

TP 164

INVERTER TIG DC

-
160A 60%
125A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHÉ
(t=40°C 10 min)

- Inverters with single-phase power input for TIG and MMA welding in direct current (DC).
- Dynamics function for constant thermal delivery and SPOT for timed welding.
- A professional TIG machine with all welding parameters adjustable. Pre-gas, post-gas, initial and final current, up and down ramps, pulsed adjustment (width and frequency).
- Models with 20 memories to memorize welding programs.
- TIG with contact ignition or high frequency and pulsed TIG function.
- Suitable for all demanding TIG welders, professionals or beginners.
- Excellent welding properties in basic and rutile electrodes with adjustable Hot Start and Arc Force function and pulsed MMA function.

- Inverters monophasés pour soudage TIG et MMA en courant continu (DC).
- Fonction Dynamics pour un apport thermique constant et SPOT pour soudage temporisé.
- Un équipement TIG professionnel avec tous les paramètres de soudage réglables. Pre-gaz, post-gaz, courant initial et final, rampes de montée et évanouissement, réglage du pulsé.
- Modèles avec 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage.
- TIG avec amorçage par contact ou haute fréquence et avec fonction TIG pulsé.
- Indiqué pour les soudeurs TIG les plus exigeants, expérimentés ou débutants.
- Excellentes propriétés de soudages avec électrodes rutiles et basiques avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé.

APPLICATIONS

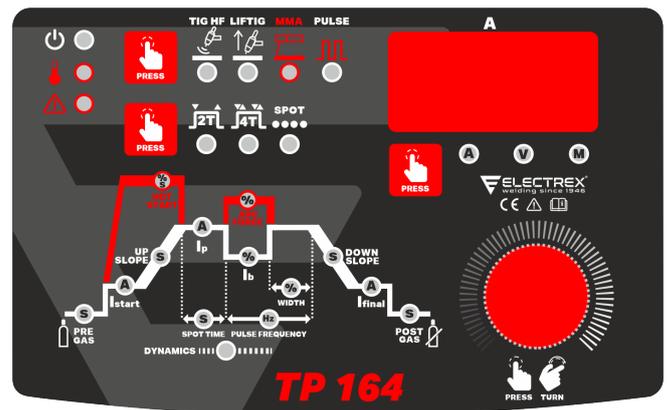
APPLICATIONS

- Chemical and paper industry
 - Tanks construction
 - Tubes and plumbing
 - Urban furniture
 - Solar and wind industry
 - Food industry
-
- Industrie chimique et papetière
 - Construction de réservoirs
 - Tuyauterie et canalisation
 - Mobilier urbain
 - Industrie solaire et éolienne
 - Industrie alimentaire

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	1x230V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) Courant primaire max. (MMA/TIG)	33,3/22,3A
Maximum power (MMA/TIG) Puissance maximale (MMA/TIG)	7,6/5,1 kVA
Fuse Fusible	25A
No-load voltage Tension à vide	83,5V
Welding current Courant de soudage	10-160A
Electrodes Électrodes	Ø 4.0 mm
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	7,2Kg
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxLO)	243x152x370



- 2T/4T/Spot | 2T/4T/Spot
- TIG HF welding | Soudage TIG HF
- Pulsed TIG welding | Soudage TIG pulsé
- TIG Dynamics | Dynamique TIG
- 20 programmable working memories | 20 mémoires de travail programmables
- Automatic cooling detection | Détection automatique du refroidissement

MMA

- MMA Pulsed | MMA pulsé
- Adjustable Hot Start | Hot Start ajustable
- Adjustable Arc Force | Arc Force ajustable