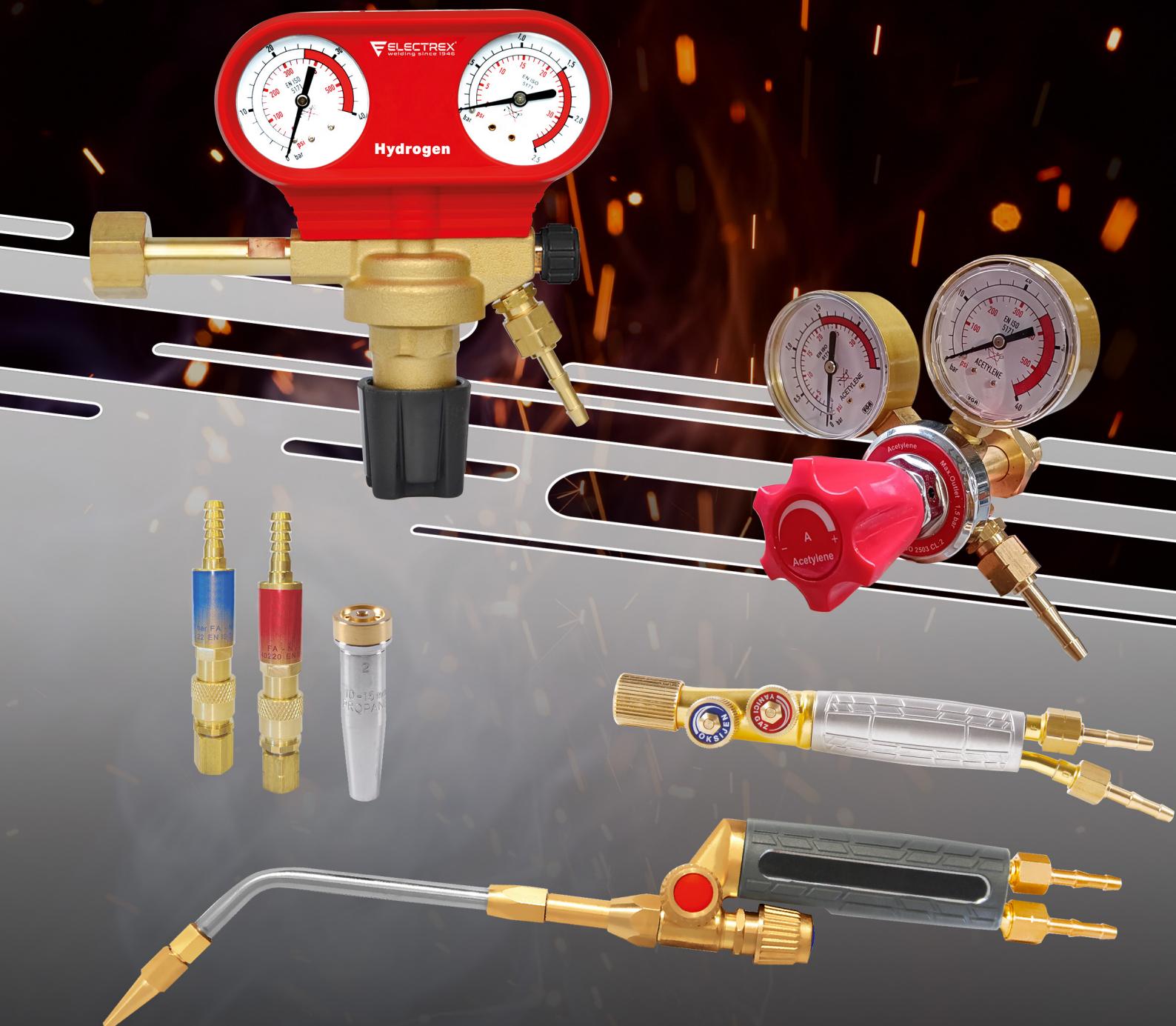


ACESSÓRIOS PARA GASES INDUSTRIAIS



 **ELECTREX®**
welding since 1946

MAIS DE 70 ANOS DE EXPERIÊNCIA NO RAMO DA SOLDADURA

Quando João Rodrigues de Matos concebeu os primeiros equipamentos de soldadura em 1946, estava longe de imaginar a importância e a repercussão que a marca Electrex possui atualmente em todo o globo.

Mais de 70 anos percorridos, a Electrex mantém uma presença a nível mundial nos mais diversificados mercados com grande influência no mundo da soldadura. O rigor e a confiança que caracterizam as relações com os nossos clientes são a chave de sete décadas de sucesso.



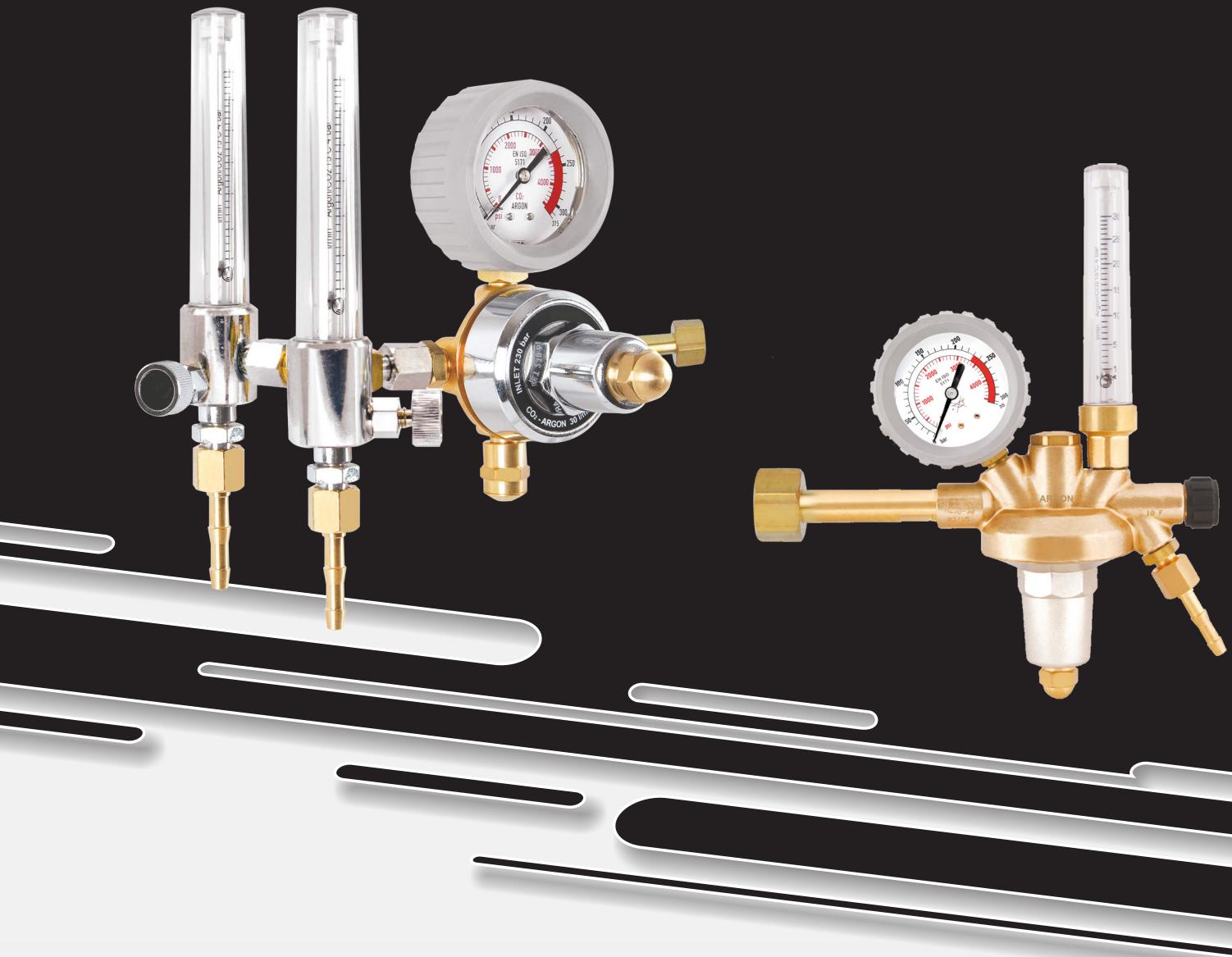
WELDING SINCE
1946

Jacobus van der Watt

1917 - 2008



REGULADORES DE PRESSÃO



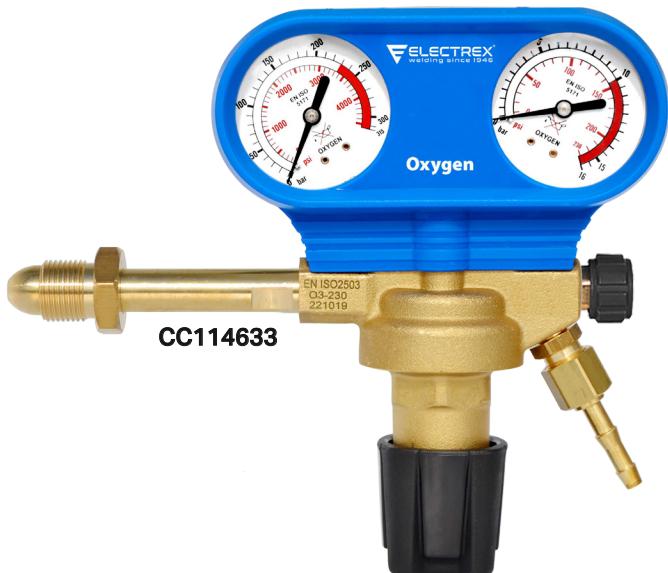
REGULADORES DE PRESSÃO

MANORREDUTOR DE OXIGÉNIO

Pressão de entrada de gás	Pressão de saída do gás	Máx. Fluxo de gás
0-230 bar	0-10 bar	150 m ³ /h

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Conformidade com a norma EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtro em aço inoxidável para prolongar a vida útil do produto.
- Corpo em latão.
- Proteção do manómetro registada. Válvula de alívio melhorada que proporciona segurança.
- Válvula de abertura/fecho para paragem de curta duração.
- Opção - A pressão de entrada de 300 bar estará disponível a pedido.
- A ligação do cilindro é efectuada de acordo com cada país e norma.
- As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16. Os acessórios a utilizar com este produto podem ser encontrados na página 17.



CC114633

MANORREDUTOR DE ACETILENO

REF	Pressão de entrada de gás	Pressão de saída do gás	Máx. Fluxo de gás
CC114634	0-25 bar	0-1.5 bar	35 m ³ /h
CC114635			

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Conformidade com a norma EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtro em aço inoxidável para prolongar a vida útil do produto.
- Corpo em latão.
- Proteção do manómetro registada.
- Válvula de abertura/fecho para paragem de curta duração.
- A ligação da garrafa é efectuada de acordo com cada país e norma.
- As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16. Os acessórios a utilizar com este produto podem ser encontrados na página 17.



CC114634



CC114635

REGULADORES DE PRESSÃO

MANORREDUTOR				
REF	Tipo de gás	Pressão de entrada de gás	Pressão de saída do gás	Máx. Fluxo de gás
CC114637	Hélio	0-230 bar	0-10 bar	270 m³/h
CC114638	Hidrogénio		0-10 bar	380 m³/h

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Conformidade com a norma EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
 - Filtro em aço inoxidável para prolongar a vida útil do produto.
 - Corpo em latão.
 - Proteção do manómetro registada.
 - Válvula de alívio melhorada que proporciona segurança.
 - Válvula de abertura/fecho para paragem de curta duração.
 - Opção - Pressão de entrada 300 bar disponível a pedido
 - A ligação da garrafa é efetuada de acordo com cada país e norma.
 - As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16.
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser encontrados na página 17.



MANORREDUTOR DE AZOTO			
REF	Pressão de entrada de gás	Pressão de saída do gás	Máx. Fluxo de gás
CC114639	0-230 bar	0-4 bar	40 m³/h
CC114640		0-10 bar	150 m³/h

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Conformidade com a norma EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtro em aço inoxidável para prolongar a vida útil do produto.
- Corpo em latão.
- Proteção do manómetro registada.
- Válvula de alívio melhorada que proporciona segurança.
- Válvula de abertura/fecho para paragem de curta duração.
- Opção - A pressão de entrada de 300 bar estará disponível mediante pedido.
- A ligação da garrafa é efetuada de acordo com cada país e norma.
- As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16. Os acessórios a utilizar com este produto podem ser encontrados na página 17.

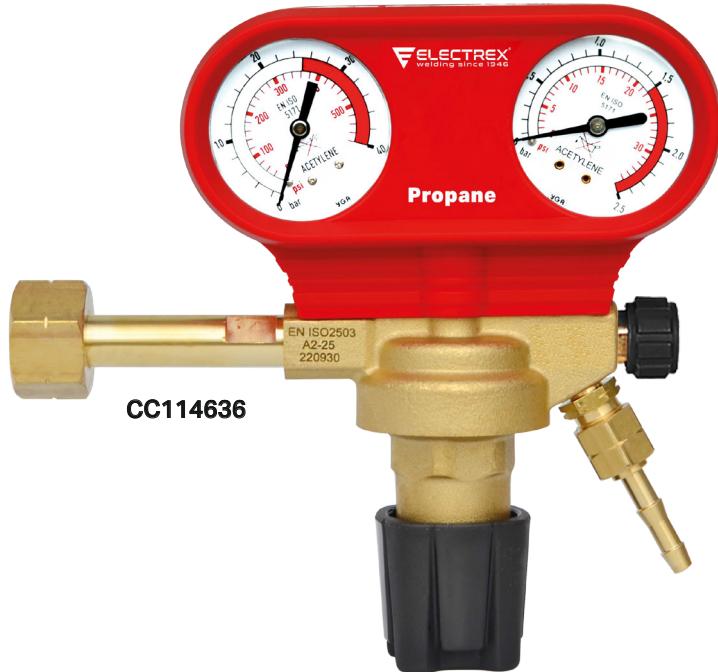


MANORREDUTOR DE PROPANO

Pressão de saída do gás	Mín. Fluxo de gás
0-4 bar	5 m ³ /h

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Conformidade com a norma EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtro em aço inoxidável para prolongar a vida útil do produto.
- Corpo em latão.
- Proteção do manômetro registada.
- A ligação da garrafa é efetuada de acordo com cada país e norma. As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16.
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser consultados na página 17.



MANORREDUTOR DE OXIGÉNIO

Pressão de entrada do gás	Pressão de saída do gás	Mín. Fluxo de gás
0-230 bar	0-10 bar	30 m ³ /h

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Conformidade com a norma EN ISO 2503 (TSE).
- Corpo em latão.
- Válvula de alívio melhorada que proporciona segurança.
- Opção - Pressão de entrada 300 bar disponível a pedido. A ligação do cilindro é efetuada de acordo com cada país e norma.
- As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16.
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser encontrados na página 17.



REGULADORES DE PRESSÃO

MANORREDUTOR DE ACETILENO

Pressão de entrada do gás	Pressão de saída do gás	Mín. Fluxo de gás
0-25 bar	0-1.5 bar	5 m ³ /h

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Conformidade com a norma EN ISO 2503 (TSE).
- Corpo em latão.
- A ligação do cilindro é efetuada de acordo com cada país e norma. As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16.
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser consultados na página 17.



CC115879

REGULADOR DE ALTA PRESSÃO DE OXIGÉNIO E AZOTO

REF	Tipo de gás	Pressão de entrada do gás	Pressão de saída do gás
CC114641	Oxigénio	0-230 bar	0-20 bar
			0-50 bar
			0-100 bar
			0-150 bar
			0-200 bar
CC114643	Azoto	0-230 bar	0-20 bar
			0-50 bar
			0-100 bar
			0-150 bar
			0-200 bar
CC114642			
CC114644			



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Utilizar para aplicações necessárias a alta pressão.
- Filtro em aço inoxidável para aumentar a vida útil do produto.
- Diafragma de latão de alta resistência.
- Desenho do corpo em latão.
- Opção - Pressão de entrada de 300 bar estará disponível a pedido.
- A ligação do cilindro é efetuada de acordo com cada país e norma.
- As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16.
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser encontrados na página 17.

REGULADOR DE ALTA PRESSÃO PARA HÉLIO, HIDROGÉNIO E AR SECO

Tipo de gás	Pressão de entrada do gás	Pressão de saída do gás
Hélio	0-230 bar	0-20 bar
		0-50 bar
		0-100 bar
		0-150 bar
		0-200 bar
Hidrogénio	0-230 bar	0-20 bar
		0-50 bar
		0-100 bar
		0-150 bar
		0-200 bar
Ar seco	0-230 bar	0-20 bar
		0-50 bar
		0-100 bar
		0-150 bar
		0-200 bar



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Filtro em aço inoxidável para aumentar a vida útil do produto.
- Diafragma de latão de alta resistência.
- Design do corpo em latão.
- Opção - Pressão de entrada de 300 bar disponível mediante pedido.

- A ligação do cilindro é efectuada de acordo com cada país e norma. As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16.
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser consultados na página 17.

REGULADOR DE PRESSÃO DE HÉLIO PARA BALÕES

Ligação da saída de gás

Ligação para balões

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Balão de sopro com haste de saída flexível
- Pressão de saída fixada em 4 bar
- Ligação de entrada direita.
- Adequado para utilização com hélio e gases mistos de hélio.
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser encontrados na página 17.



CC114645



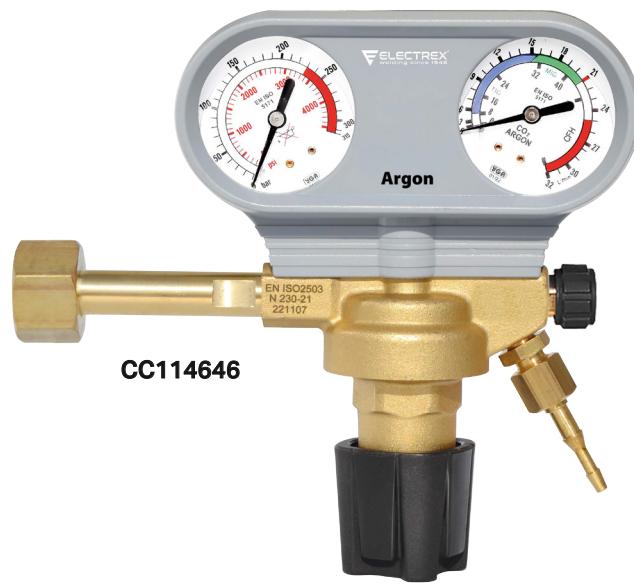
REGULADORES DE PRESSÃO

ÁRGON / CO₂ REGULADOR DE PRESSÃO

Tipo de gás	Pressão de entrada de gás	Pressão de saída do gás
Mistura de gás	0-230 bar	0-21 l/min.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Conformidade com a norma EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtro em aço inoxidável para prolongar a vida útil do produto.
- Corpo em latão.
- Proteção do manómetro registada.
- Válvula de alívio melhorada que proporciona segurança.
- Válvula de abertura/fecho para paragem de curta duração.
- Bocal para mangueira de 6 mm.
- Opção - Pressão de entrada 300 bar disponível a pedido.
- A ligação do cilindro é efetuada de acordo com cada país e norma. As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser encontrados na página 17.



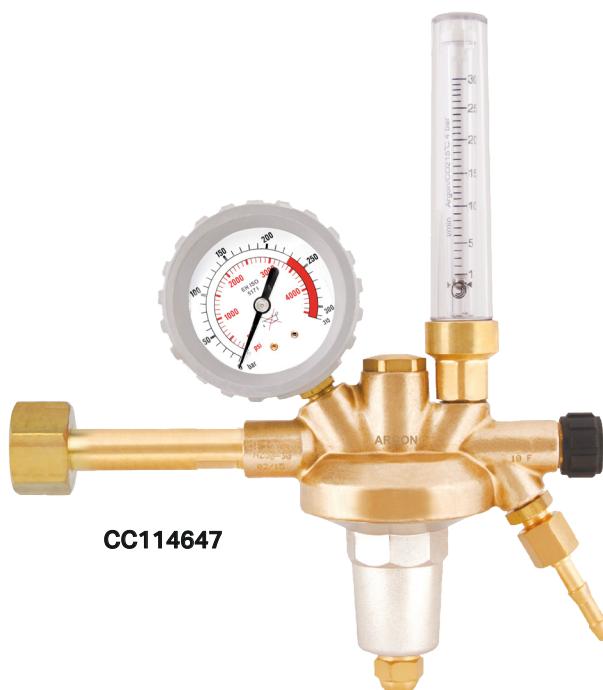
CC114646

ÁRGON / CO₂ REGULADOR DE PRESSÃO

Ligação da saída de gás	Ligação da entrada de gás	Fluxo de saída de gás
G 1/4"	0-230 bar	30 l/min.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Desenho do medidor de caudal para ajustes precisos.
- Conformidade com a norma EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Corpo em latão.
- Proteção do manómetro registada.
- Válvula de alívio melhorada para maior segurança.
- Filtro em aço inoxidável para aumentar a vida útil do produto.
- Opção - Pressão de entrada 300 bar disponível a pedido.
- A ligação da garrafa é efetuada de acordo com cada país e norma. As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16.
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser encontrados na página 17.



CC114647

REGULADOR DE PRESSÃO DE ÁRGON

Pressão de entrada de gás	Pressão de saída do gás
0-230 bar	30 l/min.

*Debitómetro de saída dupla

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Conformidade com a norma EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtro em aço inoxidável para aumentar a vida útil do produto.
- Corpo em latão.
- Sistema de alívio melhorado que proporciona segurança.
- Desenho do medidor de caudal para configurações sensíveis.
- Opção - Pressão de entrada de 300 bar disponível mediante pedido.
- A ligação do cilindro é efetuada de acordo com cada país e norma. As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16.
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser encontrados na página 17.



CC114648

ÁRGON / CO₂ REGULADOR DE PRESSÃO

Tipo de gás	Pressão de entrada do gás	Pressão de saída do gás	Caudal de saída do gás (Q1)
Argon / CO ₂	0-300 bar	-	21l/min



CC115880

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Conformidade com a norma EN ISO 2503
- Corpo em latão.
- Válvula de segurança melhorada.
- A ligação da garrafa é efetuada de acordo com cada país e norma. As ligações podem ser consultadas nas páginas 14-16.
- Os acessórios a utilizar com este produto podem ser consultados na página 17.

REGULADORES DE PRESSÃO

ECONOMIZADOR DE GÁS

REF	Tipo de gás	Pressão de entrada do gás	Pressão de saída do gás
CC114655	Árgon - CO ₂		
CC114656	Gás misto	4 bar	1,1 - 1,3 bar



CC114655

Descrição do produto

Aplicação de soldadura MIG/MAG e TIG. Quando a tocha de soldadura é desligada, o fluxo de gás para o exterior é fechado. Por outro lado, a pressão do gás na mangueira aumenta devido ao fornecimento contínuo de gás. Após o reinício da soldadura, o aumento da pressão provoca um consumo extra de gás, uma área de soldadura porosa e uma menor penetração do material de soldadura. Esta situação pode ser evitada através da utilização de um economizador de gás.



CC114656

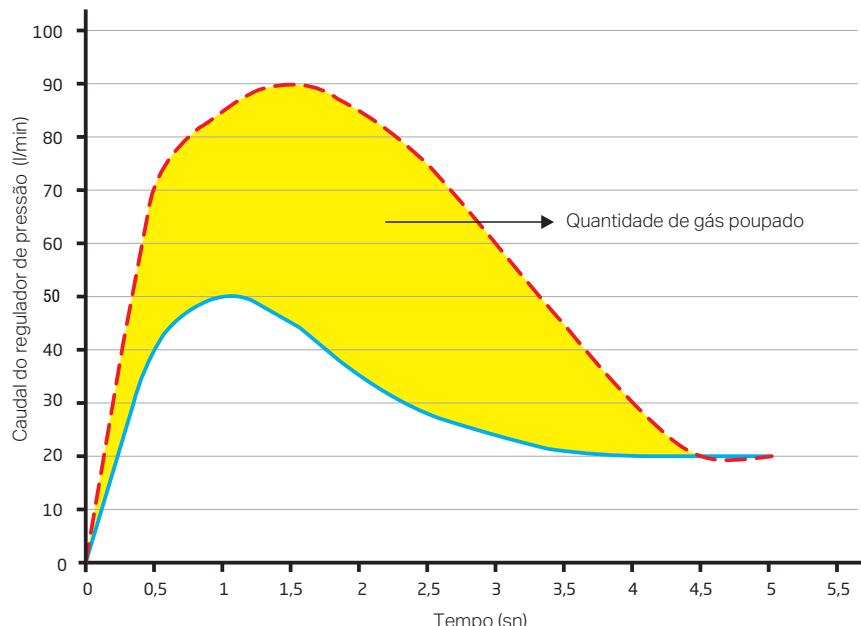
Utilização do produto

O produto deve ser montado na saída de CO₂ / Árgon, reguladores de gás misto.



Quando se utiliza o economizador CC114655

- Até 50 % menos consumo de gás.
- Quando a pressão no interior do tubo diminui, o operador de soldadura tem de ajustar novamente o caudal. O CC114655 fornece um caudal constante e não é necessário um segundo ajuste do caudal até que o gás no interior da garrafa esteja vazio. Poupa tempo e aumenta a eficiência.
- Aumenta a qualidade da soldadura.



— Economizador de gás

- - - Regulador de pressão

Este gráfico mostra o caudal instantâneo gerado pelo manorredutor e o caudal instantâneo gerado utilizando o CC114655, a quantidade de gás que pode ser poupar. A curva superior mostra o consumo de gás quando este economizador de gás não é utilizado e a curva inferior mostra o consumo de gás quando este economizador de gás é utilizado. A área entre as duas curvas expressa a quantidade de gás poupar.

REGULADORES DE PRESSÃO

REGULADORES DE PRESSÃO (MANÓMETROS)

REF	Tipo de gás	Pressão do manômetro	Pressão utilizada	Diâmetro exterior	Ligaçāo
CC114660	Acetileno	0-2,5 bar	0-1,5 bar	Ø 63	G 1/4"
	-	0-6 bar	0-4 bar		
CC114662	Oxigénio	0-16 bar	0-10 bar	Ø 63	G 1/4"
	-	0-40 bar	0-20 bar		
CC114659	Acetileno	0-40 bar	0-25 bar	Ø 63	G 1/4"
	-	0-100 bar	0-50 bar		
	-	0-200 bar	0-100 bar		
	-	0-200 bar	0-150 bar		
CC114661	Oxigénio	0-315 bar	0-230 bar		
CC114663	Árgon - CO ₂	0-315 bar	0-230 bar		
CC114664	-	0-32 l/min	0-21 l/min		



CC114661



CC114662

CAUDALÍMETRO DE TESTE

Especificações

Caudalímetro de teste Árgon - CO₂



CC4000A131025

REGULADORES DE PRESSÃO (MANÓMETROS)

Pressão do manômetro	Pressão utilizada	Diâmetro exterior	Ligaçāo
0-2,5 bar	0-1,5 bar	Ø 50	G 1/8"
0-6 bar	0-4 bar		
0-40 bar	0-25 bar		
0-315 bar	0-230 bar		
0-12 l/min	0-12 l/min		



LIGAÇÕES DE CILINDROS



Número: 1



Número: 2



Número: 3



Número: 4



Número: 5

TABELA 1

ALEMANHA, ÁUSTRIA, SUÍÇA, REPÚBLICA CHECA, ESLOVÁQUIA, HUNGRIA, POLÓNIA				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	C ₂ H ₂	YO E	D N 477 No: 3	5
Árgon	Ar	W21.8 X 1/14"	D N 477 No: 6	2
Butano	C ₄ H ₁₀	W21.8 X 1/14" L	D N 477 No: 6	2
Dióxido de carbono	CO ₂	W21.8 X 1/14"	D N 477 No: 6	2
Ar	-	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Hélio	He	W21.8 X 1/14"	D N 477 No: 6	2
Hidrogénio	H ₂	W21.8 X 1/14" L	D N 477 No: 1	2
Metano	CH ₄	W21.8 X 1/14" L	D N 477 No: 1	2
Azoto	N ₂	W24.32 X 1/14"	D N 477 No: 10	2
Oxigénio	O ₂	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Propano	C ₃ H ₈	W21.8 X 1/14" L	D N 477 No: 1	2

*República Checa; e Eslováquia: CO, G 3/4" - Oxigénio W21.8 x 1/14"

TABELA 2

FRANÇA, MARROCOS, ARGÉLIA, TUNÍSIA, LÍBANO				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	C ₂ H ₂	YO E	NF E 29-650/A	5
		022.91 X 1/14" L	NF E 29-650/	1
Árgon	Ar	021.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	4
Butano	C ₄ H ₁₀	021.7 X 1/14" L	NF E 29-650/E	4
Dióxido de carbono	CO ₂	021.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	4
Hélio	He	021.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	4
Hidrogénio	H ₂	021.7 X 1/14" L	NF E 29-650/E	4
Metano	CH ₄	021.7 X 1/14" L	NF E 29-650/E	4
Azoto	N ₂	021.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	4
Oxigénio	O ₂	022.9 X 1/14"	NF E 29-650/F	3
Propano	C ₃ H ₈	021.7 X 1/14" L	NF E 29-650/E	4

TABELA 3

ITÁLIA				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	C ₂ H ₂	YO E	7S-UN 11144	5
		G 5/8" L	7F-UN 11144	1
Árgon	Ar	W24.5 X 1/14"	8HUN 11144	1
Butano	HC ₄ ₁₀	W20 X 1/14" L	1P-UN 11144	2
Dióxido de carbono	CO ₂	W21.7 X 1/14"	2HUN 11144	2
Ar	-	W30 X 1/14"	6-UN 11144	2
Hélio	He	W24.5 X 1/14"	8HUN 11144	1
Hidrogénio	H ₂	W20 X 1/14" L	1 -UN 11144	2
Metano	HC ₄	W20 X 1/14" L	1 -UN 11144	2
Azoto	N ₂	W21.7 X 1/14"	5HUN 11144	1
Oxigénio	O ₂	W21.7 X 1/14"	2HUN 11144	2
Propano	C ₃ H ₈	W20 X 1/14" L	1P-UN 11144	2

TABELA 4

REINO UNIDO				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	C ₂ H ₂	G 5/8" L	BS 341 No: 2	1
Árgon	Ar	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Butano	C ₄ H ₁₀	G 5/8" LH	BS 341 No: 4	1
Dióxido de carbono	CO ₂	0.860" X 14" P	BS 341 No: 8	2
Ar	-	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Hélio	He	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Hidrogénio	H ₂	G 5/8" LH	BS 341 No: 2	1
Metano	CH ₄	G 5/8" L	BS 341 No: 2	1
Azoto	N ₂	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Oxigénio	O ₂	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Propano	C ₃ H ₈	G 5/8" LH	BS 341 No: 4	1

TABELA 5

MÉXICO				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	C ₂ H ₂	CGA 510	CGA V-1	1
Árgon	Ar	CGA 580	CGA V-1	1
Dióxido de carbono	CO ₂	CGA 320	CGA V-1	2
Hélio	He	CGA 580	CGA V-1	1
Azoto	N ₂	CGA 580	CGA V-1	1
Oxigénio	O ₂	W21.8x1/14"	D N 477 No: 6	2
		CGA 540	CGA V-1	4
Propano	C ₃ H ₈	CGA 510	CGA V-1	1

TABELA 6

EGIPTO				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	C ₂ H ₂	G 5/8" LEF	7F-UN 11144	1
Árgon	Ar	W 21,80x1,14"	D N 477 No: 6	2
Dióxido de carbono	CO ₂	W 21,80x1,14"	I D N 477 No: 6	2
Hélio	He	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Azoto	N ₂	G 5/8"	I D N 477 No: 13	1
Oxigénio	O ₂	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Propano	C ₃ H ₈	W 21,80x1,14" LEFT	I D N 477 No: 1	2

TABELA 7

BRASIL				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno H	C ₂ H ₂	CGA 510 L	CGA V-1	1
Árgon	Ar	CGA 580	CGA V-1	1
Dióxido de carbono	CO ₂	CGA 320	CGA V-1	2
Hélio	He	CGA 580	CGA V-1	1
Azoto	N ₂	CGA 580	CGA V-1	1
Oxigénio	O ₂	W21.8x1/14"	D N 477 No: 6	2
Propano	C ₃ H ₈	CGA 510 L	CGA V-1	1

TABELA 8

RÚSSIA				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	HC ₂	G 3/4" LEFT	I D N 477 No: 12	2
Árgon	Ar	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Dióxido de carbono	CO ₂	G 3/4"	I D N 477 No: 9	2
Hélio	He	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Azoto	N ₂	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Oxigénio	O ₂	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Propano	C ₃ H ₈	W 21,80x1,14" LEFT	D N 477 No: 1	2

TABELA 9

NORTE DO IRAQUE				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno H	C ₂ H ₂	G 5/8" LEFT	D N 477 No: 13	1
Árgon	Ar	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Dióxido de carbono	CO ₂	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Hélio	He	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Azoto	N ₂	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Oxigénio	O ₂	G 5/8" I	D N 477 No: 13	1
Propano	C ₃ H ₈	W 21,80x1,14" LEFT	D N 477 No: 6	2

TABELA 10

E.A.U., KUWAIT				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	HC ₂	G 5/8" LEFT	BS 341 No: 2	1
Árgon	Ar	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Dióxido de carbono	CO ₂	W24,51x1/14"	BS 341 No: 8	2
Hélio	He	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Azoto	N ₂	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Oxigénio	O ₂	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Propano	C ₃ H ₈	G 5/8" LEFT	BS 341 No: 4	1

TABELA 11

ÍNDIA				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	C ₂ H ₂	G 5/8" LEFT	S 3224:2002	1
Árgon	Ar	G 3/4" I	S 3224:2002	1
Butano	C ₄ -10	G 5/8" LEFT	S 3224:2002	1
Dióxido de carbono	CO ₂	W 21,80x1,814	S 3224:2002	2
Ar	-	G 7/8 "	S 3224:2002	2
Hélio H	e	G 3/4" I	S 3224:2002	2
Hidrogénio	H ₂	G 5/8" LEFT	S 3224:2002	1
Metano	C ₄	G 5/8" LEFT	S 3224:2002	1
Azoto	N ₂	G 3/4"	S 3224:2002	2
Oxigénio	O ₂	G 5/8" I	S 3224:2002	1
Propano	C ₃ H ₈	W 21,80x1,14" LEFT	-	2

TABELA 12

GRÉCIA				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	HC ₂	G 3/4"	D N 477 No: 12	1
		KO E-1	Ø12 mm	5
		YO E-2	D N 477 No: 3	5
Árgon	Ar	W 21,80x1,14"	I D N 477 No: 6	2
Dióxido de carbono	CO ₂	W 21,80x1,14"	D N 477 No: 6	2
Hélio	H	W 21,80x1,14"	I D N 477 No: 6	2
Azoto	N ₂	W 21,80x1,14"	D N 477 No: 6	2
Oxigénio	O ₂	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Propano	HC ₃ -8	W21.8 X 1/14" L	D N 477 No: 1	2

LIGAÇÕES DE CILINDROS

TABELA 13

EUA, CANADÁ, ARÁBIA SAUDITA				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	<chem>C2H2</chem>	CGA 510 L	CGA V-1	1
		CGA 300 L	CGA V-1	2
		CGA 200 LH	CGA V-1	2
		CGA 520	CGA V-1	2
Árgon	Ar	CGA 580	CGA V-1	1
Butano	<chem>C4H10</chem>	CGA 510 L	CGA V-1	1
Dióxido de carbono	<chem>CO2</chem>	CGA 320	CGA V-1	2
Ar	-	CGA 346	CGA V-1	4
Hélio	He	CGA 580	CGA V-1	1
Hidrogénio	<chem>H2</chem>	CGA 350 L	CGA V-1	4
Metano	<chem>CH4</chem>	CGA 510 L	CGA V-1	1
Azoto	<chem>N2</chem>	CGA 580	CGA V-1	1
Oxigénio	<chem>O2</chem>	CGA 540	CGA V-1	4
Propano	<chem>C3H8</chem>	CGA 510 LH	CGA V-1	1

TABELA 14

ESPAÑA, PORTUGAL				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	<chem>C2H2</chem>	YO E Ø22,91 X 1/14" L	YO E M E AP7	5 1
Árgon	Ar	W21.7 X 1/14"	MIE AP7	2
Butano	<chem>C4H10</chem>	W21.7 X 1/14" L	M E AP7	2
Dióxido de carbono	<chem>CO2</chem>	W21.7 X 1/14"	MIE AP7	2
Ar	-	M 30 X 1.75	M E AP7	2
Hélio	He	W21.7 X 1/14"	MIE AP7	2
Hidrogénio	<chem>H2</chem>	W21.7 X 1/14" L	M E AP7	2
Metano	<chem>CH4</chem>	W21.7 X 1/14" L	M E AP7	2
Azoto	<chem>N2</chem>	W21.7 X 1/14"	M E AP7	2
Oxigénio	<chem>O2</chem>	W22.91 X 1/14"	M E AP7	1
Propano	<chem>C3H8</chem>	W21.7 X 1/14" LH	MIE AP7	2

TABELA 15

SUÉCIA, NORUEGA, FINLÂNDIA				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	<chem>C2H2</chem>	G3/4"	SS 2238/C2	1
Árgon	Ar	W24.32X 1/14"	SS 2238/ A	2
Butano	<chem>C4H10</chem>	CGA 510 LH	SS 2238/ C1	1
	<chem>C4H10</chem>	W21.8 X 1/14" L	-	2
Dióxido de carbono	<chem>CO2</chem>	W21.8 X 1/14"	SS 2238/A	2
Ar	-	G 5/8"	SS 2238/C2	1
Hélio	He	W24.32X 1/14"	SS 2238/A	2
Hidrogénio	<chem>H2</chem>	W21.8 X 1/14" LH	SS 2238/A	2
Metano	<chem>CH4</chem>	W21.8 X 1/14" L	SS 2238/A	2
Azoto	<chem>N2</chem>	W24.32X 1/14"	SS 2238/A	2
Oxigénio	<chem>O2</chem>	W21.8 X 1/14"	SS 2238/A	2
Propano	<chem>C3H8</chem>	CGA 510 LH	SS 2238/C1	1
	<chem>C3H8</chem>	W21.8 X 1/14" L	-	2

TABELA 16

HOLANDA, BÉLGICA				
Gás	Símbolo químico	Dimensões da saída	Norma	Número da saída
Acetileno	<chem>C2H2</chem>	YOKÉ G 5/8" L	NEN 3268 YOKÉ NEN 3268 L 2	5 1
Árgon	Ar	W24.32 X 1/14"	NEN 3268 RU 3	2
Butano	<chem>C4H10</chem>	W21.8 X 1/14" L	NEN 3268 LU 1	2
Dióxido de carbono	<chem>CO2</chem>	W21.8 X 1/14"	NEN 3268 RU 1	2
Ar	-	W21.8 X 1/14"	NEN 3268 RU 6	2
Hélio	He	W24.32 X 1/14"	NEN 3268 RU 3	2
Hidrogénio	<chem>H2</chem>	W21.8 X 1/14" LH	NEN 3268 LU 1	2
Metano	<chem>CH4</chem>	W21.8 X 1/14" L	NEN 3268 LU 1	2
Azoto	<chem>N2</chem>	W24.32 X 1/14"	NEN 3268 RU 3	2
Oxigénio	<chem>O2</chem>	G 5/8"	NEN 3268 R 2	1
Propano	<chem>C3H8</chem>	W21.8 X 1/14" LH	NEN 3268 LU 1	2

LIGAÇÕES DE CILINDRO

Tabela 1	D N 477 STANDARD
Tabela 2	NF AFNOR STANDARD
Tabela 3	UN 11144 STANDARD
Tabela 4	BS 341 STANDARD
Tabela 5	CGA V-1 STANDARD
Tabela 6	D N 477 STANDARD
Tabela 7	CGA V-1 STANDARD
Tabela 8	D N 477 STANDARD

LIGAÇÕES DE CILINDRO

Tabela 9	D N 477 STANDARD
Tabela 10	BS 341 STANDARD
Tabela 11	S 3224 STANDARD
Tabela 12	DIN 477 STANDARD
Tabela 13	CGA V-1 STANDARD
Tabela 14	SS 2238 STANDARD
Tabela 15	MIE AP7 STANDARD
Tabela 16	NEN 3268 STANDARD

PEÇAS SOBRESSAIENTES E ACESSÓRIOS

PEÇAS SOBRESSAIENTES E ACESSÓRIOS

REF	Descrição
CC114665	Proteção de borracha para manómetro (Laranja)
CC114666	Proteção de borracha para manómetro (Azul)
CC114667	Proteção de borracha para manómetro (Vermelho)
CC114668	Proteção de borracha para manómetro (Cinzento)
CC114657	CO ₂ Aquecedor a gás - 230 V / 75 W
CC114658	CO ₂ Aquecedor a gás - 230 V / 150 W



CC114665



CC114667



CC114668



CC114665



CC114658

ACESSÓRIOS PARA REGULADORES DE GÁS

OUTROS ACESSÓRIOS PARA REGULADORES DE GÁS

Porca G1/4	CC114669
Porca G1/4L	CC114670
Porca G3/8	CC114671
Porca G3/8L	CC114672
Porca G9/16	CC114673
Porca G9/16L	CC114674
Porca M16x1,5	CC114675
Porca M16x1,5L	CC114676
Racord para mangueira G1/4 - Ø6-8mm	CC114678
Racord para mangueira G3/8 - Ø6-8mm	CC114680
Racord para mangueira G9/16 - Ø6-8mm	CC114682
Racord para mangueira M16x1,5 - Ø6-8mm	CC114683
Anel de vedação	CC4000A102002



VÁLVULAS ANTI-RETORNO



CARACTERÍSTICAS DAS VÁLVULAS ANTI-RETORNO DE ACOPLAMENTO RÁPIDO



As válvulas são dispositivos de segurança que cortam o fluxo de gás durante os flashbacks. As válvulas de acoplamento rápido permitem uma substituição fácil do equipamento de soldadura e corte e proporcionam uma redução dos tempos de preparação na produção. Graças às ligações de acoplamento rápido, os riscos que podem ocorrer no equipamento de soldadura e corte são minimizados. Quando o conector é removido, o design especial da válvula garante que o gás seja cortado automaticamente.

Vantagens das válvulas anti-retorno de acoplamento rápido produzidos pela Electrex:
É usado um anel de vedação duplo para garantir vedação total e o material é à prova de ferrugem.

Graças à conexão especial do produto, é proporcionada uma vedação mais duradoura e mais fiável. Com a produção do bocal em material inoxidável, proporciona processos de montagem e desmontagem suaves e garante proteção durante muito tempo.

Para evitar que os utilizadores procedam a uma ligação incorreta da mangueira, a norma EN 561 / ISO 7289 numera condições de ligação; as dimensões da ligação de registo são concebidas de forma diferente consoante o tipo de gás. Além disso, para aumentar a sensibilização do utilizador e evitar erros de montagem por parte do utilizador final, é utilizado um anel de vedação colorido para separar os diferentes tipos de gás.

Processo de **inserção** do racord / redução



Processo de **remoção** do racord / redução



VÁLVULAS ANTI-RETORNO

VÁLVULA ANTI-RETORNO PARA REGULADOR (CONECTOR RÁPIDO) - CONETOR RÁPIDO

REF	Tipo de gás	Pressão utilizada	Caudal	Ligaçāo da entrada de gás	Ligaçāo de saída do gás
CC114685	Oxigénio	20 bar	95 m ³ /h	G 3/8"	G 3/8"
CC114686	Acetileno	1,5 bar	10 m ³ /h	G 3/8" L	G 3/8" L
	Propano	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrogénio	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Gás natural	5 bar	62 m ³ /h		



ESPECIFICAÇĀOES TÉCNICAS

- Válvula de teste, segurança anti-retorno, válvula térmica
- A mola na válvula anti-retorno não permite o fluxo inverso de gás exercendo uma pressão de gás contínua, pelo que impede a mistura de gases na mangueira e a obtenção de uma propriedade explosiva de gases a baixas e altas pressões

CC114686 CC114685

VÁLVULA ANTI-RETORNO PARA MAÇARICO (ENGATE RÁPIDO) - CONETOR RÁPIDO

REF	Tipo de gás	Pressão utilizada	Caudal	Ligaçāo da entrada de gás	Ligaçāo de saída do gás
CC114687	Oxigénio	20 bar	95 m ³ /h		G 1/4"
CC114690	Acetileno	1,5 bar	10 m ³ /h	Ø 6,3 mm	G 3/8" L
	Propano	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrogénio	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Gás natural	5 bar	62 m ³ /h		
	Oxigénio	20 bar	95 m ³ /h		
CC114693	Acetileno	1,5 bar	10 m ³ /h	Ø 8 mm	UNF 9/16"x18
	Propano	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrogénio	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Gás natural	5 bar	62 m ³ /h		
	Oxigénio	20 bar	95 m ³ /h		
CC114696	Acetileno	1,5 bar	10 m ³ /h	Ø 8 mm	UNF 9/16"x18 L
	Propano	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrogénio	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Gás natural	5 bar	62 m ³ /h		



ESPECIFICAÇĀOES TÉCNICAS

- Válvula de teste, segurança anti-retorno
- Válvula anti-retorno para a parte de trás da tocha (conector rápido).

Fornecido em conjunto

CC114690 CC114687

**VÁLVULA ANTI-RETORNO PARA
MAÇARICO (CONECTOR RÁPIDO)**

REF	Tipo de gás	Pressão utilizada	Caudal	Ligaçāo da entrada de gás
CC114689	Oxigénio	20 bar	95 m ³ /h	Ø 6,3 mm
	Acetileno	1,5 bar	10 m ³ /h	
CC114692	Propano	5 bar	40 m ³ /h	Ø 6,3 mm
	Hidrogénio	3,5 bar	76 m ³ /h	
CC114695	Gás natural	5 bar	62 m ³ /h	Ø 8 mm
	Oxigénio	20 bar	95 m ³ /h	
CC114698	Acetileno	1,5 bar	10 m ³ /h	Ø 8 mm
	Propano	5 bar	40 m ³ /h	
CC114698	Hidrogénio	3,5 bar	76 m ³ /h	Ø 8 mm
	Gás natural	5 bar	62 m ³ /h	



Fornecido separadamente

CONECTOR RÁPIDO (LIGAÇÃO RÁPIDA)

REF	Tipo de gás	Ligaçāo da entrada de gás	Ligaçāo da saída do gás
CC114707	Árgon	Connector	Ø 6,3 mm
CC114708	CO ₂		



CC114707 CC114708

**CONECTOR RÁPIDO
(PARA MAÇARICO)**

REF	Tipo de gás	Pressão utilizada	Ligaçāo da entrada de gás	Ligaçāo da saída de gás
CC114688	Oxigénio	CC114687	Porca + Conector	G1/4"
CC114691	Gás inflamável	CC114690		G3/8" L
CC114694	Oxigénio	CC114693	Conector	UNF 9/16" x 18
CC114697	Gás inflamável	CC114696		UNF 9/16" x 18 L



CONECTOR RÁPIDO

REF	Tipo de gás	Pressão utilizada	Ligaçāo da entrada de gás	Ligaçāo da saída de gás
CC114699	Oxigénio	CC114685	Conector	Ø 6,3 mm
CC114700	Gás inflamável	CC114686		
CC114709	Oxigénio			
CC114710	Gás inflamável			



CC114699 CC114709
CC114700 CC114710

VÁLVULAS ANTI-RETORNO

VÁLVULA ANTI-RETORNO PARA MAÇARICO					
REF	Tipo de gás	Pressão utilizada	Caudal	Ligaçāo da entrada de gás	Ligaçāo de saída do gás
CC114702	Acetileno	1,5 bar	10 m ³ /h	6,3 mm	G 3/8" L
	Propano	5 bar	40 m ³ /h		G 3/8" L
	Hidrogénio	3,5 bar	76 m ³ /h		G 3/8" L
	Gás natural	5 bar	62 m ³ /h		G 3/8" L
CC114701	Oxigénio	20 bar	95 m ³ /h		G 1/4"
CC114704	Acetileno	1,5 bar	10 m ³ /h		UNF 9/16" L
	Propano	5 bar	40 m ³ /h		UNF 9/16" L
	Hidrogénio	3,5 bar	76 m ³ /h		UNF 9/16" L
	Gás natural	5 bar	62 m ³ /h		UNF 9/16" L
CC114703	Oxigénio	20 bar	95 m ³ /h		UNF 9/16"



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Válvula de teste, segurança anti-retorno
- Em conformidade com a norma EN ISO 5175-1 (APRAGAZ)
- A mola na válvula anti-retorno não permite o fluxo inverso de gás, exercendo uma pressão de gás contínua. Assim, impede a mistura de gases na mangueira e a obtenção de uma propriedade explosiva dos gases a baixas e altas pressões.
- A pressão do fluxo de gás levanta a mola da válvula para abrir a válvula e permitir que o gás fluia em direção ao maçarico de corte.
- O filtro especial flame-trap feito de cromo-níquel sinterizado na válvula de segurança impede o retorno da chama do maçarico de corte.

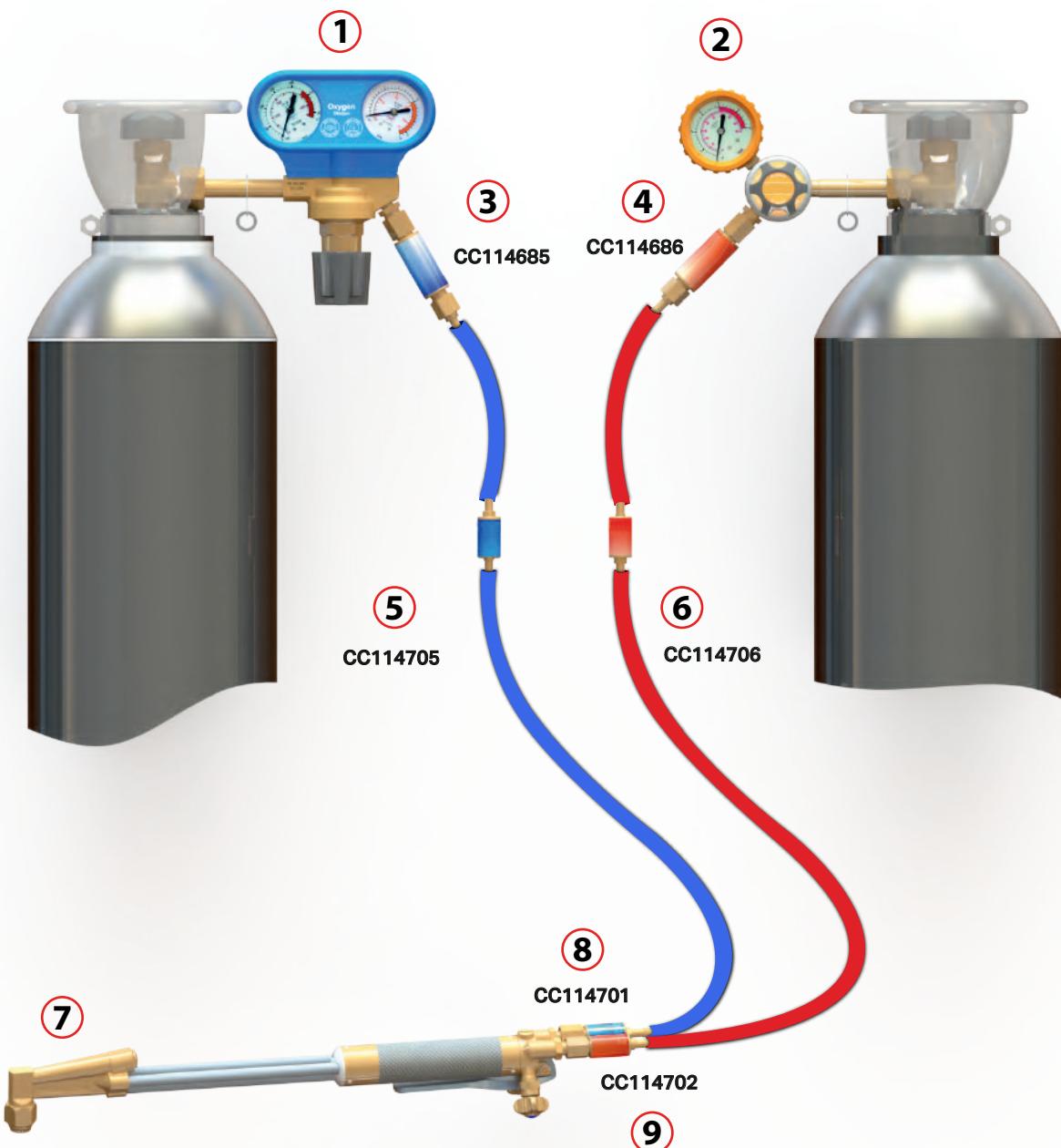


VÁLVULA ANTI-RETORNO					
REF	Tipo de gás	Pressão utilizada	Caudal	Ligaçāo da entrada de gás	Ligaçāo de saída do gás
CC114706	Acetileno	1,5 bar	10 m ³ /h	6,3 mm	6,3 mm
	Propano	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrogénio	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Gás natural	5 bar	62 m ³ /h		
CC114705	Oxigénio	20 bar	95 m ³ /h		



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Válvula de teste, segurança anti-retorno
- Conformidade com EN ISO 5175-1 (APRAGAZ)
- A mola na válvula anti-retorno não permite o fluxo inverso de gás, exercendo uma pressão de gás contínua. Assim, evita a mistura de gases na mangueira e a obtenção de uma propriedade explosiva de gases a baixas e altas pressões.
- A pressão do fluxo de gás levanta a mola da válvula para abrir-la e permite que o gás fluia em direção ao maçarico de corte.
- As válvulas anti-retorno são utilizadas para mangueiras quando as válvulas de segurança AME não podem ser ligadas ao maçarico de corte.



- 1- Regulador de pressão do oxigénio
- 2- Regulador de pressão de propano
- 3- Válvula de regulador **CC114685**
- 4- Válvula de regulador **CC114686**
- 5- Anti-retorno para mangueira de oxigénio **CC114705**
- 6- Anti-retorno para mangueira de gás combustível
CC114706
- 7- Tocha de corte
- 8- Anti-retorno para tocha de oxigénio **CC114701**
- 9- Anti-retorno para tocha de gás combustível
CC114702

MANGUEIRAS DE GÁS

MANGUEIRAS DE GÁS

Mangueira de oxigénio 6,3 x 12,3mm (20m)	CC114904
Mangueira de oxigénio 8,0 x 15,0mm (50m)	CC114895
Mangueira de oxigénio 10,0 x 17,0mm (20m)	CC114896
Mangueira de acetileno 6,3 x 12,3mm (20m)	CC114897
Mangueira de acetileno 8,0 x 15,0mm (50m)	CC114898
Mangueira de acetileno 10,0 x 17,0mm (20m)	CC114899
Mangueira de propano 8,0 x 15,0mm (20m)	CC114900
Mangueira de oxigénio/acetileno 6,3mm (25m)	CC116214
Mangueira de oxigénio/acetileno 8,0mm (25m)	CC116215
Mangueira de oxigénio/acetileno 10,0mm (25m)	CC114903



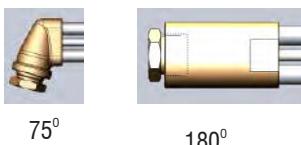
MAÇARICOS DE CORTE



MAÇARICOS DE CORTE DO TIPO MISTURA DE GASES

MAÇARICO DE CORTE CI MULTIGAS

REF	Capacidade de corte	Comprimento	Ângulo da cabeça
CC114711	0-500 mm	460 mm	90°
CC114712		750 mm	
CC114713		1000 mm	
CC114714		1500 mm	
CC114715	Acessório de corte (80 mm - 800 mm corte circular)		



ACESSORIOS



BICO DE CORTE C1 (OXIGÉNIO-ACETILENO)

REF	Utilizado com	Espessura de corte	Pressão de oxigénio	Pressão do acetileno
CC114716		3-6 mm	2,5-3,5 bar	0.35 bar
CC114717	CC114711	5-12 mm	3-4 bar	0.35 bar
CC114718	CC114712	10-75 mm	4-5 bar	0.4 bar
CC114719	CC114713	70-100 mm	4,5-5,5 bar	0.4 bar
CC114720	CC114714	90-150 mm	5-6 bar	0.4 bar
CC114721	CC114715	140-200 mm	5-6,5 bar	0.4 bar
CC114722		190-300 mm	6,5-7,5 bar	0.45 bar
CC114723		300-500 mm	6,5-7,5 bar	0.45 bar



BICO DE CORTE CI (OXIGÉNIO-PROPANO/GÁS NATURAL)

REF	Utilizado com	Espessura de corte	Pressão de oxigénio	Pressão do gás propano/gás natural
CC114724		3-6 mm	2,5-3,5 bar	0.3 bar
CC114725	CC114711	5-12 mm	3-4 bar	0.3 bar
CC114726	CC114712	10-75 mm	4-5 bar	0.4 bar
CC114727	CC114713	70-100 mm	4,5-5,5 bar	0.4 bar
CC114728	CC114714	90-150 mm	5-6 bar	0.7 bar
CC114729	CC114715	140-200 mm	5-6,5 bar	0.7 bar
CC114730		190-300 mm	6,5-7,5 bar	0.7 bar
CC114731		300-500 mm	6,5-7,5 bar	0.8 bar



MAÇARICOS DE CORTE DO TIPO MISTURA DE GASES

MAÇARICO DE CORTE G1 MULTIGAS

REF	Espessura de corte	Altura	Ângulo da cabeça
CC114732	3-300 mm	500 mm	90°

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Equipamento de corte de mistura de bicos.
- Adequado para o bico G1.
- Em conformidade com a norma EN ISO 5172.
- Capacidade de corte até 300 mm.
- Gatilho em aço inoxidável e duradouro.
- **Ligações de entrada:** Oxigénio: M16 x 1,5
- **Gás inflamável:** M16 x 1,5 Left
- **Ligaçāo da mangueira:** Ø 10 mm



BICO G1 (OXIGÉNIO - ACETILENO)

REF	Utilizado com	Capacidade de corte	Pressão de oxigénio	Pressão de acetileno
CC114733	CC114732	3-10 mm	3-5 bar	0,35 bar
CC114734		10-25 mm	3-5 bar	0,35 bar
CC114735		25-50 mm	3-5 bar	0,4 bar
CC114736		50-80 mm	4-6 bar	0,4 bar
CC114737		80-120 mm	5-7 bar	0,4 bar
CC114738		120-200 mm	6-8 bar	0,45 bar
CC114739		200-300 mm	6-10 bar	0,45 bar



CC114733 CC114740

BICO G1 (OXIGÉNIO - PROPANO)

REF	Utilizado com	Capacidade de corte	Pressão de oxigénio	Pressão de propano
CC114740	CC114732	3-10 mm	3-5 bar	0,3 bar
CC114741		10-25 mm	3-5 bar	0,3 bar
CC114742		25-50 mm	3-5 bar	0,4 bar
CC114743		50-80 mm	4-6 bar	0,4 bar
CC114744		80-120 mm	5-7 bar	0,7 bar
CC114745		120-200 mm	6-8 bar	0,7 bar
CC114746		200-300 mm	6-10 bar	0,8 bar

MAÇARICOS DE CORTE DO TIPO MISTURA DE GASES

MAÇARICO DE CORTE H				
REF	Tipo de gás	Espessura de corte	Altura	Ângulo da cabeça
CC114747	Oxigénio - Acetileno	0-300 mm	460 mm	90°
CC114748	Oxigénio - Propano		460 mm	
	Oxigénio - Acetileno		750 mm	
	Oxigénio - Propano		750 mm	
	Oxigénio - Acetileno		1000 mm	
	Oxigénio - Propano		1000 mm	
CC114749	Acessório de corte (80 mm - 800 mm corte circular)			

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Oxigénio - Operações de corte com gás combustível.
- Válvulas de gás na parte inferior
- Válvula de oxigénio de corte na parte inferior, pega ergonómica.
- Capacidade de corte até 300 mm.
- Em conformidade com a norma EN ISO 5172.
- Cabeça de tipo misto.
- Válvulas ajustáveis de precisão.
- Tubo em aço inoxidável de grande durabilidade.
- Sistema de bloqueio da válvula de oxigénio de corte.
- Operacionalidade com diferentes tipos de gás.
- Disponível em diferentes variedades de ângulos e comprimentos de cabeça.



ACESSÓRIOS



MAÇARICOS DE CORTE DO TIPO MISTURA DE GASES

BICOS DE CORTE H (OXIGÉNIO - ACETILENO)				
REF	Utilizado com	Espessura de corte	Pressão de oxigénio	Pressão de acetileno
CC114750	CC114747	0-5 mm	2,5-3,5 bar	0,3 bar
CC114751		5-10 mm	3-4 bar	0,3 bar
CC114752		10-15 mm	4-5 bar	0,4 bar
CC114753		15-25 mm	4,5-5,5 bar	0,4 bar
CC114754		25-50 mm	4-6 bar	0,5 bar
CC114755		50-100 mm	5-6,5 bar	0,5 bar
CC114756		100-175 mm	6,5-7,5 bar	0,5 bar
CC114757		175-250 mm	6,5-7,5 bar	0,5 bar
CC114758		250-300 mm	7-8 bar	0,5 bar



CC114750

BICOS DE CORTE H (OXIGÉNIO - PROPANO)				
REF	Utilizado com	Espessura de corte	Pressão de oxigénio	Pressão de propano
CC114768	CC114748	1-5 mm	1-2 bar	0,3 bar
CC114769		5-10 mm	1,5-2 bar	0,3 bar
CC114770		10-15mm	2-3 bar	0,4 bar
CC114771		15-25 mm	2,3-3,5 bar	0,4 bar
CC114772		25-50 mm	3-4,8 bar	0,5 bar
CC114773		50-75 mm	4,1-5,5 bar	0,5 bar
CC114774		75-150 mm	4,8-6,1 bar	0,7 bar
CC114775		150-200 mm	5-6,5 bar	0,7 bar
CC114776		200-300 mm	6,5-7,2 bar	0,7 bar



CC114768

BICOS DE CORTE H (OXIGÉNIO - ACETILENO)					
REF	Utilizado com	No	Espessura de corte	Pressão de oxigénio	Pressão de acetileno
CC114759	CC114747	000	1-5 mm	2-2,4 bar	1,3-2 bar
CC114760		00	5-10 mm	2,4-2,7 bar	1,3-2 bar
CC114761		0	10-15 mm	3,4-3,8 bar	1,3-2 bar
CC114762		1	15-25 mm	3,4-3,8 bar	1,3-2 bar
CC114763		2	25-50 mm	3,8-4,1 bar	1,3-2 bar
CC114764		3	50-75 mm	4,1-4,5 bar	1,3-2 bar
CC114765		4	75-150 mm	4,5-6,2 bar	1,7-2 bar
CC114766		5	150-200 mm	5,5-6,5 bar	1,7-2 bar
CC114767		6	200-300 mm	5,8-7,2 bar	1,7-2 bar



CC114759

EQUIPAMENTO DE SOLDADURA E CORTE



PUNHO GERAL

REF	Tamanho da ligação do braço de soldadura	Ligaçāo de oxigénio	Combustível Ligaçāo de gás	Bocal da mangueira
CC114777	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" L	Ø 6,3 mm

ESPECIFICAÇĀOES TÉCNICAS

- Adequado para corte, soldadura, aquecimento e brasagem com os equipamentos corretos.
- Em conformidade com a norma EN ISO 5172 (TSE).
- A capacidade de abrir e fechar mais de 20.000 com sistemas de válvulas melhorados.
- Ligação fácil com equipamentos adequados.
- Pega leve concebida para estabilidade e estanquidate ao gás.
- Proteção contra o retorno.
- Design compatível com a utilização de todos os gases combustíveis.



CC114777

ACESSÓRIOS



CC114702

CC114701

Nos **CC114690** e **CC114687**, a ligação de acoplamento rápido das válvulas anti-retorno também pode ser utilizada.

EQUIPAMENTO DE SOLDADURA E CORTE

LANÇA DE CORTE CI

REF	Especificações
CC114778	Maçarico de corte com mistura de bicos

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Operações de corte com gás oxigénio-combustível.
- Em conformidade com a norma EN ISO 5172 (TSE).
- Equipamento de corte do tipo cabeça misturada.
- Adequado para utilização com todos os tipos de gás. (Propano/Acetileno).
- Ligação fácil à haste.
- Sistema de oring para garantir a estanquicidade do gás nas válvulas.
- Sistema de válvulas de corte a gás melhorado.
- Capacidade de corte de 0 a 300 mm.



CC114778



CC114777

ACESSÓRIOS



Proteção contra o retorno

CC114702

CC114701

Nos CC114690 e CC114687 , a ligação de acoplamento rápido das válvulas anti-retorno também pode ser utilizada.



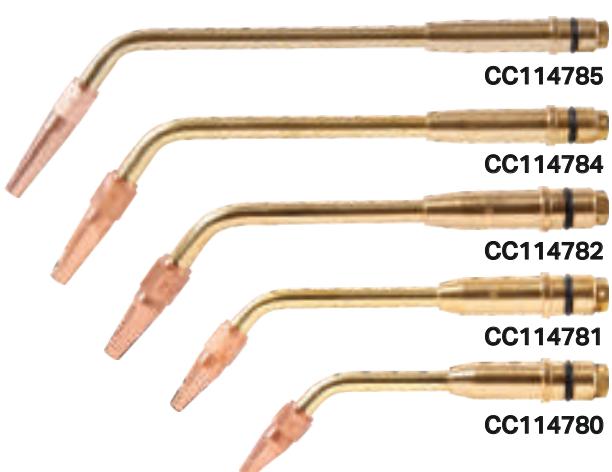
CC114716 CC114724

(Ver página 29)

EQUIPAMENTO DE SOLDADURA E CORTE

KIT DE LANÇA + BICO DE SOLDADURA (OXIGÉNIO - ACETILENO)

REF	Capacidade de soldadura	Pressão do gás oxigénio	Pressão do gás acetileno
CC114779	0.2-0.5 mm		
CC114780	0.5-1 mm		
CC114781	1-2 mm		0,25 bar
CC114782	2-4 mm		
CC114783	4-6 mm		
CC114784	6-9 mm		
CC114785	9-14 mm		
CC114786	14-20 mm		0,30 bar
CC114787	20-30 mm		



BICO DE SOLDADURA (OXIGÉNIO - ACETILENO)

REF	Acessório de soldadura	Capacidade de soldadura	Pressão do gás oxigénio	Pressão do gás acetileno
CC114788	CC114779	0.2-0.5 mm		
CC114789	CC114780	0.5-1 mm		
CC114790	CC114781	1-2 mm		0,25 bar
CC114791	CC114782	2-4 mm		
CC114792	CC114783	4-6 mm		
CC114793	CC114784	6-9 mm		
CC114794	CC114785	9-14 mm		
CC114795	CC114786	14-20 mm		0,30 bar
CC114796	CC114787	20-30 mm		



CC114794

EQUIPAMENTO DE SOLDADURA E CORTE

KIT DE LANÇA + BOCAL DE AQUECIMENTO OXIGÉNIO - ACESSÓRIO DE AQUECIMENTO PROPANO

REF	Pressão do gás oxigénio	Propano - LGP Pressão do gás	Comprimento do pescoço
CC114797	1-2 bar	0.5 bar	420 mm
CC114798	2-3 bar	0.5 bar	420 mm
CC114799	2-5 bar	1 bar	490 mm
CC114800	3-6 bar	1 bar	600 mm
CC114801	4-8 bar	1.5 bar	670 mm



CC114777

BOCAL DE AQUECIMENTO OXIGÉNIO - PROPANO

REF Bocal de aquecimento	REF Acessório de aquecimento	Pressão do gás oxigénio	Propano - LGP Pressão do gás
CC114802	CC114797	1-2 bar	0.5 bar
CC114803	CC114798	2-3 bar	0.5 bar
CC114804	CC114799	2-5 bar	1 bar
CC114805	CC114800	3-6 bar	1 bar
CC114806	CC114801	4-8 bar	1.5 bar



CC114806

CC114805

CC114804

CC114803

CC114802



CC114810

CC114809

CC114808

CC114807

KIT DE LANÇA + BOCAL DE AQUECIMENTO OXIGÉNIO - ACETILENO ACESSÓRIO DE AQUECIMENTO

REF	Tamanho da ligação do braço de soldadura	Pressão do gás oxigénio	Pressão do gás acetileno	Comprimento do pescoco
CC114807	Ø17 mm			366 mm
CC114808	Ø17 mm	2,5 bar	0,5 bar	366 mm
CC114809	Ø17 mm			366 mm
CC114810	Ø22 mm			436 mm

CONJUNTO DE CORTE

REF	Capacidade de corte	Ângulo da cabeça	Ligaçāo de oxigénio	Ligaçāo do gás combustível	Bocal da mangueira	Tipo de gás
CC114812	0-100 mm	90°	G 1/4" R	G 1/4" L	Ø 6,3mm	Acetileno
CC114813	0-100 mm	90°	G 1/4" R	G 1/4" L	Ø 6,3mm	Propano

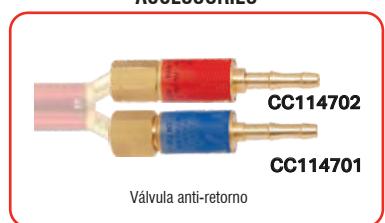
ESPECIFICAÇĀOES TÉCNICAS

- Em conformidade com a norma ISO 5172.
- Segurança máxima
- Capacidade de corte até 100 mm
- Botões de regulação precisos
- Design leve
- Ligação fácil à haste
- As anilhas de tensão em todos os acessórios, para uma vedação perfeita, são facilmente substituídas
- A porca de ligação rápida permite uma troca rápida da cabeça de soldadura e do acessório de corte.
- Capacidade de trabalhar de acordo com diferentes sistemas de gás

CC114812



ACCESSORIES



Nos CC114690 e CC114687, a ligação de acoplamento rápido das válvulas anti-retorno também pode ser utilizada

LANÇA DE CORTE

REF	Especificações
CC114814	Acetileno
CC114815	Propano

acessório de corte do tipo injetor



CC114814

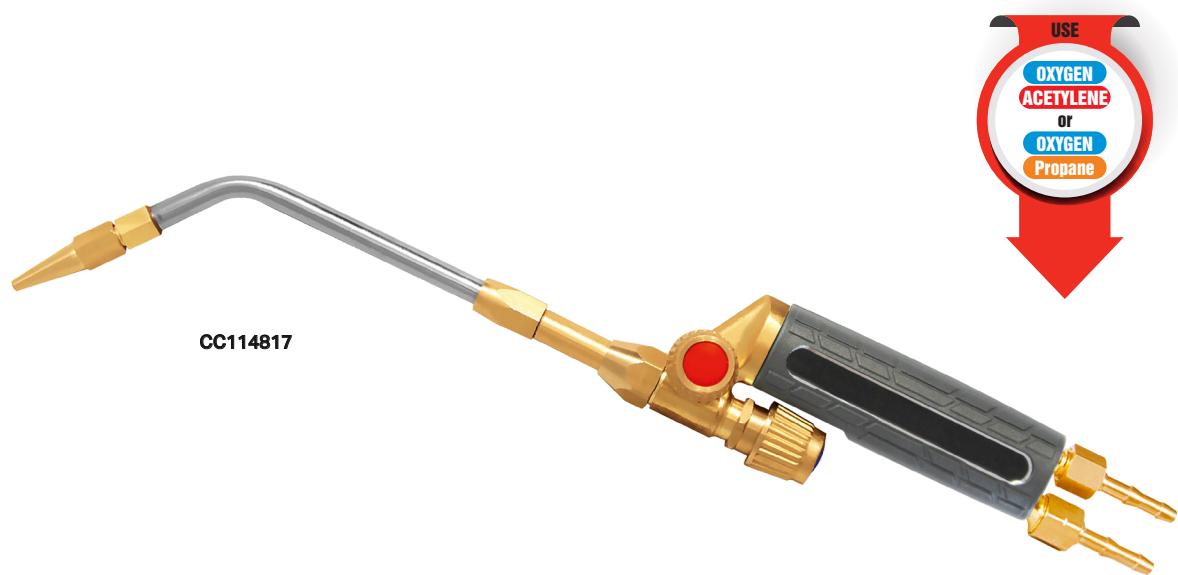
PUNHO

REF	Ligaçāo de oxigénio	Ligaçāo do gás combustível	Bocal da mangueira
CC114816	G 1/4" R	G 1/4" L	Ø 6,3 mm



CC114816

EQUIPAMENTO DE SOLDADURA E CORTE



MAÇARICO DE SOLDADURA DE TIPO LEVE

CC114817	Haste (lança amovível e saídas de rosca) + conjunto de bicos de 7 peças
CC114818	conjunto de 7 peças de bicos de acetileno
CC114819	conjunto de 7 peças de bicos de proano

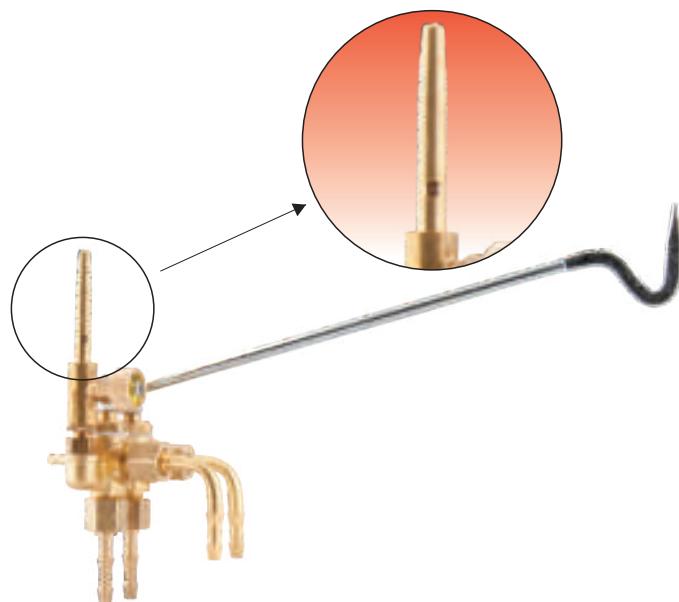
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Adequado para soldadura, aquecimento e brasagem. É especialmente concebido para utilização no fabrico ou reparação de frigoríficos, aparelhos de ar condicionado e carroçarias de automóveis.
- Design ergonómico, leve e compacto.
- Adequado para oxi-acetileno e oxi-propano
- Capacidade de soldadura até 5 mm
- Em conformidade com a norma EN ISO 5172
- Conjunto de bicos de acordo com o tamanho da chama

ECONOMIZADOR DE GÁS OXIGÉNIO E ACETILENO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

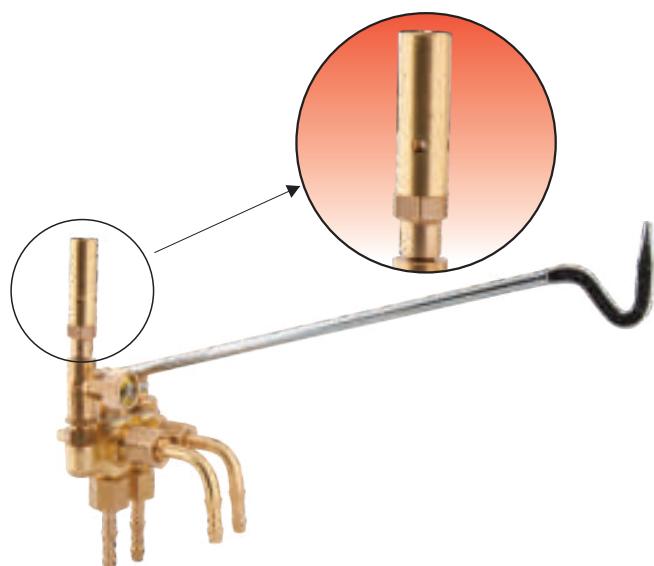
- É utilizado para reduzir o consumo de gás durante as aplicações de corte, soldadura, aquecimento e brasagem com oxigénio-acetileno.
- O mecanismo piloto permite regenerar uma chama que foi gerada e ajustada anteriormente
- Poupa tempo, uma vez que não é necessário voltar a ajustar a chama.
- Prolonga o tempo de vida das válvulas de regulação.
- Aumenta a segurança no trabalho.
- **Contém uma ligação de mangueira inclinada para segurança no trabalho.**



ECONOMIZADOR DE OXIGÉNIO E DE GÁS PROPANO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

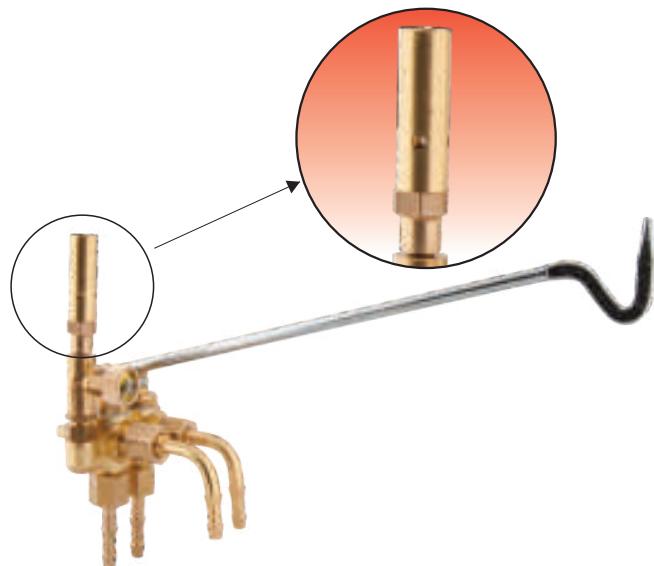
- É utilizado para reduzir o consumo de gás durante as aplicações de corte, soldadura, aquecimento e brasagem com oxigénio - propano.
- O mecanismo piloto permite regenerar uma chama que foi gerada e ajustada anteriormente
- Poupa tempo, uma vez que não é necessário voltar a ajustar a chama.
- Prolonga o tempo de vida das válvulas de regulação.
- Aumenta a segurança no trabalho.
- **Contém uma ligação de mangueira inclinada para segurança no trabalho.**



ECONOMIZADOR DE OXIGÉNIO E GÁS NATURAL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- É utilizado para reduzir o consumo de gás durante aplicações de corte, soldadura, aquecimento e brasagem com gás natural e oxigénio.
- O mecanismo piloto permite regenerar uma chama que foi gerada e ajustada anteriormente
- Poupa tempo, uma vez que não é necessário voltar a ajustar a chama.
- Prolonga o tempo de vida das válvulas de regulação.
- Aumenta a segurança no trabalho.
- **Contém uma ligação de mangueira inclinada para segurança no trabalho.**



CONJUNTO DE SOLDADURA E CORTE

Especificações	CC114811
Capacidade de soldadura	0,5 - 30 mm
Espessura de corte	0-300 mm
Haste	1 pcs
Maçarico de corte	1 pcs
Bocal	1 set
Acessório de soldadura	8 pcs
Talha de corte circular	1 pcs
Conjunto de limpeza de bicos	1 set
Chaves universais	1 pcs
Anel de vedação	9 pcs
Isqueiro	1 pcs



EQUIPAMENTO DE AQUECIMENTO E SOLDADURA A PROPANO



EQUIPAMENTO DE AQUECIMENTO E SOLDADURA A PROPANO

PUNHO DE PROPANO (COM GATILHO)

REF	Ligaçāo ao pescoço	Ligaçāo de saída	Pressão do gás
CC114821	M 14x1	G 3/8"	4 bar

ESPECIFICAÇĀOES TÉCNICAS

- Todos os tipos de soldadura e processos de aquecimento.
- Em conformidade com a norma EN ISO 9012 (TSE).
- Design compacto e leve.
- Sistema de acionamento e abertura - fecho.
- Chama piloto pré-ajustável.
- Ligação fixa da mangueira (2201).
- Ligação de mangueira amovível (modelo 2201-1).
- Utilizável com gás natural e gás propano.



BOCAL DE AQUECIMENTO

REF	Tipo de gás	Comprimento da chama
CC114831	Propano	40 cm
CC114832		47 cm
CC114833		49 cm
CC114834		52 cm



MAÇARICOS DE AQUECIMENTO E SOLDADURA A GÁS NATURAL / PROPANO

AQUECIMENTO DE TUBOS Ø 22MM

REF	Consumo de gás	Ligaçao da haste
CC114822	310 g/h (P=1.5 bar)	M 14x1
CC114823	ponta do queimador de brasagem	

CC114822



CC114823



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Aquecimento e soldadura de tubos de cobre para frigoríficos e aparelhos de ar condicionado. Aquecimento igual em toda a superfície do tubo.
- Poupança de tempo e de gás.
- Obtenção de chama e comprimento adequados através de braçadeira de ajuste.

LANÇA DE LIGAÇÃO

REF	Utilizado com	Tipo de gás	comprimento do pescoco	tamanho da ligação da haste	tamanho da ligação do queimador
CC114824	CC114821	Propano	60 mm	M 14x1	M 20x1
CC114825			100 mm		
CC114826			200 mm		
CC114827			400 mm		
CC114828			600 mm		
CC114829			750 mm		
CC114830			1000 mm		

CC114824

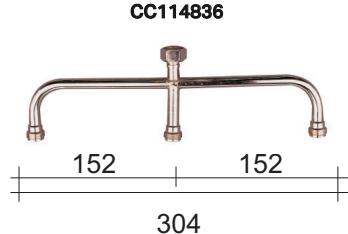
CC114825

CC114826

CC114827



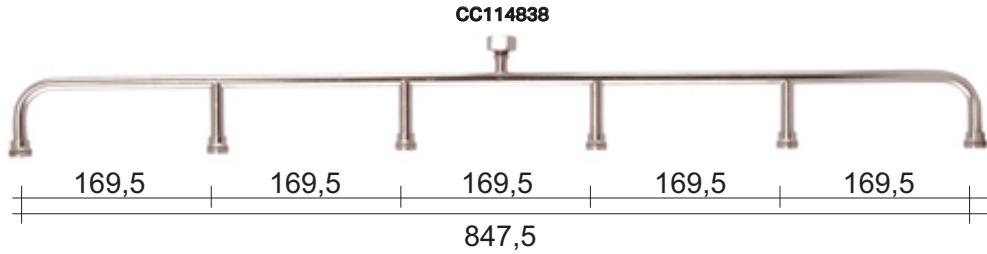
CC114835



CC114836



CC114837



CC114838

LANÇA DE LIGAÇÃO PARA MANGUEIRAS DE PROPANO

REF	Descrição	tamanho do comprimento do pescoco	Tamanho da ligação da mangueira do queimador
CC114835	Para 2 queimadores	M 20x1	M 20x1
CC114836	Para 3 queimadores		
CC114837	Para 4 queimadores		
CC114838	Para 6 queimadores		

EQUIPAMENTO DE AQUECIMENTO E SOLDADURA A PROPANO

CONJUNTO DE FERRO DE SOLDAR A PROPANO

REF	Descrição	Peso da broca de cobre	Pressão do gás
CC114839	Conjunto de ferro de soldar	500 gr.	4 bar

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Utilizado em todas as aplicações de soldadura.
- Em conformidade com a norma EN ISO 9012 (TSE).
- Corpo em cobre e proteção em aço inoxidável.
- Utilizado com brocas de cobre de diferentes pesos.
- Utilizado com pontas de cobre pontiagudas.
- Pressão de trabalho máx. 4 bar de pressão de trabalho.
- Suporte de fixação para paragens curtas.

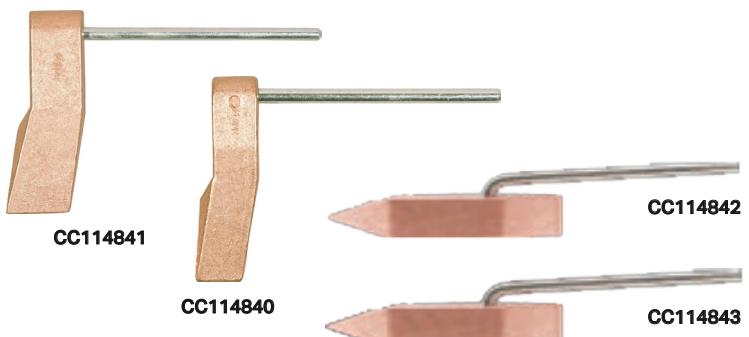


CC114839

Ligaçāo da mangueira amovível para vālvula anti-retorno

PONTEIRA DE LIGAÇÃO PARA MANGUEIRAS DE PROPANO

REF	Utilizado com	Descrição	Peso
CC114840	CC114839	Mordeduras de cobre	350 gr.
CC114841			500 gr.
CC114842		Mordeduras afiadas de cobre	250 gr.
CC114843			350 gr.



CC114841

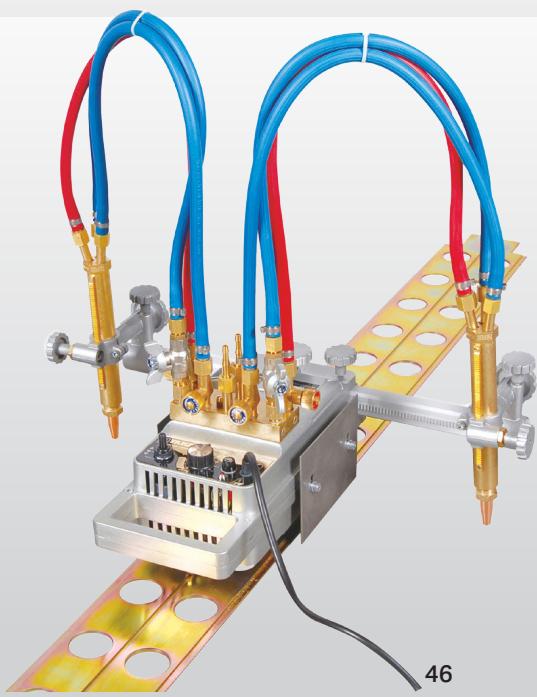
CC114840

CC114842

CC114843

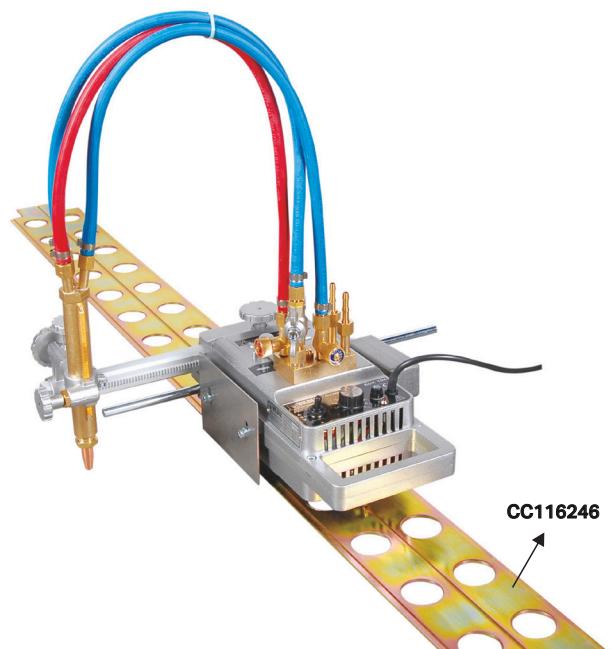


CARROS DE CORTE



**CARRO DE CORTE AUTOMÁTICO
COM CARRIL**

Especificidades	CC114844 (maçarico de corte simples)
Peso	13 kg
Larg. x comp. x alt.	180x380x160 mm
Gases a utilizar	Oxigénio - acetileno ou oxigénio - propano
Espessura de corte	3 - 200 mm
Velocidade de corte	75 - 700 mm/min
Tamanho do corte circular	Ø 100 mm - Ø 1300 mm
Ângulo do maçarico de corte	± 45°
Motor	24 V DC
Tensão de alimentação	230V (Opcional 110-50-48-42-32-24 V DC)
Acessórios	Peça de corte circular de carril de 2 metros, isqueiro, conjunto de limpeza do bocal e chave combinada

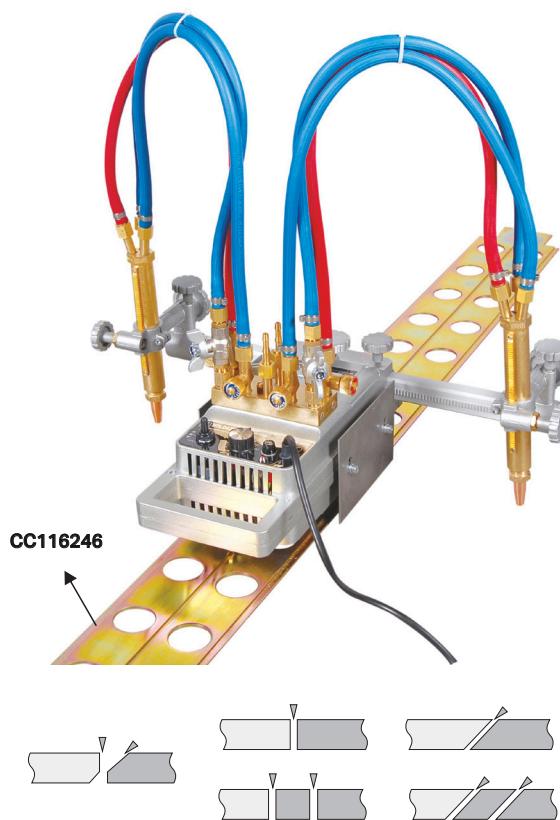


ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Corte reto, corte circular, corte em bisel.
- Conformidade com a diretiva de segurança das máquinas (CE).
- Conformidade com a diretiva de baixa tensão (LVD).
- Unidades de regulação e de controlo fáceis.
- Utilização manual e portátil.
- Possibilidade de cortar em diferentes comprimentos com a calha acoplável (0-2 mt cada).
- Outras tensões disponíveis sob pedido.

**CARRO DE CORTE AUTOMÁTICO
COM CARRIL**

Especificidades	CC116245 (maçarico de corte duplo)
Peso	16 kg
Larg. x comp. x alt.	180x380x160 mm
Gases a utilizar	Oxigénio - acetileno ou oxigénio - propano
Espessura de corte	3 - 200 mm
Velocidade de corte	75 - 700 mm/min
Tamanho do corte circular	Ø 100 mm - Ø 1680 mm
Ângulo do maçarico de corte	± 45°
Motor	24 V DC
Tensão de alimentação	230V (Opcional 110-50-48-42-32-24 V DC)
Acessórios	Peça de corte circular de carril de 2 metros, isqueiro, conjunto de limpeza do bocal e chave combinada



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Corte reto, corte circular, corte em bisel.
- Conformidade com a diretiva relativa à segurança das máquinas (CE).
- Conformidade com a diretiva de baixa tensão (LVD).
- Unidades de regulação e controlo fáceis.
- Utilização manual e portátil.
- Capacidade de cortar em diferentes comprimentos com a calha acoplável (0-2 mt cada).
- Outras tensões disponíveis sob pedido.

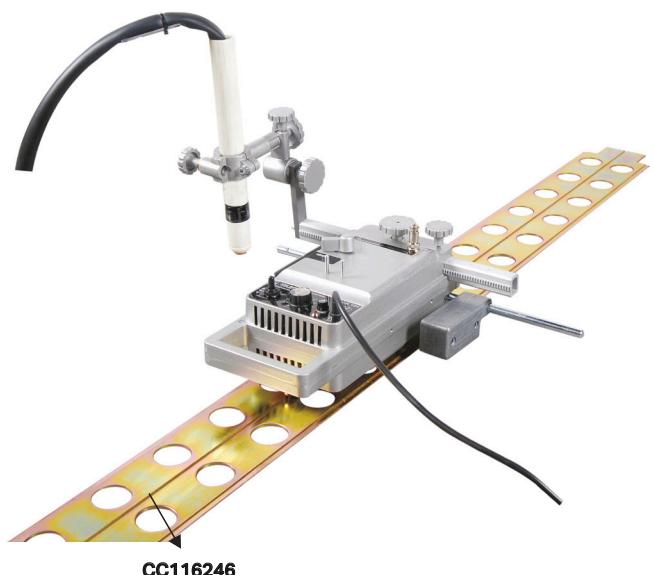
CARROS DE CORTE

CARRO DE CORTE AUTOMÁTICO PARA CORTE/PLASMA COM CARRIL

Especificidades	CC114845
Peso	10 kg
Larg. x comp. x alt.	180x380x160 mm
Gases a utilizar	Ar
Espessura de corte	Depende da amperagem da máquina de plasma
Velocidade de corte	75 - 1800 mm/min
Tamanho do corte circular	Ø 100 mm - Ø 1300 mm
Ângulo do maçarico de corte	± 45°
Motor	24 V DC
Tensão de alimentação	230V
Acessórios	Peça de corte circular de carril de 2 mt., chave combinada

ESPECIALIDADES TÉCNICAS

- Corte em linha, corte reto, corte circular, abertura da boca de soldadura
- Conformidade com a segurança da máquina (CE)
- Conformidade com o regulamento de baixa tensão (LVD)
- Unidades de ajuste e controlo convenientes para uma utilização cómoda.
- Utilização manual e portátil
- Capacidade de cortar em diferentes comprimentos com o sistema de carris acopláveis (0-2 mt)
- Capacidade de corte (0-2 metros)

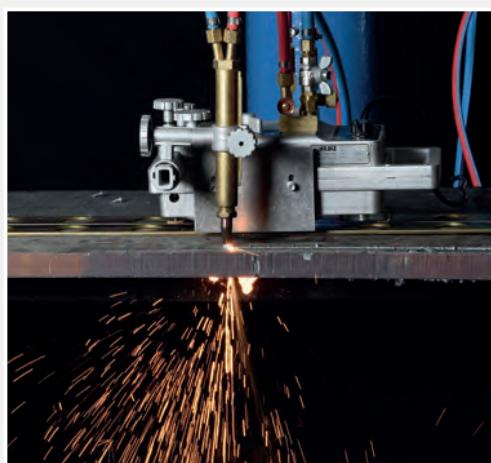
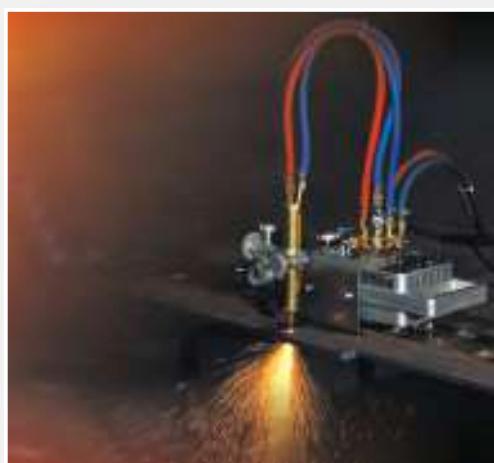


CARRIL DE RESERVA

2 mt de carris sobressalentes para os carros de corte automático CC114844, CC114845 e CC116245. O comprimento de corte pode ser aumentado através da adição de 2 metros e de várias calhas para cortes de longa distância.



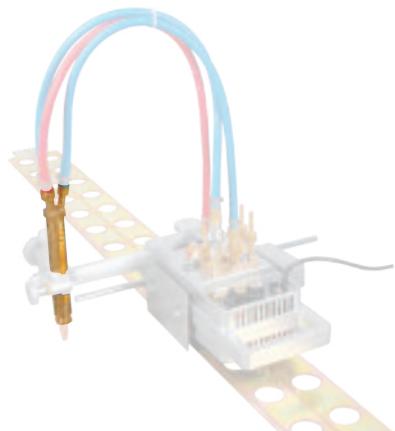
CC116246



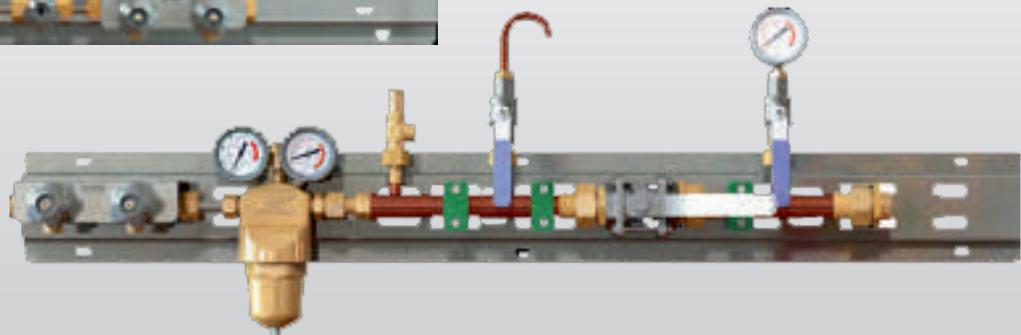
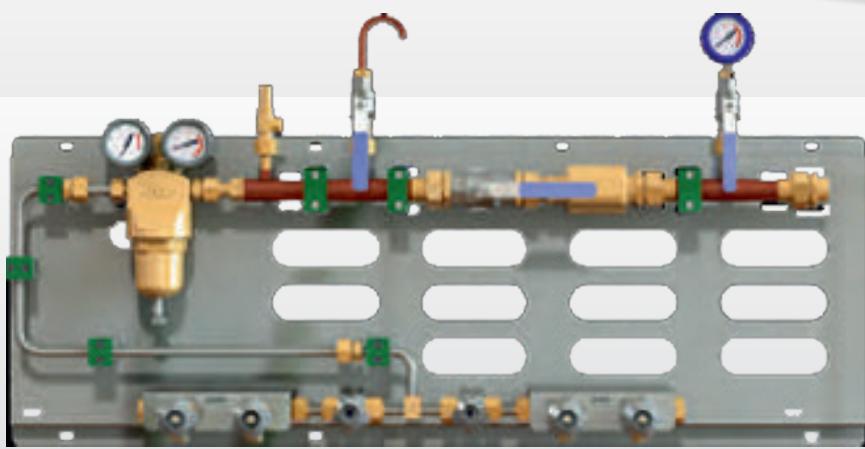
MAÇARICOS DE CORTE PARA CARROS

Utilizado com

CC114844 - CC116245



SISTEMAS CENTRAIS



MANORREDUTORES DE ALTO CAUDAL



CC115962

MANORREDUTORES DE ALTA PRESSÃO E ALTO CAUDAL

REF	Tipo de gás	Ligação de entrada	Ligação de saída	Pressão de entrada	Pressão de saída	Pressão de saída
CC115962	Oxigénio / Inerte	W21.8x1/18"	G3/4" Macho	0-230 Bar	0-40 Bar	Q1 : 300 m ³ /h
CC115963	Azoto / Árgon	G5/8" Macho		0-230 Bar	0-10 Bar	Q1 : 300 m ³ /h

Descrição

- O 5050-20 é um regulador de sistema central de alto caudal e alta pressão para utilizadores industriais.
- O 5050-40 é um regulador de sistema central que pode ser utilizado com botijas de gás ou paletes de botijas de acordo com a norma ISO 14114.
- Em conformidade com a norma ISO 7291.
- Pode ser instalado como um regulador de sistema central com ligação direta a 180°.
- Graças ao filtro de entrada integrado na entrada do regulador, é possível trabalhar corretamente mesmo com o gás proveniente de instalações antigas e sujas.
- Tem uma válvula de drenagem de pressão integrada.
- Pode ser utilizado em muitas aplicações em que é necessária uma pressão constante e um caudal elevado.
- **Áreas utilizadas:** Operações de corte com gases de oxigénio-combustível e muitos outros processos com gases de oxigénio-combustível, processos laser com gás, soldadura por arco, gás de proteção, estabilização da pressão, etc.

REGULADOR DE COLUNA SIMPLES OU DUPLA

REF	Tipo de gás	Ligaçāo de entrada de gás	Ligaçāo de saída de gás	Caudal de gás	Tipo de produto
CC114653	Argon	G 3/8"	G 1/4"	30 l/min	Medidor de caudal duplo
CC114654	CO ₂				Medidor de caudal único

DESCRÍÇÕES

- Pode ser utilizado em aplicações como MAG, MIG, TIG, corte por plasma e corte por laser.
- Concebido com um medidor de caudal de saída dupla
- Regulador de estrutura durável
- Fixação da ligação adequada para mangueiras de Ø6 - Ø8 mm.



CC114653

REGULADORES DE PRESSÃO DE PONTO DE UTILIZAÇÃO

REF	Tipo de gás	Ligaçāo de entrada de gás	Ligaçāo de saída de gás	Pressão de saída do gás	Caudal de gás
CC114649	Oxigénio	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m ³ /h
CC114650	Acetileno	G 3/8" L	G 3/8" L	0-1,5 bar	5 m ³ /h
CC114651	Propano	G 3/8" L	G 3/8" L	0-4 bar	5 m ³ /h
CC114652	Árgon / CO ₂	G 3/8"	G1 /4"	-	21 l/min



CC114649

OUTROS ACESSÓRIOS

Carro transporte garrafa propano standard	CC114894
Carro transporte garrafa oxigénio-acetileno standard (2 garrafas)	CC114890
Carro transporte garrafa oxigénio-propano standard (2 garrafas)	CC114891
Carro transporte garrafa oxigénio reforçado	CC114892
Carro transporte garrafa oxigénio standard	CC114893
Isqueiro tipo copo com kit pedras	CC114289
Pedras de isqueiro (5 peças)	CC114859
Kit limpeza bicos	CC114290
Óculos corte ø50mm	CC114291



NOTAS



● Pontos de distribuição

📍 Electrex Portugal

ELECTREX - João R. Matos S.A.

Rua do Viso - Santa Joana
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

info@electrexwelding.com
www.electrexwelding.com

www.electrexwelding.com



WELDING SINCE 1946

ELECTREX - João R. Matos S.A.
Rua do Viso - Santa Joana
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

Telf: (+351) 234 313 433
Fax: (+351) 234 313 024

info@electrexwelding.com
www.electrexwelding.com



ELECTREX®
welding since 1946

