



AFFLUX 500

- DUTY CYCLE
- FACTEUR DE MARCHÉ
400A 100% (t=40°C 10 min)

- Feeder for solid or fluxed wires welding with or without protection gas (OPEN ARC), with autonomous supply from the no load voltage of welding rectifiers.
- Easily convert your MMA welding rectifier into a high-performance OPEN ARC installation without external power, with a metal deposition rate higher than the MMA process.
- Dévidoir pour le soudage de fils pleins ou fourrés avec ou sans gaz de protection (OPEN ARC), avec alimentation autonome à partir de la tension à vide des redresseurs pour le soudage.
- Convertir facilement un redresseur MMA en une installation OPEN ARC ou MIG/MAG de haute performance sans alimentation externe avec un taux de dépôt de métal plus élevé qu'avec le procédé MMA.

APPLICATIONS

APPLICATIONS

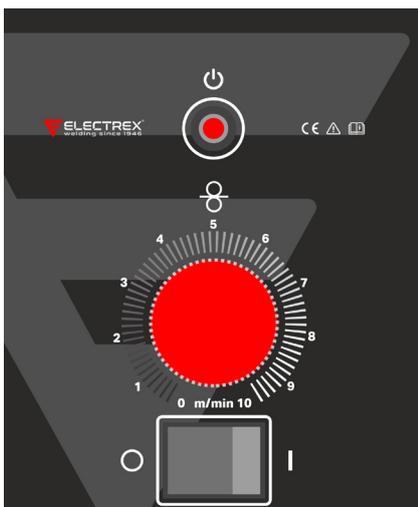
- Metal workshops
 - Exterior of mining complexes
 - Shipyards construction, repair and maintenance
 - Indicated for the reconstitution of parts with great wear due to high coating rate.
-
- Charpenterie métallique
 - Extérieur des complexes miniers
 - Chantiers navals de construction, de réparation et de maintenance
 - Indiqué pour la reconstitution de pièces avec une grande usure en raison de son taux de revêtement élevé.

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage (min-max of the power source) Tension d'alimentation (min-max de la source de puissance)	5-80V (DC)
Motor power Puissance du moteur	100W
Wire speed Vitesse du fil	0-18m/min
Wire diameter (solid) Diamètre du fil (solide)	Ø 1,0-2,0mm
Wire diameter (fluxed) Diamètre du fil (fluxé)	Ø 1,6-2,8mm
Welding current (min-max of the power source) Courant de soudage (min-max de la source de puissance)	100-500A
Weight Poids	27kg
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxLO)	670x440x750

* Include feed rolls 1,6 - 2,0mm Flux.
* Sont inclus les galets 1,6 - 2,0mm Flux.



- **Easy to use / Simple à utiliser;**
- **Very intuitive control panel with only one knob for wire speed adjustment / Panneau de commande très intuitif avec seulement un bouton de réglage de vitesse du fil;**
- **Requires no special welder training / Aucune formation spéciale du soudeur n'est requise**



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.