



# MIG 356 M

## MIG DIGIT II

-  
300A 60%  
230A 100%

FATOR DE MARCHA  
FACTOR DE SERVICIO  
(t=40°C 10 min)

- Máquina de alimentação trifásica para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio separado com controlo de potência por comutadores.
- Simplicidade de uso, robustez e durabilidade. Motor de fio com 4 roletes.
- Sistema MecaPulse para menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas. Grande redução de consumo de fio e de energia.
- Modelo com rodas e rodízios e alimentador de fio separado para fácil deslocação mesmo em locais de difícil acesso. Opção de refrigerador de pistola integrado. Soldaduras MIG e MAG de alta qualidade com fio de 0,6 a 1,2 Ø mm para todo o tipo de trabalhos de reparação, manutenção e produção nas indústrias metalomecânicas médias e pesadas, offshore e construção naval.

- Máquina de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo separada con control de potencia por comutadores.
- Simplicidad de uso, robustez y durabilidad. Motor de hilo con 4 rodillos.
- Sistema MecaPulse para menor distorsión de piezas y excelente soldadura de transición en bordes de chapas finas. Gran reducción de consumo de hilo y de energía.
- Modelo con ruedas, 2 de ellas giratorias y devanadora de hilo separada para fácil desplazamiento incluso en lugares de difícil acceso. Opción de refrigerador de antorcha integrado. Soldaduras MIG y MAG de alta calidad con hilo de 0,6 a 1,2 Ø mm para todos los tipos de trabajos de reparación, mantenimiento y producción en las industrias metalmecánicas medianas y pesadas, offshore y construcción naval.



Menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas.  
Grande redução de consumo de fio e de energia.  
Menos distorsión de piezas y excelente transición de bordes en soldadura continua de chapas finas.  
Grande reducción de consumo de hilo y energía.



Elevado fator de marcha para aplicações industriais  
Elevado factor de servicio para aplicaciones industriales



Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade  
Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar gran fiabilidad

## DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação	3x400V (+/- 10%)	
Tensión de alimentación		
Frequência	50/60 Hz	
Frecuencia		
Corrente primária máxima	17,5A	
Corriente primaria máxima		
Potência máxima	12.1 kVA	
Potencia máxima		
Tensão em vazio	17-36.6V	
Tensión en vacío		
Regulação de corrente	30-300A	
Regulación de corriente	(350A-28.4V)	
Fator de marcha	-	
Factor de servicio	60%	300A
(t=40°C 10 min)	100%	230A
Diâmetro de fio Ø*	0,6-1,2mm	
Diámetro de hilo Ø*		
Nº Rolletes - Potência Motor	4R - 50W	
Nº Rodillos - Potencia Motor		
Posições de regulação	28 Pos.	
Posiciones regulación		
Proteção	IP 21S	
Protección		
Classe de isolamento	H	
Clase de aislamiento		
Peso	122kg	
Peso		
Dimensões (AxLxC)	1340x410x960	
Dimensiones (AxLxC)		

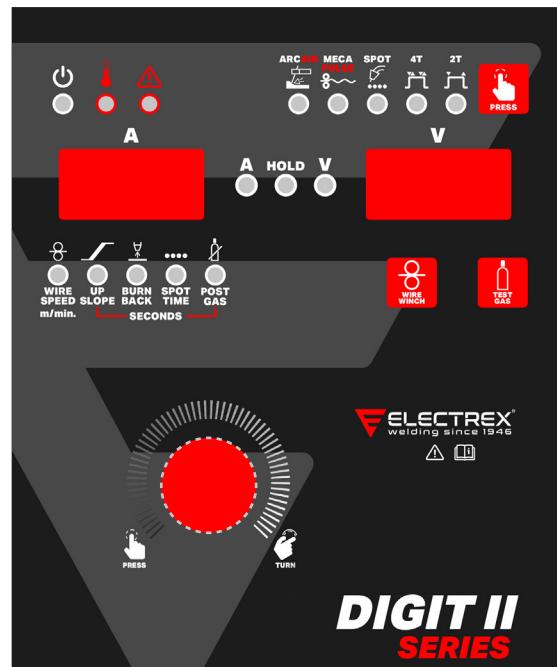
\* Fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm

\* Suministrado con rodillos 1,0mm - 1,2mm

## APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

- Carpintería metálica media y pesada
- Estructuras metálicas
- Industria solar y eólica
- Construcción naval y offshore
- Industria automóvil
- Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos



- Função MecaPulse / Función MecaPulse
- Função MIG/MAG por pontos / Función MIG/MAG por puntos
- Função 2T/4T / Función 2T/4T
- Função Up Slope, Burn Back e Post Gas / Función Up Slope, Burn Back y Post Gas



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.  
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

**ELECTREX**  
welding since 1946