

COLDWIRE

AF TIG

-
250A 60%
200A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

- TIG welding feeder that allows the addition of wire in the TIG welding bead intermittently or continuously.
- Increased productivity and weld quality due to constant wire addition.
- Reduction of costs without waste of addition material.
- Usable in all welding applications TIG manual, automatic and orbital thin or thick plate, piping, recharge.

- Dévidoir de soudage TIG qui permet l'apport de fil sur le cordon de soudage TIG par intermittence ou en continu.
- Augmentation de la productivité et de la qualité grâce à un apport constant de fil.
- Réduction des coûts en raison de l'absence de gaspillage de matériel d'apport.
- Utilisable dans toutes les applications de soudage TIG manuel, automatique et orbital sur tôles fines ou épaisses, tuyauterie, remplissage.

APPLICATIONS

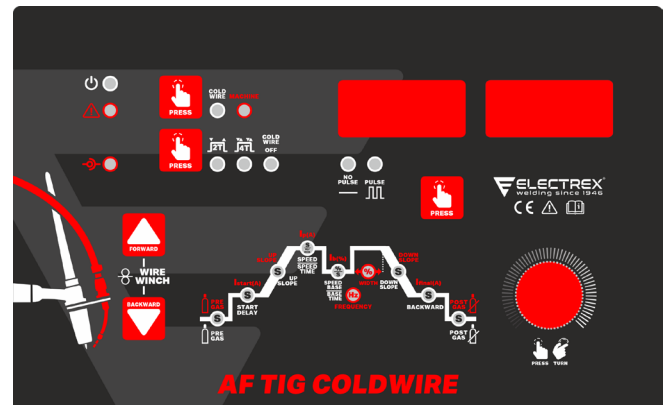
- Mild steels, stainless steels, aluminum, titanium wire from 0.8 to 1.2mm in 5kg, 15kg or large packages
 - Use of wire coils for material addition instead of addition rods.
-
- Fils d'aciers normaux, inox, aluminium, titane, de 0,8 à 1,2 mm, en bobines de 5 kg, 15 kg ou plus.
 - Utilisation de bobines de fil pour apport de matériel au lieu des baguettes d'apport.

TECHNICAL DATA

DATOS TECNICOS

Input voltage Tension d'alimentation	1x230V (+/-10%)	
Frequency Fréquence	50/60 Hz	
Maximum primary current Courant primaire maximale	1A	
Motor power Puissance du moteur	50W	
Feed rolls* Galets*	4	
Wire coil Bobine du fil	5/15/150kg	
Wire speed Vitesse du fil	0,5-10m/min	
Wire diameter Vitesse du fil	Steel/Stainless steel Acier/Acier inox	Ø 0,8-1,2mm
	Light alloys Acier/Acier inox	Ø 0,8-1,2mm
	Fluxed wire Fil fourré	Ø 0,9-1,2mm
Weight Poids	21,1kg	
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxLO)	510x340x675	

* 2 feed rolls + 2 flat rolls
* 2 galets + 2 galets lisses



- Adaptable to all TIG machines | Adaptable à toutes les machines TIG
- 2T/4T Function | Fonction 2T/4T
- Pulsed TIG welding | Soudage TIG pulsé
- Wireless connection to Electrex TIG equipments | Connexion sans fil pour équipements TIG Electrex
- Constant or intermittent wire addition | Apport de fil constant ou intermittent



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

