



MIG 556 C

LTRONIC SYNERGIC

500A 50%
455A 60%
355A 100%

FATOR DE MARCHA
FACTOR DE SERVICIO
(t=40°C 10 min)

- ▶ Máquina de alimentação trifásica para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio integrado com controlo eletrónico de potência.
- ▶ Modelo sinérgico com 17 programas de soldadura na sua base de dados.
- ▶ Sistema MecaPulse para menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas. Grande redução de consumo de fio e de energia.
- ▶ Modelo com rodas e rodízios para fácil deslocação e design compacto. A robustez da sua tecnologia convencional aliada ao controlo eletrónico de potência permitem soldaduras MIG e MAG de alta qualidade com fio de 0,8 a 1,6 Ø mm (sólido) e 0,9 a 2,4 (fluxado) nos ambientes mais agressivos em oficinas metalomecânicas médias e pesadas, offshore e construção naval em uso intensivo.

- ▶ Máquina de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo integrada con control electrónico de potencia.
- ▶ Modelo sinérgico con 17 programas de soldadura en su base de datos.
- ▶ Sistema MecaPulse para menor distorsión de piezas y excelente soldadura de transición en bordes de chapas finas. Gran reducción de consumo de hilo y de energía.
- ▶ Modelo con ruedas, 2 de ellas giratorias para fácil desplazamiento y diseño compacto. La robustez de su tecnología convencional aliada al control electrónico de potencia permite soldaduras MIG y MAG de alta calidad con hilo de 0,8 a 1,6 Ø mm (sólido) y 0,9 a 2,4 (fluxados) en los ambientes más agresivos en talleres metalmeccánicos medianos y pesados, offshore y construcción naval en uso intensivo.

APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
 - Estruturas metálicas
 - Indústria solar e eólica
 - Construção naval e offshore
 - Indústria automóvel
 - Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
 - Pipelines
 - Serviços, reparação e manutenção
-
- Carpintería metálica media y pesada
 - Estructuras metálicas
 - Industria solar y eólica
 - Construcción naval y offshore
 - Industria automóvil
 - Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
 - Pipelines
 - Servicios, reparación y mantenimientos



Regulação eletrónica
Regulación electrónica



Menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas.
Grande redução de consumo de fio e de energia.
Menos distorsión de piezas y excelente transición de bordes en soldadura contínua de chapas finas.
Grande reducción de consumo de hilo y energía.



Programas de soldadura sinérgicos
Programas de soldadura sinérgicos

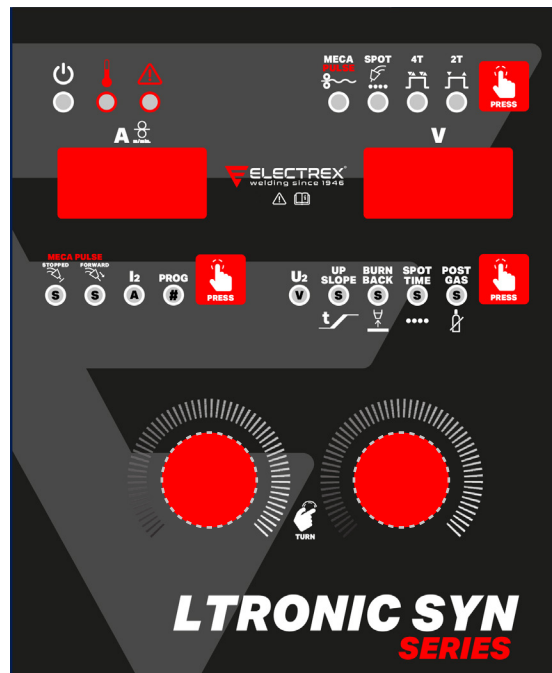


Motor de fio de 4 roletes
Motor de hilo de 4 rodillos

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	3x400V (+/- 10%)
Frequência Frecuencia	50/60 Hz
Corrente primária máxima Corriente primaria máxima	37,3A
Potência máxima Potencia máxima	25,7 kVA
Tensão em vazio (MIG ARC-AIR) Tensión en vacío (MIG ARC-AIR)	19-48V 38-42V
Regulação de corrente Regulación de corriente	35-500A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* Diámetro de hilo (sólido/tubular)*	Ø 0,8-1,6/0,9-2,4
Nº Roletes - Potência Motor Nº Rodillos - Potencia Motor	4R - 75W
Velocidade fio Velocidad hilo	0,5 - 30 m/min
Tempo post-gas/Soldadura pontos Tiempo post-gas/Soldadura puntos	10/10 Seg.
Proteção Protección	IP 21S
Classe de isolamento Clase de aislamiento	H
Peso Peso	150kg
Dimensões (AxLxC) Dimensiones (AxLxC)	710x470x720

*Equipamento fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm
*Equipo suministrado con rodillos 1,0mm - 1,2mm



- Programas de soldadura / Programas de soldadura
- Função MecaPulse / Función MecaPulse
- Função MIG/MAG por pontos / Función MIG/MAG por puntos
- Função 2T/4T / Función 2T/4T
- Função Up Slope, Burn Back e Post Gas / Función Up Slope, Burn Back y Post Gas



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

