

TP 224

INVERTER TIG DC

220 30%
195A 60%
180A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHÉ
(t=40°C 10 min)

- Inverters with single-phase power input for TIG and MMA welding in direct current (DC).
- Dynamics function for constant thermal delivery and SPOT for timed welding.
- A professional TIG machine with all welding parameters adjustable. Pre-gas, post-gas, initial and final current, up and down ramps, pulsed adjustment (width and frequency).
- Models with 20 memories to memorize welding programs.
- TIG with contact ignition or high frequency and pulsed TIG function.
- Suitable for all demanding TIG welders, professionals or beginners.
- Excellent welding properties in basic and rutile electrodes with adjustable Hot Start and Arc Force function and pulsed MMA function.

- Inverters monophasés pour soudage TIG et MMA en courant continu (DC).
- Fonction Dynamics pour un apport thermique constant et SPOT pour soudage temporisé.
- Un équipement TIG professionnel avec tous les paramètres de soudage réglables. Pre-gaz, post-gaz, courant initial et final, rampes de montée et évanouissement, réglage du pulsé.
- Modèles avec 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage.
- TIG avec amorçage par contact ou haute fréquence et avec fonction TIG pulsé.
- Indiqué pour les soudeurs TIG les plus exigeants, expérimentés ou débutants.
- Excellentes propriétés de soudages avec électrodes rutiles et basiques avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé.

APPLICATIONS

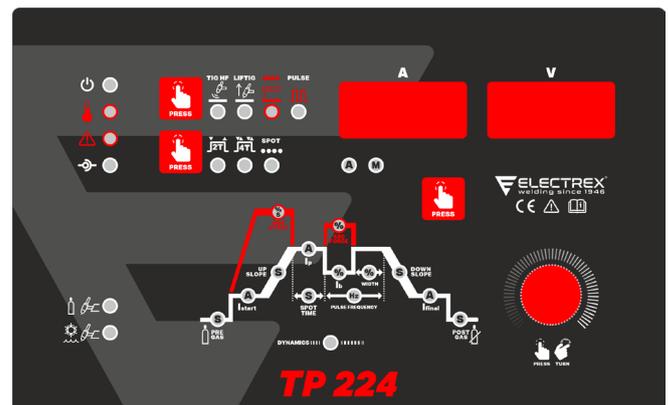
APPLICATIONS

- Chemical and paper industry
 - Tanks construction
 - Tubes and plumbing
 - Urban furniture
 - Solar and wind industry
 - Food industry
-
- Industrie chimique et papetière
 - Construction de réservoirs
 - Tuyauterie et canalisation
 - Mobilier urbain
 - Industrie solaire et éolienne
 - Industrie alimentaire

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|------------------|
| Input voltage Tension d'alimentation | 1x230V (+/- 10%) |
| Frequency Fréquence | 50/60 Hz |
| Maximum primary current (MMA/TIG) Courant primaire maximale (MMA/TIG) | 47,39/32,24A |
| Maximum power (MMA/TIG) Puissance maximale (MMA/TIG) | 10,83/7,46 kVA |
| Fuse Fusible | 35A |
| No-load voltage (MMA/TIG) Tension à vide (MMA/TIG) | 66/15,1V |
| Welding current Courant de soudage | 10-220A |
| Electrodes Électrodes | Ø 5.0 mm |
| Protection Protection | IP 23S |
| Insulation class Classe d'isolation | H |
| Weight Poids | 14,6kg |
| Dimensions w/o trolley (HxWxL) Dimensions s/ chariot (HxLxLO) | 356x230x480 |
| Dimensions w/ trolley (HxWxL) Dimensions a/ chariot (HxLxLO) | 740x470x1030 |



- 2T/4T/Spot | 2T/4T/Spot
- TIG HF welding | Soudage TIG HF
- TIG pulsed welding | Soudage TIG pulsé
- TIG Dynamics | TIG Dynamics
- 20 programable work memories | 20 mémoires de travail pour auvegarder les programmes de soudage
- Automatic cooler detection | Détection automatique du refroidisseur

MMA

- MMA Pulsed | MMA pulsé
- Adjustable Hot Start | Hot Start ajustable
- Adjustable Arc Force | Arc Force ajustable