



RCD 400

MMA RCD

-
400A 60%
310A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

- Three phase input rectifier for MMA and Liftig welding in direct current with electronic current regulation.
- Optimized for all types of electrodes up to 7 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard).
- Simple and intuitive control panel with Hot Start and Arc Force adjustment and welding current and voltage reading on digital displays. Open Arc mode function for optimized welding of fluxed or solid wires using the AFFLUX 500 wire feeder.
- Shipyard version built with wheels and poles for ease of movement in shipyards. Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

- Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu avec régulation électronique du courant.
- Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 7 mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures).
- Panneau de commande simple et intuitif avec réglage Hot Start, Arc Force et lecture du courant et de la tension de soudage sur les écrans numériques.
- Fonction de mode Open Arc pour un soudage optimisé des fils fourrés ou pleins, à l'aide du dévidoir AFFLUX 500.
- Version Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals. Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métallomécaniques moyennes et lourdes.



To prevent sticking of the electrode to the workpiece during welding
Pour éviter le collage de l'électrode sur la pièce à souder pendant le soudage



To improve arc ignition
Pour améliorer l'amorçage de l'arc



High duty cycle for industrial applications
Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Overheating indicator - Turns off the machine in case of overheating by overload
Indicateur de surchauffe - Éteint la machine en cas de surchauffe

APPLICATIONS

- Heavy and medium metal workshops
- Metallic structures
- Solar and wind industry
- Shipbuilding
- Railway, Mining and Oil Industry
- Pipelines
- Services, repair and maintenance

- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale
- Industrie ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Current type Type de courant	DC
Input voltage (MMA) Tension d'alimentation (MMA)	*3x400V (+/- 10%)
Power factor Facteur de puissance	cos Φ 0,98
Max. primary current (MMA) Courant primaire max. (MMA)	45A
Maximum power (MMA) Puissance maximale (MMA)	31kVA
No-load voltage Tension à vide	76V
Welding current Courant de soudage	6-400A
Electrodes Électrodes	\varnothing 7.0 mm
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight DIGIT II Poids DIGIT II	168,5kg
Weight SHIPYARD Poids SHIPYARD	178kg
Dimensions DIGIT II Dimensions DIGIT II	780x670x980
Dimensions SHIPYARD Dimensions SHIPYARD	780x670x980

*Optional input voltage under request
*Tension d'alimentation optionnel sob pedido



- Two displays for welding current and voltage / Deux écrans pour le courant et la tension de soudage
- LIFTIG and MMA welding / Soudage MMA et LIFTIG
- Adjustable Hot Start and Arc Force / Hot Start et Arc Force réglables
- OPEN-ARC function for fluxed wires welding / Fonction OPEN-ARC para soudage de fils fourrés



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

