

DC 254

MMA/LIFTIG

250A 40%
210A 60%
180A 100%

FATOR DE MARCHA
FACTOR DE SERVICIO
(t=40°C 10 min)

- Inverters com alimentação trifásica para soldadura MMA e LIFTIG em corrente contínua (DC).
- Excelentes propriedades de soldadura em elérodos rutilos, básicos e celulósicos, com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsada para soldadura ao teto, em peças com gap, ou diferentes espessuras de materiais melhorando o final do cordão.
- Função Arc Off que permite extinguir o arco a uma distância ajustável e opção LIFTIG Pulsado.
- Soldadura TIG por contacto com opção de pulsado.
- Máxima mobilidade com pegas de transporte ou integração em um carro.
- Opção VRD com Voltage Reduction Device - para redução da tensão de vazio nos terminais da máquina.

- Inverters con alimentación trifásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua (DC).
- Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos, básicos y celulósicos, con Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado para soldaduras al techo, en piezas con gap, o diferentes espesores de materiales mejorando el final del cordón.
- Función Arc Off que permite extinguir el arco a una distancia ajustable y opción Liftig pulsado.
- Soldadura TIG por contacto con opción de pulsado.
- Máxima movilidad con asas de transporte o integración en un carro.
- Equipados con VRD - Voltage Reduction Device - para reducción de la Tensión de Vacío en los terminales de la máquina.



Soldadura MMA Pulsada para uma menor distorção do material a soldar

Soldadura MMA pulsada para una menor distorsión del material a soldar



Soldadura LIFTIG Pulsada para uma menor distorção do material a soldar

Soldadura LIFTIG pulsada para una menor distorsión del material a soldar



Control Voltage - Soldadura MIG com alimentador universal usando o equipamento DC Electrex como fonte de potência

Control Voltage - Soldadura MIG con denavadora universal utilizando equipos DC Electrex como fuente de alimentación



Redução de tensão em vazio para evitar acidentes em ambientes de trabalho de alto risco

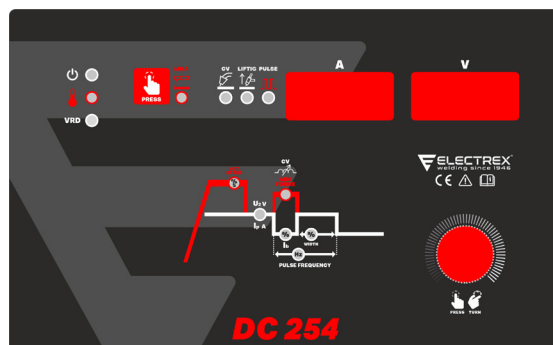
Reducción de tensión en vacío para evitar accidentes en entornos laborales de alto riesgo

APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
 - Estruturas metálicas
 - Indústria solar e eólica
 - Construção naval
 - Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
 - Pipelines
 - Serviços, reparação e manutenção
- Carpintería metálica media y pesada
 - Estructuras metálicas
 - Industria solar y eólica
 - Construcción naval
 - Industria ferroviaria, minera y petrolera
 - Pipelines
 - Servicios, reparación y mantenimientos

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	3x400V (+/- 10%)
Frequência Frecuencia	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MMA/TIG/MIG) Corriente primaria máxima (MMA/TIG/MIG)	20,5/14,9/18,5A
Potência máxima (MMA/TIG/MIG) Potencia máxima (MMA/TIG/MIG)	14,2/10,3/12,7 kVA
Fusível Fusible	16A
Tensão em vazio Tensión en vacío	69,3V
Corrente de soldadura Corriente de soldadura	10-250A
Eléttodos Electrodos	Ø 5.0 mm
Proteção Protección	IP 23S
Classe de isolamento Clase de aislamiento	H
Peso (s/ carro c/ carro) Peso (s/ carro c/ carro)	16kg / 40,5kg
Dimensões s/ carro (AxLxC) Dimensiones s/ carro (AxLxC)	356x230x480
Dimensões c/ carro (AxLxC) Dimensiones c/ carro (AxLxC)	740x470x1030



- Dois displays para corrente e tensão de soldadura | Dos pantallas para corriente y tensión de soldadura
 - Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado e LIFTIG pulsado | Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado y LIFTIG pulsado
 - Função VRD (Voltage Reduction Device) disponível | Función VRD (Voltage Reduction Device)
 - CV - Control Voltage (soldadura MIG com alimentador universal) | CV - Control Voltage (soldadura MIG con alimentador universal)
- MMA**
- Soldadura MMA e MMA pulsado | Soldadura MMA y MMA pulsado
 - Hot Start e Arc Force reguláveis | Hot Start y Arc Force ajustables
 - MMA CEL | MMA CEL
- LIFTIG**
- Soldadura LIFTIG pulsado | Soldadura LIFTIG pulsado
 - Arc OFF - Extinção automática do arco de soldadura | Arc OFF - Extinción automática del arco de soldadura



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

ELECTREX
welding since 1946