

VRD OPTIONAL

## DC 164

### MMA/LIFTIG

-	FATOR DE MARCHA
160A 60%	FACTOR DE SERVICIO
125A 100%	(t=40°C 10 min)

- Inverters com alimentação monofásica para soldadura MMA e LIFT-IG em corrente contínua (DC).
- Excelentes propriedades de soldadura em elérodos rutilos e básicos e celulósicos, com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsada para soldadura ao teto, em peças com gap, ou diferentes espessuras de materiais melhorando o final do cordão.
- Função Arc Off que permite extinguir o arco a uma distância ajustável.
- Soldadura TIG por contacto com opção de pulsado.
- Compacto, leve e portátil com pega e alça de ombro ajustável.
- Baixo consumo energético e sistema de proteção contra sobretensões, permitindo a ligação a geradores.
- Opção VRD com Voltage Reduction Device - para redução da tensão de vazio nos terminais da máquina.

- Inverters con alimentación monofásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua (DC).
- Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos y básicos, con Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado para soldaduras al techo, en piezas con gap, o diferentes espesores de materiales mejorando el final del cordón.
- Función Arc Off que permite extinguir el arco a una distancia ajustable.
- Soldadura TIG por contacto con opción de pulsado.
- Compacta, ligera y portátil con mango y bandolera de hombro ajustable
- Bajo consumo energético y sistema de protección contra sobretensiones, permitiendo la conexión a generadores.
- Opción VRD con Voltage Reduction Device - para reducción de la Tensión de Vacío en los terminales de la máquina.

## APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas
  - Estruturas metálicas
  - Indústria solar e eólica
  - Construção naval
  - Indústria Ferroviária, mineira e petrolífera
  - Pipelines
  - Serviços, reparação e manutenção
- 
- Carpintería metálica
  - Estructuras metálicas
  - Industria solar y eólica
  - Construcción naval
  - Industria ferroviaria, minera y petrolera
  - Pipelines
  - Servicios, reparación y mantenimientos



Soldadura MMA Pulsada para uma menor distorção do material a soldar

Soldadura MMA pulsada para una menor distorsión del material a soldar



Soldadura LIFTIG Pulsada para uma menor distorção do material a soldar

Soldadura LIFTIG pulsada para una menor distorsión del material a soldar



Redução de tensão em vazio para evitar acidentes em ambientes de trabalho de alto risco

Reducción de tensión en vacío para evitar accidentes en entornos laborales de alto riesgo

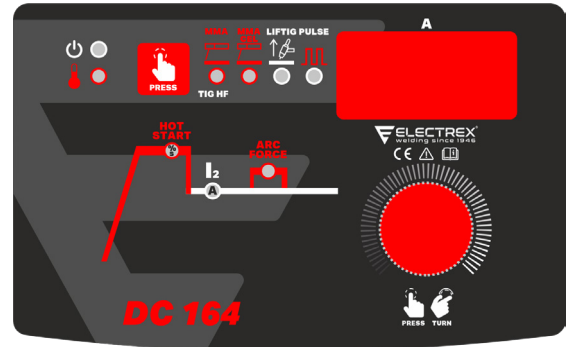


Função MMA CEL para soldadura de eléctrodos celulósicos

Función MMA CEL para soldar electrodos celulósicos

## DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	1x230V (+/- 10%)
Frequência Frecuencia	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MMA/TIG/CV) Corriente primaria máxima (MMA/TIG/CV)	33,3/22,3/ - A
Potência máxima (MMA/TIG/CV) Potencia máxima (MMA/TIG/CV)	7,6/5,1/ - kVA
Fusível Fusible	25A
Tensão em vazio Tensión en vacío	83,5V
Corrente de soldadura Corriente de soldadura	10-160A
Eléctrodos Electrodos	Ø 4.0 mm
Proteção Protección	IP 21S
Classe de isolamento Clase de aislamiento	H
Peso Peso	5kg
Dimensões (AxLxC) Dimensiones (AxLxC)	243x152x290



- Dois displays para corrente e tensão de soldadura / Dos pantallas para corriente y tensión de soldadura
- Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado e LIFTIG pulsado / Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado y LIFTIG pulsado
- Função VRD (Voltage Reduction Device) disponível / Función VRD (Voltage Reduction Device)
- Hot Start e Arc Force reguláveis / Hot Start y Arc Force ajustables
- MMA CEL / MMA CEL

### LIFTIG

- Soldadura LIFTIG pulsado | Soldadura LIFTIG pulsado
- Arc OFF - Extinção automática do arco de soldadura | Arc OFF - Extinción automática del arco de soldadura



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.  
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

**ELECTREX**  
welding since 1946