



THREE-PHASE



ELECTRONIC



## RCD 400

### MMA RCD

-  
400A 60%  
310A 100%

FATOR DE MARCHA  
FACTOR DE SERVICIO  
(t=40°C 10 min)

- Retificador de alimentação trifásica para soldadura MMA e Liftig em corrente contínua com regulação eletrónica de corrente.
- Otimizado para todo o tipo de eléctrodos até 7 Ø mm (rutilos, básicos, aço inoxidável, alumínio e duros).
- Painel de controlo simples e intuitivo, com regulação de Hot Start, Arc Force e leitura de corrente e tensão de soldadura em mostradores digitais.
- Função modo Open Arc para soldadura otimizada de fios fluxados ou sólidos, utilizando o alimentador de fio AFFLUX 500.
- Versão Shipyard construído com rodas e varais para facilidade de deslocação em estaleiros navais.
- A sua robustez e durabilidade permite trabalhar intensivamente nos locais mais agrestes quer seja no interior ou no exterior, como construção naval, indústria mineira, ferroviária e para oficinas de metalomecânica média e pesada.

- Rectificador de alimentación trifásica para soldadura MMA y Liftig en corriente continua con regulación electrónica de corriente.
- Optimizado para todos los tipos de electrodos hasta 7 Ø mm (rutilos, básicos, acero inoxidable, aluminio y duros).
- Panel de control simple e intuitivo, con ajuste de Hot Start y Arc Force y lectura de corriente y tensión de soldadura en mostradores digitales.
- Función modo Open Arc para soldadura optimizada de hilos fluxados o sólidos, utilizando la devanadora de hilo AFFLUX 500.
- Versión Shipyard construido con ruedas y varas para facilidad de desplazamiento en astilleros.
- Su robustez y durabilidad permite trabajar intensamente en los locales más agrestes tanto en el interior o en el exterior, como construcción naval, industria minera, ferroviaria y para talleres de metalmeccánica media y pesada.

## APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
  - Estruturas metálicas
  - Indústria solar e eólica
  - Construção naval
  - Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
  - Pipelines
  - Serviços, reparação e manutenção
- 
- Carpintería metálica media y pesada
  - Estructuras metálicas
  - Industria solar y eólica
  - Construcción naval
  - Industria ferroviaria, minera y petrolera
  - Pipelines
  - Servicios, reparación y mantenimientos



Para evitar a colagem do elétrodo à peça a soldar durante a soldadura  
Para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura



Para melhorar a ignição de arco  
Para mejorar el cebado de arco



Elevado fator de marcha para aplicações industriais  
Elevado factor de servicio para aplicaciones industriales

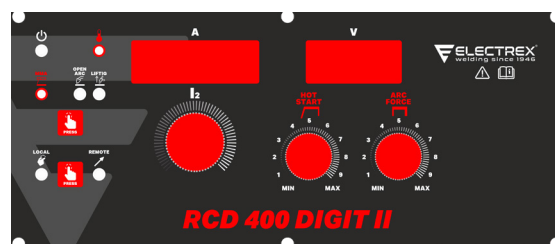


Indicador de sobreaquecimento – Desliga a máquina em caso de aquecimento por sobrecarga  
Indicador de sobrecalentamiento – Desconecta la máquina en caso de sobrecalentamiento por sobrecarga

## DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tipo de corrente Tipo de corriente	DC
Tensão de alimentação (MMA) Tensión de alimentación (MMA)	*3x400V (+/- 10%)
Fator de potência Factor de potencia	cos $\Phi$ 0,98
Corrente primária máx. (MMA) Corriente primaria máx. (MMA)	45A
Potência máxima (MMA) Potencia máxima (MMA)	31kVA
Tensão em vazio Tensión en vacío	76V
Corrente de soldadura Corriente de soldadura	6-400A
Eléttodos Electrodos	$\varnothing$ 7.0 mm
Proteção Protección	IP 21S
Classe de isolamento Clase de aislamiento	H
Peso DIGIT II Peso DIGIT II	168,5kg
Peso SHIPYARD Peso SHIPYARD	178kg
Dimensões DIGIT II Dimensiones DIGIT II	780x670x980
Dimensões SHIPYARD Dimensiones SHIPYARD	780x670x980

\*Tensão de alimentação opcional sob pedido  
\*Tensión de alimentación opcional sob pedido



- Dois displays para corrente e tensão de soldadura / Dos pantallas para corriente y tensión de soldadura
- Soldadura MMA e LIFTIG / Soldadura MMA y LIFTIG
- Hot Start e Arc Force reguláveis / Hot Start y Arc Force ajustables
- Função OPEN-ARC para soldadura de fios fluxados / Función OPEN-ARC para soldadura de hilos tubulares



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.  
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

**ELECTREX**  
welding since 1948