



## MIG 456 M/MW LTRONIC SYNERGIC

400A 50%  
365A 60%  
280A 100%

FATOR DE MARCHA  
FACTOR DE SERVICIO  
(t=40°C 10 min)

- Máquina de alimentação trifásica para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio integrado com controlo eletrónico de potência.
- Parâmetros de soldadura concentrados no alimentador.
- Modelo sinérgico com 17 programas de soldadura na sua base de dados.
- Sistema MecaPulse para menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas. Grande redução de consumo de fio e de energia.
- A robustez da sua tecnologia convencional aliada ao controlo eletrónico de potência permitem soldaduras MIG e MAG de alta qualidade com fio de 0,8 a 1,6 Ø mm (sólido) e 0,9 a 2,4 (fluxado) nos ambientes mais agressivos em oficinas metalomecânicas médias e pesadas, offshore e construção naval em uso intensivo com mais produtividade (elimina as constantes deslocações à fonte de potência para regulação da tensão de soldadura nos comutadores) reduzindo o risco de acidentes de trabalho.

- Máquina de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo separada con control electrónico de potencia.
- Parámetros de soldadura concentrados en el alimentador.
- Modelo sinérgico con 17 programas de soldadura en su base de datos.
- Sistema MecaPulse para menor distorsión de piezas y excelente soldadura de transición en bordes de chapas finas. Gran reducción de consumo de hilo y de energía.
- La robustez de su tecnología convencional aliada al control electrónico de potencia permite soldaduras MIG y MAG de alta calidad con hilo de 0,8 a 1,6 Ø mm (sólido) y 0,9 a 2,4 (flujados) en los ambientes más agresivos en talleres metalomecánicos medianos y pesados, offshore y construcción naval en uso intensivo con más productividad (elimina el desplazamiento constante a la fuente de potencia para ajustar la tensión en los conmutadores) y reduce el riesgo de accidentes de trabajo.

## APLICAÇÕES APLICACIONES

- › Serralharias metálicas médias e pesadas
  - › Estruturas metálicas
  - › Indústria solar e eólica
  - › Construção naval e offshore
  - › Indústria automóvel
  - › Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
  - › Pipelines
  - › Serviços, reparação e manutenção
- 
- › Carpintería metálica media y pesada
  - › Estructuras metálicas
  - › Industria solar y eólica
  - › Construcción naval y offshore
  - › Industria automóvil
  - › Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
  - › Pipelines
  - › Servicios, reparación y mantenimientos



Regulação eletrónica  
Regulación electrónica



Menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas.  
Grande redução de consumo de fio e de energia.  
Menos distorsión de piezas y excelente transición de bordes en soldadura contínua de chapas finas.  
Grande reducción de consumo de hilo y energía.



Programas de soldadura sinérgicos  
Programas de soldadura sinérgicos

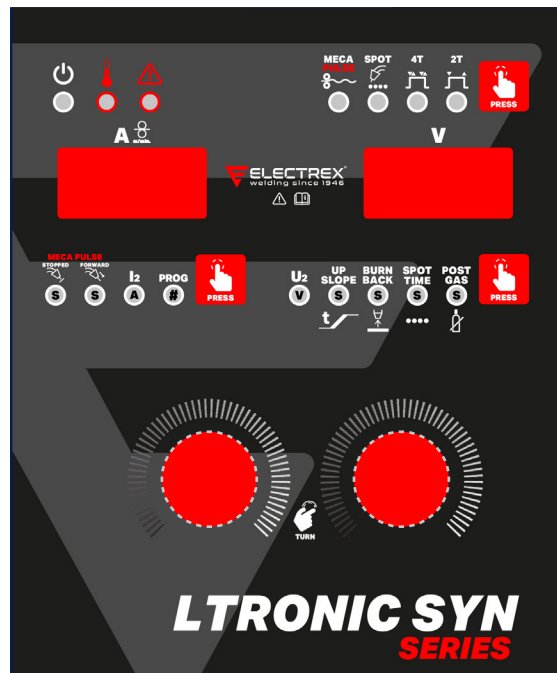


Motor de fio de 4 roletes  
Motor de hilo de 4 rodillos

## DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	<b>3x400V (+/- 10%)</b>
Frequência Frecuencia	<b>50/60 Hz</b>
Corrente primária máxima Corriente primaria máxima	<b>27,4A</b>
Potência máxima Potencia máxima	<b>18,9 kVA</b>
Tensão em vazio (MIG   ARC-AIR) Tensión en vacío (MIG   ARC-AIR)	<b>19-43V   -</b>
Regulação de corrente Regulación de corriente	<b>35-400A</b>
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* Diámetro de hilo (sólido/tubular)*	<b>Ø 0,8-1,6/0,9-2,4</b>
Nº Roletes - Potência Motor Nº Rodillos - Potencia Motor	<b>4R - 50W</b>
Velocidade fio Velocidad hilo	<b>0,5 - 30 m/min</b>
Tempo post-gas/Soldadura pontos Tiempo post-gas/Soldadura puntos	<b>10/10 Seg.</b>
Proteção Protección	<b>IP 21S</b>
Classe de isolamento Clase de aislamiento	<b>H</b>
Peso Peso	<b>151kg/166,7kg</b>
Dimensões (AxLxC) Dimensiones (AxLxC)	<b>1390x410x940</b>

\*Equipamento fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm  
\*Equipo suministrado con rodillos 1,0mm - 1,2mm



- › Programas de soldadura / Programas de soldadura
- › Função MecaPulse / Función MecaPulse
- › Função MIG/MAG por pontos / Función MIG/MAG por puntos
- › Função 2T/4T / Función 2T/4T
- › Função Up Slope, Burn Back e Post Gas / Función Up Slope, Burn Back y Post Gas



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.  
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

**ELECTREX**  
welding since 1948