



THREE-PHASE



ELECTRONIC



ARC AIR



RCD 1000 MMA RCD

-
750A 60%
530A 100%

FATOR DE MARCHA
FACTOR DE SERVICIO
(t=40°C 10 min)

- Retificador de alimentação trifásica para soldadura MMA e Liftig em corrente contínua com regulação eletrônica de corrente.
- Otimizado para todo o tipo de eléctrodos até 8 Ø mm (rutílos, básicos, aço inoxidável, alumínio e duros) e corte e chanfro Arc-Air até eléctrodos de 12 Ø mm.
- Painel de controlo simples e intuitivo, com regulação de Hot Start e Arc Force e leitura de corrente e tensão de soldadura em mostradores digitais.
- Função modo Open Arc para soldadura otimizada de fios fluxados ou sólidos, utilizando o alimentador de fio AFFLUX 500.
- Versão Shipyard contruído com rodas e varais para facilidade de deslocação em estaleiros navais.
- A sua robustez e durabilidade permite trabalhar intensivamente nos locais mais agrestes quer seja no interior ou no exterior, como construção naval, indústria mineira, ferroviária e para oficinas de metalomecânica média e pesada.

- Rectificador de alimentación trifásica para soldadura MMA y Liftig en corriente continua con regulación electrónica de corriente.
- Optimizado para todos los tipos de electrodos hasta 8 Ø mm (rutílos, básicos, acero inoxidable, aluminio y duros) y corte e chaflanado Arco-Aire hasta electrodos de 12 Ø mm.
- Panel de control simple e intuitivo, con ajuste de Hot Start y Arc Force y lectura de corriente y tensión de soldadura en mostradores digitales.
- Función modo Open Arc para soldadura optimizada de hilos flujados o sólidos, utilizando la devanadora de hilo AFFLUX 500.
- Versión Shipyard construido con ruedas y varas para facilidad de desplazamiento en astilleros.
- Su robustez y durabilidad permite trabajar intensamente en los locales más agrestes tanto en el interior o en el exterior, como construcción naval, industria minera, ferroviaria y para talleres de metalmeccánica media y pesada.

APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
 - Estruturas metálicas
 - Indústria solar e eólica
 - Construção naval
 - Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
 - Pipelines
 - Serviços, reparação e manutenção
-
- Carpintería metálica media y pesada
 - Estructuras metálicas
 - Industria solar y eólica
 - Construcción naval
 - Industria ferroviaria, minera y petrolera
 - Pipelines
 - Servicios, reparación y mantenimientos



Função ARC-AIR para corte e chanfragem
Función ARCO-AIRE para corte y chanflanado



Para evitar a colagem do elétrodo à peça a soldar durante a soldadura
Para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura



Para melhorar a ignição de arco
Para mejorar el cebado de arco



Elevado fator de marcha para aplicações industriais
Elevado factor de servicio para aplicaciones industriales

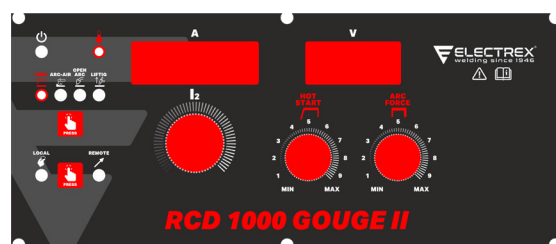


Indicador de sobreaquecimento – Desliga a máquina em caso de aquecimento por sobrecarga
Indicador de sobrecalentamiento – Desconecta la máquina en caso de sobrecalentamiento por sobrecarga

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tipo de corrente Tipo de corriente	DC
Tensão de alimentação (MMA) Tensión de alimentación (MMA)	*3x400V (+/- 10%)
Fator de potência Factor de potencia	cos Φ 0,98
Corrente primária máx. (MMA) Corriente primária máx. (MMA)	84A
Potência máxima (MMA) Potencia máxima (MMA)	58kVA
Tensão em vazio Tensión en vacío	76V
Corrente de soldadura Corriente de soldadura	15-750A
Corrente Arc-Air Corriente Arco-Aire	350-1000A
Fator de marcha Arc-Air Factor de servicio Arco-Aire (t=40°C 10 min)	1000A 35% 750A 60% 530A 100%
Eléttodos Electrodos	Ø 8.0 mm
Eléttodos Arc-Air Electrodos Arc-Air	Ø 12.0 mm
Proteção Protección	IP 21S
Classe de isolamento Clase de aislamiento	H
Peso DIGIT II Peso DIGIT II	258,5kg
Peso SHIPYARD Peso SHIPYARD	268kg
Dimensões DIGIT II Dimensiones DIGIT II	780x670x980
Dimensões SHIPYARD Dimensiones SHIPYARD	780x670x980

*Tensão de alimentação opcional sob pedido
*Tensión de alimentación opcional sob pedido



- Dois displays para corrente e tensão de soldadura / Dos pantallas para corriente y tensión de soldadura
- Soldadura MMA e LIFTIG / Soldadura MMA y LIFTIG
- Hot Start e Arc Force reguláveis / Hot Start y Arc Force ajustables
- Função ARC-AIR para corte e chanfro / Función ARCO-AIRE para corte y chaflanado
- Função OPEN-ARC para soldadura de fios fluxados / Función OPEN-ARC para soldadura de hilos tubulares



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

