

THI 50 DIGIT

THI 50 DIGIT PN

# THI 50 DIGIT THI 50 DIGIT PN

- Máquina de soldadura a pontos de 30 KVA com acionamento mecânico ou pneumático (PN).
  - Alimentação bifásica de 400V ou 230V (opcional) com deteção automática da frequência da rede elétrica.
  - Posição dos braços e elétrodos ajustáveis e compatíveis com uma ampla gama de elétrodos, permitindo a soldadura de peças com diferentes dimensões e formatos.
  - Impulso de corrente simples ou duplo (chapas oxidadas ou galvanizadas)
- Máquina de soldadura por puntos de 30 KVA con accionamiento mecánico o neumático (PN).
  - Alimentación bifásico de 400V o 230V (opcional) con detección automática de la frecuencia de la red eléctrica de alimentación.
  - Posición de brazos y electrodos ajustable y compatible con una amplia gama de electrodos, permitiendo la soldadura de piezas con diferentes dimensiones y formas.
  - Impulso de corriente simple o doble (chapas oxidadas o galvanizadas)

## DADOS TÉCNICOS

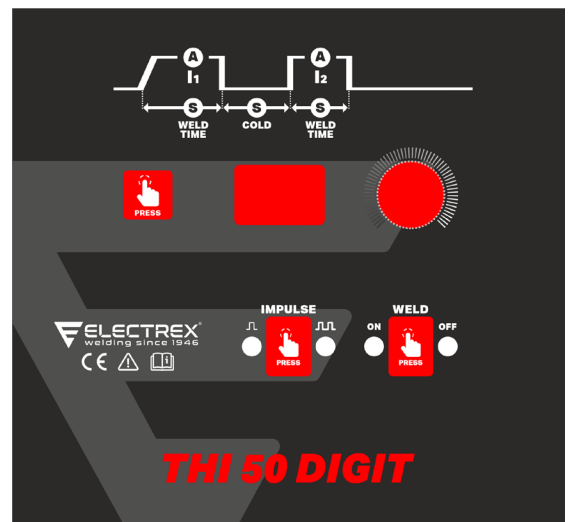
### DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	Standard Estándar	<b>400(+/-10%)</b>
	Opcional Opcional	<b>230(+/-10%)</b>
Frequência Frecuencia		<b>50/60 Hz</b>
Fusíveis Fusibles		<b>50A</b>
Potência Potencia	Máx. 50%	<b>50kVA</b> <b>25kVA</b>
Capacidade soldadura (mm/ Ø mm) Capacidad soldadura (mm/ Ø mm)	Aço Acero	<b>5+5 - 20+20</b>
	Inox Inox	<b>3+3 - 12+12</b>
Tensão em vazio Tensión en vacío		<b>1-4V</b>
Corrente curto-circuito Corriente de corto circuito		<b>13,8KA</b>
Pressão máx. elétrodo (daN - 7bar) Presión máx. electrodo (daN - 7bar)	(340mm) (450mm)	<b>200</b> <b>140</b>
Abertura elétrodos Apertura electrodos		<b>30mm</b>
Distância entre braços Distancia entre brazos	Standard Estándar	<b>200mm</b>
	Opcional Opcional	<b>320mm</b>
Extensão de braços Distancia entre brazos	Standard Estándar	<b>340-480mm</b>
	Opcional Opcional	<b>200-1000mm</b>
Diâmetro de braços Diámetro de brazos		<b>Ø 45mm</b>
Diâmetro de porta elétrodos Diámetro de porta-electrodos		<b>Ø 25mm</b>
Diâmetro elétrodos Diámetro electrodos		<b>Ø 20mm</b>
Nível de ruído Nével de ruído		<b>&lt;70dB</b>
Pressão de ar Presión de aire		<b>4-8bar</b>
Fluxo de água Flujo de agua		<b>4lt/min</b>
Cadência máxima (golpes) Cadencia máxima (golpes)		<b>172/min</b>
Peso Peso		<b>178/176</b>
Dimensões (AxLxC) Dimensiones (AxLxC)		<b>1280x450x1050</b>

## APLICAÇÕES

### APLICACIONES

- Indústria automóvel
  - Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
  - Serralharias metálicas
  - Fabricação de carroçarias
  - Indústria solar e eólica
- 
- Industria automóvil
  - Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
  - Carpintería metálica
  - Fabricación de carrocerías
  - Industria solar y eólica



O controlador de DIGIT permite ajustar os seguintes parâmetros de soldadura: / Controlador Digit permite ajustar los siguientes parámetros de soldadura:

- I1 - Corrente de soldadura em impulso simples / I1 - corriente de soldadura en impulso simple
- Weld time t1 - tempo de soldadura em impulso simples / Weld time t1 - tiempo de soldadura en impulso simple
- Cold - pausa entre impulsos / Cold - tiempo de pausa entre impulsos
- I2 - Corrente de soldadura do segundo impulso / I2 - Corriente de soldadura del segundo impulso
- Weld time t2 - tempo de soldadura do segundo impulso / Weld time t2 - tiempo de soldadura del segundo impulso
- Impulso simples ou duplo - para chapas oxidadas ou galvanizadas / Impulso simple o duplo - para chapas oxidadas o galvanizadas
- Seletor Weld ON/OFF - execução da operação de soldadura / simulação da operação de soldadura / Selector solda on/off - ejecución de la operación de soldadura / simulación de la operación de soldadura

