



MIG 356 M/MW LTRONIC SYNERGIC

300A 50%
275A 60%
215A 100%

FATOR DE MARCHA
FACTOR DE SERVICIO
(t=40°C 10 min)

- Máquina de alimentação trifásica para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio separado com controlo eletrónico de potência.
- Modelo sinérgico com 13 programas de soldadura na sua base de dados. Parâmetros de soldadura concentrados no alimentador.
- Sistema MecaPulse para menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas. Grande redução de consumo de fio e de energia.
- A robustez da sua tecnologia convencional aliada ao controlo eletrónico de potência permitem soldaduras MIG e MAG de alta qualidade com fio de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) e 0,9 a 1,6 (fluxado) nos ambientes mais agressivos em oficinas metalomecânicas pequenas e médias, offshore e construção naval com mais produtividade (elimina as constantes deslocações à fonte de potência para regulação da tensão de soldadura nos comutadores) e reduzindo o perigo de acidentes de trabalho.

- Máquina de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo separada con control electrónico de potencia.
- Modelo sinérgico con 13 programas de soldadura en su base de datos. Parámetros de soldadura concentrados en el alimentador.
- Sistema MecaPulse para menor distorsión de piezas y excelente soldadura de transición en bordes de chapas finas. Gran reducción de consumo de hilo y de energía.
- La robustez de su tecnología convencional aliada al control electrónico de potencia permite soldaduras MIG y MAG de alta calidad con hilo de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (fluxados) en los ambientes más agresivos en talleres metalmeccánicos pequeños y medianos, offshore y construcción naval con más productividad (elimina el desplazamiento constante a la fuente de potencia para ajustar la tensión en los conmutadores) y reduce el riesgo de accidentes de trabajo.



Regulação eletrónica
Regulación electrónica



Menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas.
Grande redução de consumo de fio e de energia.
Menos distorsión de piezas y excelente transición de bordes en soldadura contínua de chapas finas.
Grande reducción de consumo de hilo y energía.



Programas de soldadura sinérgicos
Programas de soldadura sinérgicos



Motor de fio de 4 roletes
Motor de hilo de 4 rodillos

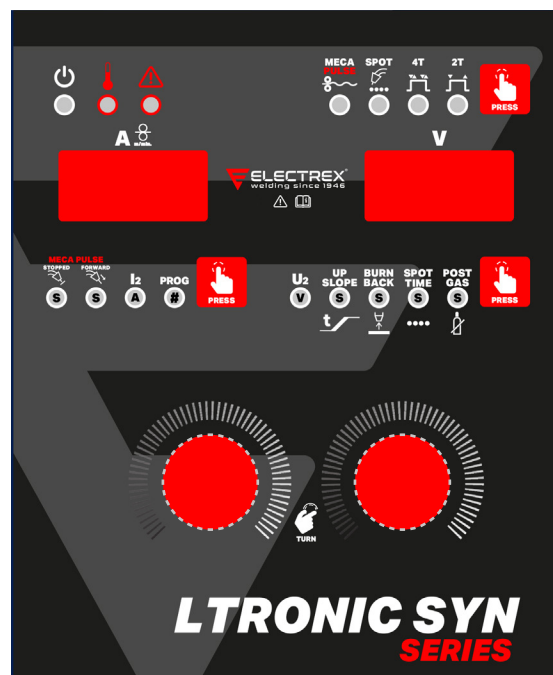
APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
 - Estruturas metálicas
 - Indústria solar e eólica
 - Construção naval e offshore
 - Indústria automóvel
 - Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
 - Pipelines
 - Serviços, reparação e manutenção
-
- Carpintería metálica media y pesada
 - Estructuras metálicas
 - Industria solar y eólica
 - Construcción naval y offshore
 - Industria automóvil
 - Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
 - Pipelines
 - Servicios, reparación y mantenimientos

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

| | |
|---|--------------------------|
| Tensão de alimentação Tensión de alimentación | 3x400V (+/- 10%) |
| Frequência Frecuencia | 50/60 Hz |
| Corrente primária máxima Corriente primaria máxima | 18A |
| Potência máxima Potencia máxima | 12,4 kVA |
| Tensão em vazio (MIG ARC-AIR) Tensión en vacío (MIG ARC-AIR) | 18-36V - |
| Regulação de corrente Regulación de corriente | 30-300A |
| Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* Diámetro de hilo (sólido/tubular)* | Ø 0,6-1,2/0,9-1,6 |
| Nº Roletes - Potência Motor Nº Rodillos - Potencia Motor | 4R - 50W |
| Velocidade fio Velocidad hilo | 0,5 - 30 m/min |
| Tempo post-gas/Soldadura pontos Tiempo post-gas/Soldadura puntos | 10/10 Seg. |
| Proteção Protección | IP 21S |
| Classe de isolamento Clase de aislamiento | H |
| Peso Peso | 128kg / 143,7kg |
| Dimensões (AxLxC) Dimensiones (AxLxC) | 1390x410x940 |

*Equipamento fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm
*Equipo suministrado con rodillos 1,0mm - 1,2mm



- Programas de soldadura / Programas de soldadura
- Função MecaPulse / Función MecaPulse
- Função MIG/MAG por pontos / Función MIG/MAG por puntos
- Função 2T/4T / Función 2T/4T
- Função Up Slope, Burn Back e Post Gas / Función Up Slope, Burn Back y Post Gas



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

