

THI 50 DIGIMATIC PN

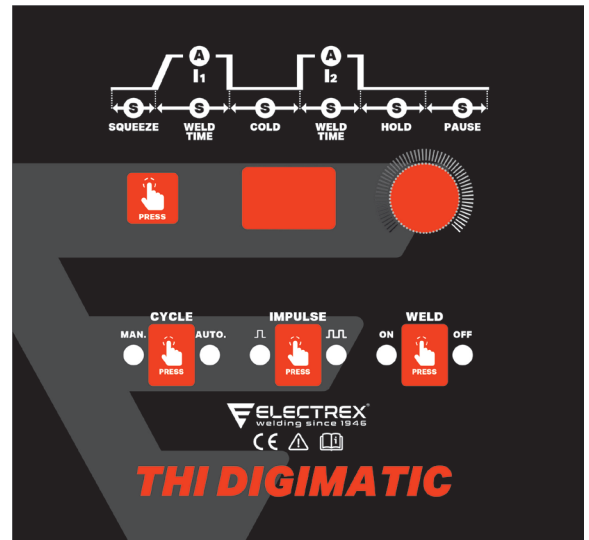
- Máquina de soldadura a pontos de 30 KVA com acionamento mecânico ou pneumático (PN).
 - Alimentação bifásica de 400V ou 230V (opcional) com deteção automática da frequência da rede elétrica.
 - Posição dos braços e elétrodos ajustáveis e compatíveis com uma ampla gama de elétrodos, permitindo a soldadura de peças com diferentes dimensões e formatos.
 - Impulso de corrente simples ou duplo (chapas oxidadas ou galvanizadas)
- Máquina de soldadura por puntos de 30 KVA con accionamiento mecánico o neumático (PN).
 - Alimentación bifásico de 400V o 230V (opcional) con detección automática de la frecuencia de la red eléctrica de alimentación.
 - Posición de brazos y electrodos ajustable y compatible con una amplia gama de electrodos, permitiendo la soldadura de piezas con diferentes dimensiones y formas.
 - Impulso de corriente simple o doble (chapas oxidadas o galvanizadas)

APLICAÇÕES APLICACIONES

- Indústria automóvel
 - Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
 - Serralharias metálicas
 - Fabricação de carroçarias
 - Indústria solar e eólica
-
- Industria automóvil
 - Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
 - Carpintería metálica
 - Fabricación de carrocerías
 - Industria solar y eólica

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	Standard Estándar	400(+/-10%)
	Opcional Opcional	230(+/-10%)
Frequência Frecuencia		50/60 Hz
Fusíveis Fusibles		50A
Potência Potencia	Máx. 50%	50kVA 25kVA
Capacidade soldadura (mm/ Ø mm) Capacidad soldadura (mm/ Ø mm)	Aço Acero	5+5 - 20+20
	Inox Inox	3+3 - 12+12
Tensão em vazio Tensión en vacío		1-4V
Corrente curto-circuito Corriente de corto circuito		13,8KA
Pressão máx. elétrodo (daN - 7bar) Presión máx. electrodo (daN - 7bar)	(340mm) (450mm)	200 140
Abertura elétrodos Apertura electrodos		30mm
Distância entre braços Distancia entre brazos	Standard Estándar	200mm
	Opcional Opcional	320mm
Extensão de braços Distancia entre brazos	Standard Estándar	340-480mm
	Opcional Opcional	200-1000mm
Diâmetro de braços Diámetro de brazos		Ø 45mm
Diâmetro de porta elétrodos Diámetro de porta-electrodos		Ø 25mm
Diâmetro elétrodos Diámetro electrodos		Ø 20mm
Nível de ruído Nével de ruido		<70dB
Pressão de ar Presión de aire		4-8bar
Fluxo de água Flujo de agua		4lt/min
Cadência máxima (golpes) Cadencia máxima (golpes)		172/min
Peso Peso		178/176
Dimensões (AxLxC) Dimensiones (AxLxC)		1280x450x1050



O controlador Digimatic permite a soldadura sequencial automática com as seguintes funções: / Controlador Digimatic permite la soldadura secuencial automática con las funciones adicionales:

- Squeeze - tempo de aperto para assegurar o contato perfeito entre as peças antes da soldadura / Squeeze - tiempo de apriete para asegurar un contacto perfecto entre las piezas antes de la soldadura
- I1 - corrente de soldadura por impulso simples / I1 - corriente de soldadura en impulso simple
- Weld time t1 - tempo de soldadura em impulso simples / Weld time t1 - tiempo de soldadura en impulso simple
- Cold - pausa entre impulsos / Cold - tiempo de pausa entre impulsos
- I2 - Corrente de soldadura do segundo impulso / I2 - Corriente de soldadura del segundo impulso
- Weld time t2 - tempo de soldadura do segundo impulso / Weld time t2 - tiempo de soldadura del segundo impulso
- Hold - tempo de arrefecimento gradual das peças para eliminar tensões e distorções / Hold - tiempo de enfriamiento gradual de las piezas para eliminar tensiones y distorsiones
- Pause - indicador de tempo entre ciclos / Pause - Indicador de tiempo entre ciclos
- Ciclo manual ou automático / Ciclo manual o automático
- Impulso simples ou duplo - para chapas oxidadas ou galvanizadas / Impulso simples o duplo - para chapas oxidadas o galvanizadas
- Seletor solda / no solda - simula ciclos de operação sem corrente nos pontos / Solda/no solda - simula ciclos de funcionamiento sin corriente en los puntos
- Os parâmetros de cada um dos impulsos (corrente e tempo), bem como o intervalo entre os impulsos (frio), podem ser ajustados separadamente / Los parámetros de cada uno de los impulsos (corriente y tiempo) bien como el intervalo entre impulsos (cold) pueden ser ajustados separadamente

