



SINGLE-PHASE



MIG/MAG



MECAPULSE



MONOMIG 256 C

MIG DIGIT II

230A 20%
130A 60%
100A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

- Single-phase input MIG/MAG welding machine with integrated wire feeder with step control.
- MecaPulse system for less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.
- Model with wheels and casters for easy transportation and compact design. Suitable for all types of users thanks to its simplicity of use in small and medium metal construction workshops for welding of all types of steels, stainless steels and aluminum and copper alloys and fluxed wires.

- Machine monophasée pour soudage MIG / MAG avec dévidoir intégré avec contrôle de puissance par commutateurs.
- Système MecaPulse pour une réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de consommation du fil et d'énergie.
- Modèle avec roues et roulettes pour un déplacement facile et un design compact. Convient à tous les types d'utilisateurs grâce à sa simplicité d'utilisation dans les petites et moyennes industries métallomécaniques pour le soudage de tous types d'aciers, d'aciers inoxydables et alliages d'aluminium, de cuivre et de fils fourrés.

APPLICATIONS

- › Heavy and medium metal workshops
 - › Metallic structures
 - › Solar and wind industry
 - › Shipbuilding and offshore
 - › Automobile industry
 - › Aerospace, railway, mining and oil industry
 - › Pipelines
 - › Services, repair and maintenance
-
- › Charpenterie métallique
 - › Structures métalliques
 - › Industrie solaire et éolienne
 - › Construction navale et offshore
 - › Industrie automobile
 - › Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
 - › Pipelines
 - › Services, réparations et maintenance



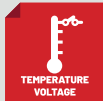
Low heat continuous welding with less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.

Réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de la consommation de fil et d'énergie.



High duty cycle for industrial applications

Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Protected against overheating, overvoltage and overload to ensure great reliability

Protégé contre les surchauffes, les surtensions et les surcharges pour assurer une plus grande fiabilité

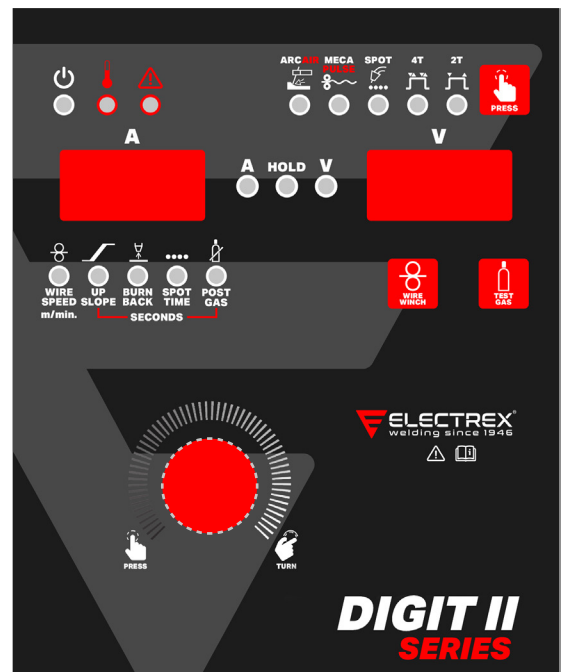
TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	1x230V (+/- 10%)	
Frequency Fréquence	50/60 Hz	
Max. primary current Courant primaire max	48A	
Maximum power Puissance maximale	11 kVA	
No-load voltage Tension à vide	20-42V	
Current regulation Réglage du courant	50-230A	
Duty Cycle	20%	230A
Facteur de marche	60%	130A
	(t=40°C 10 min)	100%
Wire diameter Ø * Diamètre du fil Ø *	0,6-1,0mm**	
No. Feed Rolls - Motor Power N° Galets - Puiss. moteur	4R - 50W	
Adjustment positions Positions de réglage	6 Pos.	
Protection Protection	IP 21S	
Weight Compacts Poids Compactas	H	
Weigh M/MW Poids M/MW	80kg	
Dimensions (HxWxL) Dimensiones (AxLxC)	720x430x850	

* Supplied with 0,8mm - 1,0mm feed rolls
* Sorti inclus les galets 0,8mm - 1,0mm

** Aluminum option - 50W 4 feed rolls motor
** Option aluminium - Moteur 50W 4 galets



- › MecaPulse Function / Fonction MecaPulse
- › Spot MIG/MAG function / Fonction MIG/MAG par points
- › 2T/4T Function / Fonction 2T/4T
- › Up Slope, Burn Back and Post Gas Function / Fonction Up Slope, Burn Back et Post-Gaz



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

