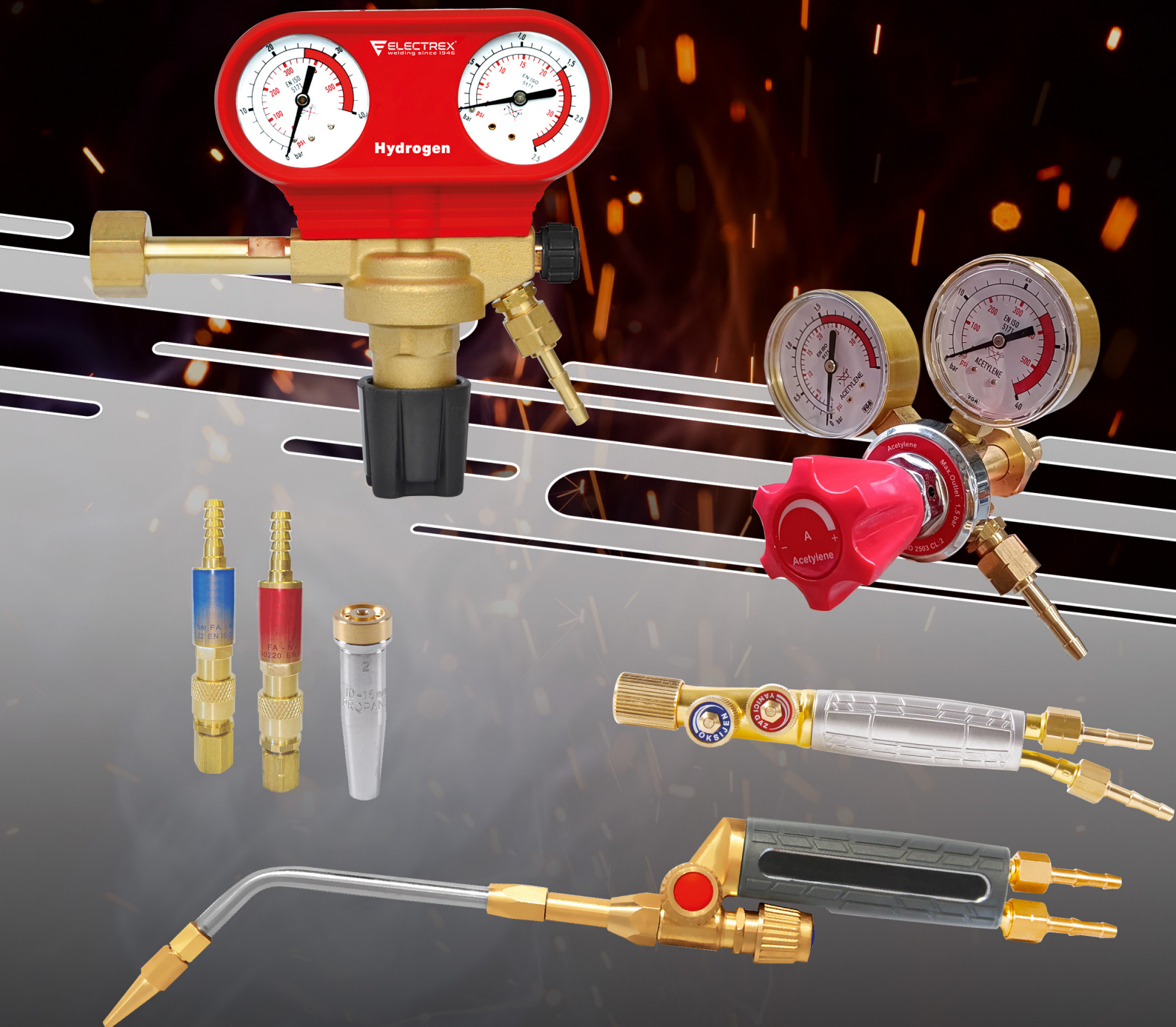


ACCESSOIRES POUR LES GAZ INDUSTRIELS



PLUS DE 70 ANS D'EXPÉRIENCE DANS L'INDUSTRIE DU SOUDAGE

Lorsque João Rodrigues de Matos a conçu le premier équipement de soudage en 1946, il était loin d'imaginer l'importance et les répercussions que la marque Electrex a aujourd'hui dans le monde entier.

Après plus de 70 ans, Electrex maintient une présence mondiale sur les marchés les plus divers et exerce une influence majeure sur le monde du soudage. La rigueur et la confiance qui caractérisent nos relations avec nos clients sont la clé de sept décennies de succès.



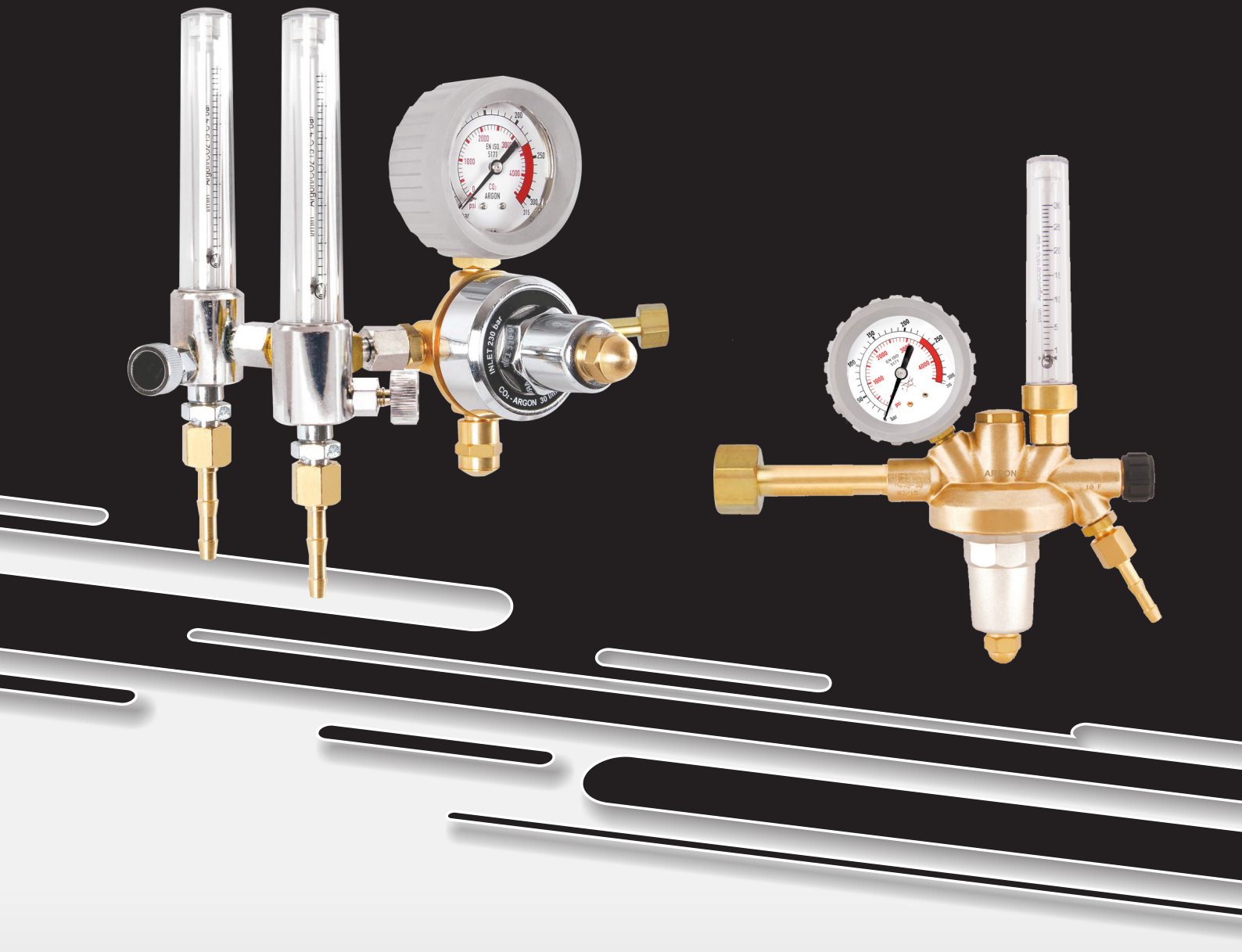
WELDING SINCE
1946

Joseph J. J. J. J.

1917 - 2008



DÉTENDEURS

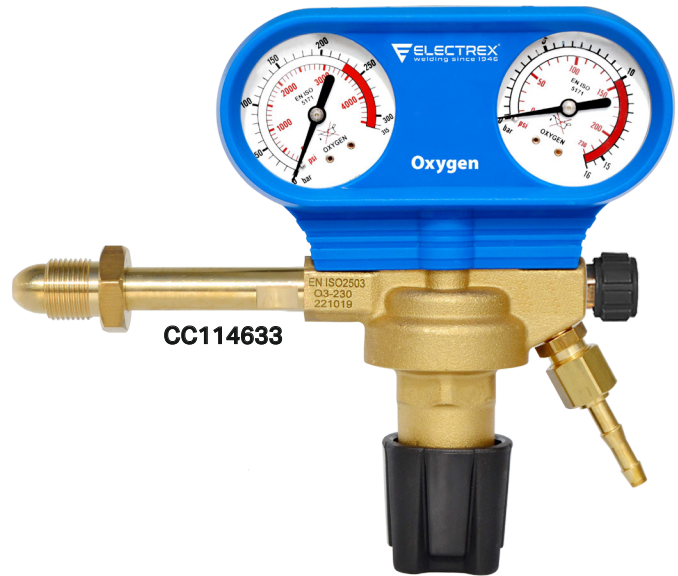


MANO-DÉTENDEUR D'OXYGÈNE

Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz	Max. Débit de gaz
0-230 bar	0-10 bar	150 m³/h

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtre en acier inoxydable pour prolonger la durée de vie du produit.
- Corps en laiton.
- Protection de la jauge de pression enregistrée.
- Soupape de sûreté améliorée pour la sécurité.
- Soupape d'ouverture/fermeture pour un arrêt à court terme.
- Option - une pression d'entrée de 300 bars est disponible sur demande.
- Le vérin est raccordé en fonction de chaque pays et de chaque norme.
- Les raccords sont indiqués aux pages 14-16. Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



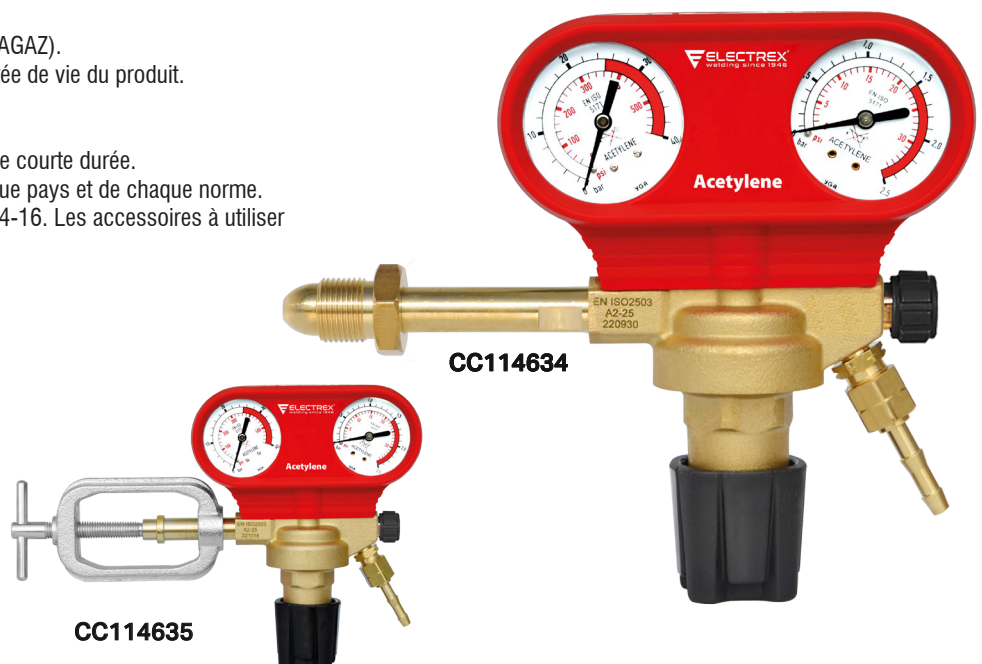
CC114633

RÉGULATEUR DE PRESSION D'ACÉTYLÈNE

REF	Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz	Max. Débit de gaz
CC114634	0-25 bar	0-1.5 bar	35 m³/h
CC114635			

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtre en acier inoxydable pour prolonger la durée de vie du produit.
- Corps en laiton.
- Protection du manomètre enregistré.
- Soupape d'ouverture/fermeture pour un arrêt de courte durée.
- La bouteille est raccordée en fonction de chaque pays et de chaque norme.
- Les raccords sont indiqués aux pages 14-16. Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



CC114634

CC114635

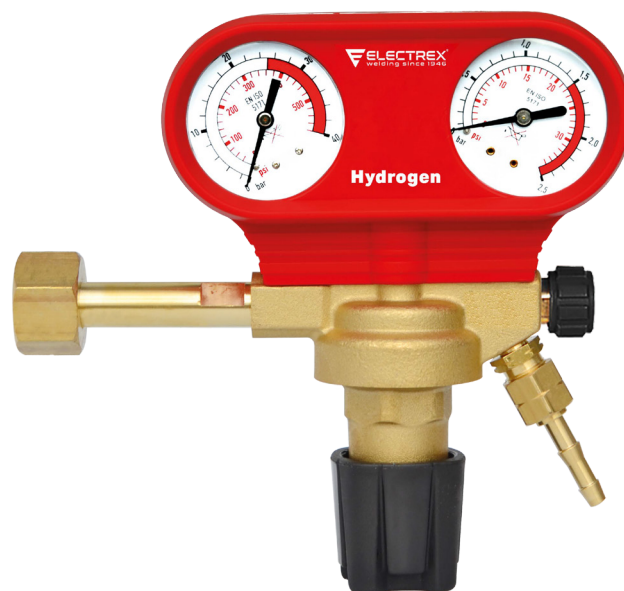
RÉGULATEURS DE PRESSION

MANO-DÉTENDEUR

REF	Type de gaz	Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz	Max. Débit de gaz
CC114637	Hélium	0-230 bar	0-10 bar	270 m³/h
CC114638	Hydrogène		0-10 bar	380 m³/h

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
 - Filtre en acier inoxydable pour prolonger la durée de vie du produit.
 - Corps en laiton.
 - Protection de la jauge de pression enregistrée.
 - Soupape de sûreté améliorée pour la sécurité.
 - Vanne d'ouverture/fermeture pour un arrêt à court terme.
 - Option - Pression d'entrée de 300 bar disponible sur demande
 - La bouteille est raccordée en fonction de chaque pays et de chaque norme.
 - Les raccords sont indiqués aux pages 14 à 16.
- Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



RÉGULATEUR DE PRESSION D'AZOTE

REF	Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz	Max. Débit de gaz
CC114639	0-230 bar	0-4 bar	40 m³/h
CC114640		0-10 bar	150 m³/h

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtre en acier inoxydable pour prolonger la durée de vie du produit.
- Corps en laiton.
- Protection de la jauge de pression enregistrée.
- Soupape de sûreté améliorée pour la sécurité.
- Vanne d'ouverture/fermeture pour un arrêt à court terme.
- Option - une pression d'entrée de 300 bars est disponible sur demande.
- La bouteille est raccordée en fonction de chaque pays et de chaque norme.
- Les raccords sont indiqués aux pages 14-16. Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.

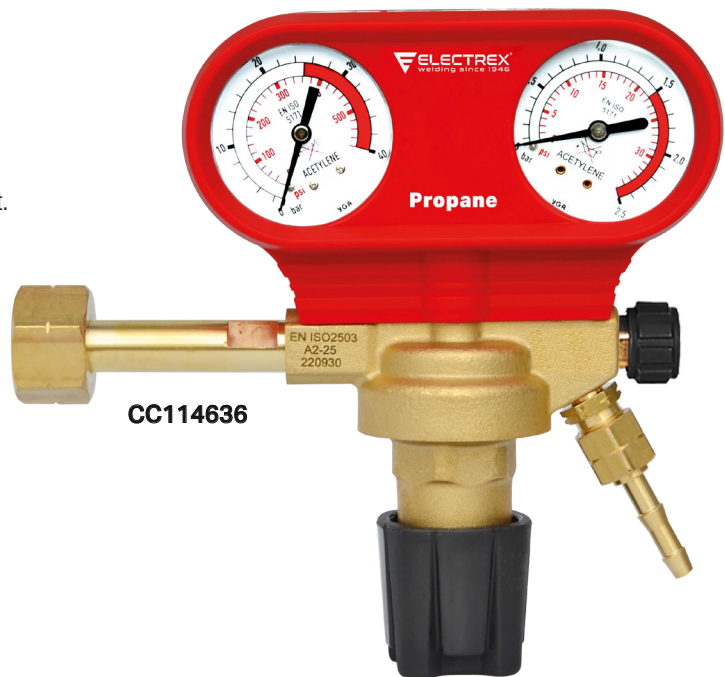


MANO-DÉTENDEUR PROPANE

Pression de sortie du gaz	Min. Débit de gaz
0-4 bar	5 m ³ /h

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtre en acier inoxydable pour prolonger la durée de vie du produit.
- Corps en laiton.
- Protection du manomètre enregistrée.
- La bouteille est raccordée en fonction de chaque pays et de chaque norme.
- Les raccords sont indiqués aux pages 14-16. Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



CC114636

MANO-DÉTENDEUR OXYGÈNE ECO

Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz	Min. Débit de gaz
0-230 bar	0-10 bar	30 m ³ /h

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme EN ISO 2503 (TSE).
- Corps en laiton.
- Soupape de sécurité améliorée.
- Option - pression d'entrée de 300 bar disponible sur demande.
- La bouteille est raccordée en fonction de chaque pays et de chaque norme.
- Les raccords sont indiqués aux pages 14-16. Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



CC115878

RÉGULATEURS DE PRESSION

RÉGULATEUR DE PRESSION D'ACÉTYLÈNE

Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz	Min. Débit de gaz
0-25 bar	0-1.5 bar	5 m³/h

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme EN ISO 2503 (TSE).
- Corps en laiton.
- Le cylindre est raccordé en fonction de chaque pays et de chaque norme. Les raccords sont indiqués aux pages 14-16.
- Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



CC115879

MANO-DÉTENDEUR D'OXYGÈNE ET D'AZOTE À HAUT DÉBIT

REF	Type de gaz	Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz
CC114641	Oxygène	0-230 bar	0-20 bar
CC114642			0-50 bar
			0-100 bar
			0-150 bar
			0-200 bar
CC114643	Azoto		0-20 bar
CC114644			0-50 bar
			0-100 bar
			0-150 bar
			0-200 bar

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Utilisation pour les applications à haute pression.
- Filtre en acier inoxydable pour prolonger la durée de vie du produit.
- Membrane en laiton à haute résistance.
- Corps en laiton.
- Option - Pression d'entrée de 300 bar disponible sur demande. Le vérin est raccordé en fonction de chaque pays et de chaque norme.
- Les raccords sont indiqués aux pages 14-16.
- Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



RÉGULATEUR HAUTE PRESSION POUR L'HÉLIUM, L'HYDROGÈNE ET L'AIR SEC

Type de gaz	Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz
Hélium	0-230 bar	0-20 bar
		0-50 bar
		0-100 bar
		0-150 bar
		0-200 bar
Hydrogène		0-20 bar
		0-50 bar
		0-100 bar
		0-150 bar
		0-200 bar
Air sec		0-20 bar
		0-50 bar
		0-100 bar
		0-150 bar
		0-200 bar

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Filtre en acier inoxydable pour prolonger la durée de vie du produit.
- Membrane en laiton haute résistance.
- Corps en laiton.
- Option - Pression d'entrée de 300 bar disponible sur demande.
- Le cylindre est raccordé en fonction de chaque pays et de chaque norme. Les raccords sont indiqués aux pages 14 à 16.
- Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



MANO-DÉTENDEUR D'HÉLIUM POUR BALLONS

Raccordement de la sortie de gaz

Raccordement des ballons

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Ballon de purge avec tige de sortie flexible
- Pression de sortie réglée à 4 bar
- Raccord d'entrée droit.
- Convient à l'utilisation d'hélium et de gaz mixtes.
- Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



CC114645



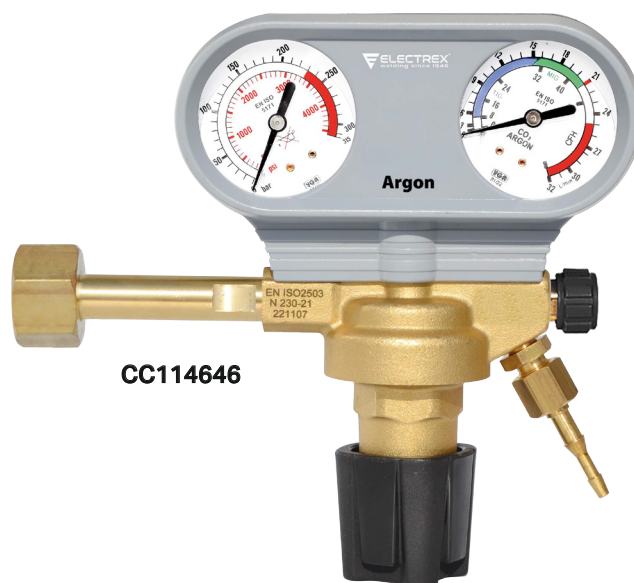
RÉGULATEURS DE PRESSION

DÉTENDEUR DÉBILITRE ARGON/Co₂

Type de gaz	Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz
Mélange de gaz	0-230 bar	0-21 l/min.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtre en acier inoxydable pour prolonger la durée de vie du produit.
- Corps en laiton.
- Protection de la jauge de pression enregistrée.
- Soupape de sûreté améliorée pour la sécurité.
- Soupape d'ouverture/fermeture pour les arrêts courts.
- Embout pour tuyau de 6 mm.
- Option - Pression d'entrée de 300 bars disponible sur demande.
- La bouteille est raccordée conformément à chaque pays et à chaque norme.
- Les raccords se trouvent aux pages 14-16 Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



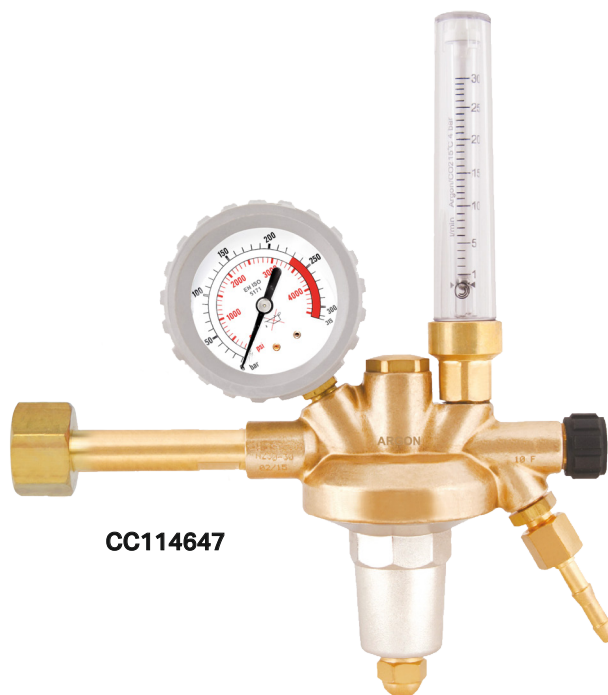
CC11466

DÉTENDEUR DÉBILITRE COLLONE ARGON/Co₂

Raccordement de la sortie de gaz	Raccordement de l'arrivée de gaz	Débit de gaz sortant
G 1/4"	0-230 bar	30 l/min.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Détendeur conçu pour des réglages précis.
- Conforme à la norme EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Corps en laiton.
- Protection du manomètre enregistrée.
- Soupape de sûreté améliorée pour une plus grande sécurité.
- Filtre en acier inoxydable pour prolonger la durée de vie du produit.
- Option - Pression d'entrée de 300 bar disponible sur demande.
- La bouteille est raccordée en fonction de chaque pays et de chaque norme. Les raccords sont indiqués aux pages 14-16.
- Accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



CC11467

DÉTENDEUR DÉBITRE DOUBLE COLLONE ARGON

Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz
0-230 bar	30 l/min.

*Détendeur à double sortie

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme EN ISO 2503 (TSE, APRAGAZ).
- Filtre en acier inoxydable pour une plus longue durée de vie du produit.
- Corps en laiton.
- Système de décharge amélioré pour la sécurité.
- Débitmètre conçu pour les configurations sensibles.
- En option - Pression d'entrée de 300 bar disponible sur demande.
- Les raccords des vérins sont spécifiques à chaque pays et à chaque norme.
- Les raccords sont illustrés aux pages 14 à 16. Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



CC114648

DÉTENDEUR DÉBITRE ECO/ARGON CO₂

Type de gaz	Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz	Débit de sortie des gaz (Q1)
Argon / CO2	0-300 bar	-	21l/min

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme EN ISO 2503
- Corps en laiton.
- Soupape de sécurité améliorée.
- La bouteille est raccordée en fonction de chaque pays et de chaque norme. Les raccords sont indiqués aux pages 14-16.
- Les accessoires à utiliser avec ce produit se trouvent à la page 17.



CC115880

RÉGULATEURS DE PRESSION

ÉCONOMISEUR DE GAZ

REF	Type de gaz	Pression d'entrée du gaz	Pression de sortie du gaz
CC114655	Árgon - CO ₂	4 bar	1,1 - 1,3 bar
CC114656	Gaz de brume		

Description du produit

Applications de soudage MIG/MAG et TIG. Lorsque la torche de soudage est éteinte, le flux de gaz vers l'extérieur est fermé. D'autre part, la pression du gaz dans le tuyau augmente en raison de l'alimentation continue en gaz, redémarrage de la soudure. Cette situation peut être évitée en utilisant un économiseur de gaz.

Utilisation du produit

Le produit doit être monté sur la sortie CO2 / Argon, les régulateurs de gaz mixtes.

Lors de l'utilisation du CC114655

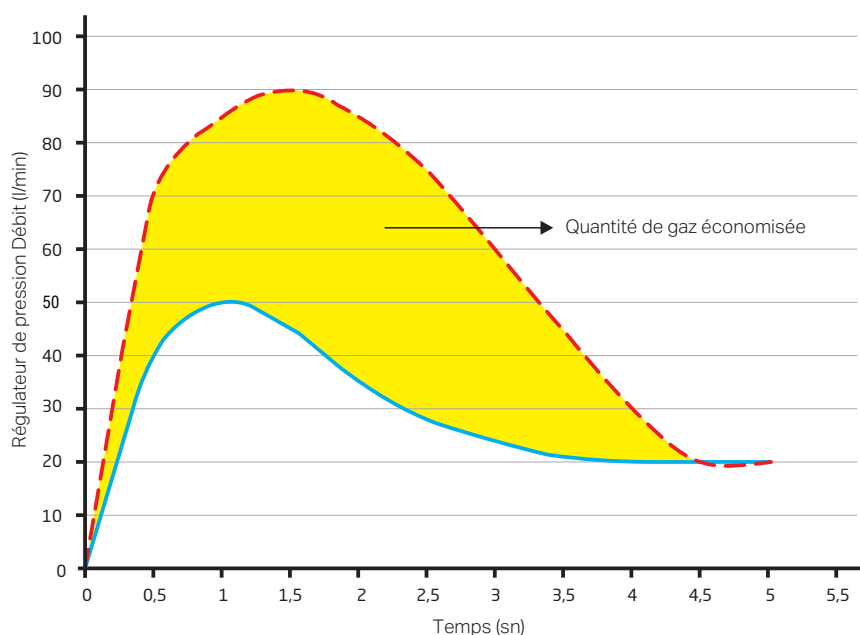
- Jusqu'à 50 % de réduction de la consommation de gaz.
- Lorsque la pression à l'intérieur du tube diminue, l'opérateur de soudage doit à nouveau ajuster le débit. Le CC114655 fournit un débit constant et il n'est pas nécessaire de procéder à un second réglage du débit jusqu'à ce que le gaz contenu dans la bouteille soit vide. Un gain de temps et d'efficacité.
- Améliore la qualité de soudage.



CC114655



CC114656



— Régulateur d'économie de gaz

--- Régulateur de pression

Ce graphique montre le débit instantané généré par le réducteur de pression et le débit instantané généré par le CC114655, la quantité de gaz qui peut être économisée. La courbe supérieure montre la consommation de gaz lorsque le dispositif d'économie n'est pas utilisé et la courbe inférieure montre la consommation de gaz lorsque le dispositif d'économie n'est pas utilisé. La surface entre les deux courbes exprime la quantité de gaz économisée.

DÉTENDEURS (MANOMÈTRES)

REF	Type de gaz	Pression du manomètre	Pression utilisée	Diamètre extérieur	Ligue
CC114660	Acétylène	0-2,5 bar	0-1,5 bar	Ø 63	G 1/4"
	-	0-6 bar	0-4 bar		
CC114662	Oxygène	0-16 bar	0-10 bar		
	-	0-40 bar	0-20 bar		
CC114659	Acétylène	0-40 bar	0-25 bar		
	-	0-100 bar	0-50 bar		
	-	0-200 bar	0-100 bar		
	-	0-200 bar	0-150 bar		
CC114661	Oxygène	0-315 bar	0-230 bar		
CC114663	Argon-CO ₂	0-315 bar	0-230 bar		
CC114664	-	0-32 l/min	0-21 l/min		



CC114661



CC114662

TESTEUR DE DÉBIT

Spécifications

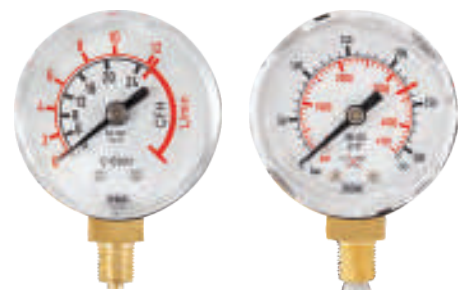
Débitmètre pour essais à l'argon - CO₂



CC4000A131025

RÉGULATEURS DE PRESSION (MANOMÈTRES)

Pression du manomètre	Pression utilisée	Diamètre extérieur	Lien
0-2,5 bar	0-1,5 bar	Ø 50	G 1/8"
0-6 bar	0-4 bar		
0-40 bar	0-25 bar		
0-315 bar	0-230 bar		
0-12 l/min	0-12 l/min		



RACCORDEMENTS DES CYLINDRES



Numéro : 1



Numéro : 2



Numéro : 3



Numéro : 4



Numéro : 5

TABLEAU 1

ALLEMAGNE, AUTRICHE, SUISSE, RÉPUBLIQUE TCHÈQUE, SLOVAQUIE, HONGRIE, POLOGNE

Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	YO E	D N 477 No: 3	5
Argon	Ar	W21.8 X 1/14"	D N 477 No: 6	2
Butane	C ₄ H ₁₀	W21.8 X 1/14" L	D N 477 No: 6	2
Dioxyde de carbone	CO ₂	W21.8 X 1/14"	D N 477 No: 6	2
Air	-	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Hélium	He	W21.8 X 1/14"	D N 477 No: 6	2
Hydrogène	H ₂	W21.8 X 1/14" L	D N 477 No: 1	2
Méthane	CH ₄	W21.8 X 1/14" L	D N 477 No: 1	2
Azote	N ₂	W24.32 X 1/14"	D N 477 No: 10	2
Oxygène	O ₂	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Propane	C ₃ H ₈	W21.8 X 1/14" L	D N 477 No: 1	2

*République tchèque et Slovaquie : CO₂ G 3/4" - Oxygène W21.8 x 1/14".

TABLEAU 2

FRANCE, MAROC, ALGERIE, TUNISIE, LIBAN

Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	YO E	NF E 29-650/A	5
Argon	Ar	Ø22.91 X 1/14"L	NF E 29-650/	1
Butane	C ₄ H ₁₀	Ø21.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	4
Dioxyde de carbone	CO ₂	Ø21.7 X 1/14"	NF E 29-650/E	4
Hélium	He	Ø21.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	4
Hydrogène	H ₂	Ø21.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	4
Méthane	CH ₄	Ø21.7 X 1/14"	NF E 29-650/E	4
Azote	N ₂	Ø21.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	4
Oxygène	O ₂	Ø22.9 X 1/14"	NF E 29-650/F	3
Propane	C ₃ H ₈	Ø21.7 X 1/14"	NF E 29-650/E	4

TABLEAU 3

ITALIE

Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	YO E	7S-UN 11144	5
		G 5/8" L	7F-UN 11144	1
Argon	Ar	W24.5 X 1/14"	84UN 11144	1
Butane	HC ₄ 10	W20 X 1/14" L	1P-UN 11144	2
Dioxyde de carbone	CO ₂	W21.7 X 1/14"	24UN 11144	2
Air	-	W30 X 1/14"	6-UN 11144	2
Hélium	He	W24.5 X 1/14"	84UN 11144	1
Hydrogène	H ₂	W20 X 1/14" L	1 -UN 11144	2
Méthane	H C 4	W20 X 1/14" L	1 -UN 11144	2
Azote	N ₂	W21.7 X 1/14"	54UN 11144	1
Oxygène	O ₂	W21.7 X 1/14"	24UN 11144	2
Propane	C ₃ H ₈	W20 X 1/14" L	1P-UN 11144	2

TABLEAU 4

ROYAUME-UNI

Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	G 5/8" L	BS 341 No: 2	1
Argon	Ar	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Butane	C ₄ H ₁₀	G 5/8" LH	BS 341 No: 4	1
Dioxyde de carbone	CO ₂	0.860" X 14 P	BS 341 No: 8	2
Air	-	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Hélium	He	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Hydrogène	H ₂	G 5/8" LH	BS 341 No: 2	1
Méthane	CH ₄	G 5/8" L	BS 341 No: 2	1
Azote	N ₂	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Oxygène	O ₂	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Propane	C ₃ H ₈	G 5/8" LH	BS 341 No: 4	1

RACCORDEMENTS DES CYLINDRES

TABEAU 5

MEXIQUE				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	CGA 510	CGA V-1	1
Argon	Ar	CGA 580	CGA V-1	1
Dioxyde de carbone	CO ₂	CGA 320	CGA V-1	2
Hélium	He	CGA 580	CGA V-1	1
Azote	N ₂	CGA 580	CGA V-1	1
Oxygène	O ₂	W21,8x1/14"	D N 477 No: 6	2
		CGA 540	CGA V-1	4
Propane	C ₃ H ₈	CGA 510	CGA V-1	1

TABEAU 6

EGYPTE				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	G 5/8" LEF	7F-UN 11144	1
Argon	Ar	W 21,80x1,14"	D N 477 No: 6	2
Dioxyde de carbone	CO ₂	W 21,80x1,14"	D N 477 No: 6	2
Hélium	He	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Azote	N ₂	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Oxygène	O ₂	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Propane	HC ₃ H ₈	W 21,80x1,14" LEFT	D N 477 No: 1	2

TABEAU 7

BRÉSIL				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	H C ₂ H ₂	CGA 510 L	CGA V-1	1
Argon	Ar	CGA 580	CGA V-1	1
Dioxyde de carbone	CO ₂	CGA 320	CGA V-1	2
Hélium	He	CGA 580	CGA V-1	1
Azote	N ₂	CGA 580	CGA V-1	1
Oxygène	O ₂	W21,8x1/14"	D N 477 No: 6	2
Propane	C ₃ H ₈	CGA 510 L	CGA V-1	1

TABEAU 8

RUSSIE				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	HC ₂ H ₂	G 3/4" LEFT	D N 477 No: 12	2
Argon	Ar	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Dioxyde de carbone	CO ₂	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Hélium	He	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Azote	N ₂	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Oxygène	O ₂	G 3/4"	D N 477 No: 9	2
Propane	C ₃ H ₈	W 21,80x1,14" LEF	D N 477 No: 1	2

TABEAU 9

IRAK DU NORD				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	H C ₂ H ₂	G 5/8" LEFT I	D N 477 No: 13	1
Argon	Ar	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Dioxyde de carbone	CO ₂	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Hélium	He	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Azote	N ₂	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Oxygène	O ₂	G 5/8" I	D N 477 No: 13	1
Propane	C ₃ H ₈	W 21,80x1,14" LEF	D N 477 No: 6	2

TABEAU 10

U A E KUWAIT				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	HC ₂ H ₂	G 5/8" LEFT	BS 341 No: 2	1
Argon	Ar	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Dioxyde de carbone	CO ₂	W24,51x1/14"	BS 341 No: 8	2
Hélium	He	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Azote	N ₂	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Oxygène	O ₂	G 5/8"	BS 341 No: 3	1
Propane	C ₃ H ₈	G 5/8" LEF	BS 341 No: 4	1

TABEAU 11

INDE				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	G 5/8" LEF	S 3224:2002	1
Argon	Ar	G 3/4" I	S 3224:2002	1
Butane	C ₄ H ₁₀	G 5/8" LEF	S 3224:2002	1
Dioxyde de carbone	CO ₂	W 21,80x1,814"	S 3224:2002	2
Air	-	G 7/8 "	S 3224:2002	2
Hélium	H e	G 3/4" I	S 3224:2002	2
Hydrogène	H ₂	G 5/8" LEF	S 3224:2002	1
Méthane	C ₄	G 5/8" LEFT	S 3224:2002	1
Azote	N ₂	G 3/4"	S 3224:2002	2
Oxygène	O ₂	G 5/8" I	S 3224:2002	1
Propane	C ₃ H ₈	W 21,80x1,14" LEF	-	2

TABEAU 12

GRECE				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	HC ₂ H ₂	G 3/4"	D N 477 No: 12	1
		W0 E-1	Ø12 mm	5
		YO E-2	D N 477 No: 3	5
Argon	Ar	W 21,80x1,14"	D N 477 No: 6	2
Dioxyde de carbone	CO ₂	W 21,80x1,14"	D N 477 No: 6	2
Hélium	H e	W 21,80x1,14"	D N 477 No: 6	2
Azote	N ₂	W 21,80x1,14"	D N 477 No: 6	2
Oxygène	O ₂	G 5/8"	D N 477 No: 13	1
Propane	HC ₃ H ₈	W21,8 X 1/14" L	D N 477 No: 1	2

RACCORDEMENTS DES CYLINDRES

TABEAU 13

USA, CANADA, ARABIE SAOUDITE				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	CGA 510 L	CGA V-1	1
		CGA 300 L	CGA V-1	2
		CGA 200 LH	CGA V-1	2
		CGA 520	CGA V-1	2
Argon	Ar	CGA 580	CGA V-1	1
Butane	C ₄ H ₁₀	CGA 510 L	CGA V-1	1
Dioxyde de carbone	CO ₂	CGA 320	CGA V-1	2
Air	-	CGA 346	CGA V-1	4
Hélium	He	CGA 580	CGA V-1	1
Hydrogène	H ₂	CGA 350 L	CGA V-1	4
Méthane	CH ₄	CGA 510 L	CGA V-1	1
Azote	N ₂	CGA 580	CGA V-1	1
Oxygène	O ₂	CGA 540	CGA V-1	4
Propane	C ₃ H ₈	CGA 510 LH	CGA V-1	1

TABEAU 14

ESPAGNE, PORTUGAL				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	YO E	YO E	5
Argon	Ar	Ø22,91 X 1/14"L	M E AP7	1
Butane	C ₄ H ₁₀	W21.7 X 1/14" L	M E AP7	2
Dioxyde de carbone	CO ₂	W21.7 X 1/14"	M E AP7	2
Air	-	M 30 X 1.75	M E AP7	2
Hélium	He	W21.7 X 1/14"	M E AP7	2
Hydrogène	H ₂	W21.7 X 1/14" L	M E AP7	2
Méthane	CH ₄	W21.7 X 1/14" L	M E AP7	2
Azote	N ₂	W21.7 X 1/14"	M E AP7	2
Oxygène	O ₂	W22.91 X 1/14"	M E AP7	1
Propane	C ₃ H ₈	W21.7 X 1/14" L H	M E AP7	2

TABEAU 15

SUÈDE, NORVÈGE, FINLANDE				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	G3/4"	SS 2238/C2	1
Argon	Ar	W24.32X 1/14"	SS 2238/ A	2
Butane	C ₄ H ₁₀	CGA 510 LH	SS 2238/ C1	1
	C ₄ H ₁₀	W21.8 X 1/14" L	-	2
Dioxyde de carbone	CO ₂	W21.8 X 1/14"	SS 2238/A	2
Air	-	G 5/8"	SS 2238/C2	1
Hélium	He	W24.32X 1/14"	SS 2238/A	2
Hydrogène	H ₂	W21.8 X 1/14" LH	SS 2238/A	2
Méthane	CH ₄	W21.8 X 1/14" L	SS 2238/A	2
Azote	N ₂	W24.32X 1/14"	SS 2238/A	2
Oxygène	O ₂	W21.8 X 1/14"	SS 2238/A	2
Propane	C ₃ H ₈	CGA 510 LH	SS 2238/C1	1
	C ₃ H ₈	W21.8 X 1/14" L	-	2

TABEAU 16

PAYS-BAS, BELGIQUE				
Gaz	Symbole chimique	Dimensions de la sortie	Standard	Numéro de sortie
Acétylène	C ₂ H ₂	YO ØK	NEN 3268 YO ØK	5
		G 5/8" L	NEN 3268 L 2	1
Argon	Ar	W24.32 X 1/14"	NEN 3268 RU 3	2
Butane	C ₄ H ₁₀	W21.8 X 1/14" L	NEN 3268 LU 1	2
Dioxyde de carbone	CO ₂	W21.8 X 1/14"	NEN 3268 RU 1	2
Air	-	W21.8 X 1/14"	NEN 3268 RU 6	2
Hélium	He	W24.32 X 1/14"	NEN 3268 RU 3	2
Hydrogène	H ₂	W21.8 X 1/14" L H	NEN 3268 LU 1	2
Méthane	CH ₄	W21.8 X 1/14" L	NEN 3268 LU 1	2
Azote	N ₂	W24.32 X 1/14"	NEN 3268 RU 3	2
Oxygène	O ₂	G 5/8"	NEN 3268 R 2	1
Propane	C ₃ H ₈	W21.8 X 1/14" L H	NEN 3268 LU 1	2

RACCORDEMENTS DES CYLINDRES

Tableau 1	D N 477 STANDARD
Tableau 2	NF AFNOR STANDARD
Tableau 3	UN 11144 STANDARD
Tableau 4	BS 341 STANDARD
Tableau 5	CGA V-1 STANDARD
Tableau 6	D N 477 STANDARD
Tableau 7	CGA V-1 STANDARD
Tableau 8	D N 477 STANDARD

RACCORDEMENTS DES CYLINDRES

Tableau 9	D N 477 STANDARD
Tableau 10	BS 341 STANDARD
Tableau 11	S 3224 STANDARD
Tableau 12	DIN 477 STANDARD
Tableau 13	CGA V-1 STANDARD
Tableau 14	SS 2238 STANDARD
Tableau 15	MIE AP7 STANDARD
Tableau 16	NEN 3268 STANDARD

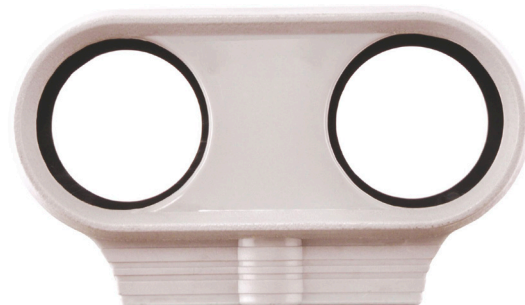
PIÈCES DÉTACHÉES ET ACCESSOIRES	
REF	Spécificités
CC114665	Protection en caoutchouc du manomètre (Orange)
CC114666	Protection en caoutchouc du manomètre (Bleu)
CC114667	Protection en caoutchouc du manomètre (Rouge)
CC114668	Protection en caoutchouc du manomètre (Gris)
CC114657	CO ₂ Préchauffeur - 230 V / 75 W
CC114658	CO ₂ Chauffage au gaz- 230 V / 150 W



CC114666



CC114667



CC114668



CC114665



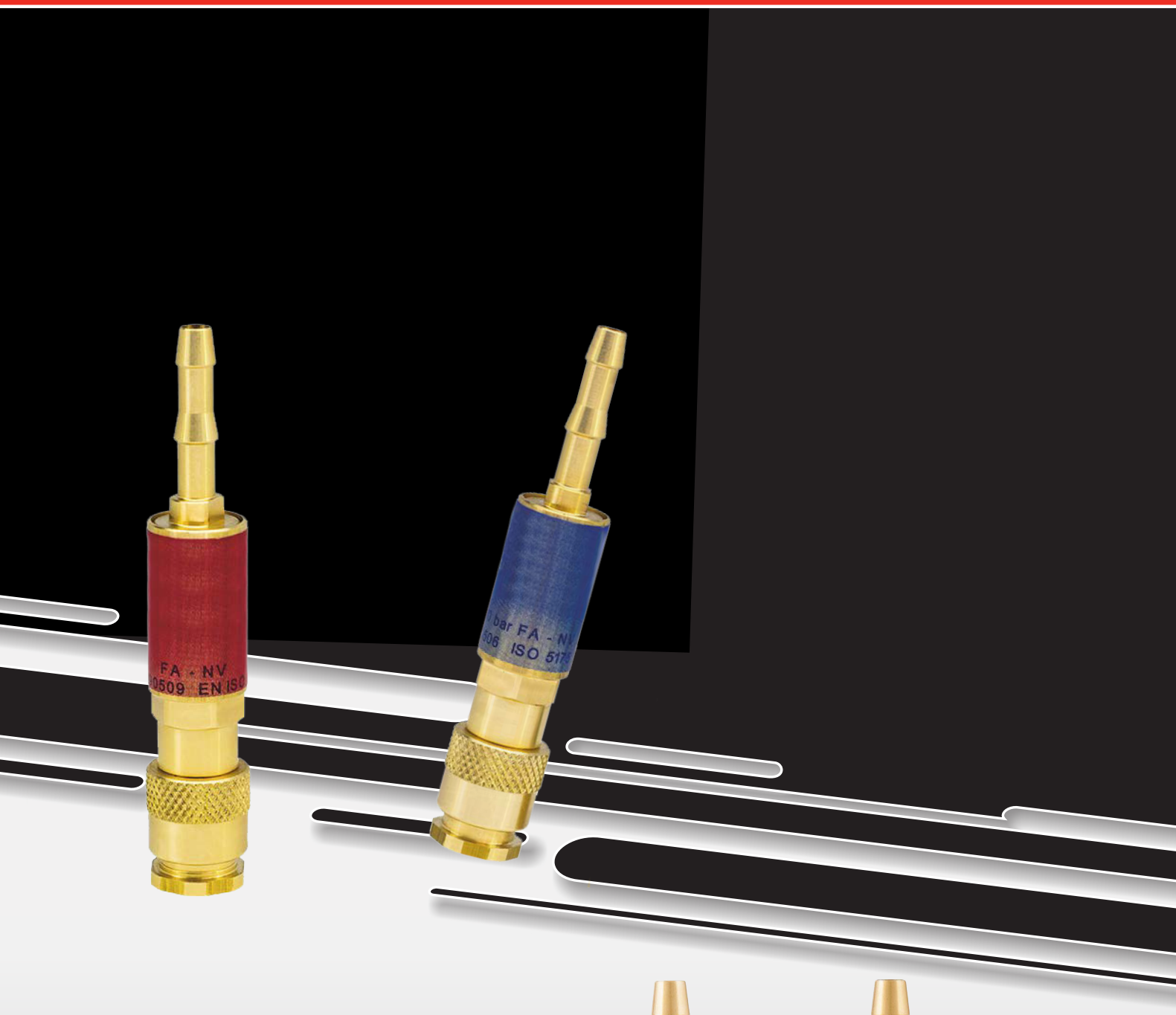
CC114658

AUTRES ACCESSOIRES POUR RÉGULATEURS DE GAZ

Écrou G1/4	CC114669
Écrou G1/4L	CC114670
Écrou G3/8	CC114671
Écrou G3/8L	CC114672
Écrou G9/16	CC114673
Écrou G9/16L	CC114674
Écrou M16x1,5	CC114675
Écrou M16x1,5L	CC114676
Tuyau de Raccord G1/4 - Ø6-8mm	CC114678
Tuyau de Raccord G3/8 - Ø6-8mm	CC114680
Tuyau de Raccord G9/16 - Ø6-8mm	CC114682
Tuyau de Raccord M16x1,5 - Ø6-8mm	CC114683
Anneau d'étanchéité au gaz	CC4000A102002



CLAPETS ANTI-RETOUR



CARACTÉRISTIQUES DES CLAPETS ANTI-RETOUR À RACCORD RAPIDE



Les vannes sont des dispositifs de sécurité qui coupent le flux de gaz pendant les retours de flamme. Les vannes à raccord rapide permettent de remplacer facilement les équipements de soudage et de coupage et de réduire les temps d'installation dans la production. Grâce aux raccords rapides, les risques liés aux équipements de soudage et de découpe sont minimisés. Lorsque le connecteur est retiré, la conception spéciale du clapet garantit la coupure automatique du gaz.

Avantages des protections contre les retours de flamme à raccord rapide produites par Electrex ; La double bague d'étanchéité assure une étanchéité totale et le matériau utilisé est inoxydable.

Grâce à la connexion spéciale du produit, il assure une étanchéité plus durable et plus fiable. La fabrication de la buse en acier inoxydable permet un montage et un démontage facile et garantit une protection de longue durée.

Pour éviter que les utilisateurs ne raccordent mal le tuyau, la norme EN 561 / ISO 7289 indique les conditions de raccordement ; les dimensions du raccord d'enregistrement sont conçues différemment selon le type de gaz. De plus, pour sensibiliser l'utilisateur et éviter les erreurs de montage de la part de l'utilisateur final, une bague d'étanchéité colorée est utilisée pour séparer les différents types de gaz.

Processus d'**insertion** / de réduction des raccords



Processus de **retrait** / de réduction des raccords



CLAPET ANTI-RETOUR POUR DÉTENDEUR (RACCORD RAPIDE) - KIT

REF	Type de gaz	Pression utilisée	Débit	Raccordement de l'arrivée de gaz	Raccordement de la sortie de gaz
CC114685	Oxygène	20 bar	95 m³/h	G 3/8"	G 3/8"
CC114686	Acétylène	1,5 bar	10 m³/h	G 3/8" L	G 3/8" L
	Propane	5 bar	40 m³/h		
	Hydrogène	3,5 bar	76 m³/h		
	Gaz naturel	5 bar	62 m³/h		

SPÉCIALITÉS TECHNIQUES

- Clapet anti-retour, sécurité pare-flammes, soupape thermique
- Le ressort de l'arrête-flamme ne permet pas l'inversion du flux de gaz et exerce une pression continue sur le gaz, empêchant ainsi le mélange des gaz dans le tuyau et l'obtention d'une propriété explosive des gaz à basse et haute pression.



CC114686

CC114685

CLAPET ANTI-RETOUR POUR CHALUMEAU (RACCORD RAPIDE) - KIT

REF	Type de gaz	Pression utilisée	Débit	Raccordement de l'arrivée de gaz	Raccordement de la sortie de gaz
CC114687	Oxygène	20 bar	95 m³/h	Ø 6,3 mm	G 1/4"
CC114690	Acétylène	1,5 bar	10 m³/h		G 3/8" L
	Propane	5 bar	40 m³/h		
	Hydrogène	3,5 bar	76 m³/h		
	Gaz naturel	5 bar	62 m³/h		
CC114693	Oxygène	20 bar	95 m³/h	Ø 8 mm	UNF 9/16"x18
CC114696	Acétylène	1,5 bar	10 m³/h		UNF 9/16"x18 L
	Propane	5 bar	40 m³/h		
	Hydrogène	3,5 bar	76 m³/h		
	Gaz naturel	5 bar	62 m³/h		

SPÉCIALITÉS TECHNIQUES

- Clapet anti-retour, protection contre les flammes
- Protection contre les retours d'eau à l'arrière du chalumeau (raccord rapide).

Vendu ensemble



CC114690

CC114687

CLAPET ANTI-RETOUR (RACCORD RAPIDE)

REF	Type de gaz	Pression utilisée	Débit	Raccordement de l'arrivée de gaz
CC114689	Oxygène	20 bar	95 m³/h	Ø 6,3 mm
CC114692	Acétylène	1,5 bar	10 m³/h	
	Propane	5 bar	40 m³/h	
	Hydrogène	3,5 bar	76 m³/h	
	Gaz naturel	5 bar	62 m³/h	
CC114695	Oxygène	20 bar	95 m³/h	Ø 8 mm
CC114698	Acétylène	1,5 bar	10 m³/h	
	Propane	5 bar	40 m³/h	
	Hydrogène	3,5 bar	76 m³/h	
	Gaz naturel	5 bar	62 m³/h	

Vendu séparément



CC114692



CC114689



CC114698



CC114695

RACCORD RAPIDE

REF	Type de gaz	Raccordement de l'arrivée de gaz	Raccordement de la sortie de gaz
CC114707 CC114708	Argon CO ₂	Connecteur	Ø 6,3 mm



CC114707



CC114708

CONNECTEUR RAPIDE (POUR LA TORCHE)

REF	Type de gaz	Pression utilisée	Raccordement de l'arrivée de gaz	Raccordement de la sortie de gaz
CC114688	Oxygène	CC114687	Écrou + Connecteur	G1/4"
CC114691	Gaz inflammable	CC114690		G3/8" L
CC114694	Oxygène	CC114693		UNF 9/16" x 18
CC114697	Gaz inflammable	CC114696		UNF 9/16" x 18 L



CONNECTEUR RAPIDE

REF	Type de gaz	Pression utilisée	Raccordement de l'arrivée de gaz	Raccordement de la sortie de gaz
CC114699	Oxygène	CC114685	Connecteur	Ø 6,3 mm
CC114700	Gaz inflammable	CC114686		
CC114709	Oxygène			
CC114710	Gaz inflammable			



CC114699

CC114700



CC114709

CC114710

CLAPET ANTI-RETOUR POUR CHALUMEAUX

REF	Type de gaz	Pression utilisée	Débit	Raccordement de l'arrivée de gaz	Raccordement de la sortie de gaz
CC114702	Acétylène	1,5 bar	10 m ³ /h	6,3 mm	G 3/8" L
	Propane	5 bar	40 m ³ /h		G 3/8" L
	Hydrogène	3,5 bar	76 m ³ /h		G 3/8" L
	Gaz naturel	5 bar	62 m ³ /h		G 3/8" L
CC114701	Oxygène	20 bar	95 m ³ /h		G 1/4"
CC114704	Acétylène	1,5 bar	10 m ³ /h		UNF 9/16" L
	Propane	5 bar	40 m ³ /h		UNF 9/16" L
	Hydrogène	3,5 bar	76 m ³ /h		UNF 9/16" L
	Gaz naturel	5 bar	62 m ³ /h		UNF 9/16" L
CC114703	Oxygène	20 bar	95 m ³ /h		UNF 9/16"

SPÉCIALITÉS TECHNIQUES

- Clapet d'essai, sécurité anti-retour
 - Conforme à la norme EN ISO 5175-1 (APRAGAZ)
 - Le ressort du ne permet pas l'inversion du flux de gaz, exerçant une pression de gaz continue. Cela permet d'éviter le mélange des gaz dans le tuyau et les propriétés explosives des gaz à basse et haute pression.
- La pression du flux de gaz soulève le ressort de la soupape pour ouvrir la soupape et permettre au gaz de s'écouler vers chalumeau.
- Le filtre spécial flame-trap en chrome-nickel fritté de la soupape de sécurité maintient l'espacement de la flamme du chalumeau coupeur.



CC114704

CC114703



CLAPET ANTI-RETOUR

REF	Type de gaz	Pression utilisée	Débit	Raccordement de l'arrivée de gaz	Raccordement de la sortie de gaz
CC114706	Acétylène	1,5 bar	10 m ³ /h	6,3 mm	6,3 mm
	Propane	5 bar	40 m ³ /h		
	Hydrogène	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Gaz naturel	5 bar	62 m ³ /h		
CC114705	Oxygène	20 bar	95 m ³ /h		

SPÉCIALITÉS TECHNIQUES

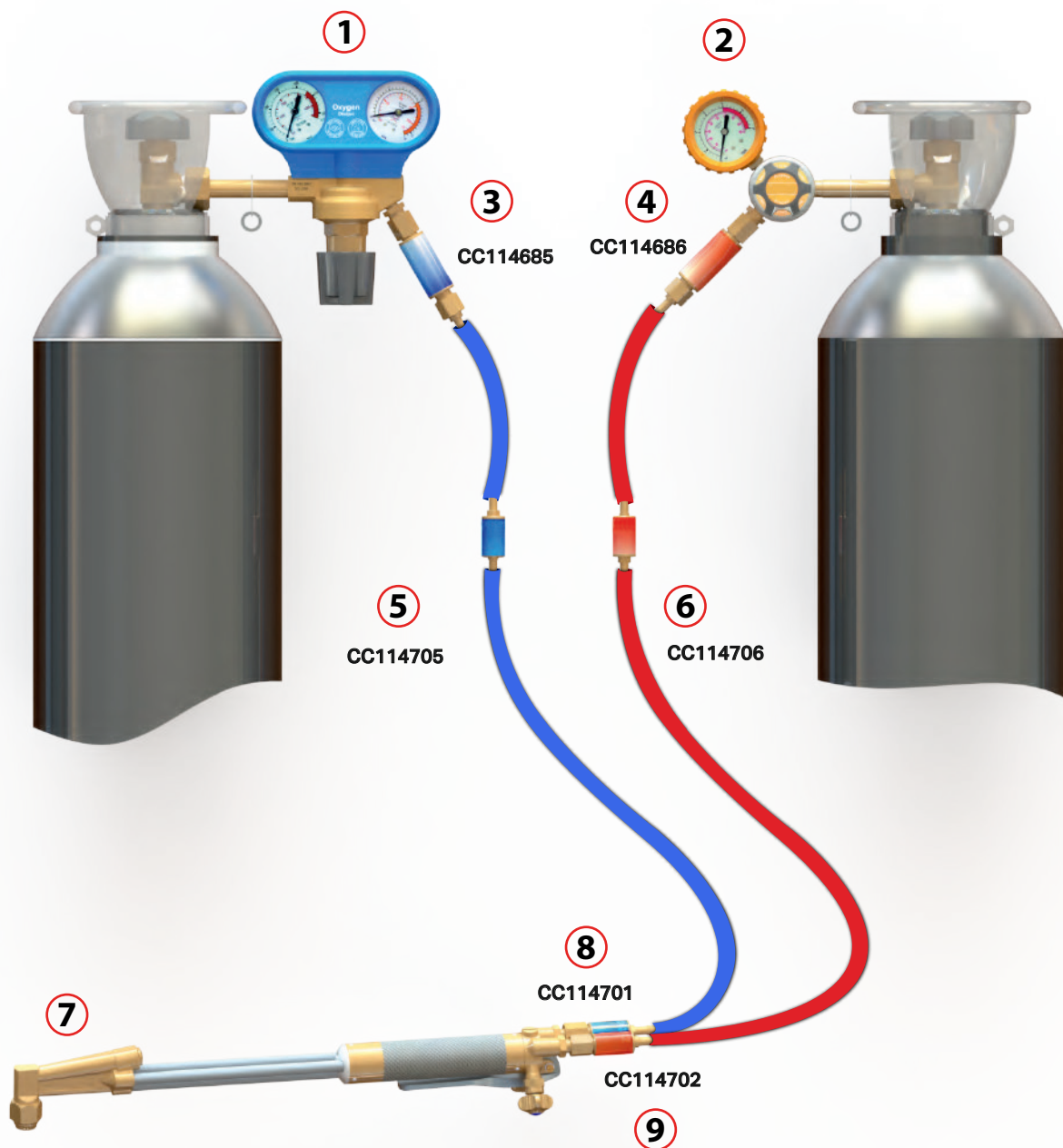
- Clapet anti-retour, dispositif de sécurité anti-reflet
 - Conforme à la norme EN ISO 5175-1 (APRAGAZ)
 - Le ressort du limiteur de débit ne permet pas l'inversion du flux de gaz, exerçant une pression continue sur le gaz. Cela permet d'éviter le mélange des gaz dans le tuyau et les propriétés explosives des gaz à basse et haute pression.
- La pression du flux de gaz soulève le ressort de la soupape pour ouvrir la soupape et permettre au gaz de s'écouler vers chalumeau.

Les clapets anti-retour sont utilisés pour les tuyaux lorsque les soupapes de sécurité AME ne peuvent pas être raccordées à le chalumeau.



CC114706

CC114705



- 1- Mano-détendeur d'oxygène
- 2- Régulateur de pression du propane
- 3- Valve de régulation **CC114685**
- 4- Clapet anti-retour pour détendeur **CC114686**
- 5- Clapet anti-retour oxygène **CC114705**
- 6- Dispositif anti-reflux pour tuyau de gaz **CC114706**
- 7- Torche de coupe
- 8- Dispositif anti-retour pour l'oxygène **CC114701**
- 9- Anti-retour pour chalumeau **CC114702**

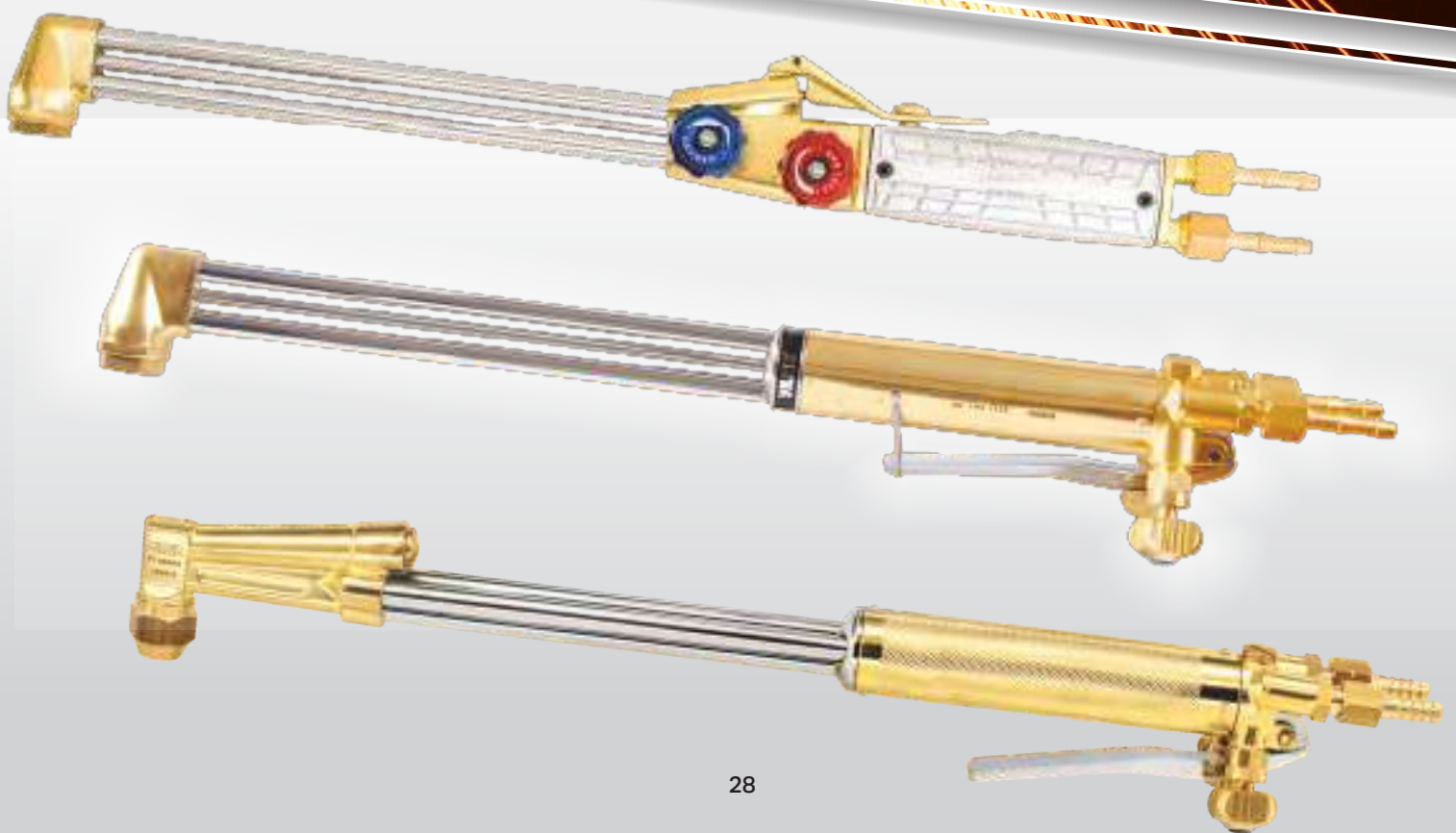
TUYAUX GAZ

Tuyau Oxygène 6,3 x 12,3mm (20m)	CC114904
Tuyau Oxygène 8,0 x 15,0mm (50m)	CC114895
Tuyau Oxygène 10,0 x 17,0mm (20m)	CC114896
Tuyau Acétylène 6,3 x 12,3mm (20m)	CC114897
Tuyau Acétylène 8,0 x 15,0mm (50m)	CC114898
Tuyau Acétylène 10,0 x 17,0mm (20m)	CC114899
Tuyau Propane 8,0 x 15,0mm (20m)	CC114900
Tuyau Oxygène / Acétylène 6,3mm (25m)	CC116214
Tuyau Oxygène / Acétylène 8,0mm (25m)	CC116215
Tuyau Oxygène / Acétylène 10,0mm (25m)	CC114903





CHALUMEAUX COUPEURS



TORCHE DE COUPE MULTIGAZ CI

TORCHE DE COUPE MULTIGAZ CI			
REF	Capacité de coupe	Longueur	Angle de la tête
CC114711	0-500 mm	460 mm	90°
CC114712		750 mm	
CC114713		1000 mm	
CC114714		1500 mm	
CC114715	Accessoire de coupe (80 mm - 800 mm coupe circulaire)		

SPÉCIALITÉS TECHNIQUES

- Oxygène - Opérations de coupe avec gaz combustible.
- Valve de coupage à l'oxygène en bas, poignée ergonomique.
- Valves de gaz en bas.
- Fabrication spéciale pour des angles de tête de 75, 90 et 180 degrés.
- Conforme à la norme EN ISO 5172.
- Sécurité maximale.
- Capacité de coupe jusqu'à 500 mm.
- Valves réglables avec précision.
- Tube en acier inoxydable durable.
- Système de verrouillage de la valve de coupure d'oxygène.
- Fonctionnement en fonction des différents types de gaz. Différents angles et longueurs de tête.



75°



180°



CC114711

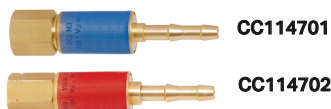
ACCESSOIRES

Protection contre le retour de flamme



CC114687

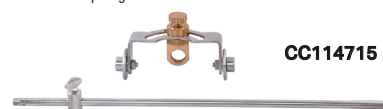
CC114690



CC114701

CC114702

Compas-guide chalumeau CI 80-800mm



CC114715

BUSE DE COUPE CI C1 (OXYGÈNE-ACÉTYLÈNE)

REF	Utilisé avec	Épaisseur de coupe	Pression d'oxygène	Pression d'acétylène
CC114716	CC114711 CC114712 CC114713 CC114714 CC114715	3-6 mm	2,5-3,5 bar	0.35 bar
CC114717		5-12 mm	3-4 bar	0.35 bar
CC114718		10-75 mm	4-5 bar	0.4 bar
CC114719		70-100 mm	4,5-5,5 bar	0.4 bar
CC114720		90-150 mm	5-6 bar	0.4 bar
CC114721		140-200 mm	5-6,5 bar	0.4 bar
CC114722		190-300 mm	6,5-7,5 bar	0.45 bar
CC114723		300-500 mm	6,5-7,5 bar	0.45 bar



CC114716

BUSE DE COUPE CI CI (OXYGÈNE-PROPANE/GAZ NATUREL)

REF	Utilisé avec	Épaisseur de coupe	Pression d'oxygène	Pression du propane/gaz naturel
CC114724	CC114711 CC114712 CC114713 CC114714 CC114715	3-6 mm	2,5-3,5 bar	0.3 bar
CC114725		5-12 mm	3-4 bar	0.3 bar
CC114726		10-75 mm	4-5 bar	0.4 bar
CC114727		70-100 mm	4,5-5,5 bar	0.4 bar
CC114728		90-150 mm	5-6 bar	0.7 bar
CC114729		140-200 mm	5-6,5 bar	0.7 bar
CC114730		190-300 mm	6,5-7,5 bar	0.7 bar
CC114731		300-500 mm	6,5-7,5 bar	0.8 bar



CC114724

COUPE MULTIGAZ G1

REF	Epaisseur de coupe	Hauteur	Angle de la tête
CC114732	3-300 mm	500 mm	90°

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Equipement de coupe.
- Convient à la buse G1.
- Conforme à la norme EN ISO 5172. Capacité de coupe jusqu'à 300 mm.
- Gâchette en acier inoxydable durable.
- **Connexions d'entrée:** Oxygène: M16 x 1,5
- **Gaz inflammable:** M16 x 1,5 L
- **Raccordement du tuyau:** Ø 10 mm



G1 BUSE (OXYGÈNE - ACÉTYLÈNE)

REF	Utilisé avec	Capacité de coupe	Pression d'oxygène	Pression d'acétylène
CC114733	CC114732	3-10 mm	3-5 bar	0,35 bar
CC114734		10-25 mm	3-5 bar	0,35 bar
CC114735		25-50 mm	3-5 bar	0,4 bar
CC114736		50-80 mm	4-6 bar	0,4 bar
CC114737		80-120 mm	5-7 bar	0,4 bar
CC114738		120-200 mm	6-8 bar	0,45 bar
CC114739		200-300 mm	6-10 bar	0,45 bar

G1 BUSE (OXYGÈNE - PROPANE)

REF	Utilisé avec	Capacité de coupe	Pression d'oxygène	Pression du propane
CC114740	CC114732	3-10 mm	3-5 bar	0,3 bar
CC114741		10-25 mm	3-5 bar	0,3 bar
CC114742		25-50 mm	3-5 bar	0,4 bar
CC114743		50-80 mm	4-6 bar	0,4 bar
CC114744		80-120 mm	5-7 bar	0,7 bar
CC114745		120-200 mm	6-8 bar	0,7 bar
CC114746		200-300 mm	6-10 bar	0,8 bar



CC114733



CC114740

TORCHE DE COUPE H

REF	Type de gaz	Epaisseur de coupe	Hauteur	Angle de la tête
CC114747	Oxygène - Acétylène	0-300 mm	460 mm	90°
CC114748	Oxygène - Propane		460 mm	
	Oxygène - Acétylène		750 mm	
	Oxygène - Propane		750 mm	
	Oxygène - Acétylène		1000 mm	
	Oxygène - Propane		1000 mm	
CC114749	Accessoire de coupe (80 mm - 800 mm coupe circulaire)			

SPÉCIALITÉS TECHNIQUES

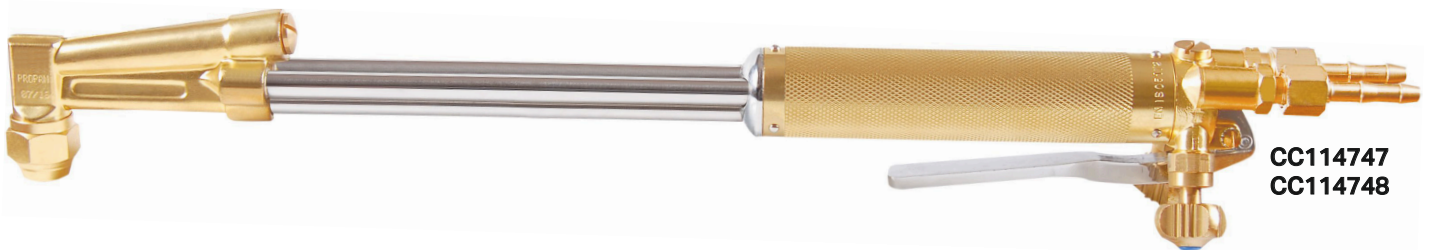
- Oxygène - Opérations de découpe avec gaz combustible.
- Vannes de gaz en bas
- Soupape de coupage à l'oxygène en bas, poignée ergonomique.
- Capacité de coupe jusqu'à 300 mm.
- Conforme à la norme EN ISO 5172. Tête de type mixte.
- Valves réglables avec précision.
- Tube en acier inoxydable durable.
- Système de verrouillage de la valve d'oxygène de coupe.
- Utilisable avec différents types de gaz.
- Disponible dans une variété d'angles et de longueurs de tête.



75°



180°



CC114747
CC114748

ACCESSOIRES

Protection contre le retour de flamme



CC114693



CC114696



CC114703



CC114704

Accessoires de coupe



CC114749

BUSE COUPE H(OXYGÈNE - ACÉTYLÈNE)

REF	Utilisé avec	Epaisseur de coupe	Pression d'oxygène	Pression d'acétylène
CC114750	CC114747	0-5 mm	2,5-3,5 bar	0.3 bar
CC114751		5-10 mm	3-4 bar	0.3 bar
CC114752		10-15 mm	4-5 bar	0.4 bar
CC114753		15-25 mm	4,5-5,5 bar	0.4 bar
CC114754		25-50 mm	4-6 bar	0.5 bar
CC114755		50-100 mm	5-6,5 bar	0.5 bar
CC114756		100-175 mm	6,5-7,5 bar	0.5 bar
CC114757		175-250 mm	6,5-7,5 bar	0.5 bar
CC114758		250-300 mm	7-8 bar	0.5 bar



CC114750

BUSE COUPE H(OXYGÈNE - PROPANE)

REF	Utilisé avec	Epaisseur de coupe	Pression d'oxygène	Pression du propane
CC114768	CC114748	1-5 mm	1-2 bar	0,3 bar
CC114769		5-10 mm	1,5-2 bar	0,3 bar
CC114770		10-15mm	2-3 bar	0,4 bar
CC114771		15-25 mm	2,3-3,5 bar	0,4 bar
CC114772		25-50 mm	3-4,8 bar	0,5 bar
CC114773		50-75 mm	4,1-5,5 bar	0,5 bar
CC114774		75-150 mm	4,8-6,1 bar	0,7 bar
CC114775		150-200 mm	5-6,5 bar	0,7 bar
CC114776		200-300 mm	6,5-7,2 bar	0,7 bar



CC114768

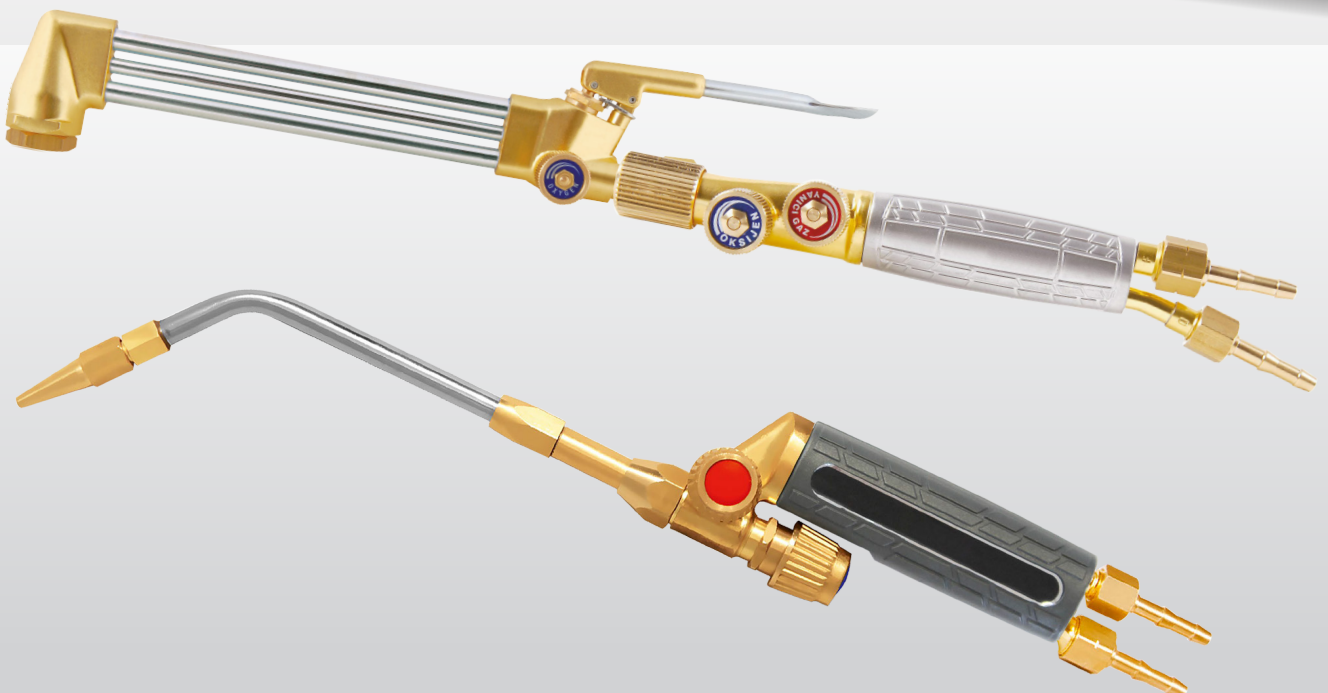
BUSE COUPE H(OXYGÈNE - ACÉTYLÈNE)

REF	Utilisé avec	No	Epaisseur de coupe	Pression d'oxygène	Pression d'acétylène
CC114759	CC114747	000	1-5 mm	2-2,4 bar	1,3-2 bar
CC114760		00	5-10 mm	2,4-2,7 bar	1,3-2 bar
CC114761		0	10-15 mm	3,4-3,8 bar	1,3-2 bar
CC114762		1	15-25 mm	3,4-3,8 bar	1,3-2 bar
CC114763		2	25-50 mm	3,8-4,1 bar	1,3-2 bar
CC114764		3	50-75 mm	4,1-4,5 bar	1,3-2 bar
CC114765		4	75-150 mm	4,5-6,2 bar	1,7-2 bar
CC114766		5	150-200 mm	5,5-6,5 bar	1,7-2 bar
CC114767		6	200-300 mm	5,8-7,2 bar	1,7-2 bar



CC114759

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE ET COUPAGE



POIGNÉE

REF	Taille de la connexion du bras de soudage	Liaison avec l'oxygène	Raccordement au gaz	Buse de tuyau
CC114777	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" L	Ø 6,3 mm

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Convient pour le découpage, le soudage, le chauffage et le brasage avec l'équipement approprié.
- Conforme à la norme EN ISO 5172 (TSE).
- Capacité d'ouverture et de fermeture supérieure à 20 000 avec des systèmes de vannes améliorés.
- Connexion facile avec l'équipement approprié.
- Poignée légère conçue pour la stabilité et l'étanchéité au gaz.
- Peut être utilisé avec des arrête-flammes.
- Conception compatible avec l'utilisation de tous les gaz combustibles.



ACCESSOIRES



Les raccords rapides **CC114690**
et **CC114687** peuvent également
être utilisés.

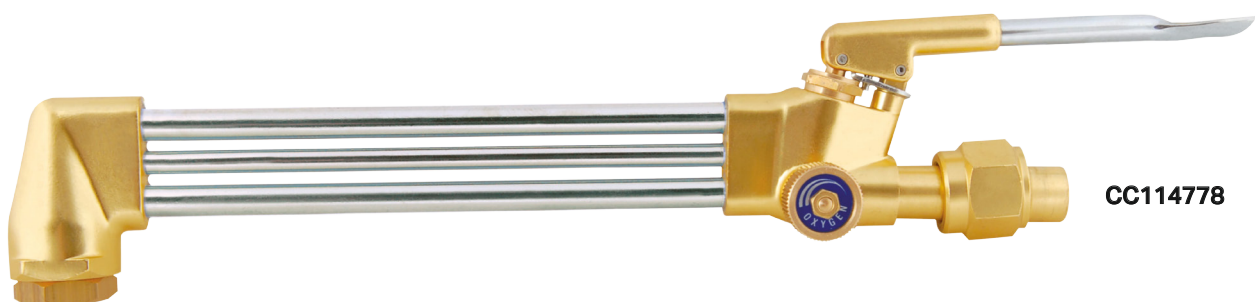
ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE ET DE COUPAGE

LANCE DE COUPE CI

REF	Spécifications
CC114778	Chalumeau coupeur à buses mixtes

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Opérations de coupe avec de l'oxygène gazeux.
- Conforme à la norme EN ISO 5172 (TSE).
- Equipement de coupe à tête mixte.
- Utilisable avec tous les types de gaz (propane/acétylène).
- Connexion facile à la tige.
- Système d'oring pour assurer l'étanchéité au gaz au niveau des valves.
- Système de vanne d'arrêt de gaz amélioré.
- Capacité de coupe de 0 à 300 mm.



CC114778



CC114777

ACCESSOIRES



Protection contre le retour de flamme

CC114702

CC114701

Les raccords rapides **CC114690** et **CC114687** peuvent également être utilisés.

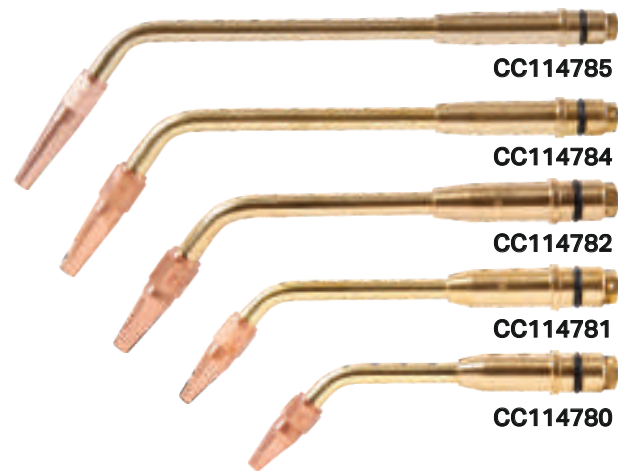


CC114716 **CC114724**

(Voir la page 29)

KIT DE LANCE + BUSE DE SOUDAGE (OXYGÈNE - ACÉTYLÈNE)

REF	Capacité de soudage	Pression d'oxygène gazeux	Pression du gaz acétylène
CC114779	0.2-0.5 mm	2,5 bar	0,25 bar
CC114780	0.5-1 mm		
CC114781	1-2 mm		
CC114782	2-4 mm		
CC114783	4-6 mm		
CC114784	6-9 mm		
CC114785	9-14 mm	0,30 bar	0,30 bar
CC114786	14-20 mm		
CC114787	20-30 mm		



BUSE DE SOUDAGE (OXYGÈNE - ACÉTYLÈNE)

REF	Accessoire de soudage	Capacité de soudage	Pression d'oxygène gazeux	Pression du gaz acétylène
CC114788	CC114779	0.2-0.5 mm	2,5 bar	0,25 bar
CC114789	CC114780	0.5-1 mm		
CC114790	CC114781	1-2 mm		
CC114791	CC114782	2-4 mm		
CC114792	CC114783	4-6 mm		
CC114793	CC114784	6-9 mm		
CC114794	CC114785	9-14 mm	0,30 bar	0,30 bar
CC114795	CC114786	14-20 mm		
CC114796	CC114787	20-30 mm		



ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE ET DE COUPAGE

KIT LANCE + BUSE CHAUFFAGE OXYGÈNE - ACCESSOIRE CHAUFFAGE PROPANE

REF	Pression d'oxygène gazeux	Propane - LGP Pression du gaz	Longueur
CC114797	1-2 bar	0.5 bar	420 mm
CC114798	2-3 bar	0.5 bar	420 mm
CC114799	2-5 bar	1 bar	490 mm
CC114800	3-6 bar	1 bar	600 mm
CC114801	4-8 bar	1.5 bar	670 mm



OXYGÈNE - BUSE DE CHAUFFAGE AU PROPANE

REF Buse de chauffage	REF Accessoire de chauffage	Pression d'oxygène gazeux	Propane - LGP Pression du gaz
CC114802	CC114797	1-2 bar	0.5 bar
CC114803	CC114798	2-3 bar	0.5 bar
CC114804	CC114799	2-5 bar	1 bar
CC114805	CC114800	3-6 bar	1 bar
CC114806	CC114801	4-8 bar	1.5 bar



KIT DE LANCE + BUSE CHAUFFANTE ACCESSOIRE DE CHAUFFAGE OXYGÈNE - ACÉTYLÈNE

REF	Taille de la connexion du bras de soudage	Pression d'oxygène gazeux	Pression du gaz acétylène	Longueur du cou
CC114807	Ø17 mm	2,5 bar	0,5 bar	366 mm
CC114808	Ø17 mm			366 mm
CC114809	Ø17 mm			366 mm
CC114810	Ø22 mm			436 mm

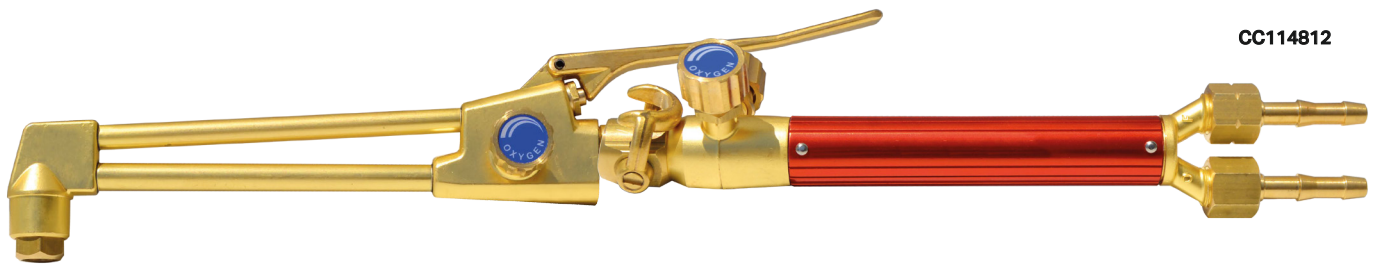
ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE ET DE COUPAGE

ENSEMBLE POIGNÉE + LANCE COUPE

REF	Capacité de coupe	Angle de la tête	Liaison avec l'oxygène	Raccordement du gaz combustible	Buse de tuyau	Type de gaz
CC114812	0-100 mm	90°	G 1/4" R	G 1/4" L	Ø 6,3mm	Acétylène
CC114813	0-100 mm	90°	G 1/4" R	G 1/4" L	Ø 6,3mm	Propane

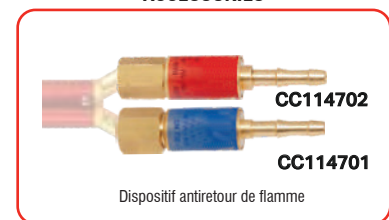
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conforme à la norme ISO 5172.
- Sécurité maximale
- Capacité de coupe jusqu'à 100 mm
- Boutons de réglage précis
- Conception légère
- Connexion facile à la tige
- Les rondelles de tension de tous les accessoires, qui assurent une étanchéité parfaite, sont facilement remplaçables.
- L'écrou de connexion rapide permet de changer rapidement la tête de soudage et l'accessoire de coupe.
- Possibilité de travailler avec différents systèmes de gaz



CC114812

ACCESSOIRES



CC114702

CC114701

Dispositif antiretour de flamme

Les raccords rapides **CC114690** et **CC114687** peuvent également être utilisés.

LANCE DE COUPE

REF	Spécifications
CC114814	Acétylène
CC114815	Propane

accessoire de coupe de type injecteur



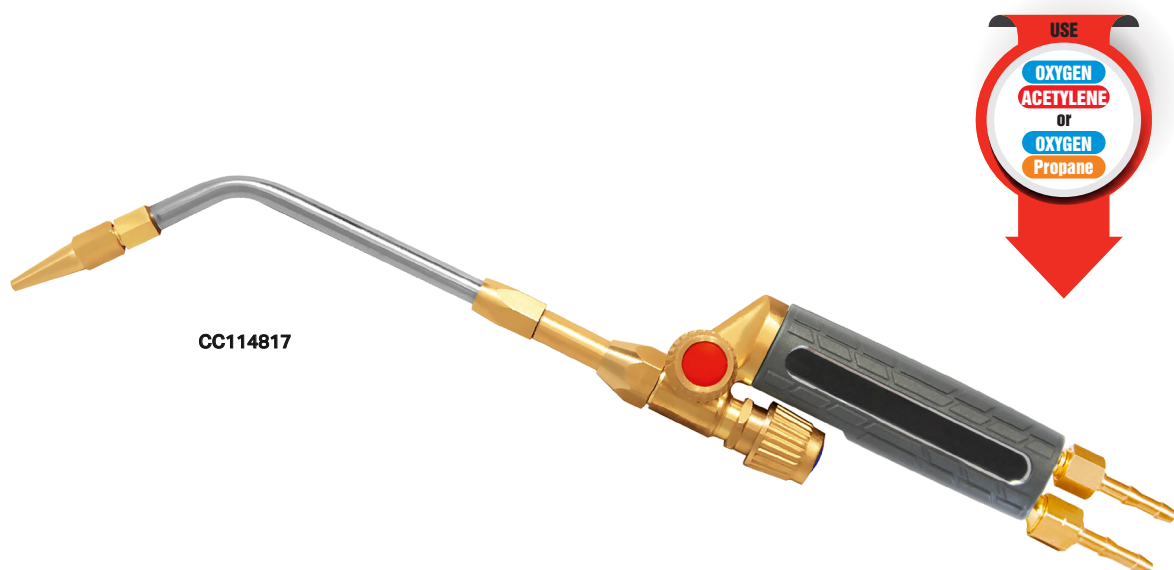
CC114814

POIGNÉE LÉGÈRE

REF	Liaison avec l'oxygène	Raccordement du gaz combustible	Buse de tuyau
CC114816	G 1/4" R	G 1/4" L	Ø 6,3 mm



CC114816



CC114817

ÉTOILE PORTE BECS

CC114817	Tige (lance amovible et sorties de vis) + Jeu de buses 7 pièces
CC114818	Jeu de 7 buses pour acétylène
CC114819	Jeu de 7 buses pour propane

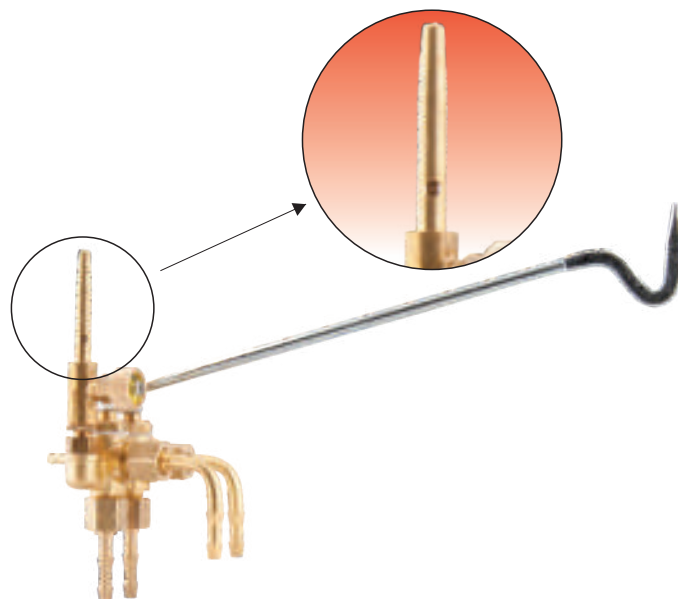
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Convient pour le soudage, le chauffage et le brasage. Il est spécialement conçu pour être utilisé dans la fabrication ou la réparation de réfrigérateurs, de climatiseurs et de carrosseries de voitures.
- Conception ergonomique, légère et compacte.
- Convient pour l'oxy-acétylène et l'oxy-propane
- Capacité de soudage jusqu'à 5 mm
- Conforme à la norme EN ISO 5172
- Buse réglée en fonction de la taille de la flamme

ÉCONOMISEUR DE GAZ D'OXYGÈNE ET D'ACÉTYLÈNE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

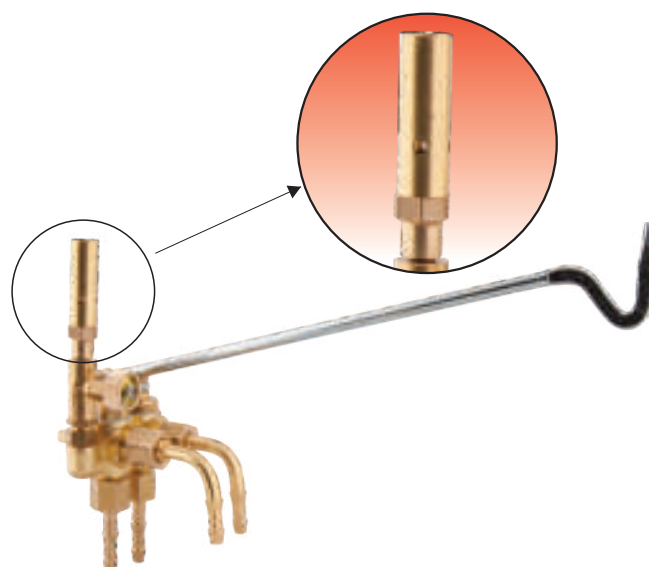
- Il est utilisé pour réduire la consommation de gaz lors des applications de coupage, de soudage, de chauffage et de brasage à l'oxygène et à l'acétylène.
- Le mécanisme du pilote permet de régénérer une flamme qui a été précédemment générée et réglée
- Gain de temps, car il n'est pas nécessaire de régler à nouveau la flamme.
- Prolonge la durée de vie des vannes de contrôle.
- Augmente la sécurité au travail.
- Contient un raccord de tuyau incliné pour plus de sécurité.



ÉCONOMISEUR D'OXYGÈNE ET DE GAZ PROPANE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

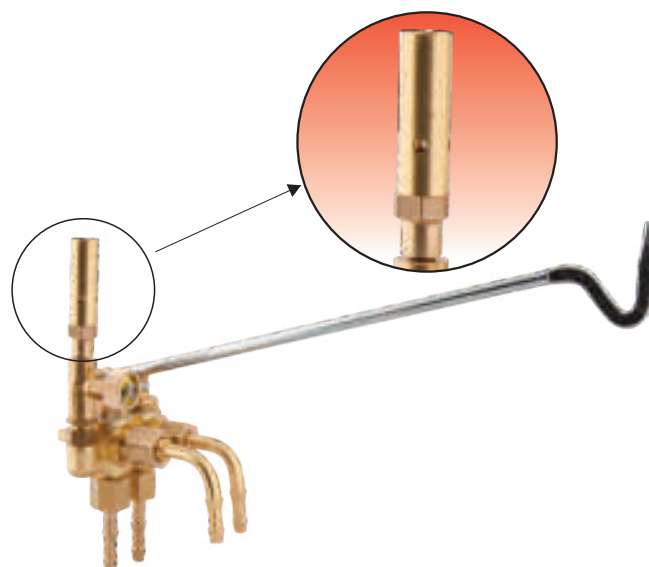
- Il est utilisé pour réduire la consommation de gaz lors des applications de coupage, de soudage, de chauffage et de brasage avec de l'oxygène - propane.
- Le mécanisme du pilote permet de régénérer une flamme qui a été précédemment générée et réglée
- Gain de temps, car il n'est pas nécessaire de régler à nouveau la flamme.
- Prolonge la durée de vie des vannes de contrôle.
- Augmente la sécurité au travail.
- Contient un raccord de tuyau incliné pour plus de sécurité.



ÉCONOMISEUR D'OXYGÈNE ET DE GAZ NATUREL

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Il est utilisé pour réduire la consommation de gaz lors des applications de coupage, de soudage, de chauffage et de brasage avec du gaz naturel et de l'oxygène.
- Le mécanisme du pilote permet de régénérer une flamme qui a été générée et réglée précédemment
- Gain de temps, car il n'est pas nécessaire de régler à nouveau la flamme.
- Prolonge la durée de vie des vannes de contrôle.
- Augmente la sécurité au travail.
- Contient un raccord de tuyau incliné pour la sécurité au travail.

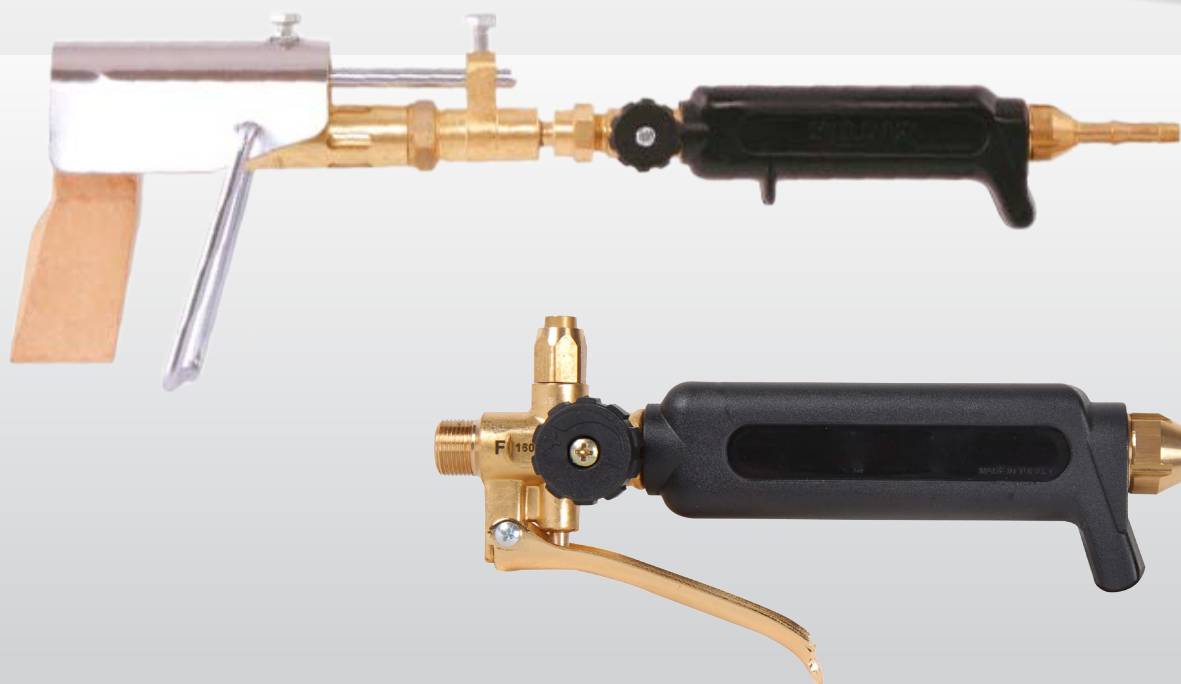
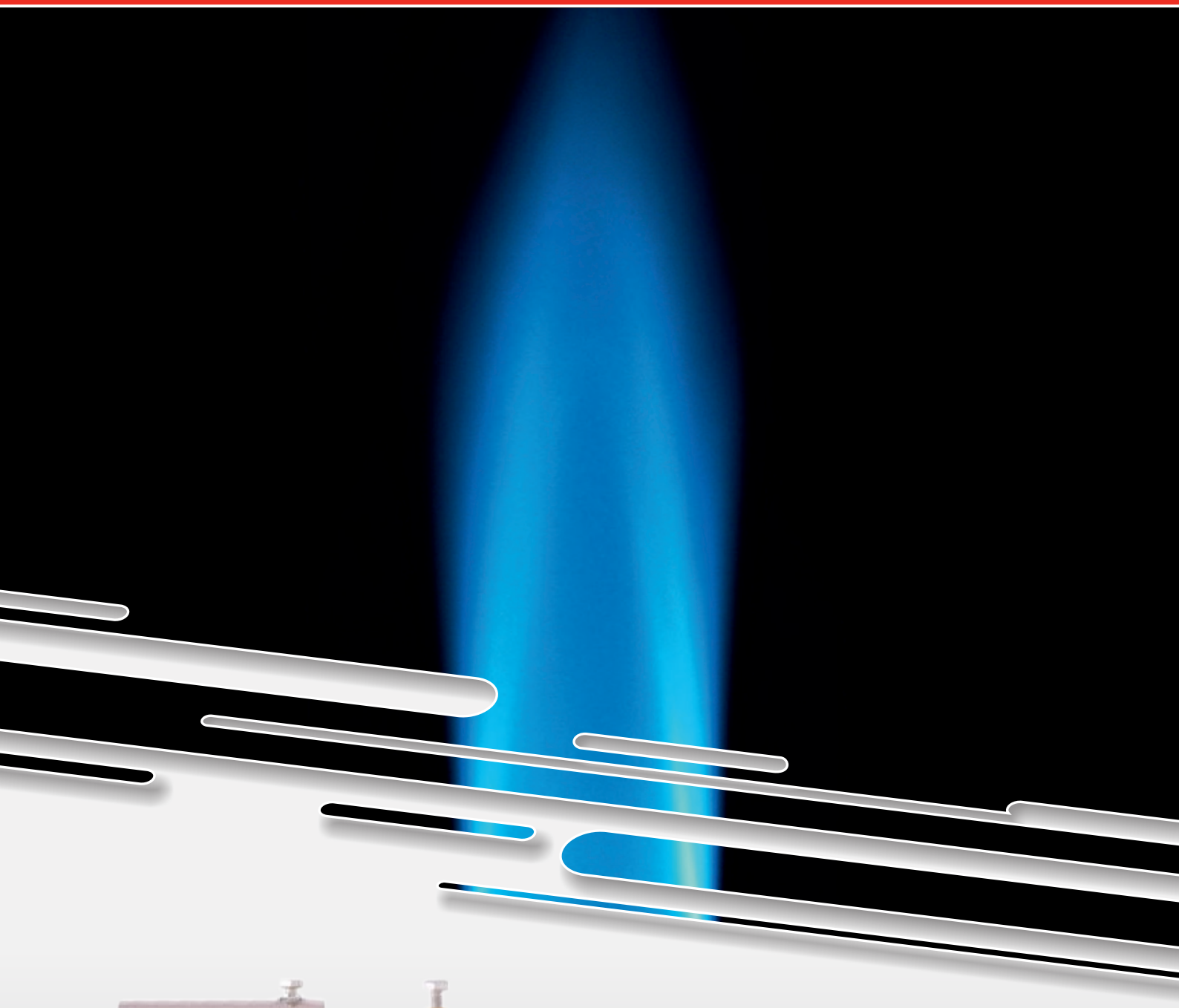


KIT DE SOUDAGE ET DE COUPAGE

Spécifications	CC114811
Capacité de soudage	0,5 - 30 mm
Épaisseur de coupe	0-300 mm
Hâte	1 pcs
Torche de coupe	1 pcs
Embout	1 set
Accessoire de soudage	8 pcs
Palan de coupe circulaire	1 pcs
Set de nettoyage de becs	1 set
Clés universelles	1 pcs
Bague d'étanchéité	9 pcs
Plus léger	1 pcs



ÉQUIPEMENT DE CHAUFFAGE ET DE SOUDAGE AU PROPANE



ÉQUIPEMENT DE CHAUFFAGE ET DE SOUDAGE AU PROPANE

POIGNÉE EN PROPANE(AVEC GÂCHETTE)

REF	Raccordement au col	Connexion de sortie	Pression du gaz
CC114821	M 14x1	G 3/8"	4 bar

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Tous types de procédés de soudage et de chauffage.
- Conforme à la norme EN ISO 9012 (TSE).
- Conception compacte et légère.
- Système d'entraînement et d'ouverture-fermeture.
- Flamme pilote pré-réglable.
- Raccord de tuyau fixe (2201).
- Raccord de tuyau amovible (modèle 2201-1).
- Peut être utilisé avec du gaz naturel et du gaz propane.



BUSE DE CHAUFFAGE

REF	Type de gaz	Longueur de la flamme
CC114831	Propane	40 cm
CC114832		47 cm
CC114833		49 cm
CC114834		52 cm



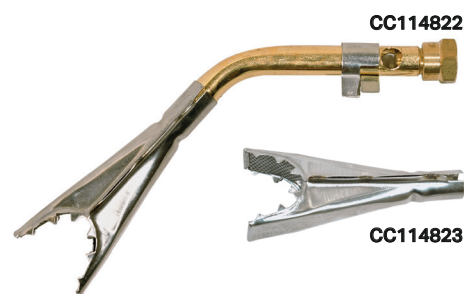
TORCHES DE CHAUFFAGE ET DE SOUDAGE AU GAZ NATUREL/PROPANE

LANCE DE CHAUFFAGE ø 22MM

REF	Consommation de gaz	Raccordement de la tige
CC114822	310 g/h (P=1.5 bar)	M 14x1
CC114823	Buse chauffage pour tubes	

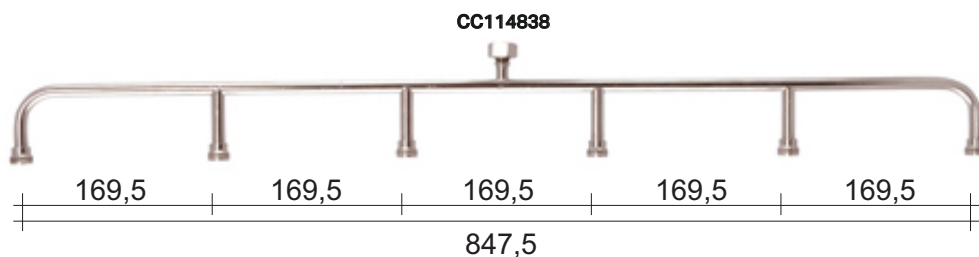
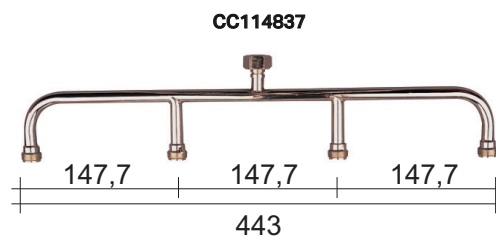
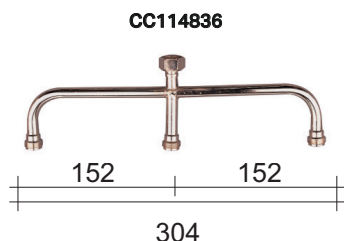
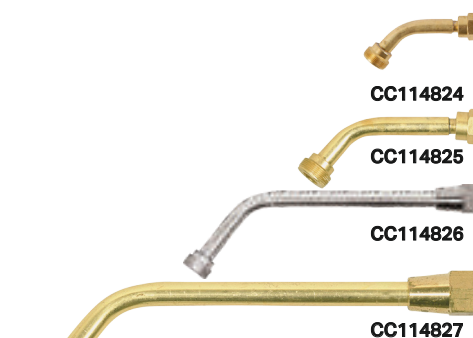
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Chauffer et souder des tubes en cuivre pour réfrigérateurs et climatiseurs.
- Chauffage égal sur toute la surface du tube.
- Économie de temps et de gaz.
- Flamme et longueur appropriées obtenues au moyen d'une pince de réglage.



LANCE DE RACCORDEMENT

REF	Utilisé avec	Type de gaz	Longueur du cou	Taille du raccord de tige	taille de la connexion du brûleur
CC114824	CC114821	Propane	60 mm	M 14x1	M 20x1
CC114825			100 mm		
CC114826			200 mm		
CC114827			400 mm		
CC114828			600 mm		
CC114829			750 mm		
CC114830			1000 mm		



RÂTEAU POUR TUYAUX DE PROPANE

REF	Description	Longueur du cou taille	Taille de la connexion du tuyau du brûleur
CC114835	Pour 2 brûleurs	M 20x1	M 20x1
CC114836	Pour 3 brûleurs		
CC114837	Pour 4 brûleurs		
CC114838	Pour 6 brûleurs		

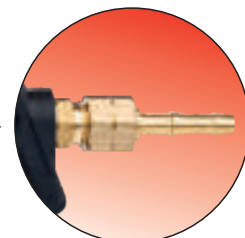
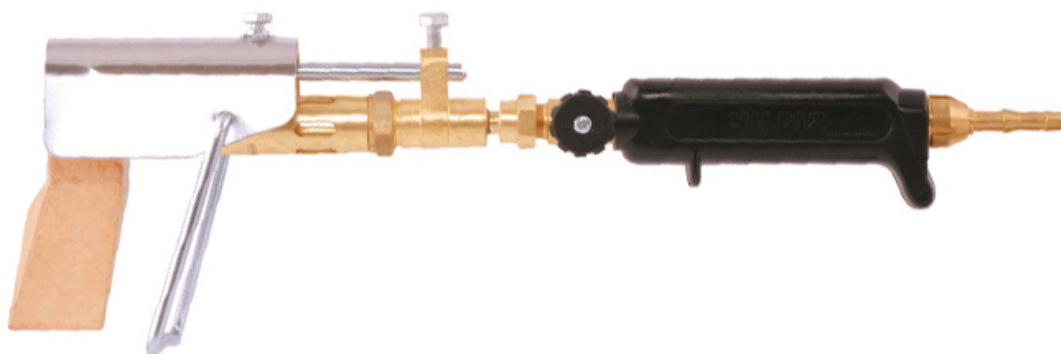
ÉQUIPEMENT DE CHAUFFAGE ET DE SOUDAGE AU PROPANE

FER À SOUDER AU PROPANE

REF	Description	Poids du foret en cuivre	Pression du gaz
CC114839	Fer à souder	500 gr.	4 bar

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Utilisé dans toutes les applications de soudage.
- Conforme à la norme EN ISO 9012 (TSE).
- Corps en cuivre et garde en acier inoxydable.
- S'utilise avec des forets en cuivre de différents poids.
- Utilisé avec des pointes de cuivre pointues.
- Pression de travail maximale de 4 bars.
- Support de serrage pour les arrêts courts.



CC114839

Raccord de tuyau amovible pour le paratonnerre

PANNE CUIVRE

REF	Utilisé avec	Description	Poids
CC114840	CC114839	Morsures de cuivre	350 gr.
CC114841			500 gr.
CC114842		Morsures de cuivre tranchantes	250 gr.
CC114843			350 gr.



CC114841



CC114840

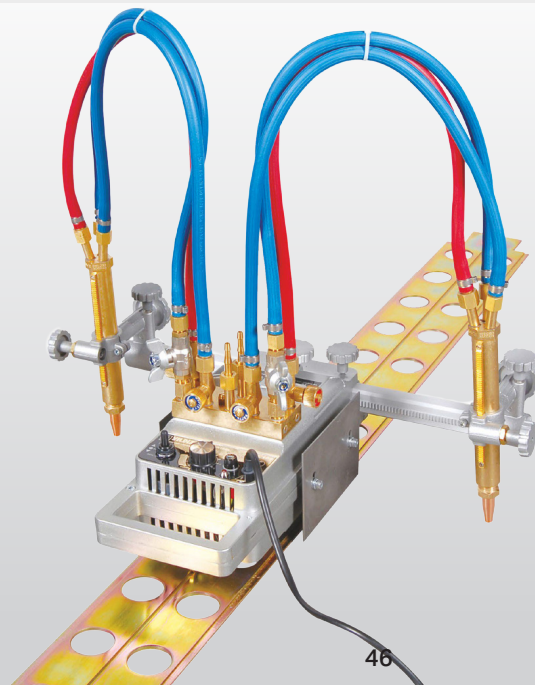


CC114842



CC114843

MACHINES DE DÉCOUPE

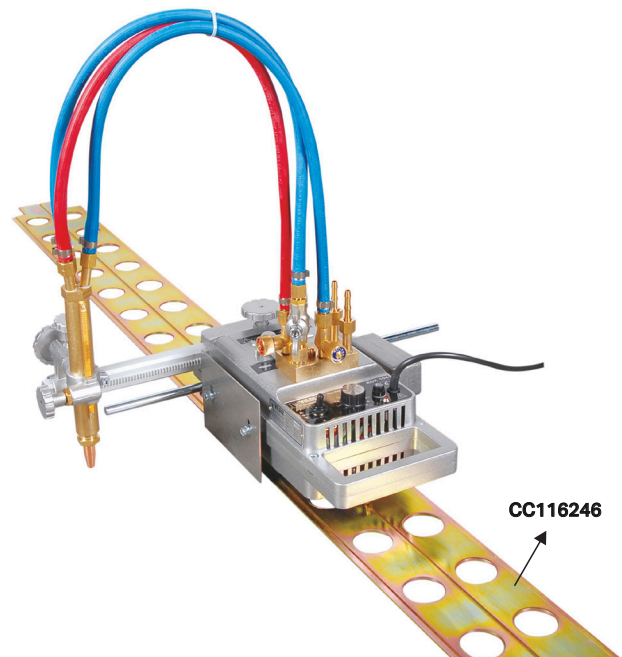


CHARIOT DE COUPAGE AUTOMATIQUE OXY-GAS

Spécificités	CC114844 (chalumeau)
Poids	13 kg
Larg. x long. x haut.	180x380x160 mm
Gaz à utiliser	Oxygène - acétylène ou oxygène - propane
Epaisseur de coupe	3 - 200 mm
Vitesse de coupe	75 - 700 mm/min
Taille de la coupe circulaire	Ø 100 mm - Ø 1300 mm
Angle de la torche de coupe	± 45°
Moteur	24 V DC
Tension	220 Voltage (En option 110-50-48-42-32-24 V DC)
Accessoires	Chariot de coupe circulaire sur rail de 2 mètres, briquet, kit de nettoyage des buses et clé à fourche

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Coupe droite, coupe circulaire, coupe en biseau.
- Conformité à la directive sur la sécurité des machines (CE).
- Conformité à la directive sur les basses tensions (LVD).
- Facilité de réglage et unités de commande.
- Utilisation manuelle et portable.
- Différentes longueurs peuvent être coupées à l'aide du rail amovible (0-2 mètres chacun).
- Des machines à tension différente peuvent être fournies dans le cadre d'une production spéciale.

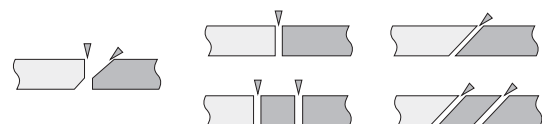
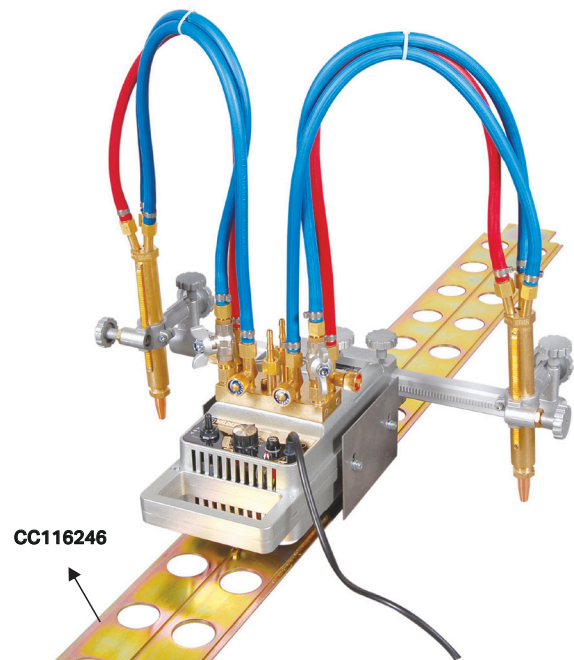


MACHINES AUTOMATIQUES À COUPER LES RAILS

Spécificités	CC116245 (torche à double coupe)
Poids	16 kg
Larg. x long. x haut.	180x380x160 mm
Gaz à utiliser	Oxygène - acétylène ou oxygène - propane
Epaisseur de coupe	3 - 200 mm
Vitesse de coupe	75 - 700 mm/min
Taille de la coupe circulaire	Ø 100 mm - Ø 1680 mm
Ângulo do maçarico de corte	± 45°
Moteur	24 V DC
Tension	220 Voltage (En option 110-50-48-42-32-24 V DC)
Accessoires	Coupe-rail circulaire de 2 mètres, briquet, kit de nettoyage de la buse et clé à fourche

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Coupe droite, coupe circulaire, coupe en biseau.
- Conformité à la directive sur la sécurité des machines (CE).
- Conformité à la directive sur les basses tensions (LVD).
- Facilité de réglage et unités de commande.
- Utilisation manuelle et portable.
- Possibilité de couper à différentes longueurs grâce au rail amovible (0-2 mètres chacun).
- Des machines à tension différente peuvent être fournies dans le cadre d'une production spéciale.
- Conception spéciale pour la découpe au plasma.

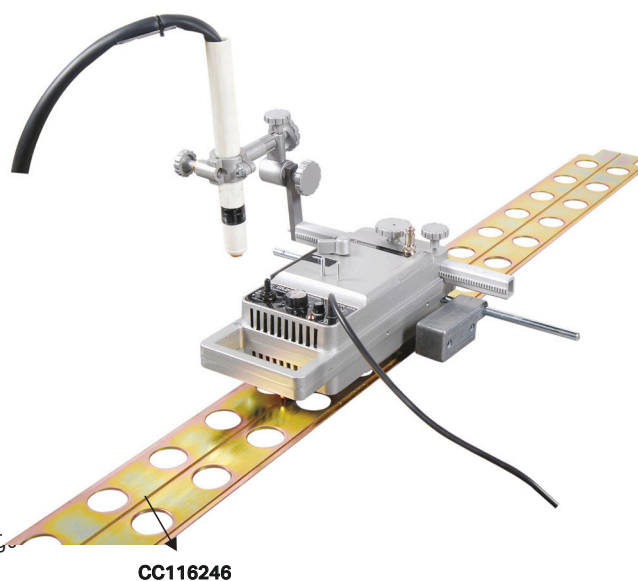


CHARIOT DE COUPAGE AUTOMATIQUE PLASMA

Spécificités	CC114845
Poids	10 kg
Larg. x long. x haut.	180x380x160 mm
Gaz à utiliser	Air
Épaisseur de coupe	Dépend de l'ampérage de la machine à plasma
Vitesse de coupe	75 - 1800 mm/min
Taille de la coupe circulaire	Ø 100 mm - Ø 1300 mm
Ângulo do maçarico de corte	± 45°
Moteur	24 V DC
Tension	220 Voltage
Accessoires	Chariot de coupe circulaire sur rail de 2 mètres, clé à fourche

SPÉCIALITÉS TECHNIQUES

- Coupe en ligne, coupe droite, coupe circulaire, ouverture de la bouche de soudage
- Conformité à la sécurité des machines (CE)
- Conforme à la réglementation sur les basses tensions (LVD)
- Unités de réglage et de commande pratiques pour une utilisation aisée.
- Utilisation manuelle et portable
- Possibilité de couper différentes longueurs grâce au système de rail amovible (0-2 mètres)
- Conception spéciale pour la découpe au plasma
- Capacité de coupe (0-2 mètres)

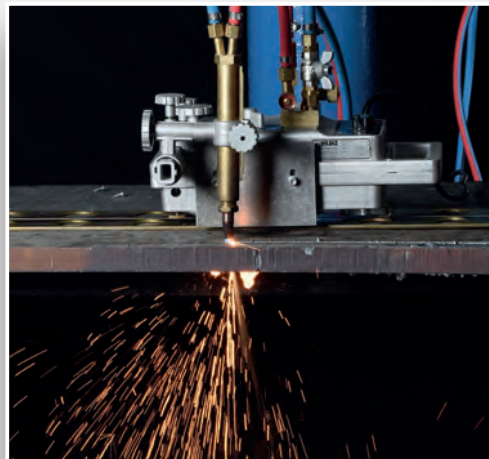


RESERVA RAIL

2 mètres de rails de rechange pour les machines de découpe automatique CC114844, CC114845 et CC116245. La longueur de coupe peut être augmentée en ajoutant 2 mètres et plusieurs rails pour la coupe sur de longues distances.



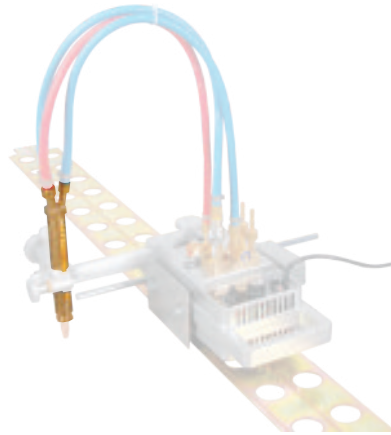
CC116246



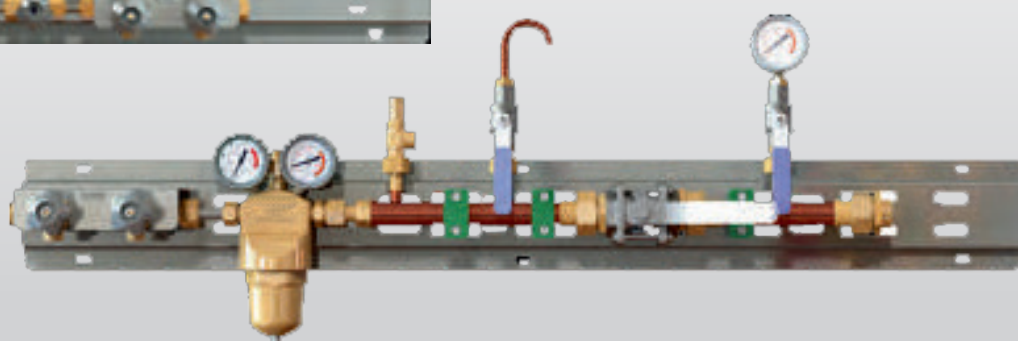
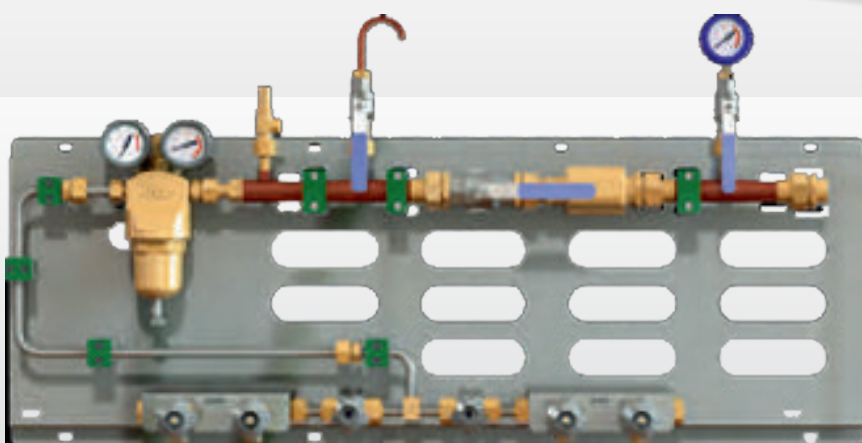
CHALUMEAUX DE COUPAGE POUR CHARIOT DE COUPAGE

Utilisé avec

CC114844 - CC116245



SYSTÈMES CENTRAUX





CC115962

RÉGULATEURS DE PRESSION À HAUTE PRESSION ET À HAUT DÉBIT

REF	Type de gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Pression d'entrée	Pression de sortie	Pression de sortie
CC115962	Oxygène / nert	W21.8x1/18"	G3/4" Male	0-230 Bar	0-40 Bar	Q1 : 300 m³/h
CC115963	Azote / argon	G5/8" Male	G3/4" Male	0-230 Bar	0-10 Bar	Q1 : 300 m³/h

DESCRIPTION

- Le 5050-20 est un détendeur de système central à haut débit et à haute pression destiné aux utilisateurs industriels.
- Le 5050-40 est un détendeur de système central qui peut être utilisé avec des bouteilles de gaz ou des palettes de bouteilles conformément à la norme ISO 14114.
- Il est conforme à la norme ISO 7291.
- Il peut être installé comme détendeur de système central avec un raccordement direct à 180°.
- Grâce au filtre d'entrée intégré dans l'entrée du détendeur, il est possible de travailler correctement même avec du gaz provenant d'installations anciennes et sales.
- Il dispose d'une vanne de purge de pression intégrée.
- Il peut être utilisé dans de nombreuses applications nécessitant une pression constante et un débit élevé.
- **Domaines utilisés** : Opérations de découpe avec des gaz combustibles à l'oxygène et de nombreux autres processus avec des gaz combustibles à l'oxygène, processus laser à gaz, soudage à l'arc, gaz de protection, stabilisation de la pression, etc.

RÉGULATEUR EN LIGNE À 1 OU 2 COLONNES

REF	Type de gaz	Raccordement de l'arrivée de gaz	Raccordement de la sortie de gaz	Débit de gaz	Type de produit
CC114653	Argon	G 3/8"	G 1/4"	30 l/min	Débitmètre Collone
CC114654	CO ₂	G 3/8"	G 1/4"	30 l/min	Débitmètre simple

DESCRIPTIONS

- Il peut être utilisé dans des applications telles que MAG, MIG, TIG, découpe plasma et découpe laser. Conçu avec un débitmètre à double sortie
- Boîtier de débitmètre durable
- Fixation de la connexion adaptée aux tuyaux de Ø6 - Ø8 mm.



CC114653

RÉGULATEUR EN LIGNE

REF	Type de gaz	Raccordement de l'arrivée de gaz	Raccordement de la sortie de gaz	Pression de sortie du gaz	Débit de gaz
CC114649	Oxygène	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m³/h
CC114650	Acétylène	G 3/8" L	G 3/8" L	0-1,5 bar	5 m³/h
CC114651	Propane	G 3/8" L	G 3/8" L	0-4 bar	5 m³/h
CC114652	Argon / CO ₂	G 3/8"	G 1/4"	-	21 l/min



CC114649

AUTRES ACCESSOIRES

Chariot porte bouteille Propane standard	CC114894
Chariot porte bouteilles Oxygène-acétylène standard	CC114890
Chariot porte bouteilles Oxygène-propane standard	CC114891
Chariot porte bouteille Oxygène renforcée	CC114892
Chariot porte bouteille Oxygène standard	CC114893
Coupelle d'allumage avec jeu de pierres	CC114289
Pierres pour coupelle d'allumage (5 unités)	CC114859
Alésoir pour tubes de contact	CC114290
Lunettes de protection ø50mm	CC114291



NOTES



• Points de distribution

📍 Electrex Portugal

ELECTREX - João R. Matos S.A.

Rua do Viso - Santa Joana
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

info@electrexwelding.com
www.electrexwelding.com

www.electrexwelding.com



WELDING SINCE 1946

ELECTREX - João R. Matos S.A.
Rua do Viso - Santa Joana
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

Telf: (+351) 234 313 433
Fax: (+351) 234 313 024



info@electrexwelding.com
www.electrexwelding.com

