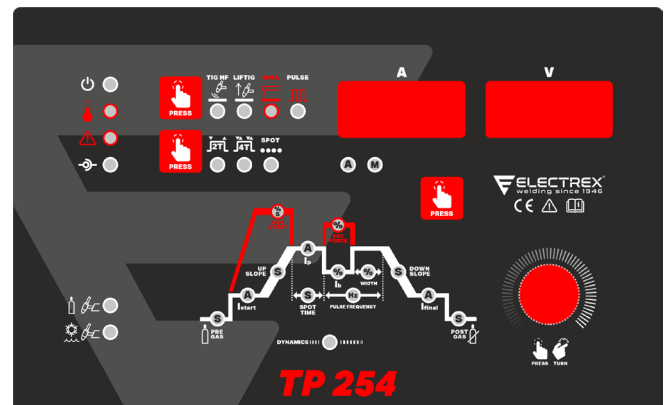
### APPLICATIONS

- Chemical and paper industry
  - Tanks construction
  - Tubes and plumbing
  - Urban furniture
  - Solar and wind industry
  - Food industry
- 
- Industrie chimique et papetière
  - Construction de réservoirs
  - Tuyauterie et canalisation
  - Mobilier urbain
  - Industrie solaire et éolienne
  - Industrie alimentaire

## TECHNICAL DATA

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	3x400V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) Courant primaire maximale (MMA/TIG)	20,7/15,1A
Maximum power (MMA/TIG) Puissance maximale (MMA/TIG)	14,38/10,45 kVA
Fuse Fusible	16A
No-load voltage (MMA/TIG) Tension à vide (MMA/TIG)	73 / 16,36A
Welding current Courant de soudage	10-250A
Electrodes Électrodes	Ø 5.0 mm
Protection Protection	IP 23S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	16kg
Weight w/ trolley Poids a/ chariot	40,5kg
Weight with trolley + cooler Poids a/ chariot + refroidisseur	56,8kg
Dimensions without trolley (HxWxL)	356x230x480
Dimensions with trolley (HxWxL)	740x470x1030
Dimensions a/ chariot (HxLxLO)	



- 2T/4T/Spot | 2T/4T/Spot
- TIG HF welding | Soudage TIG HF
- TIG pulsed welding | Soudage TIG pulsé
- TIG Dynamics | TIG Dynamics
- 20 programmable work memories | 20 mémoires de travail pour sauvegarder les programmes de soudage
- Automatic cooler detection | Détection automatique du refroidisseur

#### MMA

- MMA Pulsed | MMA pulsé
- Adjustable Hot Start | Hot Start ajustable
- Adjustable Arc Force | Arc Force ajustable