



# AFC 300

## TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	<b>1x110/220V</b>
Frequency Fréquence	<b>50/60Hz</b>
Maximum primary current (110/220) Courant primaire maximale (110/220)	<b>0,5/0,3A</b>
Maximum input power Puissance maximale absorbée	<b>0,055/0,06kVA</b>
Maximum welding current Courant de soudage maximale	<b>300A</b>
Duty Cycle Facteur de marche	<b>300A 100%</b>
Protection Protection	<b>IP 21S</b>
Insulation class Classe d'isolation	<b>H</b>
Weight Poids	<b>13,6kg</b>
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxLO)	<b>250x325x380</b>

- High frequency generator for connection to welding rectifiers, allowing TIG welding with high frequency ignition.
- Equipped with solenoid valve for gas protection with post-gas regulation and connections for TIG torch with micro-switch gas or water cooled.
- Torch 2T or 4T function.

- Générateur à haute fréquence pour la connexion à des redresseurs de soudage, permettant le soudage TIG avec amorçage par haute fréquence.
- Équipé d'électrovanne pour le gaz de protection avec réglage du post-gaz et connexions pour torches TIG avec microswitch refroidies par gaz ou par eau.
- Fonction 2T ou 4T pour la torche.

## APPLICATIONS APPLICATIONS

- Suitable for connection to rectifiers, for arc ignition with high frequency in TIG.
- For DC (mild steels and stainless steels).

- Indiqué pour connecter à des redresseurs, pour l'amorçage de l'arc et soudage en TIG par haute fréquence.
- Pour DC (aciers normaux et inoxydables).