



THREE-PHASE



MIG/MAG



MECAPULSE



MIG 356 C

MIG DIGIT II

-
300A 60%
230A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

- Three-phase input MIG/MAG welding machine with integrated wire feeder with step control. Easy to use, robustness and durability. 4 rolls wire feeder motor.
- MecaPulse system for less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.
- Model with wheels and casters for easy transportation and compact design. High quality MIG and MAG welds with wire from Ø 0,6 to 1,2mm for all types of repair, maintenance and production jobs in medium and heavy metal construction industries, offshore and shipyards.

- Machine triphasée pour soudage MIG / MAG avec dévidoir intégré avec contrôle de puissance par commutateurs. Simplicité d'utilisation, robustesse et durabilité. Moteur 4 galets.
- Système MecaPulse pour une réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de consommation du fil et d'énergie.
- Modèle avec roues et roulettes pour un déplacement facile et un design compact. Soudures MIG et MAG de haute qualité avec fil de 0,6 à 1,2mm pour tous les types de travaux de réparation, de maintenance et de production dans les moyennes et grandes industries métallomécaniques, offshore et construction navale.



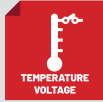
Low heat continuous welding with less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.

Réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de la consommation de fil et d'énergie.



High duty cycle for industrial applications

Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Protected against overheating, overvoltage and overload to ensure great reliability

Protégé contre les surchauffes, les surtensions et les surcharges pour assurer une plus grande fiabilité

APPLICATIONS

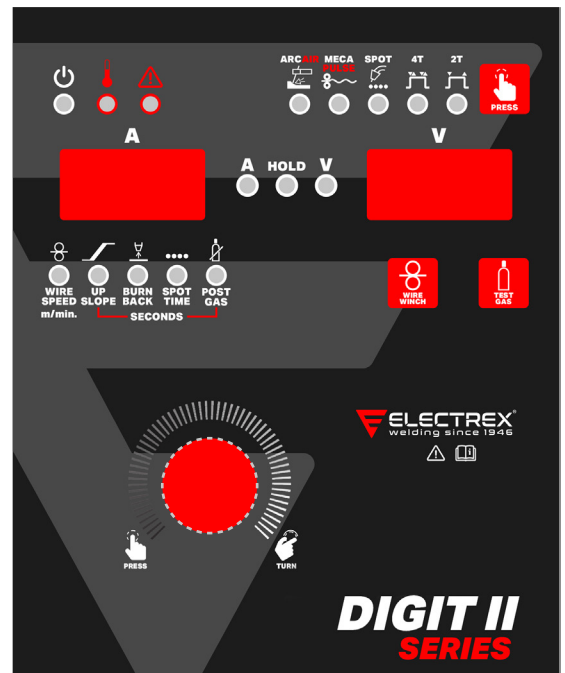
- › Heavy and medium metal workshops
 - › Metallic structures
 - › Solar and wind industry
 - › Shipbuilding and offshore
 - › Automobile industry
 - › Aerospace, railway, mining and oil industry
 - › Pipelines
 - › Services, repair and maintenance
-
- › Charpenterie métallique
 - › Structures métalliques
 - › Industrie solaire et éolienne
 - › Construction navale et offshore
 - › Industrie automobile
 - › Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
 - › Pipelines
 - › Services, réparations et maintenance

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	3x400V (+/- 10%)	
Frequency Fréquence	50/60 Hz	
Max. primary current Courant primaire max	17,5A	
Maximum power Puissance maximale	12.1 kVA	
No-load voltage Tension à vide	17-36.6V	
Current regulation Réglage du courant	30-300A (350A-28.4V)	
Duty Cycle Facteur de marche	-	-
	60%	300A
(t=40°C 10 min)	100%	230A
Wire diameter Ø * Diamètre du fil Ø *	0,6-1,2mm	
No. Feed Rolls - Motor Power N° Galets - Puiss. moteu	4R - 50W	
Adjustment positions Positions de réglage	28 Pos.	
Protection Protection	IP 21S	
Weight Compacts Poids Compactas	H	
Weigh M/MW Poids M/MW	109kg	
Dimensions (HxWxL) Dimensiones (AxLxC)	880x410x960	

* Supplied with 1,0mm - 1,2mm feed rolls
* Sont inclus les galets 1,0mm - 1,2mm



- › MecaPulse Function / Fonction MecaPulse
- › Spot MIG/MAG function / Fonction MIG/MAG par points
- › 2T/4T Function / Fonction 2T/4T
- › Up Slope, Burn Back and Post Gas Function / Fonction Up Slope, Burn Back et Post-Gaz



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

