



RCD 1000

MMA RCD

-
750A 60%
530A 100%
DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHÉ
(t=40°C 10 min)

- Three phase input rectifier for MMA and Liftig welding in direct current with electronic current regulation.
- Optimized for all types of electrodes up to 8 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard) and arc-air cutting and gouging up to 12 Ø mm electrodes.
- Simple and intuitive control panel with Hot Start and Arc Force adjustment and welding current and voltage reading on digital displays.
- Open Arc mode function for optimized welding of fluxed or solid wires using the AFFLUX 500 wire feeder.
- Shipyard version built with wheels and poles for ease of movement in shipyards.
- Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

- Rectificador de alimentación trifásica para soldadura MMA y Liftig en corriente continua con regulación electrónica de corriente.
- Optimizado para todos los tipos de electrodos hasta 8 Ø mm (rutilos, básicos, acero inoxidable, aluminio y duros) y corte e chafanado Arco-Aire hasta electrodos de 12 Ø mm.
- Panel de control simples e intuitivo, con ajuste de Hot Start y Arc Force y lectura de corriente y tensión de soldadura en mostradores digitales.
- Función modo Open Arc para soldadura optimizada de hilos flujados o sólidos, utilizando la devanadora de hilo AFFLUX 500.
- Versión Shipyard construido con ruedas y varas para facilidad de desplazamiento en astilleros.
- Su robustez y durabilidad permite trabajar intensivamente en los locales más agrestes tanto en el interior o en el exterior, como construcción naval, industria minera, ferroviaria y para talleres de metalmecánica media y pesada.

APPLICATIONS

- Heavy and medium metal workshops
- Metallic structures
- Solar and wind industry
- Shipbuilding
- Railway, Mining and Oil Industry
- Pipelines
- Services, repair and maintenance

- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale
- Industrie ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance



Arc-air - cutting and gouging
Arc-air - coupage et gougeage



To prevent sticking of the electrode to the workpiece during welding
Pour éviter le collage de l'électrode sur la pièce à souder pendant le soudage



To improve arc ignition
Pour améliorer l'amorçage de l'arc



High duty cycle for industrial applications
Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



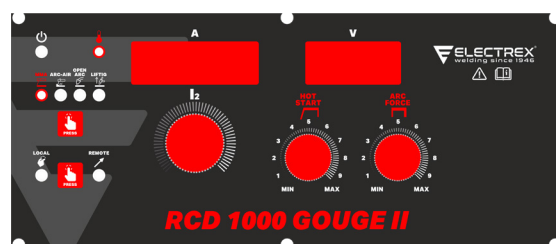
Overheating indicator - Turns off the machine in case of overheating by overload
Indicateur de surchauffe - Éteint la machine en cas de surchauffe

TECHNICAL DATA

DATOS TECNICOS

Current type Type de courant	DC
Input voltage (MMA) Tension d'alimentation (MMA)	*3x400V (+/- 10%)
Power factor Facteur de puissance	cos Φ 0,98
Max. primary current (MMA) Courant primaire max. (MMA)	84A
Maximum power (MMA) Puissance maximale (MMA)	58kVA
No-load voltage Tension à vide	76V
Welding current Courant de soudage	15-750A
Arc-Air current Courant Arc-Air	350-1000A
Duty Cycle ARC-AIR Facteur de marche ARC-AIR (t=40°C 10 min)	1000A 35% 750A 60% 530A 100%
Electrodes Électrodes	Ø 8.0 mm
Electrodes Arc-Air Électrodes Arc-Air	Ø 12.0 mm
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight DIGIT II Poids DIGIT II	258,5kg
Weight SHIPYARD Poids SHIPYARD	268kg
Dimensions DIGIT II Dimensions DIGIT II	780x670x980
Dimensions SHIPYARD Dimensions SHIPYARD	780x670x980

*Optional input voltage under request
*Tension d'alimentation optionnel sob pedido



- Two displays for welding current and voltage / Deux écrans pour le courant et la tension de soudage
- LIFTIG and MMA welding / Soudage MMA et LIFTIG
- Adjustable Hot Start and Arc Force / Hot Start et Arc Force réglables
- ARC-AIR function for cutting and gouging / Fonction ARCAIR pour coupage et gougeage
- OPEN-ARC function for fluxed wires welding / Fonction OPEN-ARC para soudage de fils fourrés



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

