



THREE-PHASE



MIG/MAG



MECAPULSE



MIG 406 M/MW

MIG DIGIT II

-
350A 60%
270A 100%

DUTY CYCLE
 FACTEUR DE MARCHE
 (t=40°C 10 min)

- Three-phase input MIG/MAG welding machine with separated wire feeder with step control.
- Easy to use, robustness and durability. 4 rolls wire feeder motor.
- MecaPulse system for less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.
- Model with wheels and casters and separate wire feeder for easy transportation even in difficult access places. Integrated torch cooling module option.
- High quality MIG and MAG welds with wire from Ø 0,8 to 1,6mm for all types of repair, maintenance and production jobs in medium and heavy metal construction industries, offshore and shipyards.

- Machine triphasée pour soudage MIG / MAG avec dévidoir séparé avec contrôle de puissance par commutateurs.
- Simplicité d'utilisation, robustesse et durabilité. Moteur 4 galets.
- Système MecaPulse pour une réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines.
- Grande réduction de consommation du fil et d'énergie. Modèle avec roues et roulettes et dévidoir séparé pour un déplacement facile même dans des endroits difficiles d'accès. Option de refroidissement de la torche intégré.
- Soudures MIG et MAG de haute qualité avec fil de 0,8 à 1,6mm pour tous les types de travaux de réparation, de maintenance et dans les moyennes et grandes industries métallomécaniques, offshore et construction navale.

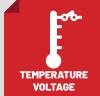


Low heat continuous welding with less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.

Réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de la consommation de fil et d'énergie.



High duty cycle for industrial applications
Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Protected against overheating, overvoltage and overload to ensure great reliability
Protégé contre les surchauffes, les surtensions et les surcharges pour assurer une plus grande fiabilité

APPLICATIONS

- Heavy and medium metal workshops
- Metallic structures
- Solar and wind industry
- Shipbuilding and offshore
- Automobile industry
- Aerospace, railway, mining and oil industry
- Pipelines
- Services, repair and maintenance

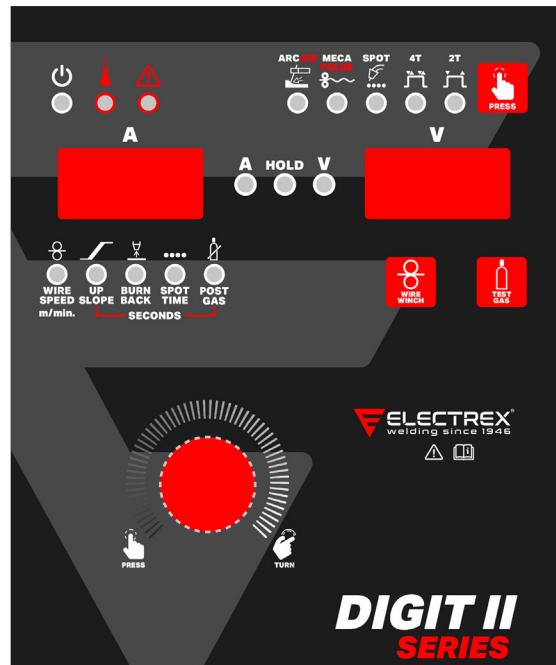
- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale et offshore
- Industrie automobile
- Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | | |
|------------------------------|------------------|------|
| Input voltage | 3x400V (+/- 10%) | |
| Tension d'alimentation | | |
| Frequency | 50/60 Hz | |
| Fréquence | | |
| Max. primary current | 23A | |
| Courant primaire max | | |
| Maximum power | 15.9 kVA | |
| Puissance maximale | | |
| No-load voltage | 17-42V | |
| Tension à vide | | |
| Current regulation | 35-350A | |
| Réglage du courant | (400A-31.7V) | |
| Duty Cycle | - | |
| Facteur de marche | 60% | 350A |
| (t=40°C 10 min) | 100% | 270A |
| Wire diameter Ø * | 0,8-1,6mm | |
| Diamètre du fil Ø * | | |
| No. Feed Rolls - Motor Power | 4R - 50W | |
| Nº Galets - Puiss. moteur | | |
| Adjustment positions | 28 Pos. | |
| Positions de réglage | | |
| Protection | IP 21S | |
| Protection | | |
| Weight Compacts | H | |
| Poids Compactas | | |
| Weigh M/MW | 126/142kg | |
| Poids M/MW | | |
| Dimensions (HxWxL) | 1340x410x960 | |
| Dimensions (AxLxC) | | |

* Supplied with 1,0mm - 1,2mm feed rolls
* Sont inclus les galets 1,0mm - 1,2mm



- MecaPulse Function / Fonction MecaPulse
- Spot MIG/MAG function / Fonction MIG/MAG par points
- 2T/4T Function / Fonction 2T/4T
- Up Slope, Burn Back and Post Gas Function / Fonction Up Slope, Burn Back et Post-Gaz



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1946