



AFC 300

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	1x110/220V
Frequência Frecuencia	50/60Hz
Corrente primária máxima (110/220) Corriente primaria máxima (110/220)	0,5/0,3A
Potência máxima absorvida Potencia máxima absorvida	0,055/0,06kVA
Corrente de soldadura máxima Corriente de soldadura máxima	300A
Fator de marcha Factor de servicio	300A 100%
Proteção Protección	IP 21S
Classe de isolamento Clase de aislamiento	H
Peso	13,6kg
Dimensões (AxLxC) Dimensiones (AxLxC)	250x325x380

- Gerador de alta frequência para ligação a retificadores de soldadura, permitindo soldadura TIG com ignição por alta frequência.
- Equipado com eletroválvula para proteção de gás com regulação post-gás e ligações para tocha TIG com microswitch refrigerada a gás ou água.
- Função 2T ou 4T para a tocha.
- Generador de alta frecuencia para la conexión a rectificadores de soldadura, permitiendo la soldadura TIG con cebado por alta frecuencia.
- Equipado con electroválvula para gas de protección con regulación de post-gas y conexiones para antorcha TIG con microswitch refrigerada por gas o agua.
- Función de 2T o 4T para la antorcha.

APLICAÇÕES APLICACIONES

- Indicado para ligação a retificadores, para soldadura com ignição de arco com alta frequência em TIG.
- Para DC (aços macios e inoxidáveis).
- Indicado para conexión a rectificadores, para cebado del arco de soldadura en TIG por alta frecuencia.
- Para DC (aceros normales e inoxidables).