



RS 500

MMA RS

500A 45%
430A 60%
340A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

- Three-phase input rectifier for MMA and TIG welding in direct current with current regulation by three-phase variable inductance.
- Optimized for all types of electrodes up to 7 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard) and arc-air cutting and gouging up to 8 Ø mm electrodes.
- Options:
 - RS 500 Shipyard with wheels and poles for ease of movement in shipyards.
- Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

- Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig DC avec réglage de courant par inductance triphasée variable.
- Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 7mm (rutilés, basiques, inox, aluminium et dures) et pour coupage et gougeage Arcair d'électrodes jusque Ø 8mm
- Options:
 - RS 500 Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals.
- Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métallomécaniques moyenne et lourde.

APPLICATIONS

APPLICATIONS

- Heavy and medium metal workshops
 - Metallic structures
 - Solar and wind industry
 - Shipbuilding
 - Railway, Mining and Oil Industry
 - Pipelines
 - Services, repair and maintenance
-
- Charpenterie métallique
 - Structures métalliques
 - Industrie solaire et éolienne
 - Construction navale
 - Industrie ferroviaire, minière et pétrolière
 - Pipelines
 - Services, réparations et maintenance



- Possibility of converting the rectifier into a high-performance OPEN-ARC installation without external power with AFFLUX 500.
- Possibilité de convertir le redresseur en une installation OPEN-ARC de haute performance sans alimentation externe grâce à l'AFFLUX 500.

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Current type Type de courant	DC
Input voltage Tension d'alimentation	*3x400V (+/- 10%)
Power factor Facteur de puissance	cos Φ 0,90
Maximum primary current (400V) Courant primaire maximale (400V)	47A
Maximum power Puissance maximale	36kVA
No-load voltage Tension à vide	72V
Welding current Courant de soudage	40-500A
Electrodes Électrodes	Ø 7.0 mm
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	160kg
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxAxLO)	790x600x970

* Optional input voltage under request
* Tension d'alimentation optionnal sob pedido



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1948