



RS 600

MMA RS

600A 45%
520A 60%
400A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

- Three-phase input rectifier for MMA and TIG welding in direct current with current regulation by three-phase variable inductance.
- Optimized for all types of electrodes up to 8 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard) and arc-air cutting and gouging up to 8 Ø mm electrodes.
- Options:
 - RS 600 Shipyard with wheels and poles for ease of movement in shipyards.
 - Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

- Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig DC avec réglage de courant par inductance triphasée variable.
- Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 8mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures) et pour coupage et gougeage Arcair d'électrodes jusque Ø 8mm.
- Options:
 - RS 600 Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals.
 - Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métallomécaniques moyenne et lourde.

APPLICATIONS

APPLICATIONS

• Heavy and medium metal workshops

• Metallic structures

• Solar and wind industry

• Shipbuilding

• Railway, Mining and Oil Industry

• Pipelines

• Services, repair and maintenance

• Charpenterie métallique

• Structures métalliques

• Industrie solaire et éolienne

• Construction navale

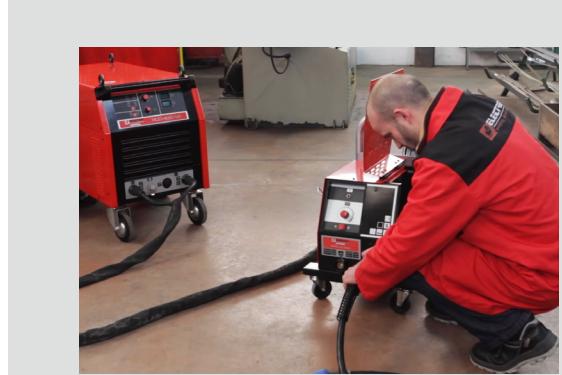
• Industrie ferroviaire, minière et pétrolière

• Pipelines

• Services, réparations et maintenance



Arc-air - cutting and gouging
Arc-air - coupe et gougeage



TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Current type	DC
Type de courant	
Input voltage	*3x400V (+/- 10%)
Tension d'alimentation	
Power factor	cos Φ 0,90
Facteur de puissance	
Maximum primary current (400V)	57A
Courant primaire maximale (400V)	
Maximum power	43kVA
Puissance maximale	
No-load voltage	72V
Tension à vide	
Welding current	55-600A
Courant de soudage	
Electrodes	Ø 8.0 mm
Électrodes	
Electrodes Arc-Air	Ø 8.0 mm
Électrodes Arc-Air	
Protection	IP 21S
Protection	
Insulation class	H
Classe d'isolation	
Weight	170kg
Poids	
Dimensions (HxWxL)	790x600x970
Poids	

*Optional input voltage under request

*Tension d'alimentation optional sob pedido

- Possibility of converting the rectifier into a high-performance OPEN-ARC installation without external power with AFFLUX 500.
- Possibilité de convertir le redresseur en une installation OPEN-ARC de haute performance sans alimentation externe grâce à l'AFFLUX 500.



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

ELECTREX
Welding since 1946