

PRODUITS GPPH

www.GPPH-GROUP.com



TABLES DE SOUDAGE PROFESSIONNELLES



FABRIQUÉ EN POLAND

SOMMAIRE

TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES	
Séries EXPERT , PRO , PLUS et ECO – paramètres techniques	4
Séries EXPERT , PRO , PLUS et ECO – dimensions – table stationnaire avec pieds	8
Séries EXPERT , PRO , PLUS et ECO – dimensions – table stationnaire avec pieds	9
Séries EXPERT , PRO , PLUS et ECO – couvercles en acier inoxydable	10
TABLES DE SOUDAGE – ACIER INOXYDABLE	
Séries INOX – paramètres techniques	11
Séries INOX – dimensions – tables avec pieds sur pattes	14
Séries INOX – dimensions – tables avec pieds sur roulettes	15
POIDS DES TABLES DE SOUDAGE	
Poids des tables de soudage traditionnelles et en acier inoxydable	16
TABLES DE SOUDAGE – MODULAIRES	
Séries MWT – paramètres techniques	17
Séries MWT – dimensions	19
TABLES DE SOUDAGE – TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE	
Séries BASIC – paramètres techniques	20
Séries BASIC – dimensions – tables avec pieds sur pattes	22
Séries BASIC – dimensions – tables avec pieds sur roulettes	23
Séries DIY – paramètres techniques	24
Séries DIY – jeux d'outils	25
TABLES DE SOUDAGE – OCTOGONALES	
Séries OCT – paramètres techniques	26
Séries OCT – paramètres techniques	27
TABLES DE SOUDAGE – LEVAGE (avec système de levage hydraulique)	
Séries XWT – paramètres techniques	28
Séries XWT – dimensions	31
STATION DE SOUDAGE – AVEC SYSTÈME DE RANGEMENT DES OUTILS	
Séries WELD STATION – paramètres techniques	33
STATION DE SOUDAGE ET DE MEULAGE	
Séries SOG – paramètres techniques	34
Séries SOG – paramètres techniques	35
SUPPORTS DE SOUDURE	
Séries TRESTLE – paramètres techniques	36
Séries TRESTLE	37
BLOCS DE CONNEXION POUR LE SOUDAGE	
Blocs	38
OUTILS	
Outils de la série EXPERT	39
Outils de la série PRO	40
Outils de la série PLUS	41
Outils de la série ECO	42
Outils universels	43
Chariots porte-outils	44
Outils	45
Jeux d'outils	47
CHIMIE GPPH	
Produits chimiques professionnels pour l'industrie du soudage	49

MARQUAGE DU SYSTÈME DE TROUS DE MONTAGE:



diamètre du trou de montage 16 mm



trous de montage espacés de 50 mm



- trous de montage disposés en diagonale



diamètre du trou de montage 28 mm



trous de montage espacés de 100 mm

TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

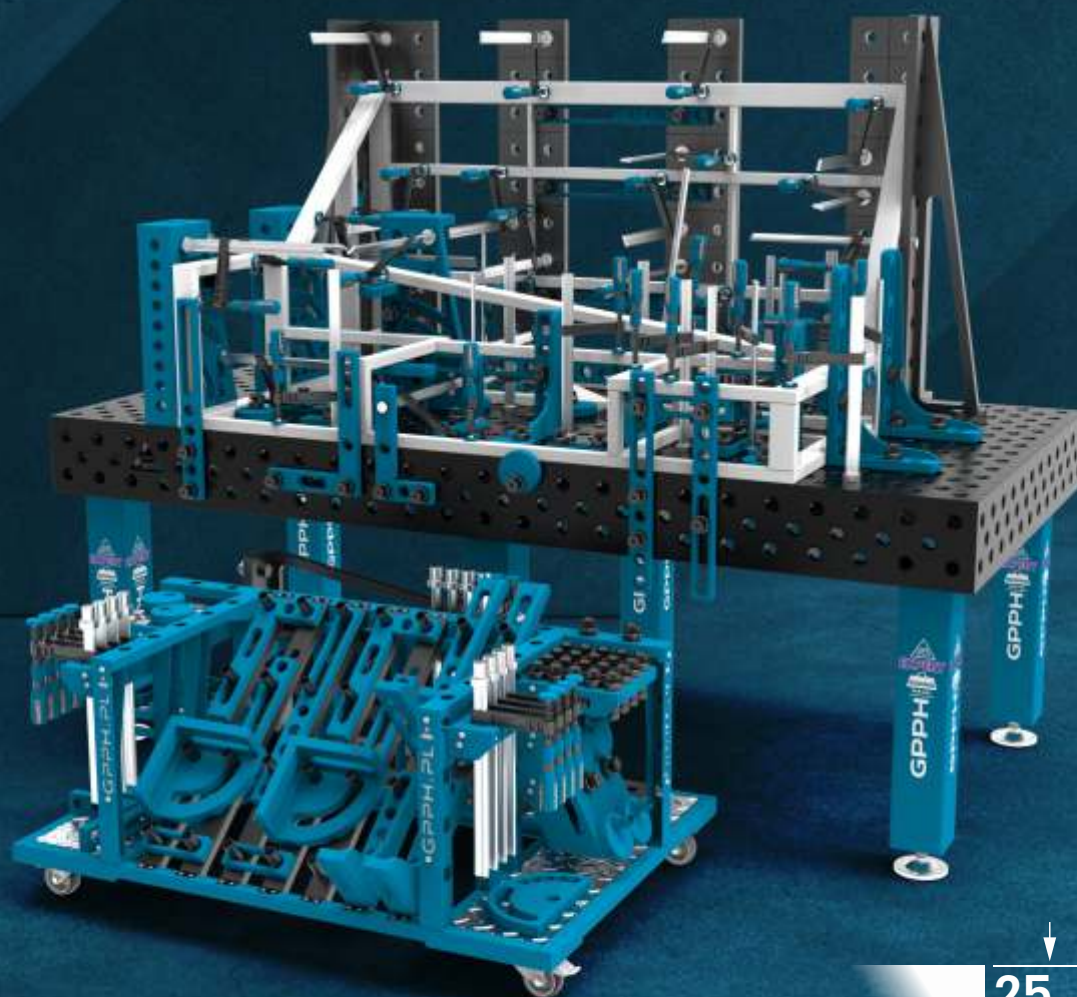
nouvelle série de tables de soudage traditionnelles – **EXPERT**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

EXPERT

La série **EXPERT** est une garantie de performance et de durabilité dans toutes les applications. La capacité de charge de ce modèle atteint le chiffre impressionnant de 1000 kg par pied, ce qui en fait le partenaire idéal pour travailler avec des structures lourdes et de grande taille. Le **plateau de 25 mm d'épaisseur avec 10 mm de nervures denses** forme une base solide, garantissant la stabilité et la résistance à la déformation.

La table de soudage de la série **EXPERT** est conçue principalement pour les structures lourdes, idéale pour la fabrication de routes lourdes, de machines de construction et de grues. Fonctionne bien dans l'industrie de la construction navale et dans la production de wagons de chemin de fer ou de remorques lourdes. Sera la table parfaite pour les projets avancés de soudage lourd et de travail des métaux où une résistance et une précision exceptionnelles sont requises.



TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** e **ECO**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

LES TABLES DE SOUDAGE TRADITIONNELLES GPPH SONT DISPONIBLES EN QUATRE SÉRIES: **EXPERT, **PRO**, **PLUS**, ET **ECO**. CHACUN EST DISPONIBLE DANS JUSQU'À 10 TAILLES DIFFÉRENTES.**

Utilisez-les chaque fois que la **précision est requise pendant le soudage**. Par exemple, vous pouvez les utiliser pour le soudage manuel ou robotisé. Ainsi, vos constructions seront enfin réalisées avec précision, sans corrections inutiles !

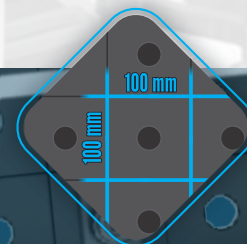
Il garantit également un travail ergonomique et rapide, tout en maintenant la précision et la répétabilité des structures. Toutes les tables sont disponibles avec des pieds (version stationnaire) ou avec pieds sur roulettes (version mobile) – à vous de choisir !

Les tables sont fabriquées en matériau **S355J2+N** conformément à la norme ISO 2768-1.

Toutes les tables sont disponibles avec des pieds ou des pieds sur roulettes.



Chaque plateau de table comporte une échelle gravée. L'échelle gravée est constituée de lignes verticales et horizontales dans une grille de 100x100 mm. Elle constitue un point de référence pour le placement des constructions et l'assemblage des outils. En utilisant des outils de mesure, vous pouvez définir correctement votre structure pour obtenir la dimension souhaitée.



Selon vos préférences, vous pouvez choisir les tables de soudage **EXPERT, **PRO**, **PLUS**, et **ECO** dans les systèmes à trous:**

PRO PLUS ECO		
GRILLE	SYSTÈME À TROUS	
	Ø 28 mm	Ø 16 mm
	100 x 100	50 x 50
		100 x 100
	DIAGONALE	DIAGONALE

EXPERT		
GRILLE	SYSTÈME À TROUS	
	Ø 28 mm	
	100 x 100	
	DIAGONALE	

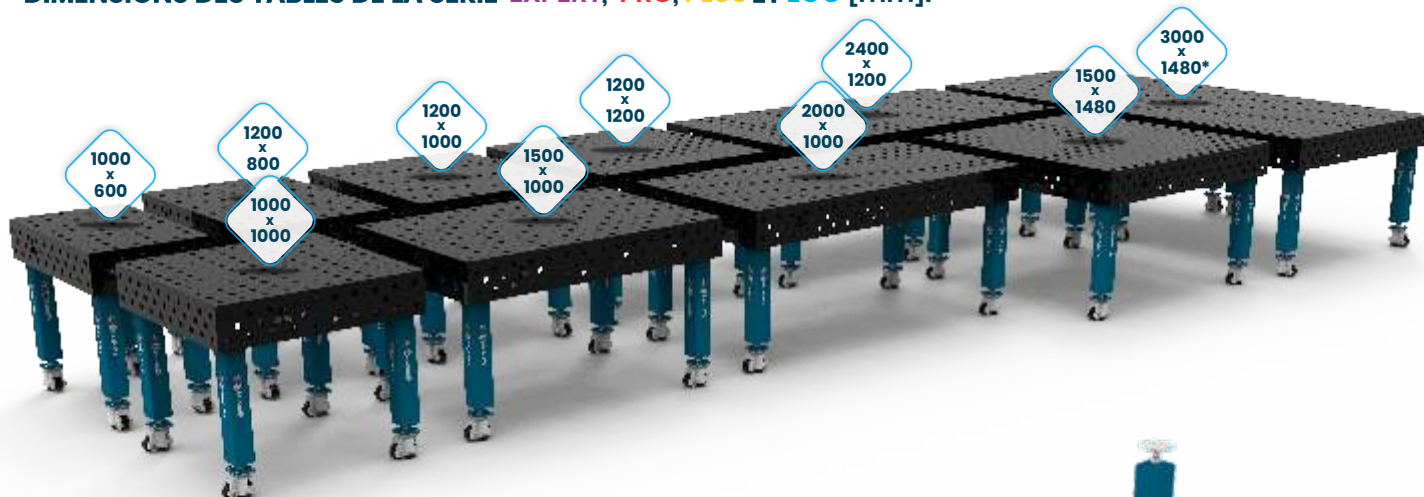


TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

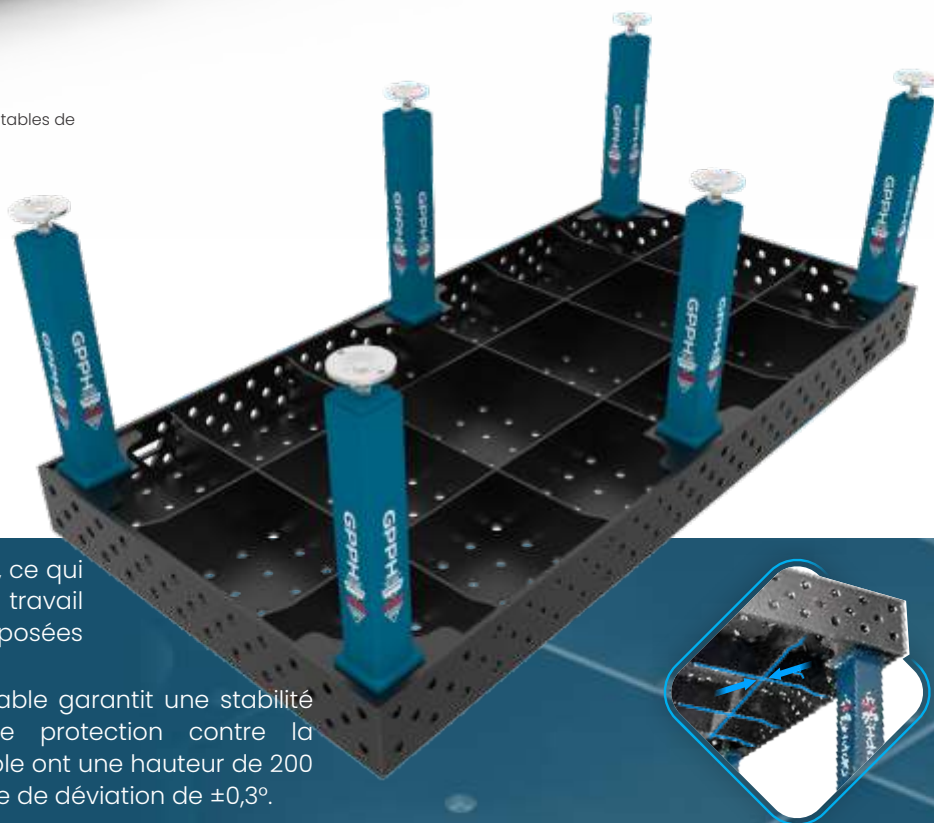
Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

DIMENSIONS DES TABLES DE LA SÉRIE **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ET **ECO** [mm]:



** La table de soudage GPPH 3000x1480 est constituée de deux tables de soudage GPPH 1500x1480 reliées entre elles.



Toutes les tables sont dotées de nervures, ce qui permet d'obtenir une surface de travail parfaitement plane. Les nervures sont disposées en moyenne tous les 400 mm.

La base solide et rigide du plateau de table garantit une stabilité maximale pendant l'utilisation et une protection contre la déformation. Les parois latérales de la table ont une hauteur de 200 mm et sont fabriquées avec une tolérance de déviation de $\pm 0,3^\circ$.

LA CAPACITÉ DE CHARGE DES PIEDS DANS CHAQUE SÉRIE :

EXPERT

120 x 120 mm



PRO

100 x 100 mm



PLUS

80 x 80 mm



ECO

60 x 60 mm



TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

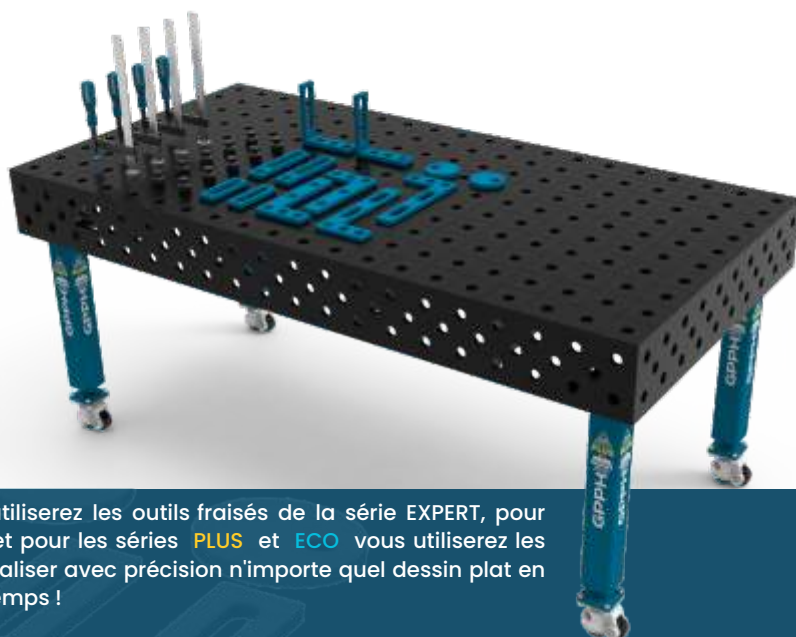
Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

LES DIFFÉRENCES ENTRE LES SÉRIES DE TABLES DE SOUDAGE GPPH :

PARAMÈTRE	SÉRIE EXPERT	SÉRIE PRO	SÉRIE PLUS	SÉRIE ECO
Tolérance de planéité pour une table (sur l'ensemble du plan de travail)*	±0,3 mm	±0,3 mm	±0,3 mm	±0,5 mm
Grilles à trois trous sur les 4 côtés	✓	✓	✓	✓
Epaisseur du plateau	25 mm	15 mm	12 mm	8 mm
Trous chanfreinés et fraisés	✓	✓	✓	✗
Trous biseautés par le bas	✓	✓	✓	✗
Tolérances de fabrication des trous	+0,05 mm	+0,05 mm	+0,05 mm	±0,1 mm
Dimensions des pieds	120x120x4 mm	100x100x4 mm	80x80x4 mm	60x60x4 mm
Capacité	1000 kg / pied	700 kg / pied	500 kg / pied	250 kg / pied
Capacité de charge totale d'une table à 4 pieds	4 000 kg	2 800 kg	2 000 kg	1 000 kg
Capacité de charge totale d'une table de 6 pieds	6 000 kg	4 200 kg	3 000 kg	1 500 kg
Capacité de charge totale d'une table de 8 pieds	8 000 kg	5 600 kg	4 000 kg	2 000 kg
Bords fraisés du plateau de table	✓	✓	✓	✗
Nombre de versions dimensionnelles	10 versions	10 versions	10 versions	10 versions

*Pour autant que la table soit correctement mise à niveau.



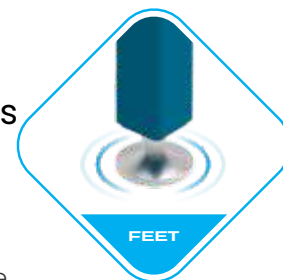
Pour les tables de soudage de la série **EXPERT**, vous utiliserez les outils fraisés de la série EXPERT, pour la série **PRO**, vous utiliserez les fraises de la série PRO et pour les séries **PLUS** et **ECO** vous utiliserez les fraises de la série PLUS. Grâce ces outils, vous pouvez réaliser avec précision n'importe quel dessin plat en 2D et spatial en 3D. Et tout cela en beaucoup moins de temps !

Vous trouverez des outils de la série EXPERT à la page 39, de la série PRO à la page 40 et de la série PLUS à la page 41.

TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO** – tables stationnaires sur pieds

PARAMÈTRES TECHNIQUES

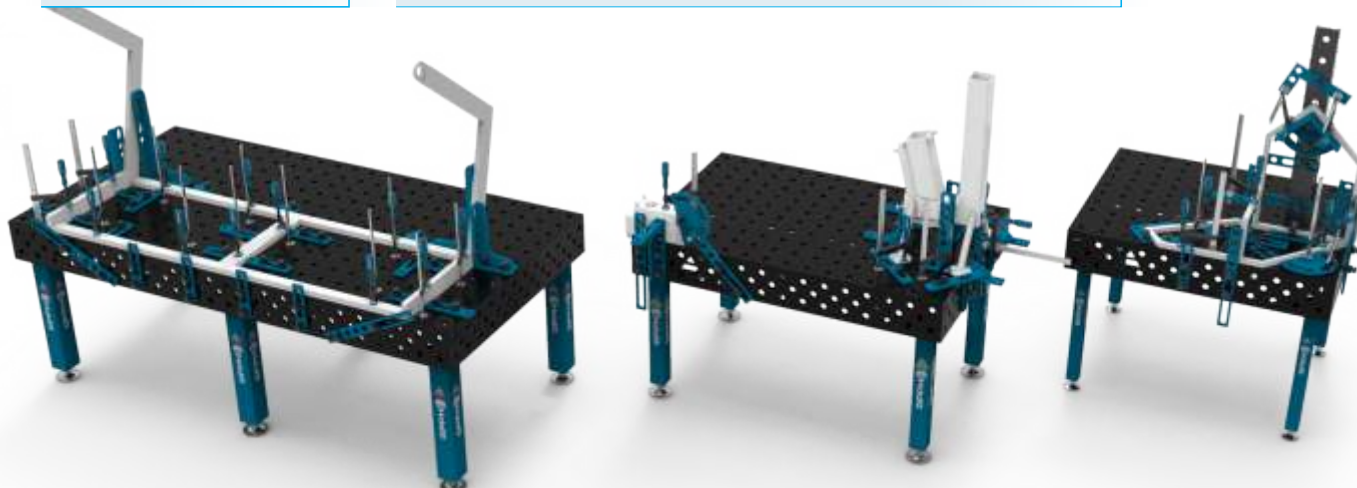


Tables avec pieds sur pieds avec un système de trous de Ø 28 mm ou de Ø 16 mm dans une grille de 100x100 mm :

Taille du plateau [mm]			
EXPERT SERIES	PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
1000 x 600		1000 x 600	
1000 x 1000		1000 x 1000	
1200 x 800		1200 x 800	
1200 x 1000		1200 x 1000	28 100 100
1200 x 1200	28 100 100	1200 x 1200	
1500 x 1000		1500 x 1000	
1500 x 1480		1500 x 1480	16 100 100
2000 x 1000		2000 x 1000	
2400 x 1200		2400 x 1200	
3000 x 1480		3000 x 1480	

Tables avec pieds sur pattes avec un système de trous de 28 mm ou 16 mm dans une grille diagonale et pour les tables avec un système de trous de 16 mm dans une grille de 50x50 mm :

Taille du plateau [mm]			
EXPERT SERIES	PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
1000 x 600		1000 x 600	
1000 x 1000		1000 x 1000	
1200 x 800		1200 x 800	28 DIAG
1200 x 1000		1200 x 1000	
1200 x 1200	28 DIAG	1200 x 1200	16 DIAG
1500 x 1000		1500 x 1000	
1500 x 1480		1500 x 1480	16 50 50
2000 x 1000		2000 x 1000	
2400 x 1200		2400 x 1200	
3000 x 1480		3000 x 1480	



TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO** – tables avec pieds à roulettes



DIMENSIONS

Tables avec pieds à roulettes avec un système de trous de Ø 28 mm ou Ø 16 mm dans une grille de 100x100 mm :

Taille du plateau [mm]			
EXPERT SERIES	PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
1000 x 600		1000 x 600	
1000 x 1000		1000 x 1000	
1200 x 800		1200 x 800	
1200 x 1000		1200 x 1000	28 100
1200 x 1200 28 100		1200 x 1200	
1500 x 1000		1500 x 1000	
1500 x 1480		1500 x 1480	16 100
2000 x 1000		2000 x 1000	
2400 x 1200		2400 x 1200	
3000 x 1480		3000 x 1480	

Tables avec pieds à roulettes avec un système de trous de 28 mm ou 16 mm dans une grille diagonale et pour les tables avec un système de trous de 16 mm dans une grille de 50x50 mm :

Taille du plateau [mm]			
EXPERT SERIES	PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
1000 x 600		1000 x 600	
1000 x 1000		1000 x 1000	
1200 x 800		1200 x 800	28 DIAG
1200 x 1000		1200 x 1000	
1200 x 1200 28 DIAG		1200 x 1200	16 DIAG
1500 x 1000		1500 x 1000	
1500 x 1480		1500 x 1480	16 50
2000 x 1000		2000 x 1000	
2400 x 1200		2400 x 1200	
3000 x 1480		3000 x 1480	



TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO** – couvercles en acier inoxydable

DIMENSIONS

Pour chaque table de soudage des séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO**, vous pouvez acheter un couvercle en **acier inoxydable** de 1 mm d'épaisseur.

Pour transformer la table de soudage GPPH traditionnelle en une table idéale pour le soudage de l'acier inoxydable, il suffit d'ajouter un couvercle.

Les trous du couvercle en acier inoxydable sont les mêmes que ceux des tables de soudage GPPH.

■ SYSTÈME DE TROUS Ø 28mm et Ø 16mm GRILLE 100x100mm

Taille du plateau [mm]

1000 x 600

1000 x 1000

1200 x 800

1200 x 1000

1200 x 1200

1500 x 1000

1500 x 1480

2000 x 1000

2400 x 1200



■ Ø 28mm et Ø 16mm SYSTÈME DE TROUS GRILLE DIAGONALE

■ SYSTÈME DE TROUS Ø16mm GRILLE 50x50mm

Taille du plateau [mm]

1000 x 600

1000 x 1000

1200 x 800

1200 x 1000

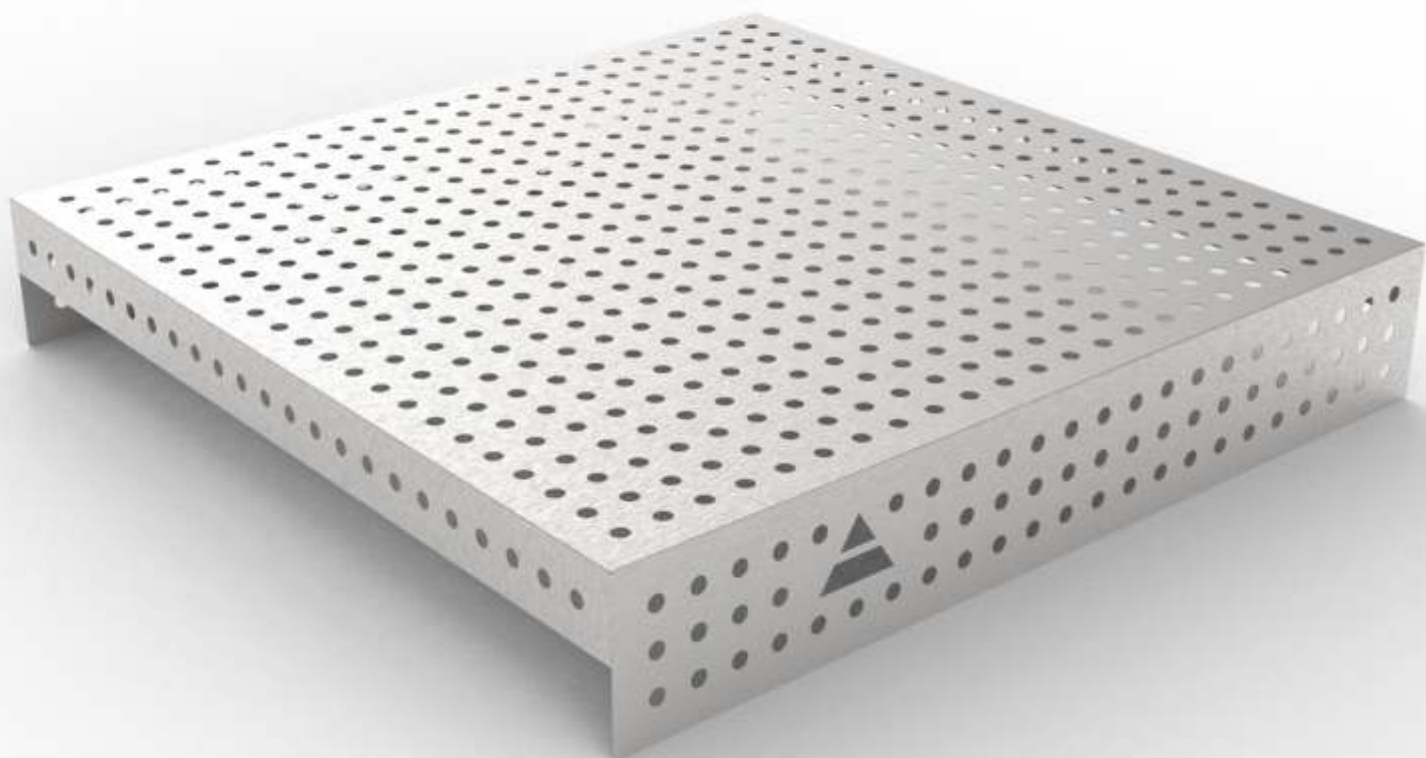
1200 x 1200

1500 x 1000

1500 x 1480

2000 x 1000

2400 x 1200



TABLES DE SOUDAGE – ACIER INOXYDABLE

Série INOX

PARAMÈTRES TECHNIQUES

NOTRE GAMME COMPREND DES TABLES DE SOUDAGE CONVENTIONNELLES EN ACIER INOXYDABLE GPPH, DISPONIBLES AVEC DES PLATEAUX DE TRAVAIL DES SÉRIES **PRO** (15 MM) ET **PLUS** (12 MM). NOS TABLES SONT DISPONIBLES EN DIX TAILLES DIFFÉRENTES.

CARACTÉRISTIQUES DES TABLES DE SOUDAGE DE LA SÉRIE ACIER INOXYDABLE :

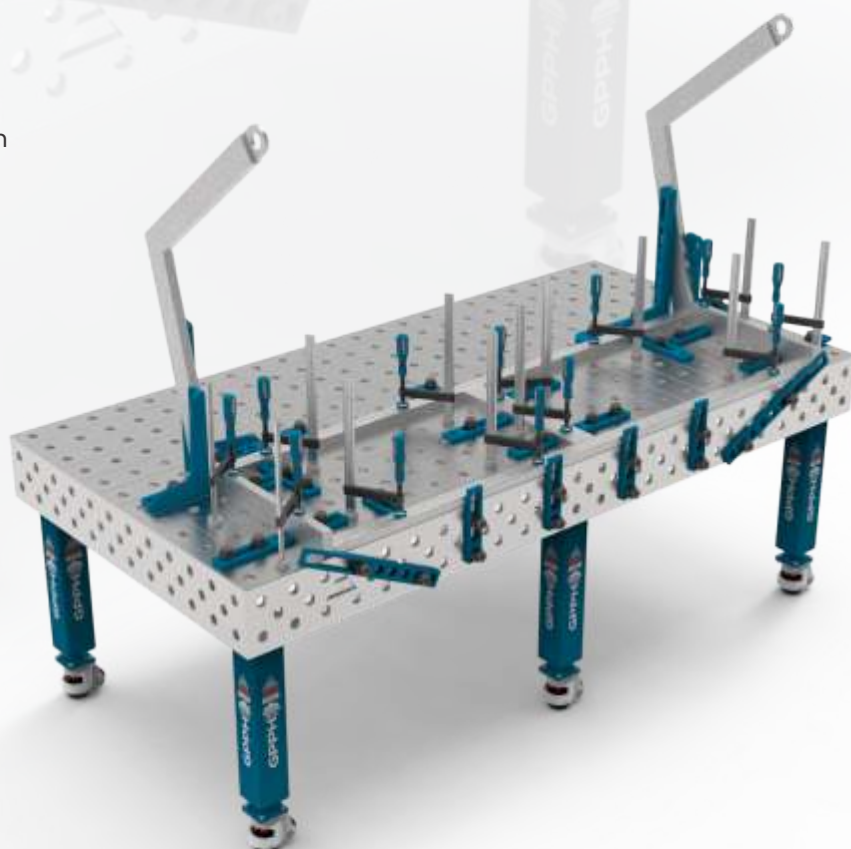
- Conductivité électrique élevée – résistance électrique à 20°C = 0,73 ($\Omega \text{ mm}^2$)/m.
- Ils sont fabriqués en acier inoxydable à haute teneur en chrome, ce qui garantit la durabilité et la résistance à la corrosion
- Lors du soudage de structures en acier inoxydable, il n'y aura pas de traces de corrosion sur celles-ci.
- Les tables de la série INOX sont disponibles avec des pieds fixes ou avec des roulettes.



En fonction de vos préférences, vous pouvez choisir les tables de soudage **PRO** et **PLUS** dans les systèmes à trous:

- Ø 28 mm sur une grille de 100x100 mm
- Ø 28 mm sur une grille diagonale
- Ø 16 mm dans une grille de 100x100 mm
- Ø 16 mm sur une grille diagonale
- Ø 16 mm dans une grille de 50x50 mm

SYSTÈME À TROUS		
GRILLE	Ø 28 mm	Ø 16 mm
		50 x 50
	100 x 100	100 x 100
	DIAGONALE	DIAGONALE



TABLES DE SOUDAGE – ACIER INOXYDABLE

Série INOX

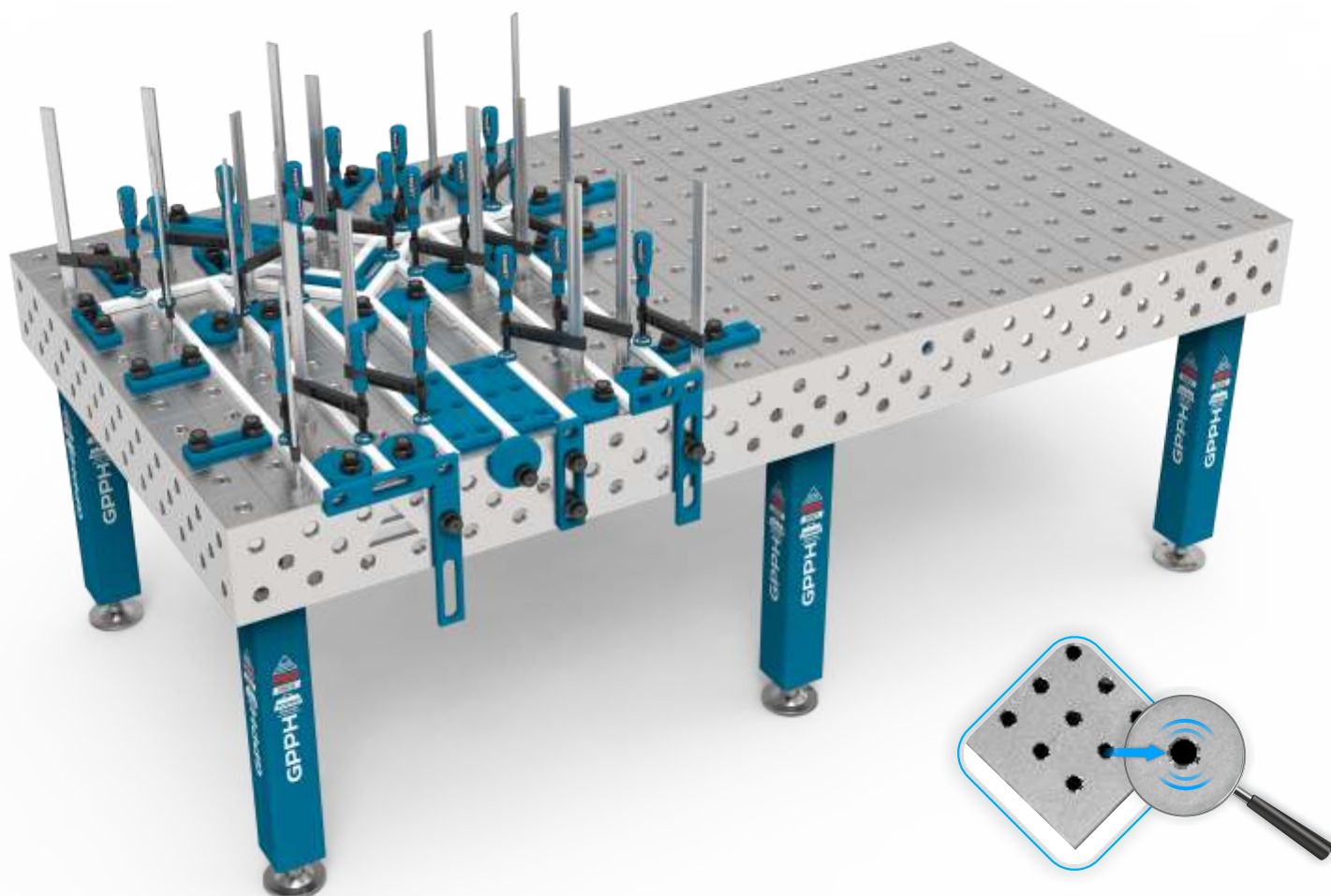
PARAMÈTRES TECHNIQUES

Chaque plateau de la version INOX dispose d'une échelle gravée. De plus, comme pour les tables de soudage traditionnelles, les plateaux sont dotés de nervures solides et denses qui contribuent à une surface de travail parfaitement plane (tolérance de planéité de $\pm 0,3$ mm sur toute la dimension du plateau). Les nervures sont espacées tous les 400 mm en moyenne. La construction solide et rigide du plateau garantit une stabilité maximale pendant l'utilisation et protège contre les déformations. Les parois latérales de la table ont une hauteur de 200 mm et sont fabriquées avec une tolérance de déviation de $\pm 0,3^\circ$.

Pour travailler sur les tables de soudage de la série INOX avec des plateaux de la série PRO, vous utiliserez des outils fraisés de la série PRO, tandis que pour travailler sur les tables de la série PLUS, vous utiliserez des plateaux fraisés de la série PLUS. Pour travailler sur les tables INOX, vous pouvez utiliser les outils GPPH standard, car ils sont revêtus de poudre. Grâce à nos outils, vous pourrez réaliser avec précision n'importe quelle structure plane et tridimensionnelle en un temps beaucoup plus court !

Vous trouverez les outils de la série PRO à la page 25 et ceux de la série PLUS à la page 47.

*Une comparaison des plateaux de travail des séries PRO et PLUS est présentée à la page 7.



Nos produits GPPH CHEM – **PROTECTOR** et **HD CLEANER** sont idéaux pour nettoyer et protéger les tables de soudage de la série INOX.

(Voir page 51 pour plus d'informations).

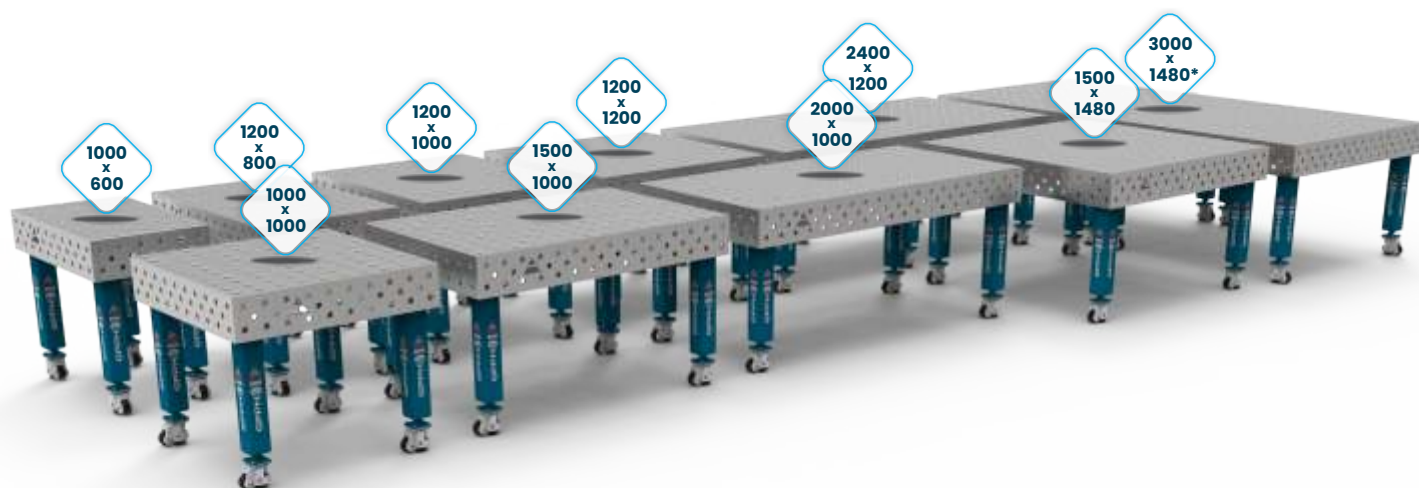


TABLES DE SOUDAGE – ACIER INOXYDABLE

Série INOX

PARAMÈTRES TECHNIQUES

DIMENSIONS DES TABLES EN ACIER INOXYDABLE avec les plateaux des **PRO** et **PLUS** [mm]:



* La table de soudage GPPH 3000x1480 est constituée par deux tables de soudage GPPH 1500x1480 reliées entre elles.

LA CAPACITÉ DE CHARGE DES PIEDS DANS CHAQUE SÉRIE :

PRO INOX

100 x 100 mm



PLUS INOX

80 x 80 mm



TABLES DE SOUDAGE – ACIER INOXYDABLE Série INOX – tables stationnaires avec pieds

DIMENSIONS



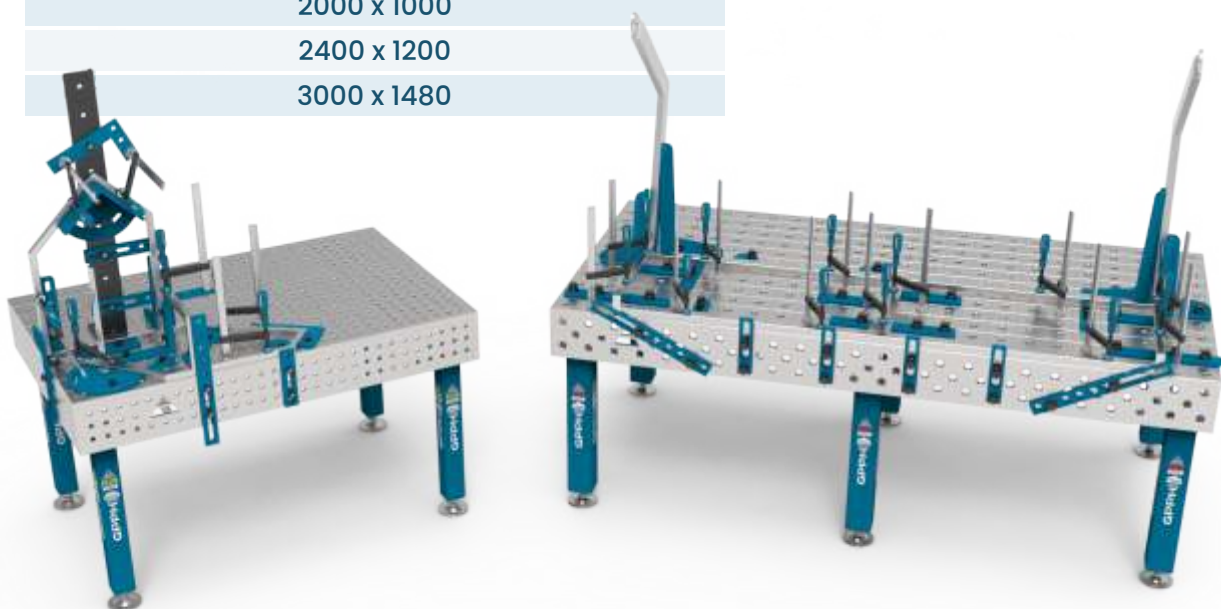
Tables INOX stationnaires avec pieds sur pattes avec un système de trous de fi 28 mm ou fi 16 mm dans une grille de 100x100 mm.

Taille du plateau [mm]	
PRO SERIES	PLUS SERIES
1000 x 600	
1000 x 1000	
1200 x 800	
1200 x 1000	
1200 x 1200	
1500 x 1000	
1500 x 1480	
2000 x 1000	
2400 x 1200	
3000 x 1480	



Tables INOX avec pieds sur pattes avec un système de trous de 28 mm ou 16 mm dans une grille diagonale et pour les tables avec un système de trous de 16 mm dans une grille de 50x50 mm :

Taille du plateau [mm]	
PRO SERIES	PLUS SERIES
1000 x 600	
1000 x 1000	
1200 x 800	
1200 x 1000	
1200 x 1200	
1500 x 1000	
1500 x 1480	
2000 x 1000	
2400 x 1200	
3000 x 1480	



TABLES DE SOUDAGE – ACIER INOXYDABLE

Série INOX – table mobile à roulettes

DIMENSIONS

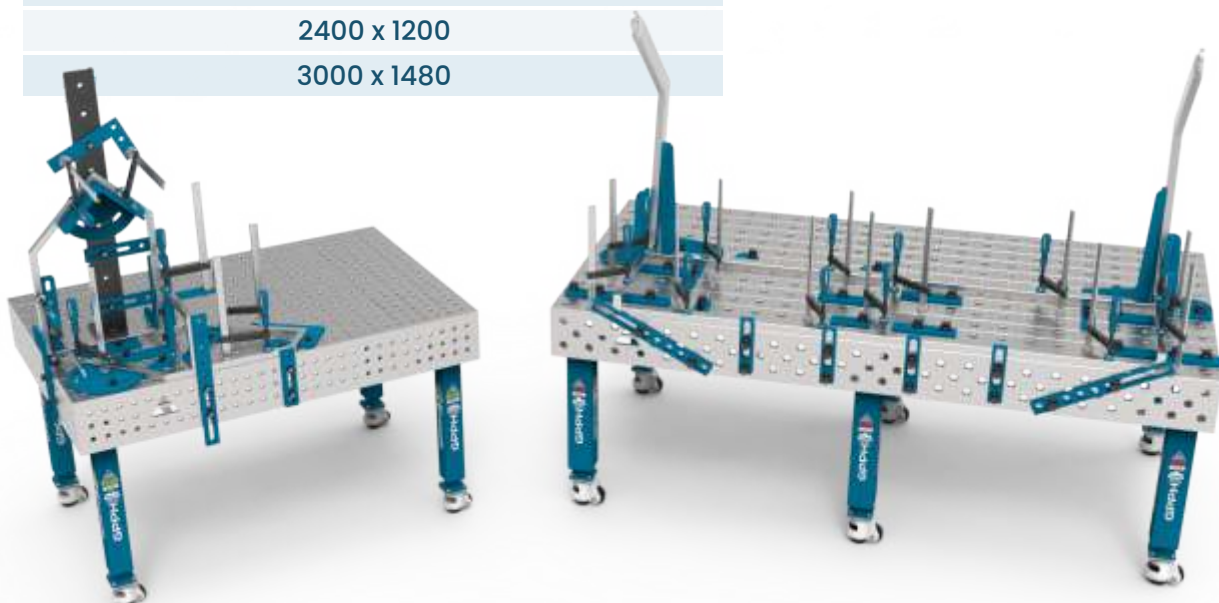
Tables INOX avec pieds sur roulettes avec un système de trous de 28 mm ou 16 mm dans une grille de 100x100 mm.

Taille du plateau [mm]	
PRO SERIES	PLUS SERIES
1000 x 600	
1000 x 1000	
1200 x 800	
1200 x 1000	
1200 x 1200	
1500 x 1000	
1500 x 1480	
2000 x 1000	
2400 x 1200	
3000 x 1480	



Tables INOX avec pieds à roulettes avec un système de trous de 28 mm ou 16 mm dans une grille diagonale et pour les tables avec un système de trous de 16 mm dans une grille de 50x50 mm :

Taille du plateau [mm]	
PRO SERIES	PLUS SERIES
1000 x 600	
1000 x 1000	
1200 x 800	
1200 x 1000	
1200 x 1200	
1500 x 1000	
1500 x 1480	
2000 x 1000	
2400 x 1200	
3000 x 1480	



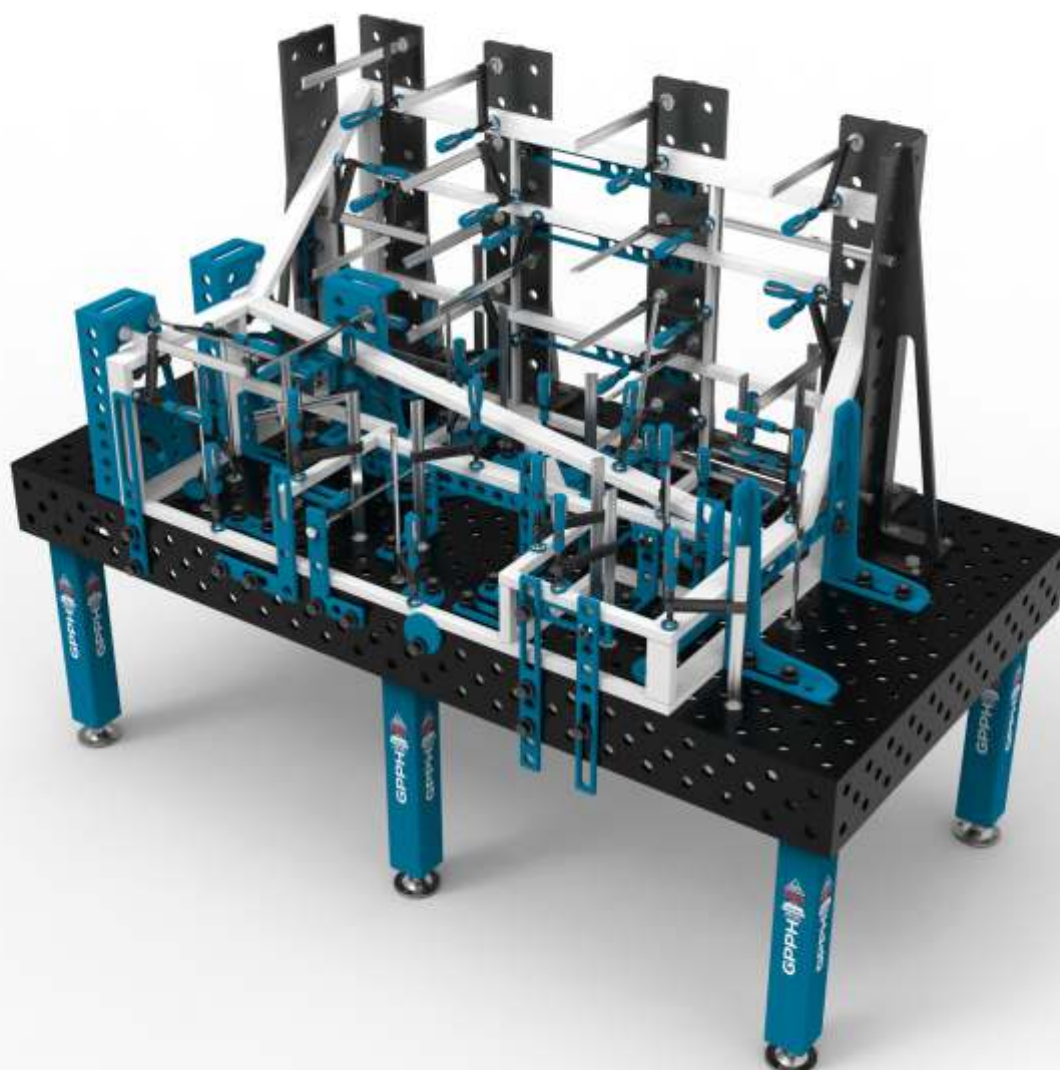
TABLES DE SOUDAGE – POIDS

poids des tables de soudage traditionnelles et en acier inoxydable

PARAMÈTRES TECHNIQUES

Dimensions de la table [mm]	Poids EXPERT série	Poids PRO série	Poids PRO INOX	Poids PLUS series	Poids PLUS INOX	Poids série ECO
1000 x 600	370 kg	210 kg	210 kg	170 kg	170 kg	110 kg
1000 x 1000	460 kg	280 kg	290 kg	230 kg	230 kg	150 kg
1200 x 800	480 kg	270 kg	280 kg	220 kg	220 kg	140 kg
1200 x 1000	530 kg	320 kg	320 kg	260 kg	260 kg	170 kg
1200 x 1200	590 kg	350 kg	360 kg	280 kg	290 kg	190 kg
1500 x 1000	620 kg	370 kg	380 kg	300 kg	310 kg	200 kg
1500 x 1480	800 kg	490 kg	510 kg	390 kg	410 kg	270 kg
2000 x 1000	750 kg	460 kg	480 kg	370 kg	380 kg	250 kg
2400 x 1200	990 kg	630 kg	660 kg	510 kg	530 kg	340 kg
3000 x 1480	1480 kg	980 kg	1020 kg	780 kg	810 kg	530 kg

*Il s'agit de valeurs approximatives



TABLES DE SOUDAGE – MODULAIRES

série MWT

PARAMÈTRES TECHNIQUES



Les tables de soudage modulaires sont disponibles en deux variantes de plaques supérieures :

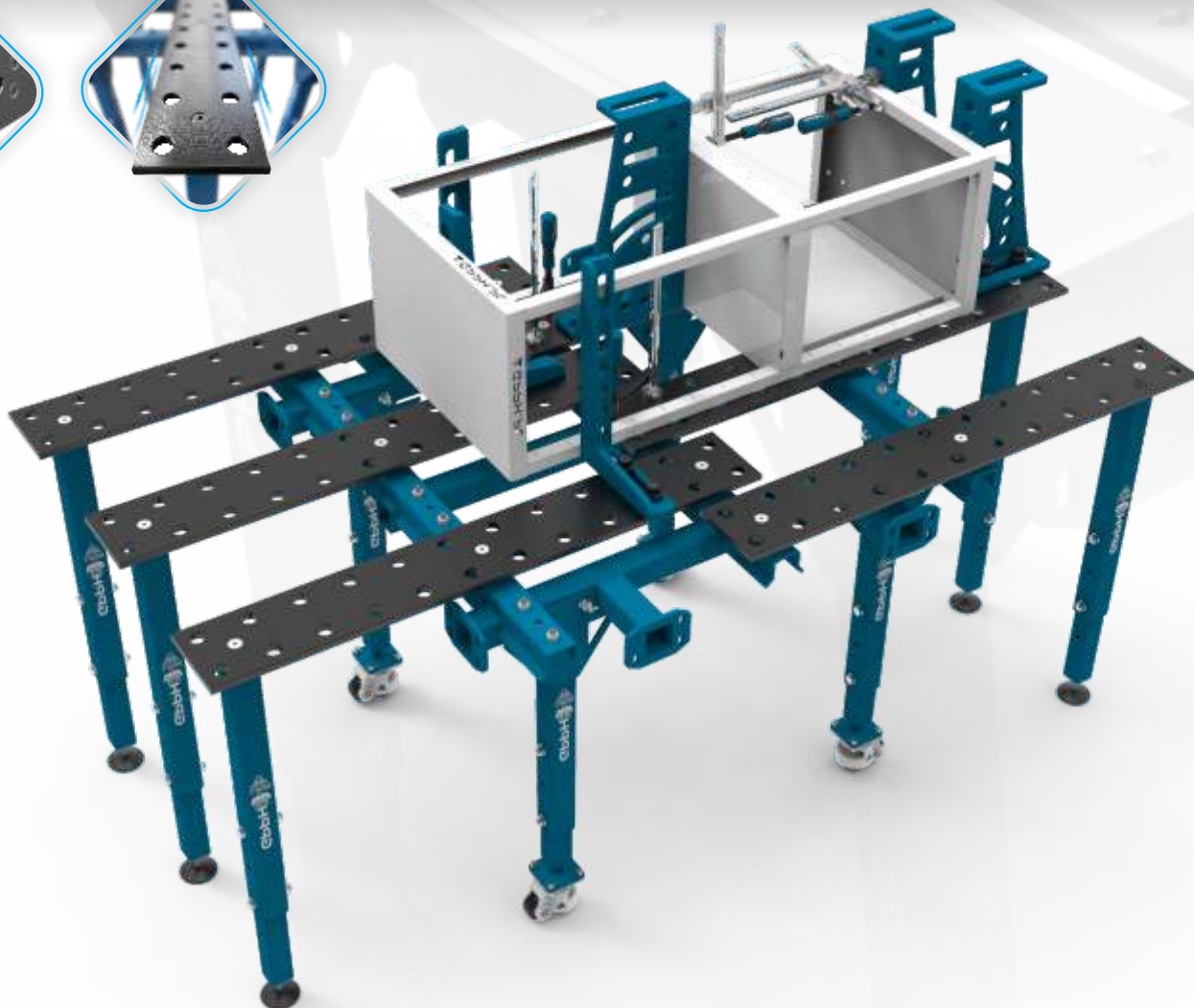
- matériel: S355J2+N
- matériau : acier soumis aux traitements suivants :
nitruration + oxydation

Les plateaux des tables modulaires sont constitués de panneaux coulissants fraisés de 15 mm d'épaisseur, dont la surface est ajustée pour obtenir une planéité parfaite. Ils sont fabriqués à l'aide d'un système de trous de 28 mm dans une grille de 100 x 100 mm.

En outre, la conception de nos tables modulaires vous permet d'augmenter le nombre de points de fixation des outils dans les espaces entre les plateaux de la table, ce qui améliore l'ergonomie.

LES TABLES MODULAIRES ONT :

- Trous fraisés et chanfreinés pour faciliter l'installation d'outils.
- Les tables modulaires sont compatibles avec les outils de la série PRO.
- Les pieds sur la base de les tables modulaires sont équipées de roulettes, avec une capacité de charge de 250 kg par pied.
- La hauteur des tables peut être réglée de 850 mm à 1150 mm, P=50 mm.
- Vous pouvez combiner les tables pour obtenir un espace de travail plus grand.
- En option, vous pouvez également acheter des placas latérales.



TABLES DE SOUDAGE – MODULAIRES

série MWT

PARAMÈTRES TECHNIQUES



TYPES DE TABLES DE SOUDAGE GPPH ET DIMENSIONS DISPONIBLES [mm]

TABLE UNIQUE

1000 x 1000

1200 x 1200

1600 x 1500

Nous proposons trois versions standard, idéales pour la production à petite échelle ou servant de base à une extension illimitée de la surface de la station de soudage

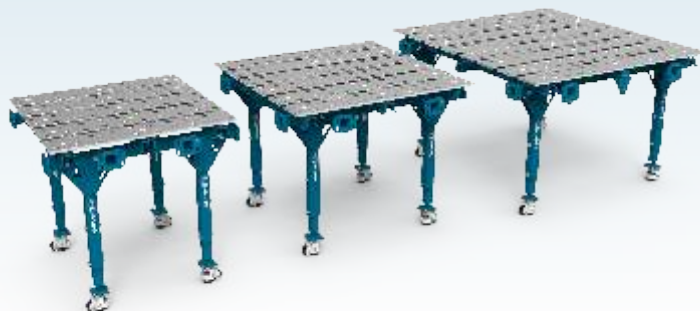
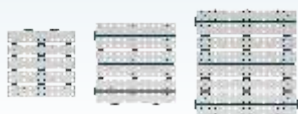


TABLE EXTENSIBLE SIMPLE

1770 x 1000

2170 x 1200

2670 x 1600

Chaque table de notre gamme peut être dépliée grâce à des plateaux coulissants et à l'utilisation de pieds supplémentaires.

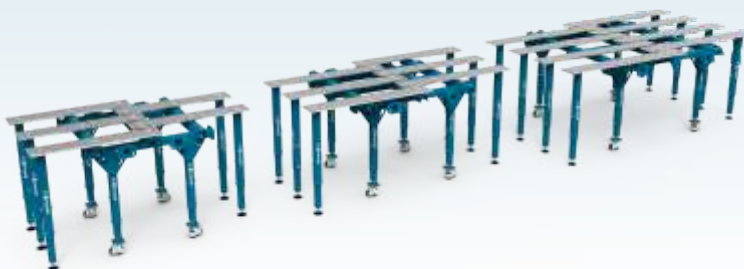


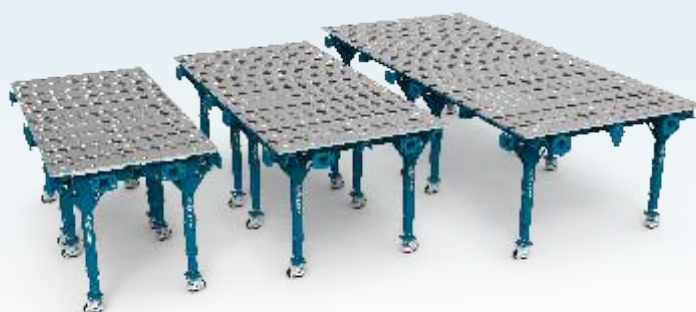
TABLE DOUBLE

2000 x 1000

2400 x 1200

3200 x 1500

Les ensembles les plus populaires sont ceux composés de deux tables individuelles. La conception des tables permet une expansion dans toutes les directions. Elles ont trois dimensions.



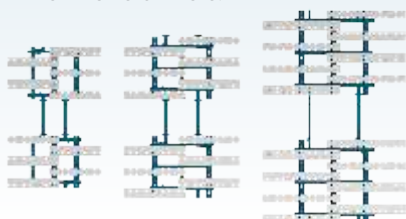
ENSEMBLE AVEC UNE GRANDE SURFACE

2630 x 1770

3030 x 2170

4000 x 2670

Relier deux tables dépliées à l'aide de connecteurs est la solution idéale pour la conception des espaces. Ils sont tridimensionnels.



Toutes les tables figurant dans les illustrations ont des plateaux supérieurs en acier S355J2+N.

TABLES DE SOUDAGE – MODULAIRES

série **MWT**

DIMENSIONS



Dimension [mm]	
Matériau des plaques supérieures : S355J2+N	Matériau des plaques supérieures : acier à outils soumis à la nitruration + oxydation
TABLE UNIQUE	
1000 x 1000	
1200 x 1200	
1600 x 1500	
EXTENDABLESINGLE TABLE	
1770 x 1000	
2170 x 1200	
2670 x 1600	
TABLE DOUBLE	
2000 x 1000	
2400 x 1200	
3200 x 1500	
ÉQUIPÉ D'UNE GRANDE SURFACE DE TRAVAIL	
2630 x 1770	
3030x 2170	
4000 x 2670	
JEU DE PLAQUES LATÉRALES	
pour une seule table modulaire de dimensions 1000x1000	
pour une seule table modulaire de dimensions 1200x1200	
pour une seule table modulaire aux dimensions de 1600x1500	



TABLES DE SOUDAGE – TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE

Série **BASIC**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

OÙ UTILISEREZ-VOUS LA TABLE DE SOUDAGE DE BASIC? VOUS POUVEZ L'UTILISER PARTOUT OÙ LE SOUDAGE EXIGE DE LA PRÉCISION.

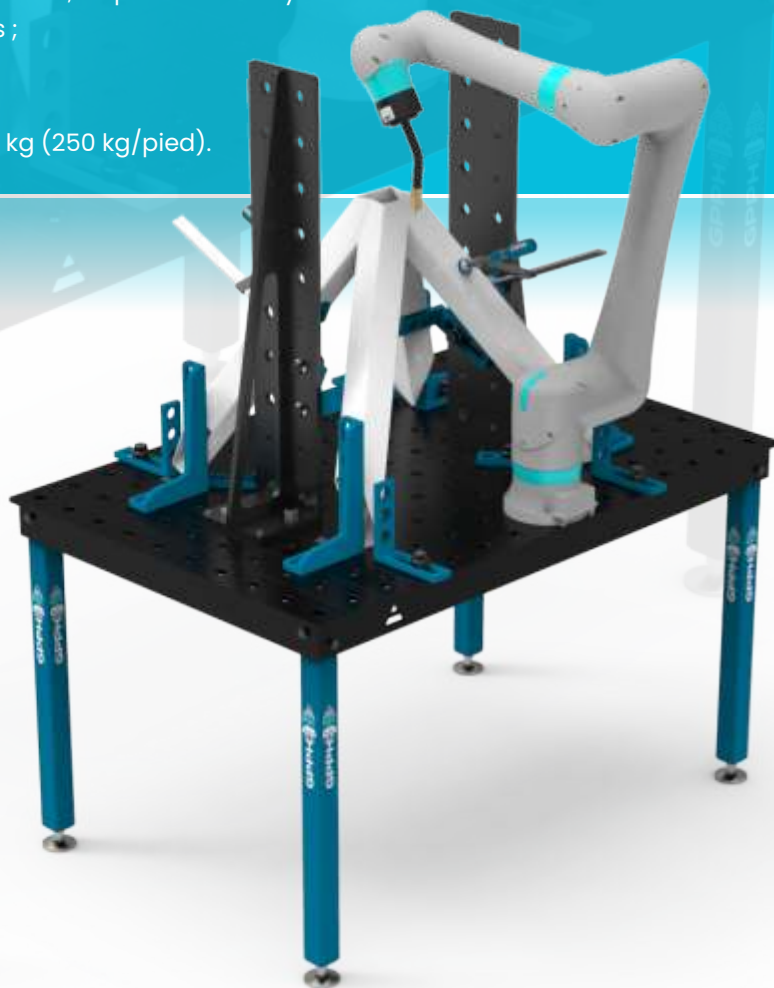
Que vous fassiez du soudage manuel ou que vous utilisiez des robots de soudage, les tables BASIC sont le choix idéal ! Vos constructions seront enfin réalisées avec précision, sans corrections inutiles!

Si vous utilisez un robot de soudage pour votre travail, nous avons une excellente solution pour vous ! La table de soudage BASIC est parfaite comme base pour les postes de soudage robotisés, ainsi que pour les mesures. Pour ce type de travail, aucune paroi latérale n'est utilisée. La table de soudage BASIC répond donc à tous vos besoins et est en même temps plus intéressante en termes de prix que les tables de soudage traditionnelles avec plaques latérales.

LES TABLES DE SOUDAGE BASIC ONT :

- Parfaitement au niveau de la surface de travail [$\pm 0,3$ mm sur l'ensemble de la table] ;
- La base solide et rigide du plateau de table a une hauteur de 80 mm ;
- Trous biseautés et fraisés pour faciliter l'assemblage d'outils, exécutés avec une tolérance de $+0,05$ mm ;
- Échelle gravée sur une grille de 100x100mm ;
- Fabriqué en matériau S355J2+N conformément à la norme ISO 2768-1 ;
- Réglage de la hauteur avec les pieds standard : environ 880-930 mm ;
- Toutes les tables sont renforcées par des nervures, disposées en moyenne tous les 400 mm.
- Les bords du plateau de la table sont remplis ;
- Épaisseur du plateau : 12 mm ;
- Pieds profilés 60x60mm ;
- Capacité de charge de la table jusqu'à 1 500 kg (250 kg/pied).

GRILLE	SYSTÈME DE TROUS	
	Ø 28 mm	Ø 16 mm
		50 x 50
	100 x 100	100 x 100
		DIAGONALE

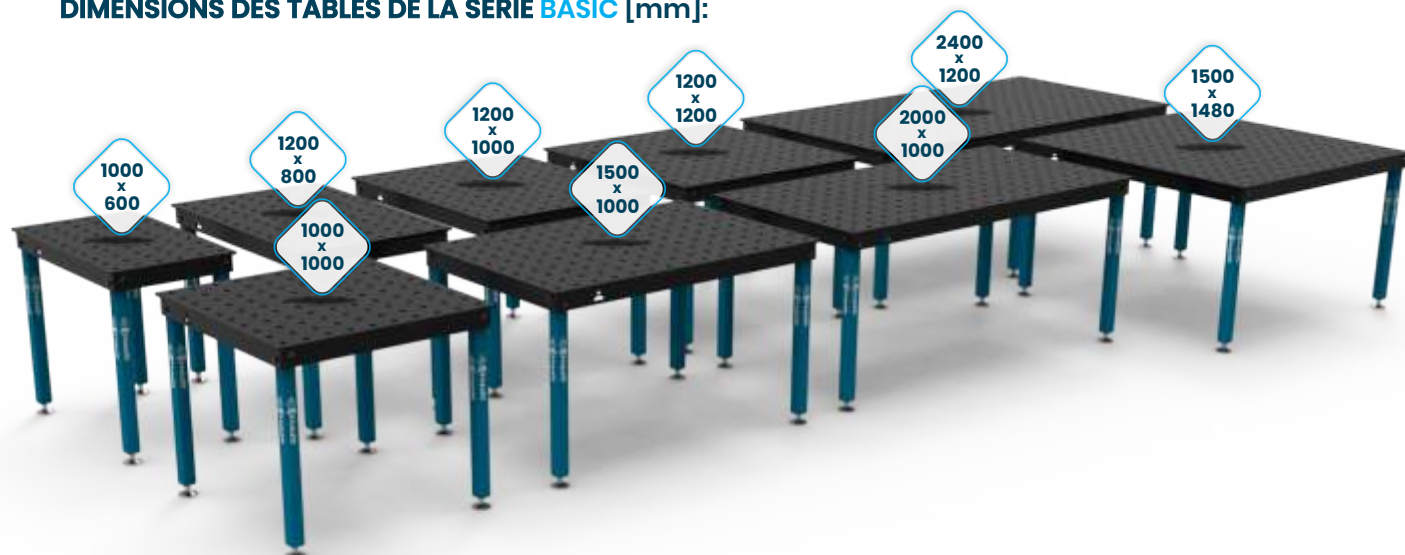


TABLES DE SOUDAGE – TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE

Série **BASIC**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

DIMENSIONS DES TABLES DE LA SÉRIE BASIC [mm]:

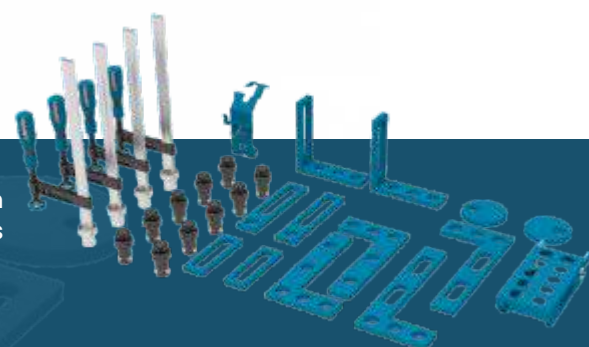


Taille du plateau [mm]	Poids
1000 x 600	110 kg
1000 x 1000	160 kg
1200 x 800	150 kg
1200 x 1000	180 kg
1200 x 1200	200 kg
1500 x 1000	220 kg
1500 x 1480	300 kg
2000 x 1000	280 kg
2400 x 1200	390 kg

*Il s'agit de valeurs approximatives

En utilisant les outils de fraisage de la série PLUS, vous créez un environnement de travail adapté et facile à utiliser pour fabriquer des structures plates et spatiales répétitives.

Vous trouverez les outils PLUS à la page 41



TABLES DE SOUDAGE – TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE

Série **BASIC** – tables stationnaires avec pieds

DIMENSIONS



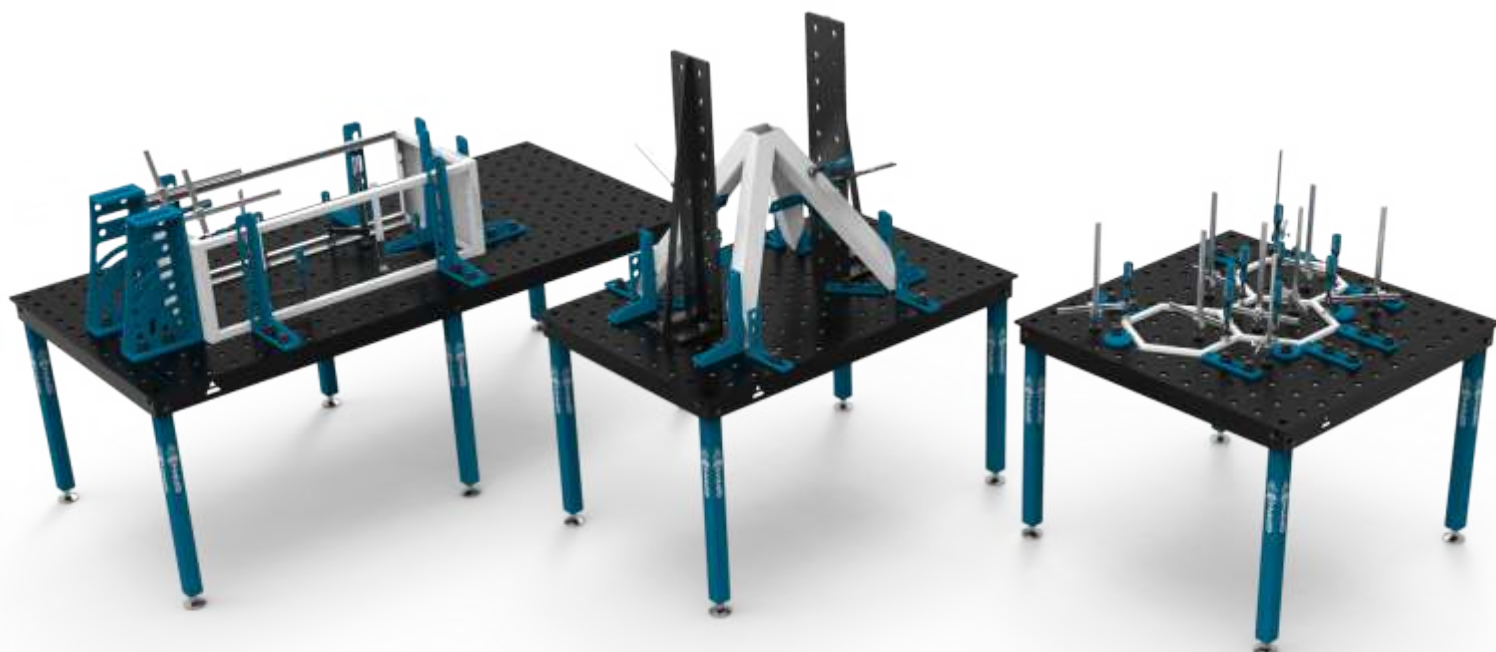
Les pieds de table de soudage GPPH sont disponibles sans ou avec roulettes. Les pieds sans roulettes fournissent un support fiable, maintenant le plateau de table à niveau et stable, ce qui vous permet de vous concentrer sur la réalisation de soudures et d'assemblages précis. Ce type de tables constituent donc une base solide et fiable pour les soudeurs professionnels et amateurs.

Tables stationnaires avec pieds avec système de trous de Ø 28 mm et Ø 16 mm dans une grille de 100x100 mm :

Dimensions du plateau [mm]
1000 x 600
1000 x 1000
1200 x 800
1200 x 1000
1200 x 1200
1500 x 1000
1500 x 1480
2000 x 1000
2400 x 1200

Tables stationnaires avec pieds avec système de trous de Ø 16 mm en grille diagonale et grille de 50x50 mm :

Dimensions du plateau [mm]
1000 x 600
1000 x 1000
1200 x 800
1200 x 1000
1200 x 1200
1500 x 1000
1500 x 1480
2000 x 1000
2400 x 1200



TABLES DE SOUDAGE – TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE

Série **BASIC** – tables mobiles à roulettes

DIMENSIONS



Les tables de soudage avec pieds à roulettes sont une excellente option pour ceux qui ont besoin de mobilité et de flexibilité dans l'organisation de leur espace de travail. Les roues permettent de déplacer facilement la table dans l'atelier, ce qui rend le travail plus efficace. En outre, les roues sont équipées d'un mécanisme de verrouillage qui maintient la table dans une position stable pendant le soudage ou l'assemblage.

Tables avec pieds à roulettes avec système de trous de Ø 28 mm et Ø 16 mm dans une grille de 100x100 mm :

Dimensions du plateau [mm]

1000 x 600

1000 x 1000

1200 x 800

1200 x 1000

1200 x 1200

1500 x 1000

1500 x 1480

2000 x 1000

2400 x 1200

Tables avec pieds à roulettes avec système de trous de Ø 16 mm dans une grille de 50x50 mm :

Dimensions du plateau [mm]

1000 x 600

1000 x 1000

1200 x 800

1200 x 1000

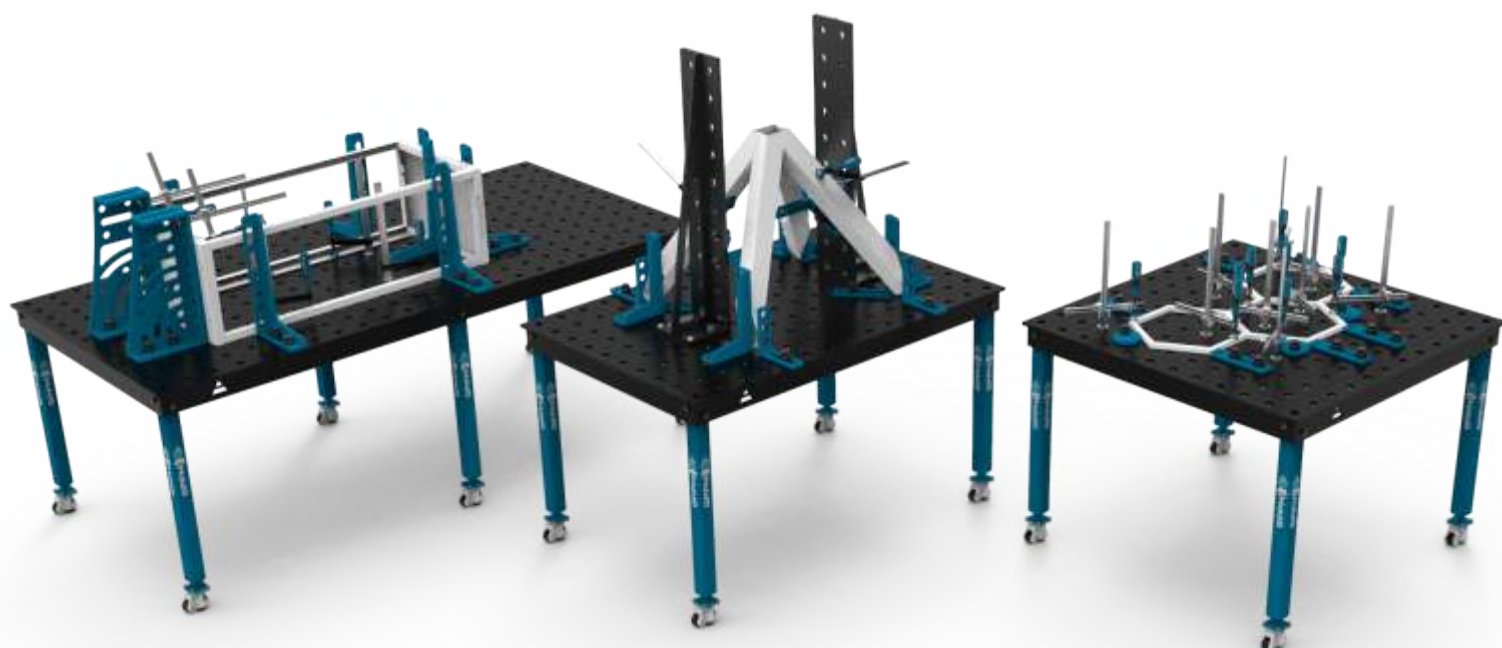
1200 x 1200

1500 x 1000

1500 x 1480

2000 x 1000

2400 x 1200



TABLES DE SOUDAGE – TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE

Série **DIY**

PARAMÈTRES TECHNIQUES



La table de soudage et d'assemblage DIY a une dimension de 1200x800 mm et est disponible avec des trous de 16 mm dans une grille de 50x50 mm. Les trous ont une tolérance d'exécution de $\pm 0,1$ mm. En outre, la table DIY dispose d'une échelle gravée sur une grille de 100x100 mm. La hauteur de la table est de 880 mm. La table de soudage et d'assemblage DIY est fabriquée en matériau S355J2+N.

Les tables DIY sont densément rainurées, ce qui affecte leur parfaite planéité [$\pm 0,5$ mm sur l'ensemble du plan de travail]. Elles sont également équipées de pieds de nivellement qui permettent d'égaliser les sols irréguliers.

Le plateau de la table DIY a une épaisseur de 8 mm. La capacité de charge maximale de la table est de 500 kg. Le poids de la table est d'environ 90 kg. Ce produit sera parfait non seulement pour le soudeur et le bricoleur, le menuisier et le mécanicien automobile, mais aussi comme table auxiliaire pour les machines CNC et divers ateliers.

Pour les tables DIY, les outils de la série PLUS sont compatibles avec la vis d'assemblage rapide 19-22 ECO/PLUS (voir outils page 42).

LA TABLE D'ASSEMBLAGE DE SOUDAGE DIY SE COMPOSE DE :



ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES POUR LES TABLES **DIY**:



Adaptateur d'étagère



Ensemble de roues de table DIY

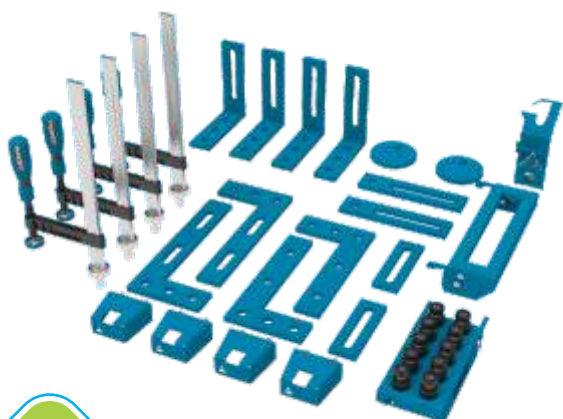
TABLES DE SOUDAGE – TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE

Série **DIY**

KITS D'OUTILS

Pour les tables de soudage et d'assemblage DIY, nous proposons deux jeux d'outils prêts à l'emploi de la série PLUS (voir page 35 pour une présentation de tous les outils de cette série) qui se fixent à l'aide de la broche de fixation rapide ECO/PLUS 19-22 (voir page 42).

Dans le cas de l'ensemble n° 1, des adaptateurs d'étagère à outils sont inclus afin qu'une étagère à outils mobile puisse être fixée sur le côté de la table.



TOOLKIT

35
parts

DIY
no 1

ENSEMBLE D'OUTILS 1

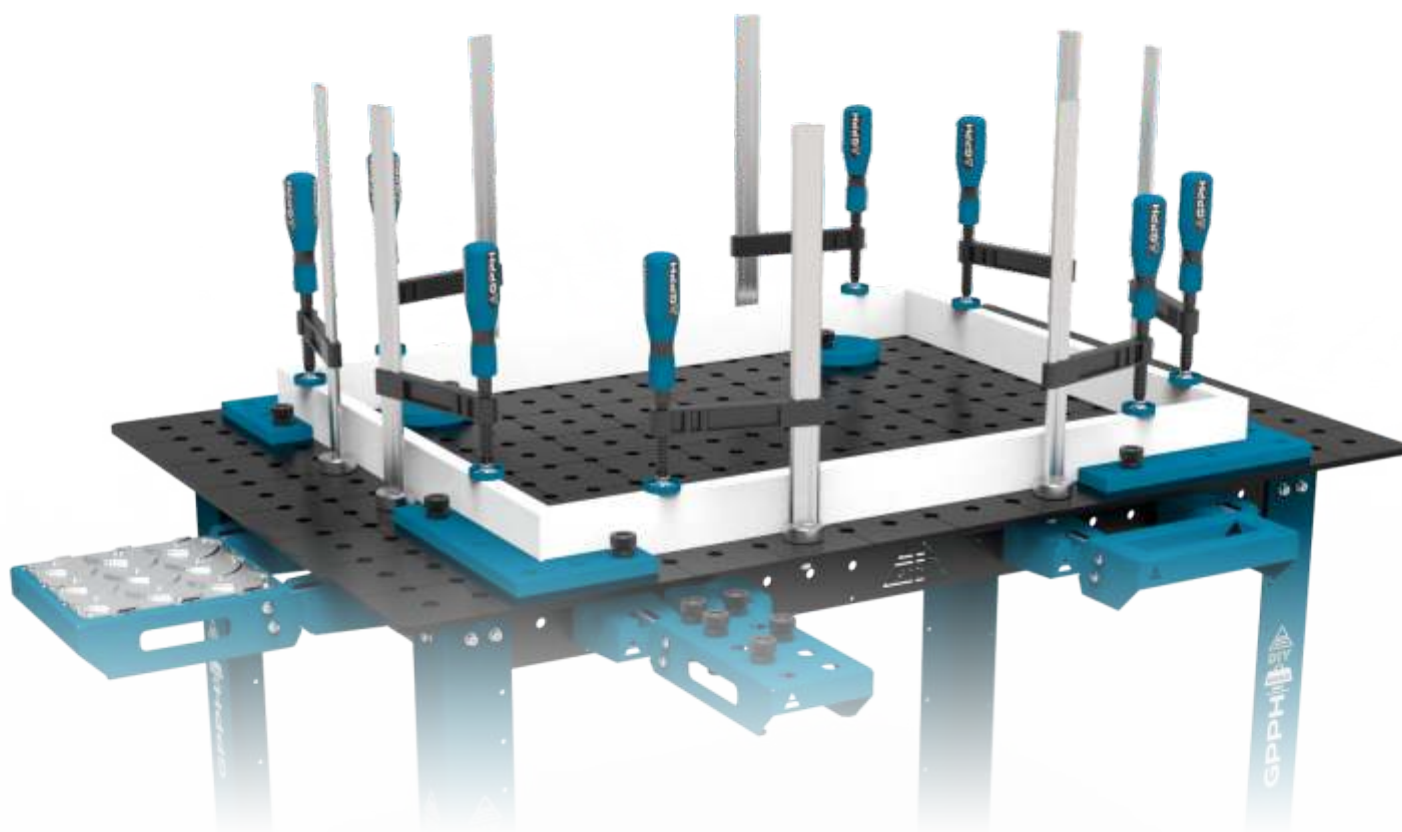


TOOLKIT

13
parts

DIY
no 2

ENSEMBLE D'OUTILS 2



TABLES DE SOUDAGE – OCTOGONALES

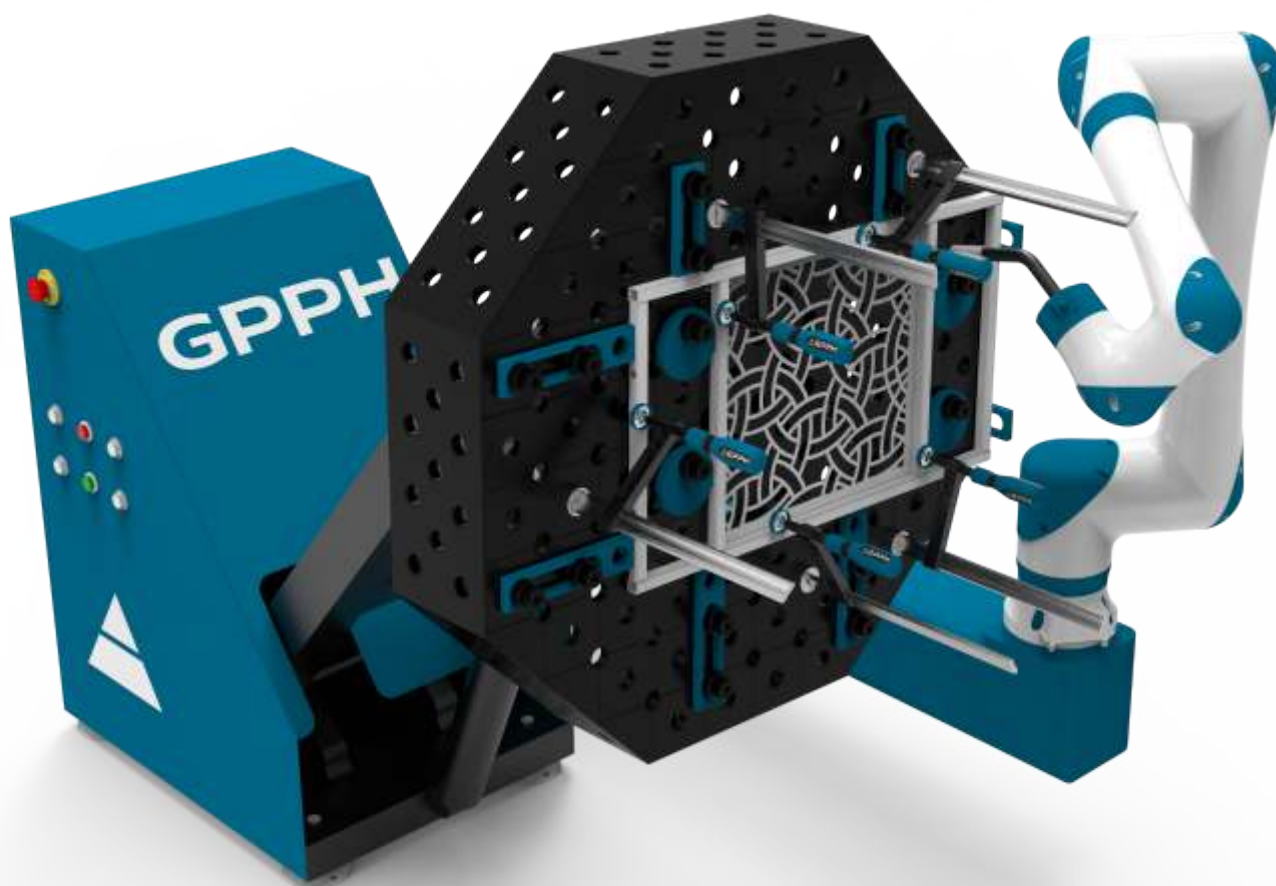
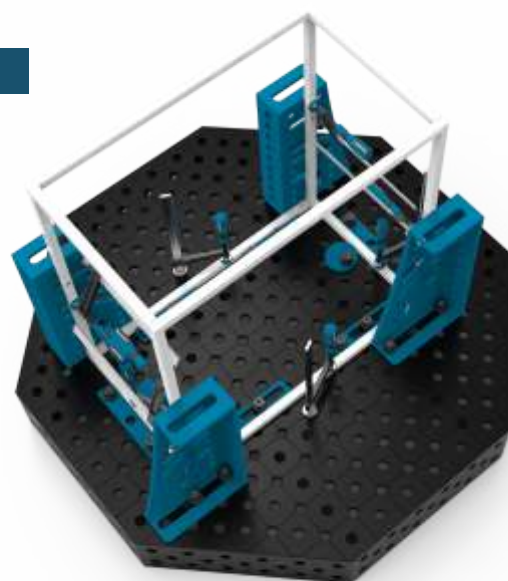
Série **OCT**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

SOLUTION INNOVANTE POUR L'INDUSTRIE

Les tables de soudage octogonales, dédiées à la robotisation, constituent une solution innovante pour les industries qui dépendent de l'automatisation des processus de soudage. Elles se caractérisent par une forme octogonale unique, qui s'accorde parfaitement avec les systèmes de soudage robotisés.

Les tables de la série **OCT** sont largement utilisées dans l'industrie manufacturière, en particulier lorsqu'il y a un besoin d'automatisation et de précision dans les processus de soudage. Elles sont idéales pour les secteurs de l'automobile, de l'aérospatiale et de la fabrication de structures en acier.



VERSIONS SUPÉRIEURES POUR LA **OCT**

Acier S355J2+N

PRO

PLUS

Acier INOX 1.4301

PRO INOX

PLUS INOX

SYSTÈME DE TROUS

GRILL

Ø 28 mm

Ø 16 mm

50 x 50

DIAGONALE

DIAGONALE

TABLES DE SOUDAGE – OCTOGONALES

Série OCT

PARAMÈTRES TECHNIQUES

PARAMÈTRES TECHNIQUES DU PLATEAU DE TABLE OCT

Tolérance de précision pour la table $\pm 0,3$ mm

Tolérance de précision pour la table $\pm 0,05$ mm

Trous chanfreinés et fraisés



Trous biseautés par le bas



Grilles à trois trous sur les côtés



SÉRIE DIMENSIONS DE LA TABLE OCT [mm]:



- **LA PRÉCISION AU PLUS HAUT NIVEAU:** la forme octogonale de la table permet un positionnement précis des pièces, ce qui est crucial dans les applications où chaque millimètre compte.
- **FLEXIBILITÉ POUR DES APPLICATIONS DIFFÉRENTES:** Les tables octogonales peuvent être utilisées avec différents robots de soudage.
- **STABILITÉ ET DURABILITÉ:** La conception des tables GPPH est basée sur des matériaux de haute qualité, ce qui garantit la stabilité et la durabilité des tables, même en cas d'utilisation intensive.
- **INTÉGRATION AVEC L'AUTOMATION:** Les tables sont dotées de points de fixation et de trous spéciaux qui facilitent l'intégration avec les systèmes d'automatisation, ce qui accélère considérablement le processus de mise en place des lignes de production.
- **OPTIMISATION DE L'ESPACE DE TRAVAIL:** la forme octogonale permet une utilisation optimale de l'espace de travail, ce qui est extrêmement important pour les usines où chaque mètre carré compte.

Plateau de table [mm]			
PRO SERIES	PLUS SERIES	PRO INOX SERIES	PLUS INOX SERIES
			600 x 600
			800 x 800
			1000 x 1000
			1200 x 1200
			1400 x 1400
			600 x 600
			800 x 800
			1000 x 1000
			1200 x 1200
			1400 x 1400



TABLES DE SOUDAGE – LEVAGE

avec système de levage hydraulique – Série **XWT**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

TABLES DE SOUDAGE GPPH AVEC SYSTÈME DE LEVAGE HYDRAULIQUE SONT DES TABLES SPÉCIALISÉES AVEC RÉGLAGE AUTOMATIQUE DE LA HAUTEUR DU PLATEAU.

LES TABLES DE SOUDAGE AVEC UN SYSTÈME DE LEVAGE HYDRAULIQUE ONT :

- Valve de surcharge pour éviter de soulever une charge trop lourde.
- Une soupape de sécurité pour arrêter la descente en cas de rupture des conduites hydrauliques.
- Interrupteurs de fin de course pour éviter d'écraser ou de blesser l'utilisateur.



PLATEAUX DE TABLE DISPONIBLES **XWT**

Acier S355J2+N	EXPERT	PRO	PLUS	ECO
Acier INOX 1.4301	PRO INOX		PLUS INOX	

DIMENSIONS DE LA TABLE **XWT**

1500 x 1000	1500 x 1480	2000 x 1000	2400 x 1200
-------------	-------------	-------------	-------------

SYSTÈME DE TROUS

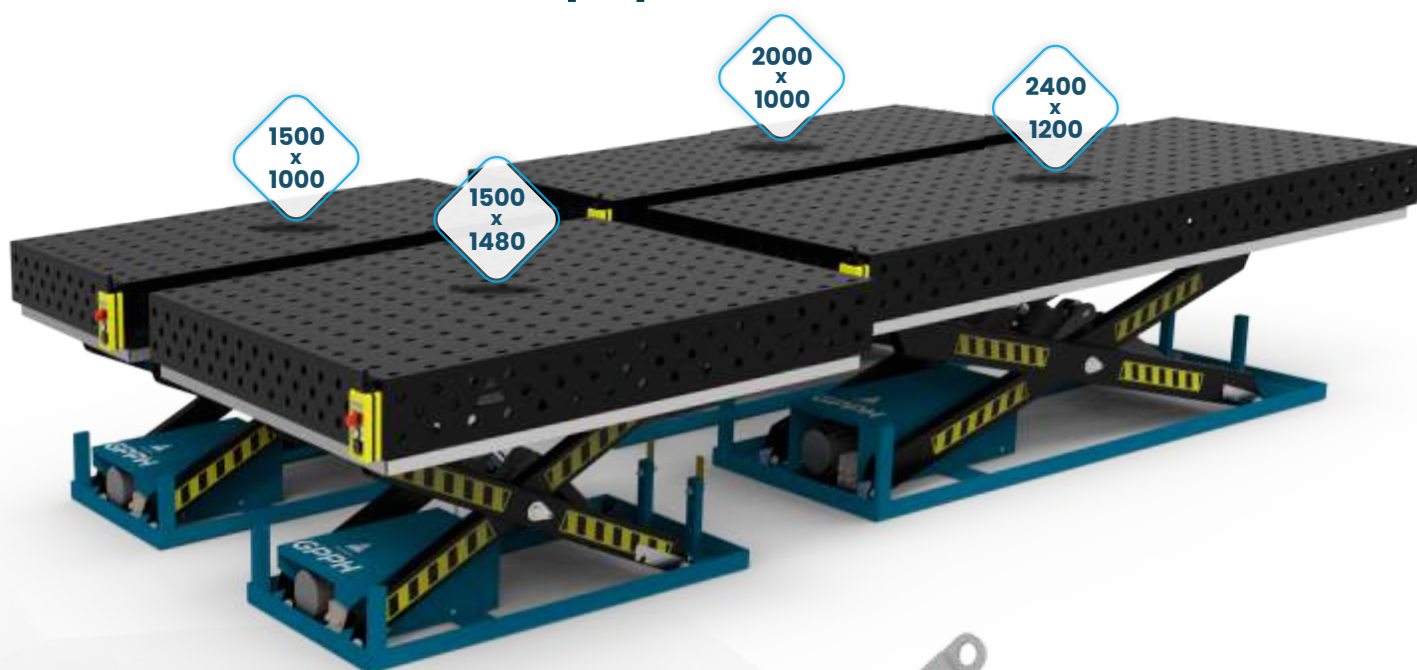
GRILLE	Ø 28 mm	Ø 16 mm
		50 x 50
	100 x 100	100 x 100
	DIAGONALE	DIAGONALE

TABLES DE SOUDAGE – LEVAGE

avec système de levage hydraulique – Série **XWT**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

DIMENSIONS DE LA TABLE DE SÉRIE **XWT** [mm]:



TABLES DE SOUDAGE – LEVAGE

avec système de levage hydraulique – Série **XWT**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

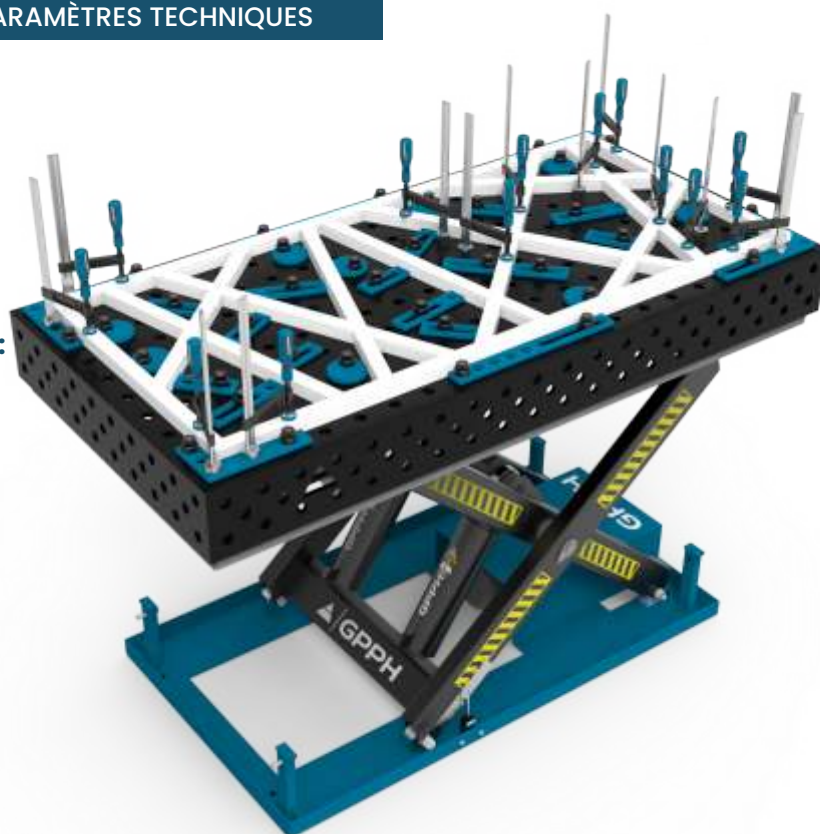
PARAMÈTRES TECHNIQUES DE LA BASE AVEC SYSTÈME DE LEVAGE HYDRAULIQUE :

tension d'alimentation: 400 V

tours [obr/min]: 1400

classe de protection: IP54

classe d'isolation: F



Dimensions du tableau [mm]	Capacité de charge max [kg] dans le cas d'une table avec un plateau : PRO PLUS ECO	Capacité de charge max.[kg] dans le cas d'une table avec un plateau : EXPERT*	Temps de levage avec une charge [s]	Hauteur max. de la table [mm]	Hauteur min. de la table [mm]	Dimensions de la base de l'élévateur [mm]	Puissance du moteur [kW]
1500 x 1000	1600	1400	20-25	1150	480	1220x785	2.2
1500 x 1480	1500	1200	20-25	1450	480	1220x785	2.2
2000 x 1000	3500	3200	30-40	1200	550	1863x890	2.2
2400 x 1200	3400	2900	30-40	1550	550	1863x890	2.2

*grâce à la construction solide de la série de tables **EXPERT**

POIDS DES TABLES DE SOUDAGE GPPH AVEC SYSTÈME DE LEVAGE HYDRAULIQUE :

Dimensions du tableau [mm]	Poids du XWT avec le plateau de la série EXPERT [kg]	Poids du XWT avec plateau de la série PRO [kg]	Poids du XWT avec plateau de la série PLUS [kg]	Poids du XWT avec plateau de la série ECO [kg]
1500 x 1000	730	550	480	410
1500 x 1480	950	700	610	510
2000 x 1000	1020	790	700	610
2400 x 1200	1310	990	870	750

TABLES DE SOUDAGE - LEVAGE

avec système de levage hydraulique - Série **XWT**

DIMENSIONS

Tables avec plateau en acier S355J2+N avec système de trous de Ø 28 mm et Ø 16 mm dans une grille de 100x100 mm :

Dimensions du tableau [mm]			
EXPERT SERIES	PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
1500 x 1000		1500 x 1000	
1500 x 1480		1500 x 1480	
2000 x 1000		2000 x 1000	
2400 x 1200		2400 x 1200	

Tables avec plateau en acier S355J2+N avec système de trous de Ø 28 mm et Ø 16 mm en grille diagonale et pour les tables avec système de trous de Ø 16 mm en grille de 50x50 mm :

Dimensions du tableau [mm]			
EXPERT SERIES	PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
1500 x 1000		1500 x 1000	
1500 x 1480		1500 x 1480	
2000 x 1000		2000 x 1000	
2400 x 1200		2400 x 1200	



TABLES DE SOUDAGE - LEVAGE

avec système de levage hydraulique - Série **XWT**

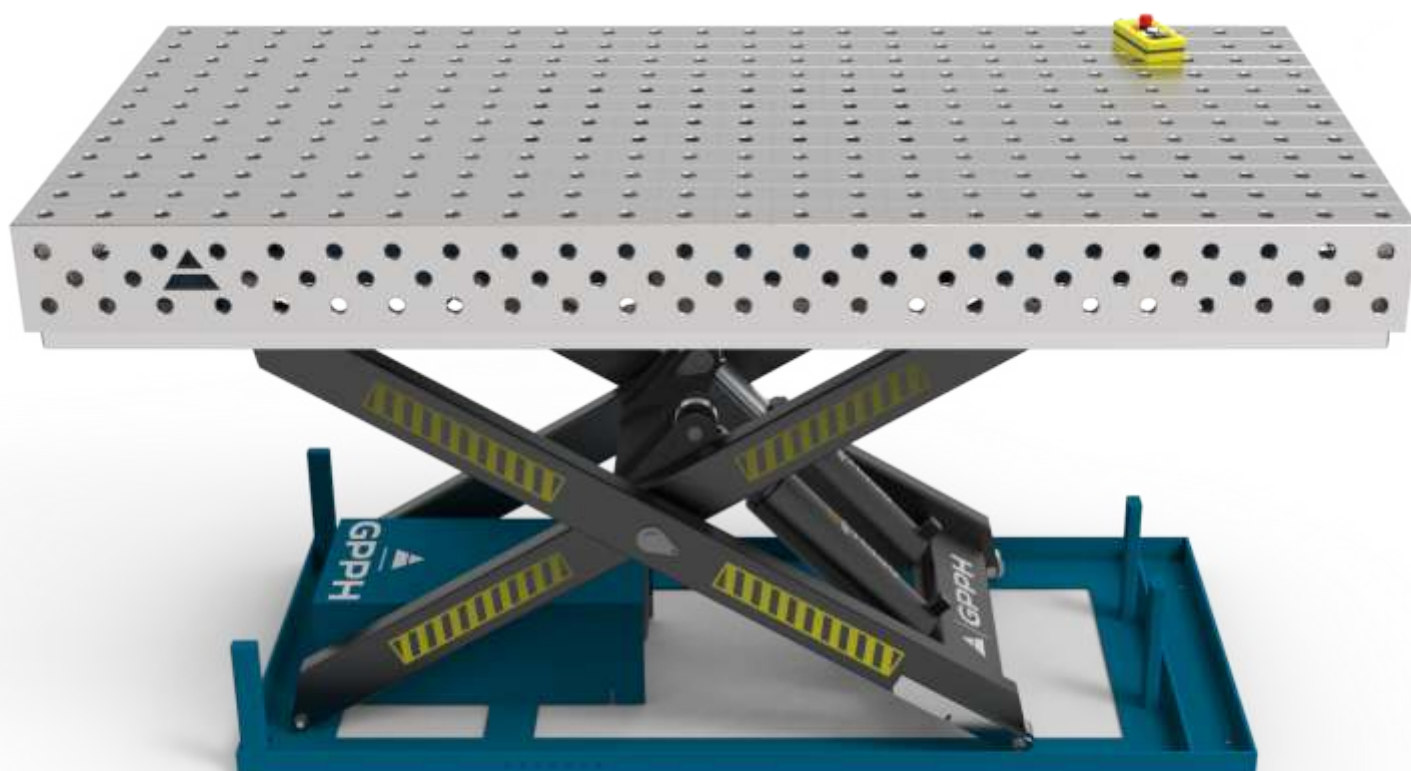
DIMENSIONS

Tables avec plateaux en acier inoxydable, grade 1.4301, avec système de trous de Ø 28 mm et Ø 16 mm dans une grille de 100x100 mm :

Plateau de table [mm]	
PRO INOX SERIES	PLUS INOX SERIES
1500 x 1000	
1500 x 1480	
2000 x 1000	
2400 x 1200	

Tables avec plateaux en acier inoxydable, grade 1.4301, avec un système de trous de Ø 28 mm et Ø 16 mm dans une grille diagonale et pour les tables avec un système de trous de Ø 16 mm dans une grille de 50x50 mm :

Plateau de table [mm]	
PRO INOX SERIES	PLUS INOX SERIES
1500 x 1000	
1500 x 1480	
2000 x 1000	
2400 x 1200	



STATION DE SOUDAGE

Série **WELDSTATION**

PARAMÈTRES TECHNIQUES



STATION DE SOUDAGE AVEC SYSTÈME DE RANGEMENT DES OUTILS

WELDSTATION est une station de soudage indispensable qui révolutionne l'organisation du poste de travail du soudeur. Équipée d'un système de rangement des outils innovant, la WeldStation apporte commodité, fonctionnalité et efficacité pendant le processus de soudage.



WELDSTATION dispose de 4 types de tiroirs (dans le 3000x1480):

- 4 tiroirs 52x553x517mm
- 4 tiroirs 96x553x517mm
- 4 tiroirs 180x553x517mm
- 2 tiroirs 348x553x517mm

Les tiroirs sont équipés d'un tapis en caoutchouc avec une surface antidérapante de 3 mm d'épaisseur.



- **SYSTÈME DE RANGEMENT DES OUTILS:** la station de soudage a été conçue pour organiser de manière optimale les outils nécessaires à l'assemblage structural et au processus de soudage. La station comprend des tiroirs, des panneaux perforés pour les étagères à outils mobiles et un espace de rangement de grande taille pour stocker et accéder facilement aux accessoires essentiels.
- **TABLE DE SOUDAGE ERGONOMIQUE:** La pièce maîtresse de la station de soudage est une table de soudage robuste qui offre une surface de travail stable et confortable.
- **CONSTRUCTION DURABLE:** la station de soudage a été fabriquée avec des matériaux de haute qualité, ce qui garantit sa durabilité et sa résistance même en cas d'utilisation intensive dans des conditions industrielles difficiles.
- **INTÉGRATION DE L'AUTOMATION:** la station de soudage présente également un aspect élégant et professionnel. Son design esthétique en fait non seulement un outil de travail pratique, mais aussi un équipement attrayant dans tout atelier.
- **FONDATION SOLIDE:** le corps du système de rangement des outils renforce la table de soudage, de sorte que le produit atteigne une capacité de charge de 4000 kg ou 6000 kg (en fonction de la version dimensionnelle choisie). Il est doté de renforts spéciaux destinés à son transport avec un chariot élévateur ou un transpalette.

DIMENSIONS DE LA STATION DE SOUDAGE

3000x1480

2400x1200

2000x1000

1500x1480



VERSIONS DE TABLE DISPONIBLES POUR LES STATIONS DE SOUDAGE

acier: S355J2+N

EXPERT

PRO

PLUS

ECO

acier: INOX 1.4301

PRO INOX

PLUS INOX



STATION DE MEULAGE ET DE SOUDAGE

Série **SOG**

PARAMÈTRES TECHNIQUES



La station de meulage et de soudage est conçue pour capter et éliminer les poussières et les gaz formés lors du meulage avec une meuleuse manuelle ou des opérations de soudage et de travail des métaux. La station peut être utilisée avec un ventilateur d'extraction ou avec un équipement de filtrage alimenté par un ventilateur.

La station de meulage et de soudage GPPH **SOG**, est disponible en trois versions:

1270 x 770

1870 x 770



BASE



BASE AVEC PROTECTIONS



BASE AVEC ÉCHAPPEMENT PAR LE HAUT

La base de la station est conçue pour accueillir une armure et un kit d'extraction supérieur. Chaque version de la station de meulage et de soudage se compose d'une table de travail avec un plateau en tôle de 8 mm d'épaisseur.

Le plateau de la table comporte des trous de fixation de 28 mm de diamètre pour le système, selon une grille de 100 x 100 mm, ainsi que des trous supplémentaires pour l'extraction des poussières et des gaz.

La station de travail de meulage/soudage avec couvercles est dotée d'un couvercle arrière, tandis que la version avec extraction par le haut est dotée d'un caisson d'extraction par le haut. Les deux versions (avec blindage et extraction par le haut) sont équipées de portes à charnières sur les côtés droit et gauche, ce qui permet de placer sur la table des pièces plus longues que la largeur du station de meulage et de soudage.

Chaque version du SOG est équipée d'un embout de 160 mm de diamètre monté sur la surface latérale du puits d'extraction. L'air peut être extrait par le bas via la table du puits d'extraction. Tous les types de stations de ponçage/soudage sont équipés d'un puits d'extraction avec tiroirs, de deux prises 230V pour le branchement d'outils électriques et d'une installation pour l'allumage de l'éclairage de l'espace de travail.

Les outils suivants sont utilisés pour les stations de meulage/soudage GPPH de la série **PLUS**, montées avec le connecteur réglable 19-22 ECO/PLUS

(voir outils à la page 41).



STATION DE MEULAGE ET DE SOUDAGE

Série **SOG**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

Paramètres du plan de travail avec dimensions :	1270x770 mm	1870x770 mm
BASE		
Poids	167 kg	225 kg
Résistance à l'écoulement	250 Pa	250 Pa
Débit d'air recommandé pour le soudage	1500 m³/h	2200 m³/h
Débit d'air recommandé pour le meulage	3000 m³/h	4000 m³/h

BASE AVEC PROTECTIONS		
Poids	190 kg	250 kg
Résistance à l'écoulement	250 Pa	250 Pa
Débit d'air recommandé pour le soudage	1500 m³/h	2200 m³/h
Débit d'air recommandé pour le meulage	3000 m³/h	4000 m³/h

BASE AVEC ÉCHAPPEMENT PAR LE HAUT		
Poids	264 kg	315 kg
Résistance à l'écoulement	250 Pa	250 Pa
Débit d'air recommandé pour le soudage	1500 m³/h	2200 m³/h
Débit d'air recommandé pour le meulage	3000 m³/h	4000 m³/h



*Les visualisations montrent une station de soudage et de meulage de 1270x700 mm.

SUPPORTS DE SOUDAGE

Série **TRESTLE**

PARAMÈTRES TECHNIQUES

Le support de soudage est la base de toute une série de projets de soudage et bien plus encore. Notre support de soudage est un outil indispensable qui peut être utilisé dans de nombreux secteurs et à de nombreuses fins.

LES SUPPORTS DE SOUDAGE GPPH SONT DISPONIBLES EN QUATRE SÉRIES: **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ET **ECO**.

DIMENSIONS DU SUPPORT **TRESTLE** [mm]

600x200x200	800x200x200	1000x200x200	1200x200x200	1500x200x200	2000x200x200	2400x200x200
-------------	-------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



LES PRINCIPALES UTILISATIONS DU SUPPORTS DE SOUDAGE SONT LES SUIVANTES:

- **ESPACE DE TRAVAIL AMÉLIORÉ:** Grâce à sa conception robuste, notre support vous permet d'agrandir votre espace de travail, offrant ainsi des conditions de travail plus ergonomiques et plus confortables pendant le soudage.
- **UNE BASE STABLE POUR LES PROJETS DE SOUDURE:** Notre support offre la stabilité et la robustesse nécessaires à la réalisation de projets de soudure précis et complexes. Il s'agit d'un support inestimable pour les soudeurs professionnels et tous ceux qui recherchent une base solide pour leur travail.
- **SUPPORT POUR LES TRAVAUX D'ASSEMBLAGE:** le support de soudage peut également être utilisé comme plate-forme stable pour l'assemblage d'une variété de composants structurels, ce qui rend les processus d'assemblage plus faciles et plus rapides.

Tous les supports sont disponibles avec des pieds sans ou avec roulettes



EXPERT	
SYSTÈME DE TROUS	
GRILLE	Ø 28 mm
	DIAGONAL

PRO PLUS ECO		
SYSTÈME DE TROUS		
GRILLE	Ø 28 mm	Ø 16 mm
	DIAGONAL	50 x 50
		DIAGONAL
		DIAGONAL



SUPPORTS DE SOUDAGE

Série **TRESTLE**

SUPPORTS DE SOUDAGE AVEC DIFFÉRENTS TYPES DE PLATEAUX :

Plateau [mm]			
EXPERT SERIES*	PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
	600x200x200		
	800x200x200		
	1000x200x200		
	1200x200x200		
	1500x200x200		
	2000x200x200		
	2400x200x200		
	600x200x200		
	800x200x200		
	1000x200x200		
	1200x200x200		
	1500x200x200		
	2000x200x200		
	2400x200x200		
Plateau [mm]			
EXPERT SERIES*	PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
	600x200x200		
	800x200x200		
	1000x200x200		
	1200x200x200		
	1500x200x200		
	2000x200x200		
	2400x200x200		
	600x200x200		
	800x200x200		
	1000x200x200		
	1200x200x200		
	1500x200x200		
	2000x200x200		
	2400x200x200		



*La série **TRESTLE EXPERT** ne peut être trouvée que dans le système 28 DIAGONALE.

LES PIEDS DU SUPPORT PEUVENT ÊTRE ACHETÉS SÉPARÉMENT EN VERSION SANS OU AVEC ROULETTES:

TRESTLE pied pour support soudage sur roulettes



TRESTLE pied pour support de soudage sans roulettes



BLOCS DE SOUDAGE

Les blocs de soudage sont des outils conçus pour relier deux ou plusieurs tables de soudage tout en conservant leur fonctionnalité – tout comme un plateau de table, ils sont dotés d'une grille et de trous de fixation. Vous pouvez les utiliser pour créer une station de soudage personnalisé – en connectant un nombre quelconque de tables, créant ainsi une station de travail adapté à un projet spécifique.

Les blocs peuvent être utilisés seuls ou avec les pieds pour former un support de soudage TRESTLE (voir page 36).

BLOCS DE TABLE DE SOUDAGE

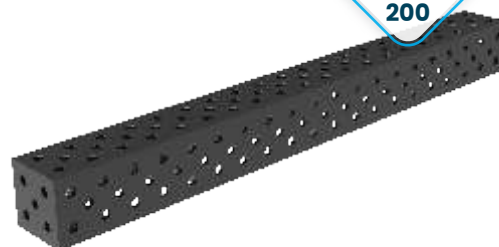
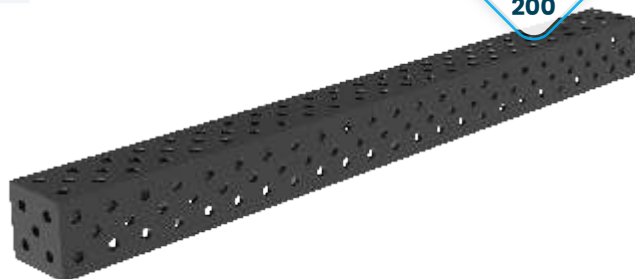
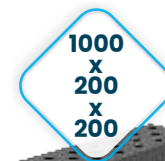
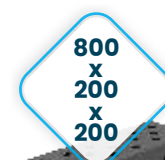
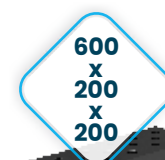
Taille du bloc [mm]		
PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
	600x200x200	
	800x200x200	
	1000x200x200	
	1200x200x200	
	1500x200x200	
	2000x200x200	
	2400x200x200	



Taille du bloc [mm]		
PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
	600x200x200	
	800x200x200	
	1000x200x200	
	1200x200x200	
	1500x200x200	
	2000x200x200	
	2400x200x200	



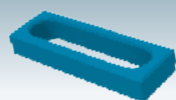
Taille du bloc [mm]
EXPERT SERIES
600x200x200
800x200x200
1000x200x200
1200x200x200
1500x200x200
2000x200x200
2400x200x200



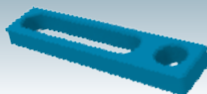
OUTILS DE LA SÉRIE PRO

dédié aux tables **EXPERT**

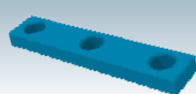
OUTILS PLATS



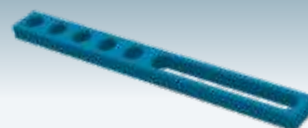
BARRETTE PRO 150
28_N_004_EXPERT



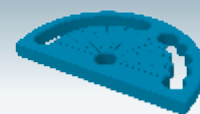
BARRETTE PRO 225
28_N_005_EXPERT



BARRETTE PRO 260
28_N_006_EXPERT



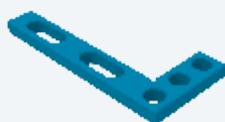
BARRETTE PRO 500
28_N_007_EXPERT



GONIOMÈTRE PRO
28_N_008_EXPERT



CORNIÈRE PLATE PRO
275x150
28_N_009_EXPERT



CORNIÈRE PLATE PRO
320x150
28_N_010_EXPERT



CORNIÈRE PLATE PRO
350x250
28_N_011_EXPERT



MOLETTE EXCENTRIQUE
Ø100mm
28_N_003_EXPERT

OUTILS SPATIAUX



CORNIÈRE PRO
185x175
28_N_012_EXPERT



CORNIÈRE PRO
200x200
28_N_013_EXPERT



CORNIÈRE PRO
300x190
28_N_014_EXPERT

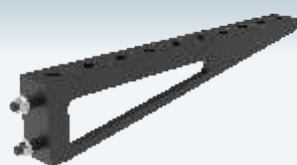


CORNIÈRE PRO
450x250
28_N_015_EXPERT

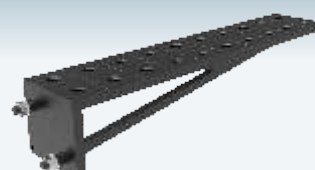


CORNIÈRE PRO
275x500x175x100
28_N_016_EXPERT

AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



RALLONGE DE TABLE PRO
1000x100
28_100x100_N_017_EXPERT



RALLONGE DE TABLE PRO
1000x200
28_100x100_N_018_EXPERT

OUTILS D'ASSEMBLAGE



PIN DE MONTAGE PRO
128_T_015_EXPERT



TIGE DE FIXATION
MONTAGE RAPIDE
28_N_002_EXPERT

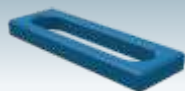


TIGE DE FIXATION
MONTAGE RAPIDE
28_N_002_EXPERT_MG

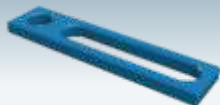
OUTILS DE LA SÉRIE PRO

pour les tables: **PRO**, **MWT** et **XWT** avec plateaux de la série PRO

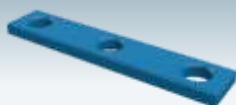
OUTILS PLATS



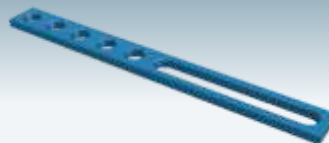
BARRETTE PRO 150
16_N_004_PRO | 28_N_004_PRO



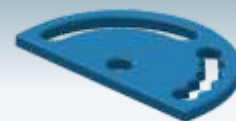
BARRETTE PRO 225
16_N_005_PRO | 28_N_005_PRO



BARRETTE PRO 260
16_N_006_PRO | 28_N_006_PRO



BARRETTE PRO 500
16_N_007_PRO | 28_N_007_PRO



GONIOMÈTRE PRO
16_N_008_PRO | 28_N_008_PRO



**CORNIÈRE PLATE PRO
275x150**
16_N_009_PRO | 28_N_009_PRO



**CORNIÈRE PLATE PRO
320x150**
16_N_010_PRO | 28_N_010_PRO



**CORNIÈRE PLATE PRO
350x250**
16_N_011_PRO | 28_N_011_PRO



**MOLETTE EXCENTRIQUE
PRO Ø100mm**
16_N_003_PRO | 28_N_003_PRO

OUTILS SPATIAUX



**CORNIÈRE
PRO 185x175**
16_N_012_PRO | 28_N_012_PRO



**CORNIÈRE
PRO 200x200**
16_N_013_PRO | 28_N_013_PRO



**CORNIÈRE PRO
300x190**
16_N_014_PRO | 28_N_014_PRO



**CORNIÈRE PRO
450x250**
16_N_015_PRO | 28_N_015_PRO

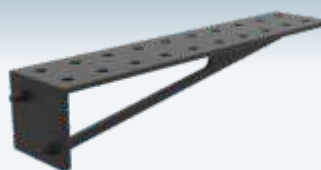


**CORNIÈRE PRO
275x500x175x100**
16_N_016_PRO | 28_N_016_PRO

AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



**RALLONGE DE TABLE
PRO 1000x100**
16_100x100_N_017_PRO
28_100x100_N_017_PRO



**RALLONGE DE TABLE
PRO 1000x200**
16_100x100_N_018_PRO
28_100x100_N_018_PRO

OUTILS D'ASSEMBLAGE



PIN DE MONTAGE PRO
16_T_015_PRO | 28_T_015_PRO



**TIGE DE FIXATION
MONTAGE RAPIDE PRO**
16_N_002_PRO | 28_N_002_PRO



**TIGE DE FIXATION
MONTAGE RAPIDE
MAGNETIQUE PRO**
16_N_002_PRO_MG
28_N_002_PRO_MG

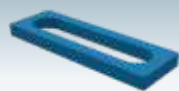


**TIGE DE FIXATION
MONTAGE RAPIDE UNI**
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

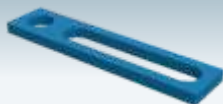
OUTILS DE LA SÉRIE PLUS

pour les tables: **PLUS**, **BASIC**, et **XWT** avec des plateaux de la série **PLUS**
ainsi que pour les tables: **ECO**, **DIY**, **XWT** avec des plateaux de la série **ECO**
et pour les stations **SOG****

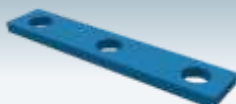
OUTILS PLATS



BARRETTE PLUS 150
16_N_004_PLUS | 28_N_004_PLUS



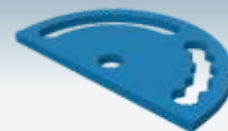
BARRETTE PLUS 225
16_N_005_PLUS | 28_N_005_PLUS



BARRETTE PLUS 260
16_N_006_PLUS | 28_N_006_PLUS



BARRETTE PLUS 500
16_N_007_PLUS | 28_N_007_PLUS



GONIOMÈTRE PLUS
16_N_008_PLUS | 28_N_008_PLUS



CORNIÈRE PLATE PLUS
75x150
16_N_009_PLUS | 28_N_009_PLUS



CORNIÈRE PLATE PLUS
20x150
16_N_010_PLUS | 28_N_010_PLUS



CORNIÈRE PLATE PLUS
350x250
16_N_011_PLUS | 28_N_011_PRO



MOLETTE EXCENTRIQUE
PLUS Ø100mm
16_N_003_PLUS | 28_N_003_PLUS

OUTILS SPATIAUX



CORNIÈRE
PLUS 185x175
16_N_012_PLUS | 28_N_012_PLUS



CORNIÈRE
PLUS 200x200
16_N_013_PLUS | 28_N_013_PLUS



CORNIÈRE
PLUS 300x190
16_N_014_PLUS | 28_N_014_PLUS

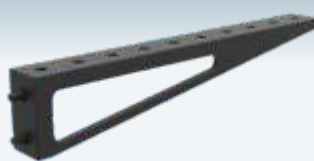


CORNIÈRE
PLUS 450x250
16_N_015_PLUS | 28_N_015_PLUS

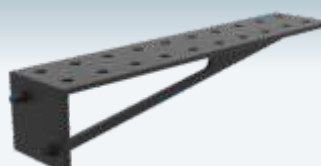


CORNIÈRE PLUS
275x500x175x100
16_N_016_PLUS | 28_N_016_PLUS

AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



RALLONGE DE TABLE
PLUS 1000x100
16_100x100_N_017_PLUS
28_100x100_N_017_PLUS



RALLONGE DE TABLE
PLUS 1000x200
16_100x100_N_018_PLUS
28_100x100_N_018_PLUS

OUTILS D'ASSEMBLAGE



PIN DE MONTAGE
PLUS
16_T_015_PLUS | 28_T_015_PLUS



TIGE DE FIXATION
MONTAGE RAPIDE PLUS
16_N_002_PLUS | 28_N_002_PLUS



TIGE DE FIXATION
MONTAGE RAPIDE
MAGNÉTIQUE PLUS
16_N_002_PLUS_MG
28_N_002_PLUS_MG



TIGE DE FIXATION MONTAGE
RAPIDE UNI
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

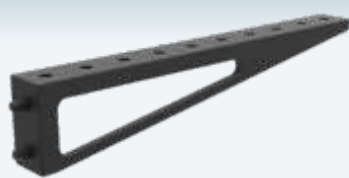
*Tous les outils sont disponibles avec des trous de 16 mm et 28 mm.

**Dans ce cas (tables : ECO, DIY, XWT avec un plateau de la série ECO et des supports SOG), les outils sont montés avec une vis de montage rapide ECO/PLUS - vous la trouverez à la page 42.

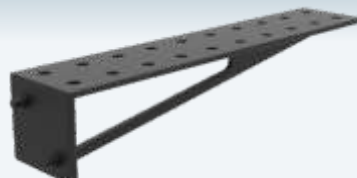
OUTILS DE LA SÉRIE ECO

destiné à augmenter la surface de travail des tables **ECO** et à fixer des outils PLUS sur les tables de la série: **ECO**, **DIY**, **XWT** avec les plans de travail de la série **ECO** et les stations de travail **SOG****

AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



**RALLONGE DE TABLE
ECO 1000X100**
16_100x100_N_017_ECO
28_100x100_N_017_ECO



**RALLONGE DE TABLE
ECO 1000X200**
16_100x100_N_018_ECO
28_100x100_N_018_ECO

OUTILS D'ASSEMBLAGE



PIN DE MONTAGE ECO
16_T_015_ECO | 28_T_015_ECO



**TIGE DE FIXATION
MONTAGE RAPIDE
ECO/PLUS**
16_N_002_ECO_PLUS
28_N_002_ECO_PLUS



**TIGE DE FIXATION
MONTAGE RAPIDE
MAGNETIQUE PLUS**
16_N_002_PLUS_MG
28_N_002_PLUS_MG



**TIGE DE FIXATION MONTAGE
RAPIDE UNI**
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

*Tous les outils sont disponibles avec des trous de 16 mm et 28 mm.

**Dans ce cas, les outils sont montés à l'aide du mandrin réglable 19-22 PLUS/ECO - vous le trouverez sur cette page dans la section "Outils d'assemblage".



OUTILS UNIVERSELS

dédié à tous les tables et stations GPPH

PINCES DE FIXATION



PINCE DE
FIXATION
16_N_001A | 28_N_001A



PINCE DE FIXATION
AVEC LEVIER
16_N_001B | 28_N_001B



PINCE DE FIXATION
AVEC BRAS
D'EXTENSION
16_N_001C | 28_N_001C



PINCE DE FIXATION
AVEC LEVIER ET
BRAS D'EXTENSION
AJUSTABLE
16_N_001D | 28_N_001D

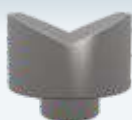


PINCE DE
FIXATION
16_N_001E | 28_N_001E

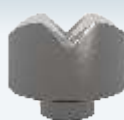


PINCE DE
FIXATION
16_N_001F | 28_N_001F

PRISMES, PORTE-BUSE DE SOUDAGE



VIS DE BLOCAGE
Ø58MM 130°
16_N_021 | 28_N_021



VIS DE BLOCAGE
Ø58MM 130°/90°
16_N_023 | 28_N_023

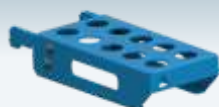


VIS DE BLOCAGE
Ø58MM 90°
16_N_022 | 28_N_022

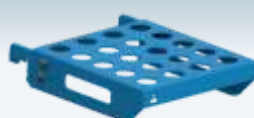


SUPPORT DE BUSE
DE SOUDAGE
N_024

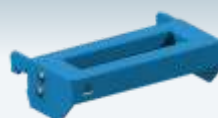
SUPPORTS D'OUTILS MOBILES



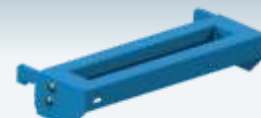
TABLETTE
PORTEOUTILS
DÉMONTABLE POUR
MANDRINS S
16_T_011A | 28_T_011A



TABLETTE
PORTEOUTILS
DÉMONTABLE POUR
MANDRINS M
16_T_011B | 28_T_011B



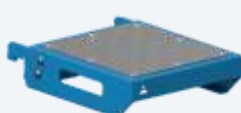
TABLETTE PORTEOUTILS
DÉMONTABLE POUR PINCES S
16_T_011C | 28_T_011C



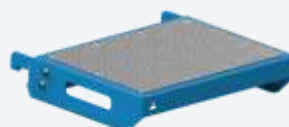
TABLETTE PORTEOUTILS
DÉMONTABLE POUR
PINCES M
16_T_011D | 28_T_011D



TABLETTE PORTEOUTILS
DÉMONTABLE PLATE S
16_T_011E | 28_T_011E



TABLETTE PORTEOUTILS
DÉMONTABLE PLATE M
16_T_011F | 28_T_011F



TABLETTE PORTEOUTILS
DÉMONTABLE PLATE L
16_T_011G | 28_T_011G



TABLETTE PORTE-
OUTILS DÉMONTABLE
POUR RALLONGES
T_011J



TABLETTE PORTE-OUTILS
DÉMONTABLE MIX
16_T_011H | 28_T_011H



TABLETTE
PORTEDOSSIER
DÉMONTABLE
16_T_011I | 28_T_011I

OUTILS DE ROTATION

le maintien de l'ordre sur le lieu de travail



CHARIOT D'OUTILS M

16_T_012B | 28_T_012B



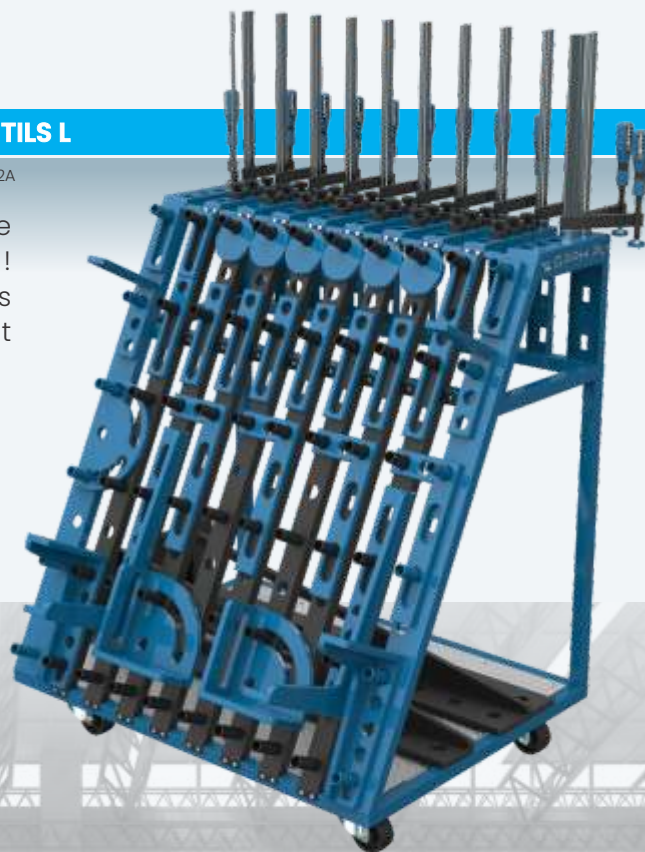
L'un des nombreux avantages du petit chariot à outils est qu'il s'adapte à la plupart des dimensions des tables de soudage GPPH. Vous avez tous vos outils à portée de main pendant que vous travaillez !



CHARIOT D'OUTILS L

16_T_012A | 28_T_012A

Le grand chariot à outils GPPH peut accueillir toute une série d'outils, même pour l'utilisateur le plus exigeant ! Grâce à lui, votre lieu de travail deviendra plus transparent que jamais, et vos outils GPPH seront clairement organisés et plus accessibles.



*Les chariots porte-outils sont disponibles avec un alésage des trous fi 16 mm et fi 28 mm.

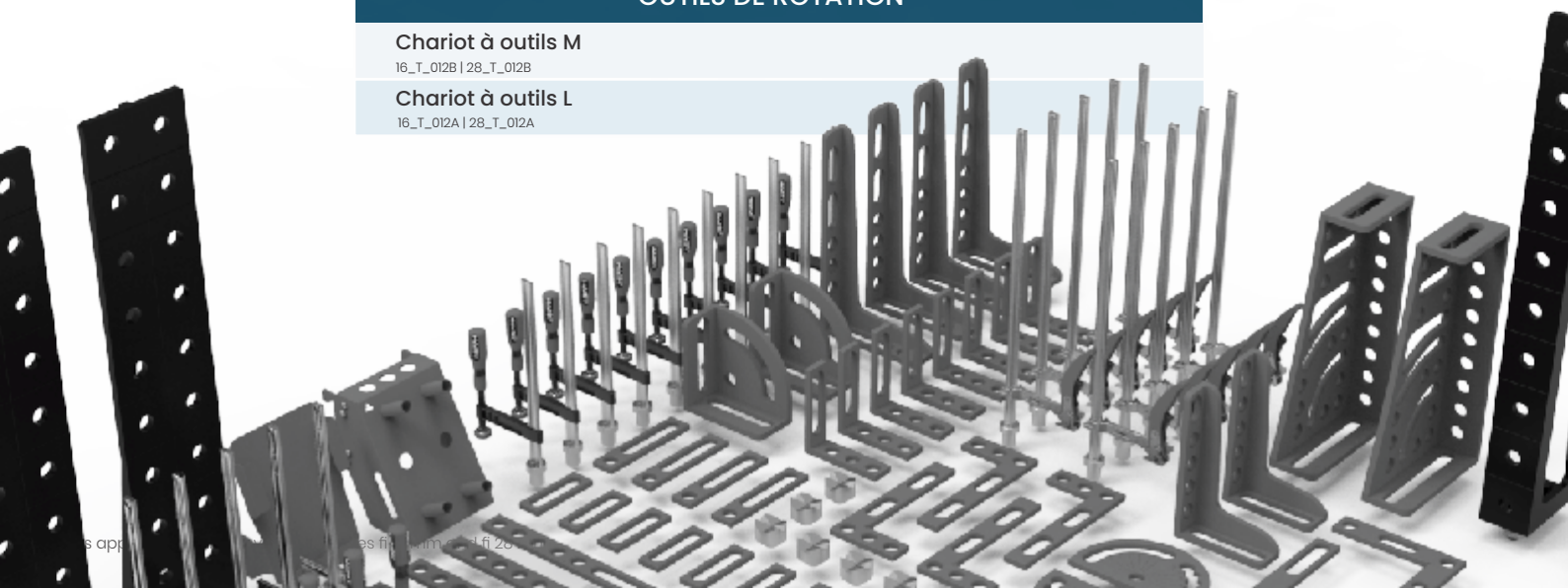


OUTILS

OUTIL	SÉRIE EXPERT	SÉRIE PRO	SÉRIE PLUS	SÉRIE ECO
OUTILS PLATS				
BARRETTE 150 16_N_004_(PRO/PLUS) 28_N_004_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
BARRETTE 225 16_N_005_(PRO/PLUS) 28_N_005_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
BARRETTE 260 16_N_006_(PRO/PLUS) 28_N_006_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
BARRETTE 500 16_N_007_(PRO/PLUS) 28_N_007_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
GONIOMÈTRE PLUS 16_N_008_(PRO/PLUS) 28_N_008_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
CORNIÈRE PLATE 275x150 16_N_009_(PRO/PLUS) 28_N_009_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
CORNIÈRE PLATE 320x150 16_N_010_(PRO/PLUS) 28_N_010_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
CORNIÈRE PLATE 350x250 16_N_011_(PRO/PLUS) 28_N_011_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
MOLETTE EXCENTRIQUE Ø100 16_N_003_(PRO/PLUS) 28_N_003_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
OUTILS SPATIAUX				
CORNIÈRE 185x175 16_N_012_(PRO/PLUS) 28_N_012_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
CORNIÈRE 200x200 16_N_013_(PRO/PLUS) 28_N_013_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
CORNIÈRE 300x190 16_N_014_(PRO/PLUS) 28_N_014_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
CORNIÈRE 450x250 16_N_015_(PRO/PLUS) 28_N_015_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
CORNIÈRE 275x500x175x100 16_N_016_(PRO/PLUS) 28_N_016_(EXPERT/PRO/PLUS)				–
OUTILS D'ASSEMBLAGE				
PIN DE MONTAGE 16_T_015_(PRO/PLUS/ECO) 28_T_015_(EXPERT/PRO/PLUS/ECO)				
TIGE DE FIXATION MONTAGE RAPIDE 28_N_002_EXPERT		–	–	–
TIGE DE FIXATION MONTAGE RAPIDE PRO 16_N_002_PRO 28_N_002_PRO	–		–	–
TIGE DE FIXATION MONTAGE RAPIDE PLUS 16_N_002_PLUS 28_N_002_PLUS	–	–		–
TIGE DE FIXATION MONTAGE RAPIDE ECO/PLUS 16_N_002_ECO_PLUS 28_N_002_ECO_PLUS	–	–	–	
TIGE DE FIXATION MONTAGE RAPIDE MAGNETIQUE PRO 16_N_002_PRO_MG 28_N_002_PRO_MG		–	–	–
TIGE DE FIXATION MONTAGE RAPIDE MAGNETIQUE PRO 16_N_002_PRO_MG 28_N_002_PRO_MG	–		–	–
TIGE DE FIXATION MONTAGE RAPIDE MAGNETIQUE PLUS 16_N_002_PLUS_MG 28_N_002_PLUS_MG	–	–		–
TIGE DE FIXATION MONTAGE RAPIDE UNI 16_N_002_UNI 28_N_002_UNI				

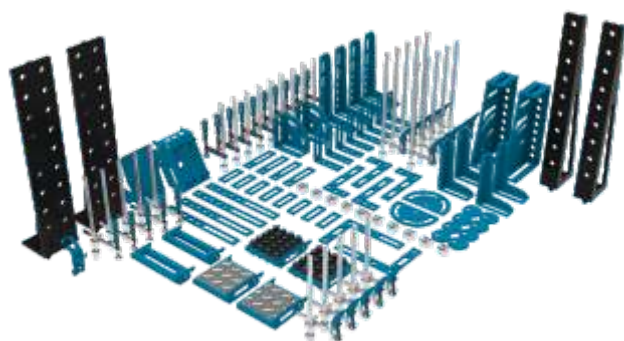
OUTILS

OUTIL
PINCES
PINCE DE FIXATION 16_N_001A 28_N_001A
PINCE DE FIXATION AVEC LEVIER 16_N_001B 28_N_001B
PINCE DE FIXATION AVEC BRAS D'EXTENSION 16_N_001C 28_N_001C
PINCE DE FIXATION AVEC LEVIER ET BRAS D'EXTENSION AJUSTABLE 16_N_001D 28_N_001D
PINCE DE FIXATION 16_N_001E 28_N_001E
PINCE DE FIXATION AVEC LEVIER 16_N_001F 28_N_001F
PRISMES, PORTE-BUSE DE SOUDAGE
VIS DE BLOCAGE Ø58mm 130° 16_N_021 28_N_021
VIS DE BLOCAGE Ø58mm 130°/90° 16_N_023 28_N_023
VIS DE BLOCAGE Ø58mm 90° 16_N_022 28_N_022
SUPPORT DE BUSE DE SOUDAGE N_024
SUPPORTS D'OUTILS MOBILES
TABLETTE PORTE-OUTILS DÉMONTABLE POUR MANDRINS S 16_T_011A 28_T_011A
TABLETTE PORTE-OUTILS DÉMONTABLE POUR MANDRINS M 16_T_011B 28_T_011B
TABLETTE PORTE-OUTILS DÉMONTABLE POUR PINCES S 16_T_011C 28_T_011C
TABLETTE PORTE-OUTILS DÉMONTABLE POUR PINCES M 16_T_011D 28_T_011D
TABLETTE PORTE-OUTILS DÉMONTABLE PLATE S 16_T_011E 28_T_011E
TABLETTE PORTE-OUTILS DÉMONTABLE PLATE M 16_T_011F 28_T_011F
TABLETTE PORTE-OUTILS DÉMONTABLE PLATE L 16_T_011G 28_T_011G
TABLETTE PORTE-OUTILS DÉMONTABLE POUR RALLONGES T_011J
TABLETTE PORTE-OUTILS DÉMONTABLE MIX 16_T_011H 28_T_011H
TABLETTE PORTEDOSSIER DÉMONTABLE 16_T_011I 28_T_011I
OUTILS DE ROTATION
Chariot à outils M 16_T_012B 28_T_012B
Chariot à outils L 16_T_012A 28_T_012A

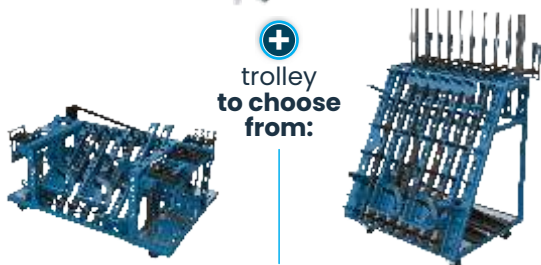


OUTILS

chaque kit d'outils est disponible dans les séries PRO et PLUS**



+
trolley
to choose
from:



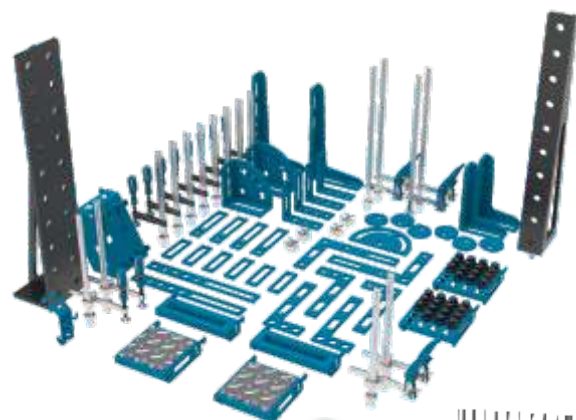
TOOLKIT

146

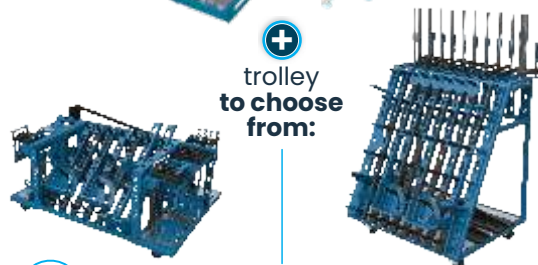
PARTS

no1

OUTILS 1



+
trolley
to choose
from:



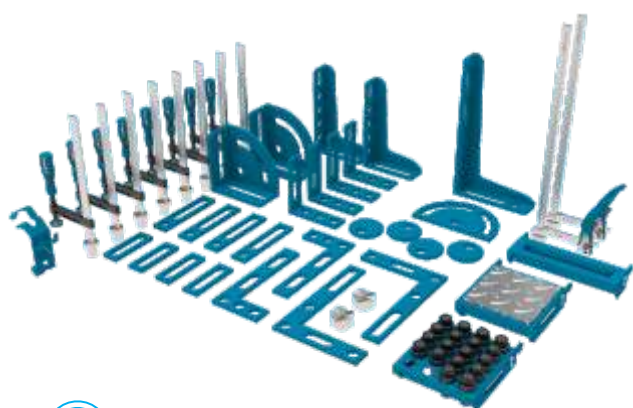
TOOLKIT

96

PARTS

no2

OUTILS 2



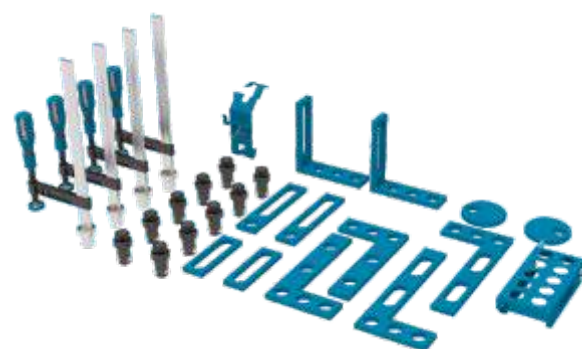
TOOLKIT

60

PARTS

no3

OUTILS 3



TOOLKIT

28

PARTS

no4

OUTILS 4

*Tous les outils sont disponibles en versions Ø 16 mm et Ø 28 mm.

**Dans le cas des ensembles avec outils de la série PLUS, la vis de montage rapide incluse dans l'ensemble change en fonction de l'épaisseur du plateau de la table - dans le cas des tables PLUS, BASIC et XWT avec plateau de la série PLUS, il s'agit de la vis de montage rapide 23 PLUS, et dans le cas des tables ECO, DIY, XWT avec plateau de la série ECO et des stations SOG, il s'agit de la vis de montage rapide 19-22 ECO/PLUS.

OUTILS

chaque kit d'outils est disponible dans les séries PRO et PLUS**

CONTENU DU KIT

NOMBRE D'OUTILS INCLUS DANS LE SET				
OUTILS	Outils 1	Outils 2	Outils 3	Outils 4
Pince de fixation	10	8	8	4
Pince de fixation avec levier	10	4	2	-
Pince de fixation avec col de cygne réglable	5	2	-	-
Pince de fixation avec levier et col de cygne réglable	5	2	-	-
Boulon de montage rapide 30	40	30	18	10
Molette excentrique Ø100	8	6	4	2
Barrette 150	8	6	4	2
Barrette 225	4	4	4	2
Barrette 500	4	2	-	-
Goniomètre	2	1	1	-
Cornière Plate 275x150	-	-	-	2
Cornière Plate 320x150	4	4	2	2
Cornière Plate 350x250	2	2	2	-
Cornière 185x175	8	4	4	2
Cornière 200x200	2	2	2	-
Cornière 300x190	4	2	2	-
Cornière 450x250	4	2	1	-
Rallonge de table 275x500x175x100	2	-	-	-
Rallonge de table 1000x100	2	1	-	-
Rallonge de table 1000x200	2	1	-	-
Poignée pour torche	1	1	1	1
Vis de blocage Ø58mm 130°	10	-	-	-
Vis de blocage Ø58mm 130°/90°	-	4	2	-
Chariot à outils (versions au choix : M ou L)	1	1	-	-
Support mobile pour mandrins S	-	-	-	1
Support mobile pour mandrins M	2	2	1	-
Support mobile pour les graminées M	2	2	1	-
Tablette mobile plate M	2	2	1	-
Tablette mobile MIX	1	1	-	-
Porte-documents mobile	1	-	-	-
Le nombre total d'outils inclus dans le set	146	96	60	28

GPPH CHEM

produits chimiques professionnels pour l'industrie du soudage

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



CH_001_PR

CH_002_PR

PROTECTOR (concentré) est une préparation essentielle pour protéger les tables de soudage, en y déposant une couche protectrice spéciale et permanente. Il préserve les tables de soudage des copeaux, ce qui permet un travail plus précis, plus confortable et plus ordonné.

L'utilisation de PROTECTOR protège considérablement l'équipement des effets de l'utilisation. Le fluide est inodore et n'émet pas de substances volatiles dangereuses pour la santé pendant le soudage. Il ne contient pas de composés huileux, il n'y a donc pas de contre-indication à l'utilisation sur des matériaux qui seront ensuite peints ou galvanisés.

Capacité: 1l

Capacité: 5l



CH_001_CL

CH_002_CL

HD CLEANER (concentré) est un nettoyant alcalin puissant et hautement concentré pour les tables de soudage, enrichi d'inhibiteurs de corrosion. Le produit nettoie efficacement les surfaces de table très sales, en laissant un revêtement anticorrosion actif. Grâce à sa formule spécialement développée, HD Cleaner se distingue par sa grande efficacité de nettoyage.

Capacidade: 1l

Capacidade: 5l

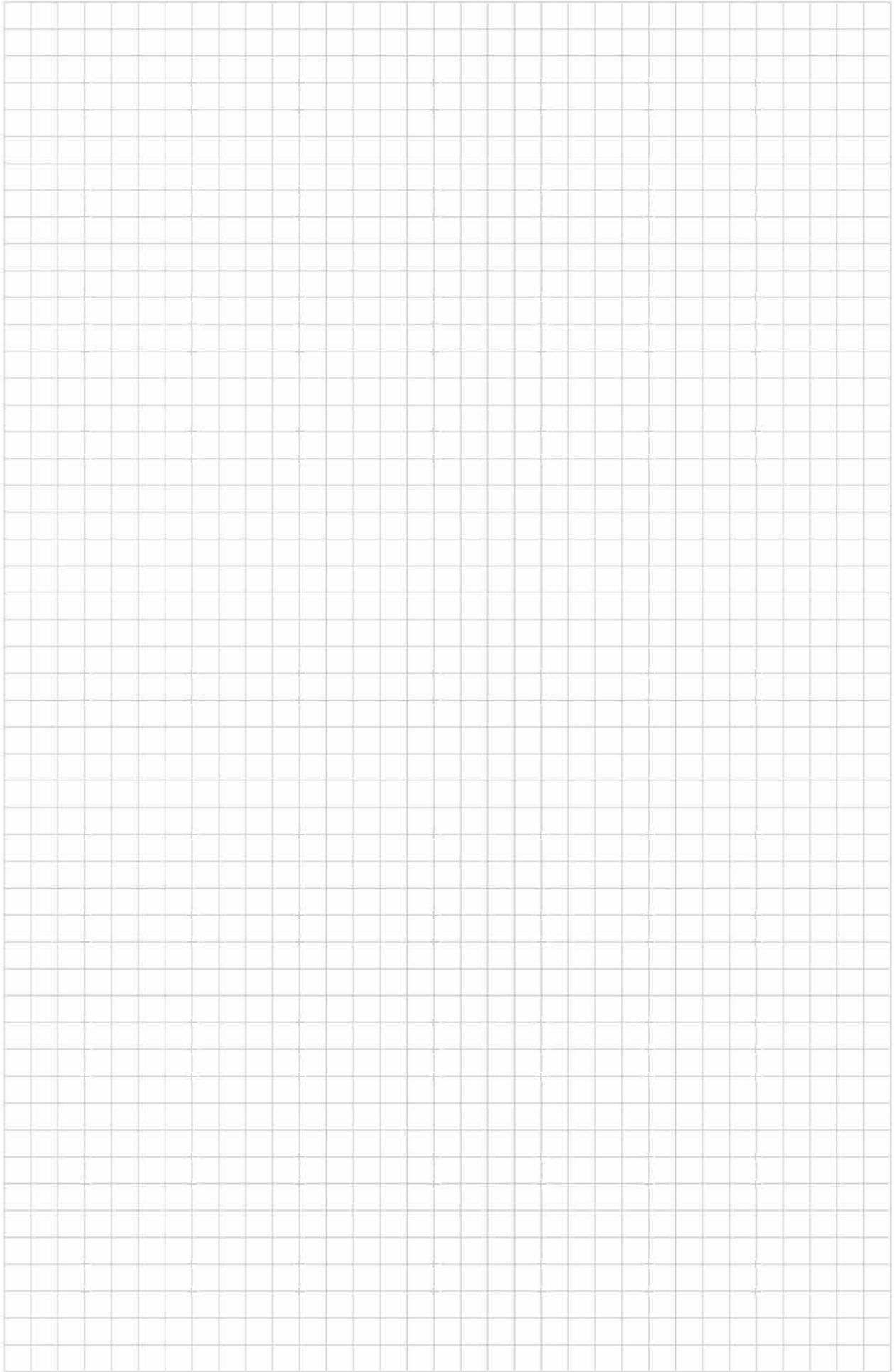
Nous recommandons d'appliquer le produit avec le pulvérisateur GPPH CHEM pour obtenir les meilleurs effets. Le pulvérisateur GPPH CHEM est la meilleure solution pour l'application des produits chimiques professionnels GPPH CHEM : PROTECTOR et HD CLEANER.

- **SYSTÈME 360°** - pulvérisation à partir de n'importe quelle position sur le récipient
- **POMPE SUPER DOUBLE ACTION** - pulvérise après avoir appuyé et relâché le levier de la pompe en flux continu
- **BUSE ADJUSTABLE** - permet de régler le degré de pulvérisation d'un brouillard à un flux continu.
- **INDICATEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE** - dosage facile du liquide et contrôle de son niveau dans le réservoir
- **Joint FPM** - haute résistance chimique, garantissant un fonctionnement durable et sans faille
- **ANNEAU DE STABILISATION (partie inférieure du pulvérisateur)** - stabilisation et protection de la cuve contre les dommages mécaniques
- **CAPACITÉ (l) : 0,5l**
- **TAUX DE VAPEUR POUR UN CYCLE COMPLET (ml) : 3ml**
- **POIDS (kg) (du pulvérisateur, sans liquide à l'intérieur) : 0,14k**



CH_001_SPR

Pulvérisateur



AGENTS CHIMIQUES POUR LE SOUDAGE



HD CLEANER

Agent très concentré et efficace pour le nettoyage des tables de soudage, enrichi en inhibiteurs de corrosion



DOUBLE-ACTION
PUMP

SPRAYER

idéal pour l'application des produits chimiques GPPH



PROTECTOR

concentré anti-éclaboussures pour la protection des tables de soudage, enrichi d'inhibiteurs de corrosion



WELDING SINCE 1946

ELECTREX - João R. Matos S.A.
Rua do Viso - Santa Joana
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

Telf: (+351) 234 313 433
Fax: (+351) 234 313 024



info@electrexwelding.com
www.electrexwelding.com

