



MIG 356 M/MW LTRONIC SYNERGIC

300A 50%
275A 60%
215A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHÉ
(t=40°C 10 min)

- Three-phase input MIG/MAG welding machine with separated wire feeder with electronic power control.
- Synergic model with 13 welding programs in its database. Welding parameters concentrated at the wire feeder.
- MecaPulse system for less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.
- The robustness of its conventional technology combined with the electronic power control enables high-quality MIG and MAG welds with 0,6 to 1,2mm (solid) and 0,9 to 1,6 (fluxed) wire in the most aggressive environments in small and medium metal construction workshops, offshore and shipbuilding with more productivity (eliminates the constant displacement to the power source for adjusting the welding voltage on the commutators) and reduces the risk of working accidents.
- Machine triphasée pour soudage MIG / MAG avec dévidoir séparé avec contrôle électronique de puissance.
- Modèle synergique avec 13 programmes de soudage dans sa base de données. Paramètres de soudage concentrés sur le dévidoir. Système MecaPulse pour une réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de consommation du fil et d'énergie.
- Modèle avec roues et roulettes pour un déplacement facile et un design compact. 2 prises à induction pour le remplissage ou la pénétration. La robustesse de sa technologie conventionnelle associée au contrôle électronique de puissance permet des soudures MIG et MAG de haute qualité avec des fils de 0,6 à 1,2mm (solide) et de 0,9 à 1,6 (fourré) dans les environnements les plus agressifs des petites et moyennes industries métallomécaniques, offshore et construction navale. Plus de productivité et moins de risques d'accident (évite les déplacements réguliers jusqu'à la source de puissance pour le réglage de la tension de soudage sur les commutateurs).

APPLICATIONS

APPLICATIONS

- › Heavy and medium metal workshops
 - › Metallic structures
 - › Solar and wind industry
 - › Shipbuilding and offshore
 - › Automobile industry
 - › Aerospace, railway, mining and oil industry
 - › Pipelines
 - › Services, repair and maintenance
-
- › Charpenterie métallique
 - › Structures métalliques
 - › Industrie solaire et éolienne
 - › Construction navale et offshore
 - › Industrie automobile
 - › Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
 - › Pipelines
 - › Services, réparations et maintenance



Electronic adjustment
Réglage électronique



Low heat continuous welding with less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.
Low heat continuous welding with less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.



Synergic welding programs
Programmes de soudage synergiques



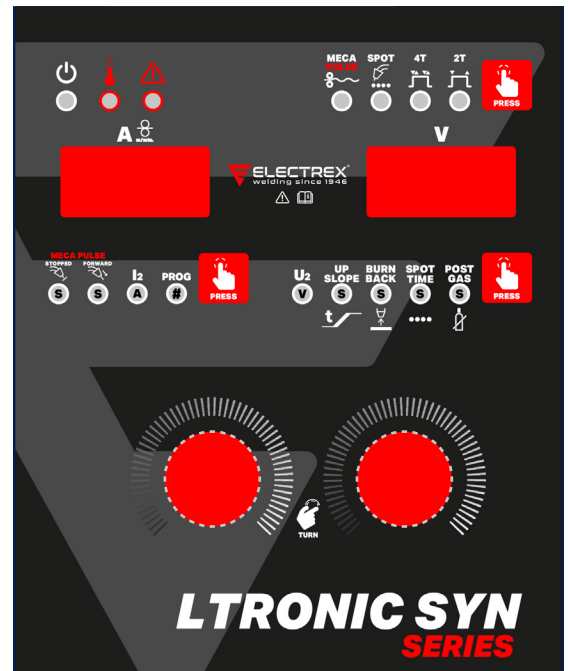
4 rolls wire motor
Moteur 4 galets

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	3x400V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current Courant primaire maximale	18A
Maximum power Puissance maximale	12,4 kVA
No-load voltage (MIG ARC-AIR) Tension à vide (MIG ARC-AIR)	18-36V -
Current regulation Réglage du courant	30-300A
Wire diameter (Solid/fluxed) mm* Diamètre du fil (solide/fourré) mm*	Ø 0,6-1,2/0,9-1,6
No. Feed Rolls - Motor Power N° Galets - Puissance moteur	4R - 50W
Wire speed Vitesse du fil	0,5 - 30 m/min
Post gas time/Spot welding time Tempo post-gas/Soldadura pontos	10/10 Seg.
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	128kg/143,7kg
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxAxLO)	1390x410x940

* Equipment supplied with 1,0mm - 1,2mm feed rolls
* Sorti inclus les galets 1,0mm - 1,2mm



- › Welding programs / Programmes de Soudage
- › MecaPulse Function / Fonction MecaPulse
- › Spot MIG/MAG function / Fonction MIG/MAG par points
- › 2T/4T Function / Fonction 2T/4T
- › Up Slope, Burn Back and Post Gas Function / Fonction Up Slope, Burn Back et Post-Gaz



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

