

THI 30 DIGIT

THI 30 DIGIT PN

THI 30 DIGIT THI 30 DIGIT PN

- 30 and 50 KVA spot welding machine mechanically or pneumatically operated (PN).
- 400V or 230V (optional) bi-phase power input of with automatic detection of mains frequency.
- Arms and electrodes adjustable position and compatible with a wide range of electrodes, allowing different sizes and shapes parts welding.
- Single or double current impulse (oxidized or galvanized sheets)

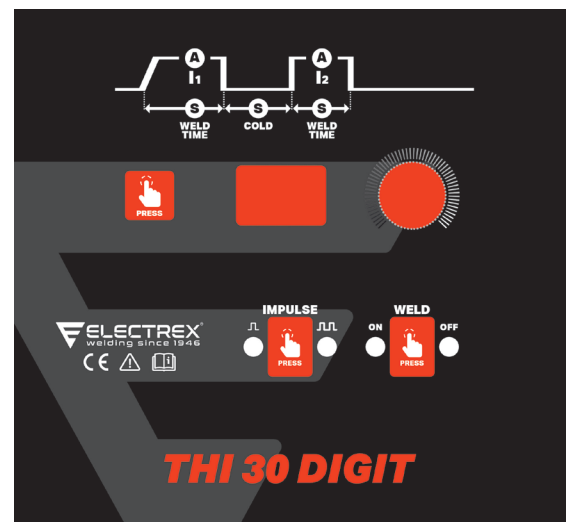
- Machine de soudage par points de 30 et 50 KVA à commande mécanique ou pneumatique (PN).
- Alimentation biphasé de 400V ou 230V (optionnel) avec détection automatique de la fréquence du réseau électrique d'alimentation.
- Position des bras et des électrodes réglables et compatibles avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes.
- Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées)

TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	Standard Standard	400(+/-10%)
	Optional Option	230(+/-10%)
Frequency Fréquence		50/60 Hz
Fuses Fusibles		40A
Power Puissance	Máx. 50%	30kVA 14kVA
Welding capacity (mm/ Ø mm) Capacité de soudage (mm/ Ø mm)	Steel Acier	4+4 - 15+15
	Inox Inox	2,5+2,5 - 8+8
No-load voltage Tension à vide		1-3,4V
Short circuit current Courant de court-circuit		11KA
Max. electrode pressure (daN - 7bar) Pression max. électrode (daN - 7bar)	(340mm) (450mm)	200 140
Electrode opening Ouverture d'électrode		30mm
Distance between arms Distance entre bras	Standard Standard	200mm
	Optional Opcional	320mm
Arms length Longueur des bras	Standard Standard	340-480mm
	Optional Option	200-1000mm
Arms diameter Diamètre des bras		Ø 45mm
Electrode holder diameter Diamètre porte-électrode		Ø 25mm
Electrode diameter Diamètre électrodes		Ø 20mm
Noise level Niveau de bruit		<70dB
Air pressure Pression de l'air		4-8bar
Water flow Flujo de agua		4lt/min
Maximum cadence Cadence maximale		172/min
Weight Poids		164/162
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxAlxLO)		1280x450x1050

APPLICATIONS APLICACIONES

- Automobile industry
 - Aerospace, railway, mining and oil industry
 - Metal workshops
 - Bodywork manufacture
 - Solar and wind industry
-
- Industrie automobile
 - Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
 - Charpenterie métallique
 - Fabrication de carrosseries
 - Industrie solaire et éolienne



The DIGIT controller allows the adjustment the following welding parameters: / Contrôleur Digit permet de régler les paramètres suivants :

- I1 - Single impulse welding current / I1 – courant de soudage par impulsion simple
- Weld time t1 - single impulse welding time / Weld time t1 - temps de soudage par impulsion simple
- Cold - pause between impulses / Cold - temps de pause entre impulsions
- I2 - Second impulse welding current / I2 - Courant de Soudage de la 2ème impulsion
- Weld time t2 - second impulse welding time / Weld time t2 – temps de soudage de la 2ème impulsion
- Single or double impulse - for oxidized or galvanized sheets / Impulsion simple ou double – pour tôles oxydées ou galvanisées
- Weld selector ON/OFF - execution of the welding operation / simulation of the welding operation / Sélecteur weld on/off – exécution de l'opération de soudage / simulation



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

