



MIG 456 C

LTRONIC SYNERGIC

400A 50%
365A 60%
280A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHÉ
(t=40°C 10 min)

- Three-phase input MIG/MAG welding machine with integrated wire feeder with electronic power control.
- Synergic model with 17 welding programs in its database.
- MecaPulse system for less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.
- Model with wheels and casters for easy transportation and compact design. The robustness of its conventional technology combined with the electronic power control enables high-quality MIG and MAG welds with 0,8 to 1,6mm (solid) and 0,9 to 2,4 (fluxed) wire in the most aggressive environments in medium and heavy metal construction workshops, offshore and shipbuilding.

- Machine triphasée pour soudage MIG / MAG avec dévidoir intégré avec contrôle électronique de puissance.
- Modèle synergique avec 17 programmes de soudage dans sa base de données.
- Système MecaPulse pour une réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de consommation du fil et d'énergie.
- Modèle avec roues et roulettes pour un déplacement facile et un design compact. 2 prises à induction pour le remplissage ou la pénétration. La robustesse de sa technologie conventionnelle associée au contrôle électronique de puissance permet des soudures MIG et MAG de haute qualité avec des fils de 0,8 à 1,6mm (solide) et de 0,9 à 2,4 (fourré) dans les environnements les plus agressifs des industries métallomécaniques moyennes et lourdes, offshore et construction navale.

APPLICATIONS

- Heavy and medium metal workshops
 - Metallic structures
 - Solar and wind industry
 - Shipbuilding and offshore
 - Automobile industry
 - Aerospace, railway, mining and oil industry
 - Pipelines
 - Services, repair and maintenance
-
- Charpenterie métallique
 - Structures métalliques
 - Industrie solaire et éolienne
 - Construction navale et offshore
 - Industrie automobile
 - Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
 - Pipelines
 - Services, réparations et maintenance



Electronic adjustment
Réglage électronique



Low heat continuous welding with less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.
Low heat continuous welding with less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.



Synergic welding programs
Programmes de soudage synergiques



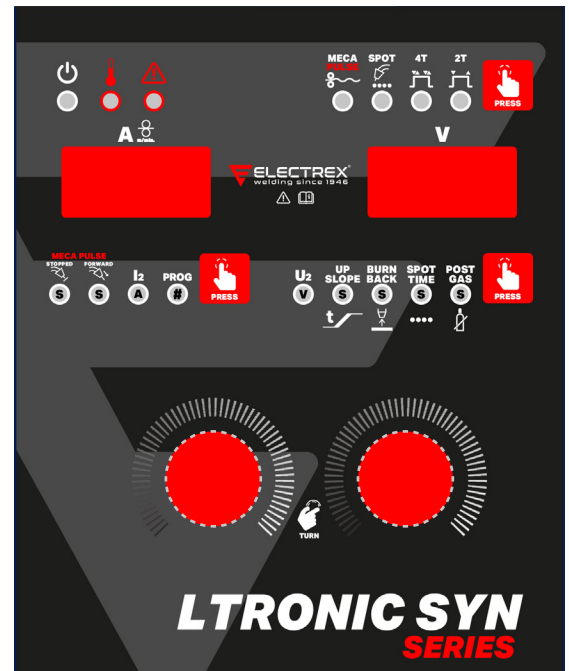
4 rolls wire motor
Moteur 4 galets

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	3x400V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current Courant primaire maximale	27,4A
Maximum power Puissance maximale	18,9 kVA
No-load voltage (MIG ARC-AIR) Tension à vide (MIG ARC-AIR)	19-43V -
Current regulation Réglage du courant	35-400A
Wire diameter (Solid/fluxed) mm* Diamètre du fil (solide/fourré) mm*	Ø 0,8-1,6/0,9-2,4
No. Feed Rolls - Motor Power N° Galets - Puissance moteur	4R - 50W
Wire speed Vitesse du fil	0,5 - 30 m/min
Post gas time/Spot welding time Tempo post-gas/Soldadura pontos	10/10 Seg.
Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	138kg
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxAxLO)	710x470x720

* Equipment supplied with 1,0mm - 1,2mm feed rolls
* Sont inclus les galets 1,0mm - 1,2mm



- Welding programs / Programmes de Soudage
- MecaPulse Function / Fonction MecaPulse
- Spot MIG/MAG function / Fonction MIG/MAG par points
- 2T/4T Function / Fonction 2T/4T
- Up Slope, Burn Back and Post Gas Function / Fonction Up Slope, Burn Back et Post-Gaz



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

