

THI 50 DIGIT

THI 50 DIGIT PN

THI 50 DIGIT THI 50 DIGIT PN

30 and 50 KVA spot welding machine mechanically or pneumatically operated (PN).

400V or 230V (optional) bi-phase power input of with automatic detection of mains frequency.

Arms and electrodes adjustable position and compatible with a wide range of electrodes, allowing different sizes and shapes parts welding.

Single or double current impulse (oxidized or galvanized sheets)

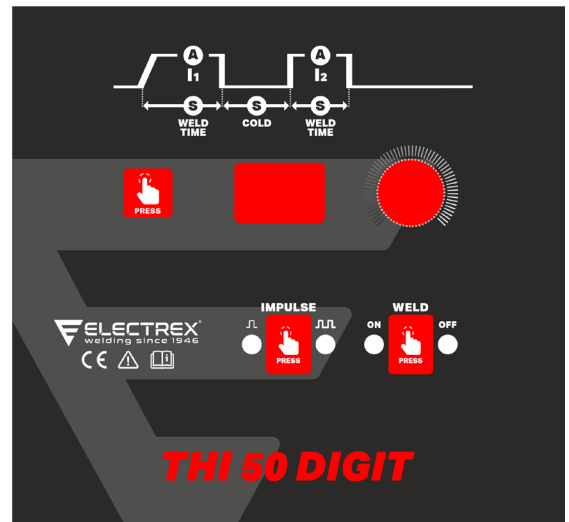
- Machine de soudage par points de 30 et 50 KVA à commande mécanique ou pneumatique (PN).
- Alimentation biphasé de 400V ou 230V (optionnel) avec détection automatique de la fréquence du réseau électrique d'alimentation.
- Position des bras et des électrodes réglables et compatibles avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes.
- Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées)

TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	Standard Standard	400(+/-10%)
	Optional Option	230(+/-10%)
Frequency Fréquence		50/60 Hz
Fuses Fusibles		50A
Power Puissance	Máx. 50%	50kVA 25kVA
Welding capacity (mm/ Ø mm) Capacité de soudage (mm/ Ø mm)	Steel Acier	5+5 - 20+20
	Inox Inox	3+3 - 12+12
No-load voltage Tension à vide		1-4V
Short circuit current Courant de court-circuit		13,8KA
Max. electrode pressure (daN - 7bar) Pression max. électrode (daN - 7bar)	(340mm) (450mm)	200 140
Electrode opening Ouverture d'électrode		30mm
Distance between arms Distance entre bras	Standard Standard	200mm
	Optional Opcional	320mm
Arms length Longueur des bras	Standard Standard	340-480mm
	Optional Option	200-1000mm
Arms diameter Diamètre des bras		Ø 45mm
Electrode holder diameter Diamètre porte-électrode		Ø 25mm
Electrode diameter Diamètre électrodes		Ø 20mm
Noise level Niveau de bruit		<70dB
Air pressure Pression de l'air		4-8bar
Water flow Flujo de agua		4lt/min
Maximum cadence Cadence maximale		172/min
Weight Poids		178/176
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxLO)		1280x450x1050

APPLICATIONS APLICACIONES

- Automobile industry
 - Aerospace, railway, mining and oil industry
 - Metal workshops
 - Bodywork manufacture
 - Solar and wind industry
-
- Industrie automobile
 - Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
 - Charpenterie métallique
 - Fabrication de carrosseries
 - Industrie solaire et éolienne



The DIGIT controller allows the adjustment the following welding parameters: / Contrôleur Digit permet de régler les paramètres suivants :

- I1 - Single impulse welding current / I1 – courant de soudage par impulsion simple
- Weld time t1 - single impulse welding time / Weld time t1 - temps de soudage par impulsion simple
- Cold - pause between impulses / Cold - temps de pause entre impulsions
- I2 - Second impulse welding current / I2 - Courant de Soudage de la 2ème impulsion
- Weld time t2 - second impulse welding time / Weld time t2 – temps de soudage de la 2ème impulsion
- Single or double impulse - for oxidized or galvanized sheets / Impulsion simple ou double – pour tôles oxydées ou galvanisées
- Weld selector ON/OFF - execution of the welding operation / simulation of the welding operation / Sélecteur weld on/off – exécution de l'opération de soudage / simulation

