ELECTREX
welding since 1946

TP 200 AC/DC

INVERTER TIG

200A 35%	DUTY CYCLE
155A 60%	FACTEUR DE MARCHE
120A 100%	(t=40°C 10 min)

Inverter AC/DC for TIG HF welding and MMA welding.
Enables excellent results either in AC welding mode (for aluminium and light alloys) or DC welding mode (for steel, stainless steel, zinc, brass, copper).
Available TIG Pulsed mode to reduce welding piece distortion and enable thin to thick plate welding.
Balance adjustment for penetration or cleaning effect.
High frequency or contact TIG arc ignition (Liftig).
Also optimized for MMA welding of all types of electrodes.
Remote pedal control adjustment, as option.

Onduleur pour soudage TIG/MMA, AC/DC.
Excellents résultats pour le soudage des aluminiums et alliages légers en mode AC, ainsi qu'en mode DC pour les aciers doux, inoxydables et autres matériaux ferreux.
Soudage en mode TIG pulsé.
Réglage de balance pour pénétration ou décapage.
Amorçage d'arc à distance par haute fréquence ou par contact (Liftig).
Optimisés aussi pour soudage MMAd'une grande variété de types d'électrodes.
Option de réglage du courant avec commande à distance ou pédale.

info@electrexwelding.com

Welding mild and stainless steels in direct current (DC) or aluminium and its alloys in alternating current (AC).

Soudage des aciers doux et inoxydables en courant continu (DC) ou de l'aluminium et de ses alliages en courant alternatif (AC).

Square wave for welding light alloys with greater penetration when welding thick sheets; Sine wave for welding light alloys in most applications; Triangular wave for welding light alloys to thinner sheets with less power

Onde carrée pour le soudage des alliages légers avec une plus grande pénétration lors du soudage de tôles épaisses ; onde sinusoïdale pour le soudage des alliages légers dans la plupart des applications ; onde triangulaire pour le soudage des alliages légers sur des tôles plus minces avec moins de puissance.

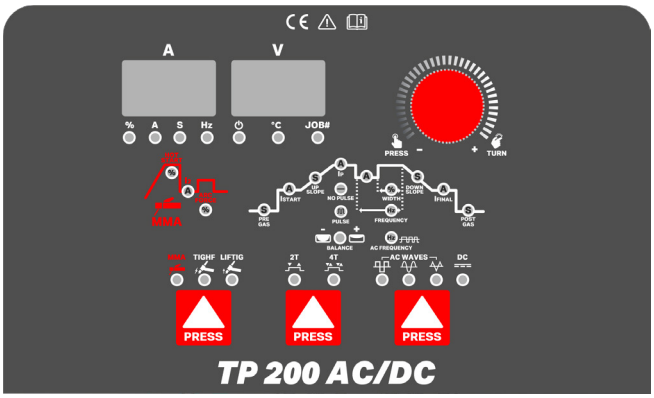
APPLICATIONS

- Aluminium workshops
- Chemical and paper industry
- Tanks construction
- Tubes and plumbing
- Urban furniture
- Solar and wind industry
- Food industry

- Ateliers d'Aluminium
- Industrie chimique et papetière
- Construction de réservoirs
- Tuyauterie et canalisation
- Mobilier urbain
- Industrie solaire et éolienne
- Industrie alimentaire

TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	**1x230V (+/- 10%)**
Frequency Fréquence	**50/60 Hz**
Maximum primary current (MMA/TIG) Courant primaire maximale (MMA/TIG)	**AC 30/42A** **DC 28/38A**
Maximum power (MMA/TIG) Puissance maximale (MMA/TIG)	**AC 4,3/6,2kVA** **DC 3,7/5,7kVA**
Fuse Fusible	**30A**
No-load voltage Tension à vide	**66V**
Welding current (AC/DC) Courant de soudage (AC/DC)	**5-200A/ 5-170A**
Electrodes Électrodes	**Ø 4.0 mm**
Protection Protection	**IP 21S**
Insulation class Classe d'isolation	**H**
Weight Poids	**12 Kg**
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLAxLO)	**340x200x500**



- 2T/4T / 2T/4T
- Three AC waveforms available / Trois types d'onde AC disponibles
- Up Slope and Down Slope / Up Slope et Down Slope
- Programable work memories / Mémoires de travail pour sauvegarder les programmes de soudage
- Pre-Gas and Post-Gas / Pre-Gaz et Post-gaz
- Balance adjustment / Regulación de balance

MMA

- Adjustable Hot Start / Hot Start ajustable
- Adjustable Arc Force / Arc Force ajustable